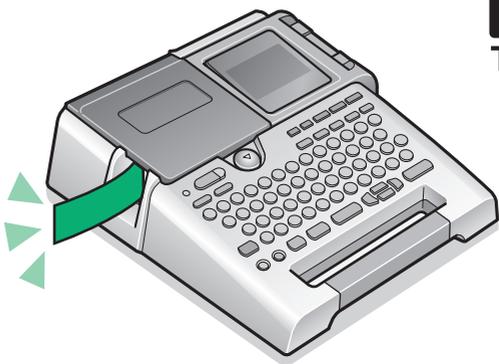


TEPRA

PRO

贴普乐



SR530C

使用说明书

使用本产品时，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后正确地予以使用。
请妥善保管好《使用说明书》，以便下次使用时查阅。

 **KING JIM**

— 锦 宫 —

前言

非常感谢您购买“贴普乐”PRO SR530C 标签打印机。

本说明书分“准备篇”、“使用方法篇”、“功能篇”和“运用篇”，来介绍“贴普乐”PRO SR530C 标签打印机的使用方法。使用前，请务必阅读本使用说明书。

本使用说明书除操作方法外，还列举了大量的使用注意事项及帮助使用的小技巧等帮助信息。请将说明书放在能随时取阅的地方。

衷心祝愿您能永远爱护和使用“贴普乐”PRO SR530C 标签打印机和本说明书。此外，本产品同时还带有保修卡。保修卡请务必与购买商品时的发票放在一起。如要保修期间的免费修理，一定要出示保修卡和发票。咨询您所购买经销商、“贴普乐”代理商、我公司客户服务部。请务必向销售店索要保修卡，并确认在保修卡上填写“销售商名称”、“购买日期”等内容。

有毒有害物质或元素名称及含量标识

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	水银 (Hg)	镉 (Cd)	6 价铬 (Cr6+)	多溴 联苯 (PBB)	多溴 二苯醚 (PBDE)
打印装置	○	○	○	○	○	○
裁切装置	×	○	○	○	○	○
圆角器装置	○	○	○	○	○	○
LCD面板组件 (包括LCD基板、FFC)	×	○	○	○	○	○
基板组件 (控制基板、传感器基板、 电源基板、电池导线端子 红/黑、电池端子2个)	×	○	○	○	○	○
主基板 (Key基板) (包括FFC)	○	○	○	○	○	○
外部零件 (上/下外壳、电池盖、标签带 盒盖、开启键、圆角修剪托盘、 LCD外盖玻璃、漏液保护盖)	○	○	○	○	○	○
其他辅助材料 (螺丝、双面胶、标签、标 记墨水)	○	○	○	○	○	○
AC电源适配器	×	○	○	○	○	○
同梱标签带	○	○	○	○	○	○
梱包材料	○	○	○	○	○	○

○：表示该部件的任何材料中所含有的相关有毒·有害物质的含量全部低于SJ/T11363-2006标准所规定的标准值。
×：表示该部件中至少有一种材料其含有的相关有毒·有害物质的含量超过了SJ/T11363-2006标准所规定的标准值。

- 电子部件中含有的，技术手段不能去除的物质。
- 另外，当前尚未找到替代物质或不能实现减量化的物质。

- 本套设备是中国国内专用的。
- 请勿擅自转载本说明书中的部分或全部内容。
- 本书内容可能会在没有通知的情况下进行修改，敬请谅解。
- 在制作本说明书时，我们力求全面。如发现书中有不明白的地方、错误、遗漏等，请与我公司联系。
- 使用说明书的最终解释权归 KING JIM 所有。

!! 注意 !!

- 使用本机保存的文章等数据基本属于临时数据，不能长久存储、保存。对于因故障、修理、检查、电池消耗等导致的数据消失及利益损失等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。
- 关于使用“贴普乐”制成的标签
就像聚乙烯那样，因添加了可塑剂的材料等粘附体材质、环境条件、粘贴时的状况等，可能会出现以下现象：标签颜色发生改变、脱落、文字消失、从粘附体上脱落，残留有胶水，标签颜色浸透到标签底，标签底受损变得难看等。使用前，请充分确认使用目的及粘接面的材质等。
而且，对于因此产生的损失及逸失利益等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。
- 请勿进行本书没有记载的任何操作。否则可能会导致事故及故障。

锦宫，锦宫事务，贴普乐，KING JIM，TEPRA，TEPRA PRO，P 标志是株式会社 KING JIM 的商标或注册商标。中文输入 / 变换搭载了 OMRON SOFTWARE 株式会社的“Multilingual Advanced Wnn”。

“Multilingual Advanced Wnn” (C)OMRON SOFTWARE Co.,Ltd. 2004-2006All Rights Reserved.

Windows 是美国 Microsoft Corporation 在美国以及其他国家的商标。

其他记载的公司名称及商品名称，分别是各公司的注册商标或商标。

安全注意事项…请务必遵守！

为了防止对使用者及其他人造成伤害或是造成财产损失，请务必遵守以下事项。

使用本产品时，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后正确地予以使用。另外，请妥善保管好《使用说明书》，以便必要时随时可以查阅。

● 下面针对因无视说明书上的标识指示、实施错误操作所造成的伤害及损失程度予以说明。

 危险	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员死亡或重伤，并且会造成严重的危害」。
 警告	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员死亡或重伤」。
 注意	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员受伤或造成财产损失」。

● 以下图标分别表示用户应遵守的事项。

	⚠ 该图标表示：需要引起注意的事项。
	⊘ 该图标表示：严禁操作的事项。
	❗ 该图标表示：务必执行的事项。

危险

关于电池的使用



电池中的碱性液体一旦流入眼睛，可能会造成双目失明等疾病。万一遇到这种情况，请勿搓揉眼睛，应立即用自来水等大量净水对眼睛进行充分冲洗，然后前往医院接受治疗。

警告

关于AC电源适配器



请勿使用本产品附带的专用AC电源适配器（AS1116C 制造商：飞宏科技股份有限公司）以外的其他适配器。否则可能会导致产品发生故障、异常发热、冒烟等现象，并引起火灾或触电。



请勿对AC电源适配器施加指定电源电压以外的电压。否则可能会导致产品发生故障、异常发热、冒烟等现象，并引起火灾或触电。



请勿拉扯AC电源适配器的电线、或在电线上堆放重物。否则会引起火灾或触电。



请勿擅自拆卸、改造AC电源适配器。



请勿在湿度较大的环境下使用。

警告



请勿对AC电源适配器进行多路并联接线。



AC电源适配器的电源线若有损伤，请不要使用。

关于电池的使用



在使用电池时，请勿将电池的正负极反置。否则可能会因充电或短路等原因而引发异常现象，或是导致电池漏液、发热或破裂。



如电池中的碱性液体误入口中，应立即漱口并前往就医。



电池中的碱性液体一旦滴落在皮肤或衣服上，可能会对皮肤造成伤害。万一发生这种情况，请立即用自来水等大量净水予以充分冲洗。



请勿将新电池、未使用过的旧电池、使用过的电池，或是不同品牌及种类的电池混在一起使用。否则可能会因电池特性不同而导致电池漏液、发热或破裂。



电池电量用尽后应立即将其从本产品中取出。如将电量耗尽的电池长期放置于本产品中，则可能会因电池产生气体而导致电池漏液、发热或破裂，并对本产品造成损坏。



长时间不使用本产品时，应将电池从本产品中取出。否则可能会因电池产生气体而导致电池漏液、发热或破裂，并对本产品造成损坏。



使用电池时，请务必遵照电池外部标签或包装上的注意事项；如电池使用不当，可能会导致电池漏液、发热或破裂，或是造成人员受伤或机器故障。



请勿将电池充电、加热、焊接、拆卸、投入火中或改造，否则会引起火灾、漏液或触电。



请勿用针等金属物品插入电池，否则会造成正负极短路。



请勿与金属物品一起携带或保存，否则会引起触电或漏电。



请勿剥下塑料外壳或划伤其表面，另外，已剥下塑料外壳的电池请不要使用。



发生漏液、发出异味时，请立即将其远离火源，否则会引起火灾。



请勿沾水将其弄湿。



使用或保存的过程中，如闻到异味，并出现发热、变色、变形或与过去不同的现象时，请立即从本机中取出并停止使用。



请勿在潮湿、灰尘较多、日光直射或靠近火源等高温场所使用或放置，否则会引起触电、火灾、发热、破裂或漏液。

警告

其他



对本机内部进行检修、调整、修理时，请与您的经销商进行联系。（如果因用户自行拆卸、改装而导致本机发生故障，即使在保修期限内，仍为收费修理）。



当有异物进入本机时请不要使用。



请勿对本产品施加踩踏、跌落或敲击等强烈的冲击力。否则会造成本产品损坏，或是引起火灾或触电。如本产品发生损坏，请在关闭电源后将AC电源适配器从插座中拔出，并与您的经销商或代理商进行联系。如产品损坏后继续予以使用，则可能会引起火灾或触电。



请勿用潮湿的手来对本产品、AC电源适配器或插头进行操作。否则会导致产品发生故障，或是引起火灾或触电。



请将安放本产品和《使用说明书》的塑料袋放在儿童够不到的地方或是予以丢弃，以防止小孩将其套在头上或吞噬下去，从而导致窒息。



请勿在本产品上面喷洒饮料（茶水、咖啡、果汁等）或杀虫剂。否则会导致产品发生故障，或是引起火灾或触电。如不小心将水等液体洒在本产品上，请在关闭电源后将AC电源适配器从插座中拔出，并与您的经销商或代理商进行联系。如继续予以使用，则可能会引起火灾或触电。



请勿擅自对本产品进行拆卸或改造。否则可能会引起火灾或触电。另外，请遵照本说明书中的指示来进行操作，否则可能会引发事故或产品故障。

注意

关于电池的使用



使用电池时，请务必遵照电池外部标签或包装上的注意事项；如电池使用不当，可能会导致电池漏液、发热或破裂，或是造成人员受伤或机器故障。

关于自动圆角器



在拆卸「圆角修剪托盘」时，请务必先关闭电源。如在卸下「圆角修剪托盘」后继续操作本产品，则可能会造成刀刃切伤手指的危险后果。另外，在清洁自动圆角器时，请千万不要将手指伸入自动圆角器内。否则可能会切伤手指。

关于自动刀具



在打印过程中或是裁切运作过程中，请勿用手指触摸标签带出口附近。否则可能会切伤手指。

其他



如果产品本体上显示了此关于海拔高度安全警告标识（），其标识含义为：加贴该标识的设备仅按海拔2000m进行安全设计与评估，因此，仅适用于在海拔2000m以下及安全使用，在海拔2000m以上使用时，可能有安全隐患。



请勿在本产品上面堆放物品、或是将本产品放置于不稳定的场所（如摇晃的桌子或倾斜处）。否则可能会导致产品掉落或倒下，而造成人员受伤。



请勿在电源打开状态下拔出AC电源适配器。否则可能会导致无法正常打印。

注意

关于“贴普乐”打印出的标签



本产品在使用时可能会因“加入可塑剂的材料（如氯化乙烯）等所粘贴物体的材质”、“环境条件”、“粘贴标签时的具体情况”等因素而发生以下不良现象：标签颜色发生变化、标签发生剥落、文字消失、无法从所粘贴物体上剥下标签、残留下标签粘着剂、标签颜色渗入标签底层、标签底层损坏等。请在明确使用目的以及粘贴标签面的材质之后再使用本产品。另外，对于上述不良现象所造成的损害或利益损失等，本公司不承担任何责任，敬请谅解。

使用时的其他注意事项



请勿将本产品在阳光下直射、火源、空调设备附近等高温或低温的场所、潮湿或灰尘较多的场所使用或存放。使用温度范围为5℃~35℃。

标签带使用时的注意事项

■ 请避免标签带掉落，不要对其进行拆解。否则可能会导致故障。



■ 请勿拉扯、硬塞从标签带出口伸出来的标签带。否则可能会导致故障。



■ 请将标签带保管在阴暗处，避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘等。
标签带开封后，请尽快使用。



MEMO

用完的标签带中有已印刷结束的碳带。
请根据需要回收已印刷结束的碳带。

安装标签带时的注意事项

安装标签带时，请遵守以下注意事项。

■ 安装前，先旋紧碳带

请将铅笔等插入要安装的标签带的孔内，沿箭头方向轻轻旋转，旋紧碳带。碳带如果很松，在安装到本机时，碳带会接触到印刷头，出现碳带弯曲、破损等，导致标签带发生故障、损坏等。

■ 正确安装到本机

将贴有标签的一面朝上，用力将标签带按下去。
如安装正确，则标签带被固定到本机的卡槽内。
安装新的标签带及标签带前端露出较长的标签带时，先将弯曲的标签带弄直，再将标签带穿过“标签带通道”。
如标签带安装不正确，则印刷时会出现标签带弯曲，碳带跳出等，导致标签带出现故障、损坏。

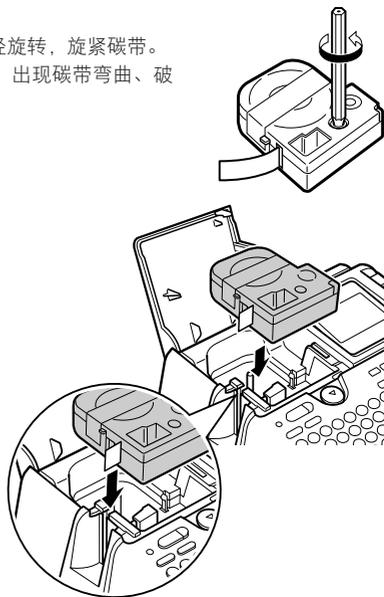
■ 标签带安装完成后，务必进行“传送标签带”操作

(Shift) + (印刷)

将标签带安装到本机后，标签带及碳带芯会出现松弛。请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作，收紧标签带。

如不实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作，则印刷时会出现标签带弯曲，碳带芯跳出等，导致标签带出现故障、损坏。

参照  P.29 “5. 传送标签带”



其他注意事项

- 使用本机时，请仔细阅读“安全注意事项”，按照其指示来操作。
- 不用时，请将 AC 电源适配器从本机及插座上拔下。避免出现被电源线绊倒等意外事故。
- 请避免在阳光能够直射的场所、车内等热量聚集的场所、取暖设备及发热设备附近等温度异常高及温度异常低的场所、潮湿及灰尘较多的场所使用、保管。
- 请勿将标签粘贴到人体、其他生物、公共场所及他人的物品上。
- 请勿遮盖在 AC 电源适配器插口、标签带出口等处堵塞物体。
- 绝对不能用手触摸印刷头。
- 使用标签带，请务必使用带 P 标记标签带的专用标签带。
- 请避免使用已用完的标签带及在未安装标签带的情况下使用，按 。否则的话，印刷头会过热，出现故障。
- 传送标签带，请务必通过  + （=传送标签带）操作。绝对不能用力用手拉扯标签带。如拉扯从标签带出口露出来的标签带，可能会导致不能正常印刷，标签带不能使用。
- 使用标签带时要小心轻放，避免碰撞。
- 键盘操作时，请仔细小心。野蛮操作是导致故障的原因。另外，请绝对避免用笔尖等尖利物体来敲击键盘。
- 标签带输出时，会存在声响，并非异常。
- 用剪刀裁剪标签带时，请注意不要伤到手指。
- 请勿将非 P 标记标签带的标签插入自动圆角器中。
- 请勿依赖自动断电功能，使用结束后，请务必断开电源。
- 断开电源时，会显示退出提示。显示提示状态下，由于正在执行结束处理，因此，请不要拔下 AC 电源适配器。
- 长时间不使用时，请将电池、AC 电源适配器、标签带从主机上卸下。本机、电池、AC 电源适配器及标签带等，请保管在阴暗场所，避免阳光直射、高温潮湿、电磁及振动、灰尘等。
- 长时间放置电池时，可能会出现漏液现象。请按照电池上标明的使用时间及时更换新电池。
- 废弃旧电池请遵守相关条例。
- 请勿进行本书没有记载的任何操作。否则可能会导致事故及故障。
- 可能会在不通知用户的情况下变更使用说明书中记载的内容、规格、设计等。

本书的使用方法

本书的结构

本书的结构如下。

准备篇

介绍使用本机前的准备工作。

使用方法篇

“使用方法篇”介绍了文字输入的基本操作及添加段落等文本画面中的操作、自动圆角器。对于第一次使用“贴普乐”PRO的用户来说，我们推荐按本说明书的顺序来仔细阅读。

功能篇

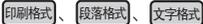
将不同的操作按钮进行信息汇总，介绍了使标签看起来更漂亮，样式，制作创意性更强的标签的信息。希望用户在充分理解“使用方法篇”内容的基础上来阅读本篇。

运用篇

为进一步使用“贴普乐”将不同的按钮操作进行了汇总，介绍文件、地址等各种登录的功能，“贴普乐”信息。

本说明书的使用方法

本书使用以下符号来介绍

【 符号 】	【 说明 】
	表示操作步骤。
	表示文字按钮。
	表示功能按钮。
	表示移动光标，选择菜单的按钮。
参照 	提示相关事项的参照页码。根据需要，请阅览参照页的有关内容。
MEMO	表示有用的补充信息。
!! 注意 !!	表示功能限制及条件等希望引起注意的事项。

关于标签样本： 本书中使用的标签样本全部是示意图。变更购买时的初始设定值后打印成标签带，再缩小或调整余白，用于说明书。为了便于说明，所打印的标签带是变更购买时的初始设定值并进行了缩小或余白调整。

目次

前言

安全注意事项…请务必遵守！	1
标签带使用时的注意事项	5
安装标签带时的注意事项	6
其他注意事项	7
本书的使用方法	8
本书的结构	8
本说明书的使用方法	8
确认包装清单	11
另购产品指南	12
先试用…对马上想要使用的用户	13
“贴音乐”PRO SR530C标签打印机的特点	15

准备篇

各部分的名称和功能	17
本机各部分的名称（表面）	17
本机各部分的名称（内部）	17
本机各部分的名称（底面）	18
本机各部分的名称（后面）	18
操作面板的名称和功能	19
显示器注释及其功能	21
显示器（画面）的注释	21
显示切换（效果预览）	23
使用前的准备	24
1. 连接AC电源适配器	24
2. 放入电池（另购）进行使用时	24
3. 安装标签带	26
4. 接通电源	28
5. 传送标签带	29

使用方法篇

按步骤制作标签（文字输入～标签制作完成）	31
开始输入文字之前	31
1. 输入文字	32
转换较长的文章	35
改变转换对象的长度	35
2. 输入英文	36
3. 输入空格	37
4. 输入记号	37
5. 更改文字大小	38
6. 确认印刷图像（打印预览）	39
7. 印刷	40
8. 贴标签	41
9. 使用完（断开电源）	42
创建文章	43
光标按钮的使用方法	43
输入文章	43

删除/插入文字	44
复制文字	44
粘贴文字（粘贴）	45
删除所有文章	45
添加行（换行）	46
创建新行	46
将文字移动到下一行	47
取消换行	47
添加段落（换段落）	48
创建新段落	48
分割段落	49
删除特定段落	49
将边角修成圆角	50
自动圆角器的保养	51

功能篇

改变标签方向（竖·横）	53
使用按钮 	53
使标签更美观～使用修饰功能～	55
指定功能	56
菜单列表	58
印刷格式	58
段落格式	59
文字格式	62
功能介绍	64
印刷格式	64
段落格式	66
文字格式	69
调出已设计好的标签（模板）	72
标签的制作方法	72
模板/特殊模板菜单列表	74
模板样本	75
“标题（竖/横）”请使用索引标签	83
“线缆用”标签请选择“线缆标识标签”	83

运用篇

调出·登录文章（文件）	85
 菜单	85
登录文件	86
调出文件	87
删除文件	88
复制文件	88
调出最近印刷的文章	89
调出印刷履历	89
删除印刷履历	89
登录姓名及词组（地址/姓名/字典）	90
制作地址标签	90
登录地址	91

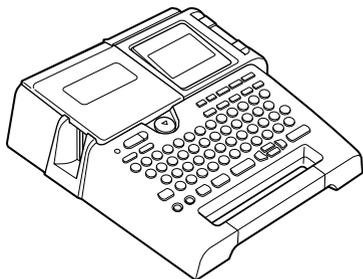
修改地址	92	当出现以下显示时	140
删除地址	92	显示消失时	140
复制地址	93	显示错误提示时	140
印刷地址标签	93	认为有故障时	142
登录姓名	94	不正常工作	142
修改姓名	95	按  后, 显示器没有任何显示	142
删除姓名	95	键盘不工作	142
印刷姓名标签	96	显示器不显示	142
登录不能转换的词组 (登录字典)	97	即使按  , 也不开始印刷	142
调出词组	97	文字没有印刷好	143
修改字典词组	98	印刷标签后, 不执行自动裁切	143
删除字典中的词组	98	自动圆角器工作不正常	143
使用造字功能	99	只能印刷一半	144
画面显示和描绘方法	100	文件内容丢失	144
创建、登录造字	101	标签无法粘贴	144
修改造字	102	关于维护	145
调出造字	102	使用打印头清洁带 (另购)	146
复制造字	103	输入文字列表	147
删除造字	103	文字按钮排列	147
参照其他文字造字、登录	104	输入文字表	147
印刷连数及条形码	105	区位代码表	148
连数·条形码菜单列表	105	记号一览表	154
印刷连数	106	主要规格	159
印刷条形码	108	索引	161
特殊印刷 (连续、放大)	110	关于售后服务	166
特殊印刷菜单列表	110		
连续印刷相同标签 (连续)	111		
制作比标签带宽度更大的标签 (放大)	112		
印刷镜像文字	114		
输入区位码	115		
印刷设定	116		
印刷设定菜单列表	116		
设定“自动裁切”	117		
调整印刷浓度	118		
重置印刷设定	118		
更改环境设置	119		
环境设置菜单列表	119		
调整显示器的浓度	120		
设定各种初始值 (系统值)	121		
更改系统值	122		
初始化本机	123		
初始化	124		
印刷演示	125		

附录

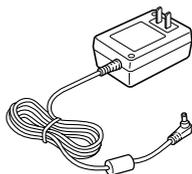
菜单列表	127
记号菜单列表	127
传送标签带菜单列表	129
删除菜单列表	129
连接至电脑使用	130
卸载应用程序和打印机驱动程序	136
灵活使用标签带	139

确认包装清单

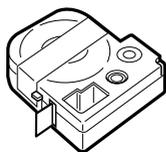
请确认包装清单中的产品是否齐全。



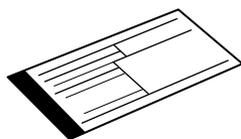
“贴普乐” PRO SR530C主机



AC电源适配器 (AS1116C)



试用PRO标签带



保修卡
(贴在包装箱的侧面)



SR530C使用说明书 (本书)

MEMO

本机包装不含电池。推荐购买使用5号碱性干电池(6个)。

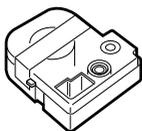
本机包装不包含CD光盘、PC标签软件使用说明书,请浏览公司主页并下载。

(地址 <http://www.kingjim.cn/>)

另外,下载的时候需要互联网环境。

另购产品指南

我公司还准备有以下选配件，方便用户选购。请与本机配合使用。



打印头清洁带（SR24C）
是用于“贴普乐”主机印刷头的清洁带。

MEMO

关于详细情况，请浏览我公司主页（地址 <http://www.kingjim.cn/>）或咨询您所购“贴普乐”的经销商，代理商、我公司客户服务部。

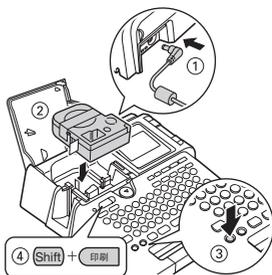
参照  P.166 “关于售后服务”

先试用···对马上想要使用的用户

准备

制作标签的准备工作。参照 P.24 “使用前的准备”

- 1 将AC电源适配器连接到本机
- 2 安装标签带
- 3 接通电源
- 4 传送标签带
安装好标签带后，请务必马上实施传送标签带操作。

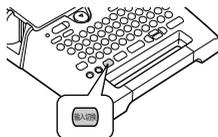


输入要印刷的文字。参照 P.32 “1.输入文字”

输入文字 (例: 上海)

- 1 按 **输入切换**，选择“拼音输入”

拼音输入



- 2 输入文字→以临时确定文字（反显）的形式输入



拼音输入： S H A N G 4
H A I 3

- 3 按 **转换/空格** 不放，直到显示“上海”



显示备选。

每次按 **转换/空格**，都会显示不同的备选。

- 4 变成“上海”的状态后，按 **选择/换行** →确定“上海”



行首标记变成 1。



接着，对文字加框、更改字体等，使标签外观变得更漂亮。
参照  P.52 “功能篇”

改变标签方向：参照  P.53

更改文字大小：参照  P.38

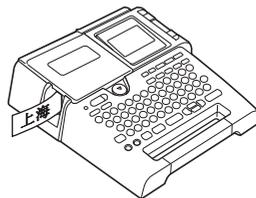
印刷

1 按  → 印刷标签

印刷结束后，自动裁切标签带。

绝对不能用手去拉扯标签带。

参照  P.40 “7. 印刷”



贴标签

1 撕下衬纸，用力搓平粘贴标签。

参照  P.41 “8. 贴标签”



“贴普乐” PRO SR530C 标签打印机的特点

高效管理的好帮手！



轻松制作标签的标签打印机“贴普乐” PRO。通过键盘输入文字，在液晶画面轻松编辑。加上欢快的符号或漂亮的外框，打印精美的标签！

在办公室里！在家里！在物品管理、附加标题，制作铭牌方面它都能大显身手！

可以满足从极细的4mm至宽度24mm的6种标签要求！



4mm、6mm、9mm、12mm、18mm、24mm 的 6 种宽度标签带！可以根据使用目的，选择从 DVD 与 CD 标题极细宽度的 4mm，至适合多行的物品管理单或 POP 显示标签的 24mm！

搭载有自动圆角器



只需插入标签（9～24mm 宽度）即可进行圆角加工，打印出不易剥离的精美标签。

※ 有一部分标签带无法加工。

搭载有自动刀具



如果使用可自动裁切和连续印刷“连续”功能，则可以大量打印。

※ 有一部分标签带无法加工。

搭载有适合 16～48 点的 GB2312 字体！

搭载有适合 16、24、32、48 点的 GB2312 字体！通过可以选择的字体大小能够使标签的表现更加丰富多彩！

6 个字 × 4 行清晰明了的液晶显示！

编辑简单！搭载清晰明了的 6 个字 × 4 行的液晶画面！由于可以在画面上快速确认输入内容，因此可以轻松打印您所要求的标签。

轻松输入！搭载有中文输入系统 “Multilingual Advanced Wnn”

搭载有以转换效率高而备受赞誉的中文输入/转换系统“Multilingual Advanced Wnn”。

具备预测输入功能和复合词组转换功能，可实现灵活的中文输入。为流畅地进行拼音输入提供了强有力的支持。

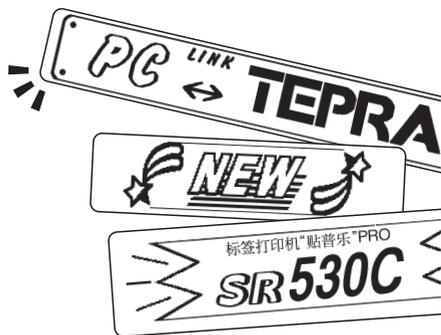
搭载了“印刷记忆”功能

记忆最近的 5 个印刷信息，已制作的标签也能马上打印。

连接个人电脑使用起来会更加方便！

连接个人电脑上编集标签软件“SPC10”，使用电脑软件中的 CSV 文件或 Excel 对应的数据格式等，连续打印功能，使用起来会更加方便。

※ 连接个人电脑的 USB 线，需另配。



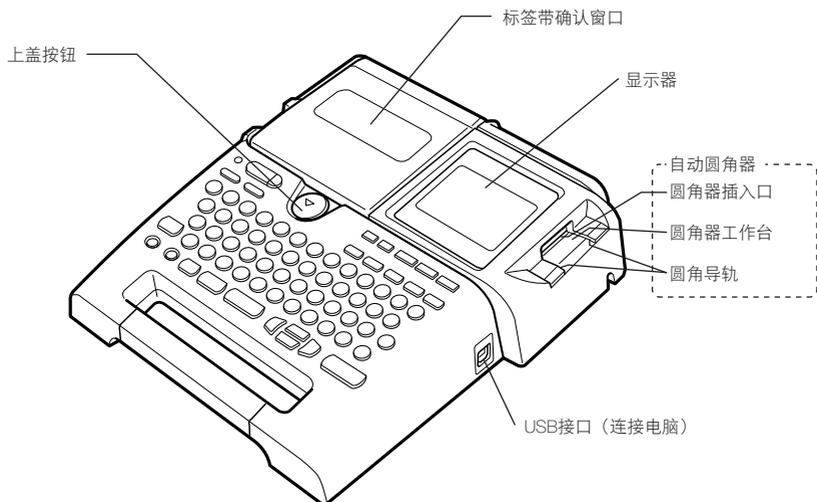
※ 此处的标签仅为形象图。

准备篇

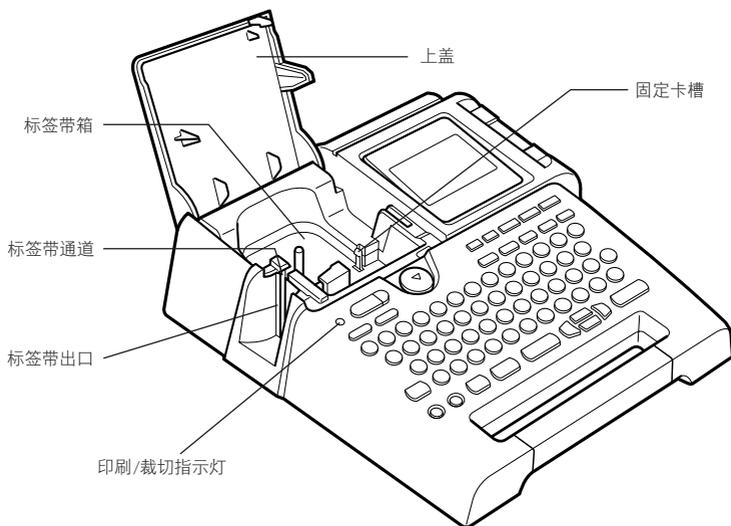
将AC电源适配器连接到本机，接通电源。
推荐第一次使用本机的用户先阅读本篇。

各部分的名称和功能

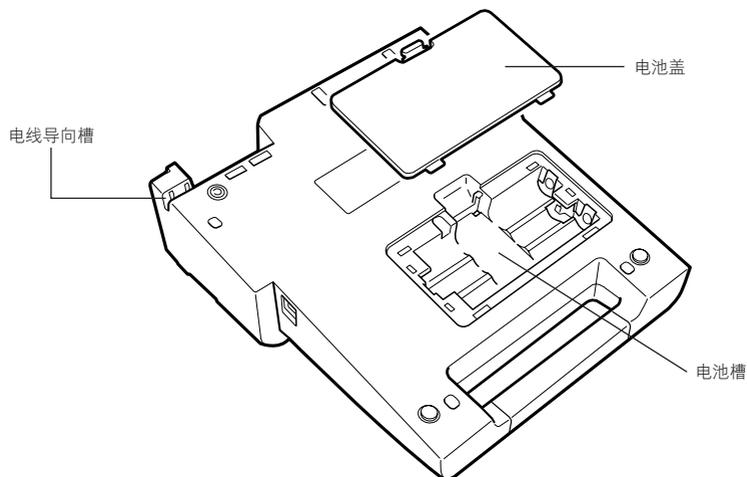
本机各部分的名称（表面）



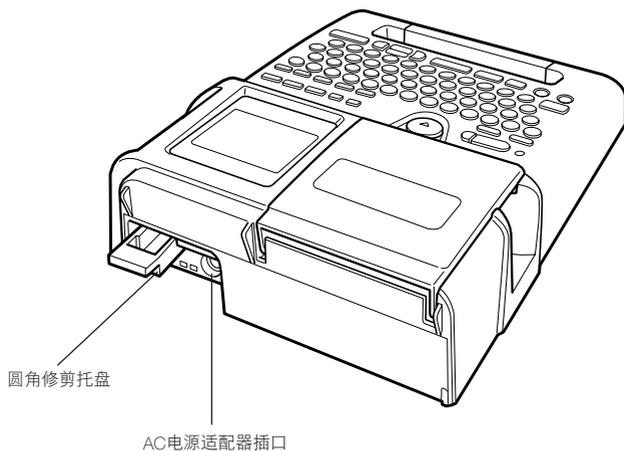
本机各部分的名称（内部）



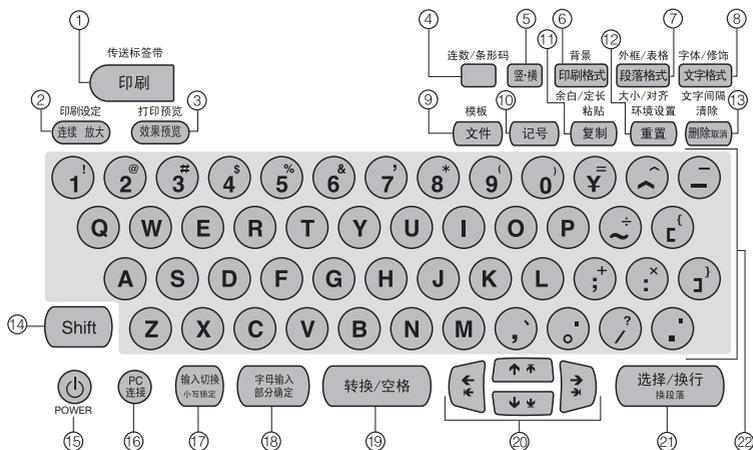
本机各部分的名称（底面）



本机各部分的名称（后面）



操作面板的名称和功能



下面介绍各按钮的功能。**Shift**+的组合标志，表示同时按**Shift**和相应按钮时的功能。

① **印刷** (印刷)

将输入的内容印刷到标签带上，自动裁切标签带。

参照 P.40

Shift+**印刷** (= 传送标签带)

先在不印刷的情况下传送约 17mm 的标签带，然后裁切。

参照 P.29

② **连续放大** (特殊印刷)

进行连续印刷、放大印刷、镜像印刷。

参照 P.110

Shift+**连续放大** (= 印刷设定)

设定自动裁切及印刷浓度。

参照 P.116

③ **效果预览** (效果预览)

切换文本画面显示。

参照 P.23

Shift+**效果预览** (= 打印预览)

确认印刷图像。

参照 P.39

④ **连数/条形码**

输入连续数字及条形码。

参照 P.105

⑤ **竖·横** (竖·横)

切换竖版输入 / 横版输入。

参照 P.53

⑥ **印刷格式** (印刷格式)

指定“印刷格式”(背景印刷、定长印刷、余白)。

参照 P.55

⑦ **段落格式** (段落格式)

指定“段落格式”(竖·横、文字大小、对齐、外框·表格)。

参照 P.55

⑧ **文字格式** (文字格式)

指定“文字格式”(英文字体、文字修饰、斜体·加粗、放·缩、字框·网格、文字间隔)。

参照 P.55

⑨ **文件** (文件)

保存、调出文章，调出印刷履历，登录地址、姓名、字典。

参照 P.85

Shift+**文件** (= 模板/特殊模板)

调出设计模板及特殊模板。

参照 P.72

⑩ **记号** (记号)

登录记号输入及造字。

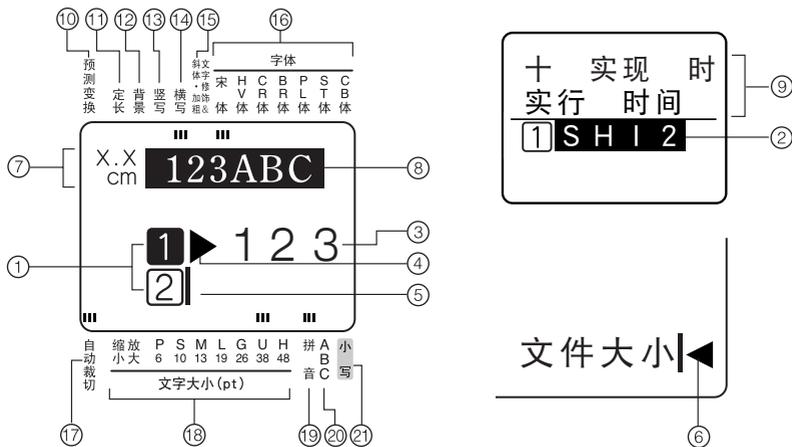
参照 P.37、99

- ⑪ **复制** (复制)
复制已输入的文字。
参照 P.44
Shift + **复制** (=粘贴)
粘贴已复制的文字。
参照 P.45
- ⑫ **重置** (重置)
恢复已删除的文字及文章。
参照 P.44
Shift + **重置** (=环境设置)
更改画面显示浓度及各种系统值。
参照 P.119
- ⑬ **删除取消** (删除、取消)
删除光标位置 (光标左侧) 的文字。在操作各种功能时, 操作被取消。
参照 P.44
Shift + **删除取消** (=清除)
删除段落及文章。
参照 P.45、49
- ⑭ **Shift** (Shift)
与功能按钮同时按时, 则变成功能按钮上部注明的功能, 与文字按钮同时按时, 则能够输入小写字母及英文记号。
- ⑮ **电源** (POWER)
打开 / 断开电源。
参照 P.28
- ⑯ **PC 连接** (PC连接)
使用 PC 标签软件 (SPC10) 时, 将本机切换到与电脑连接的状态。
- ⑰ **输入切换** (输入切换)
按“拼音输入→英文输入→拼音输入”的顺序切换输入状态。
参照 P.32、36
Shift + **输入切换** (=小写锁定)
切换到小写输入状态。
参照 P.36
- ⑱ **字母输入部分确定** (字母输入, 部分确定)
有反显字时, 进行转换。在 Wnn 转换画面中, 确定转换对象的短语。功能选择显示上一个选择项目。
参照 P.32、35
Shift + **字母输入部分确定** (=区位转换)
有反显字时, 进行转换。没有反显文字时, 切换到代码转换。
参照 P.115
- ⑲ **转换/空格** (汉字转换、空格输入)
将反显的拼音转换成汉字。没有反显文字时, 输入空格。在 Wnn 转换画面显示以下备选。
参照 P.32、37
- ⑳ **光标按钮** (光标按钮)
上下左右移动光标及选择备选。
参照 P.43
在 Wnn 转换画面中, 通过 来更改转换对象的短语长度。
参照 P.35
Shift + (=光标跳转)
将光标移动到段落首字、段落末尾、行首、行尾。选择功能时, 显示第一个备选、最后一个备选。
参照 P.43
- ㉑ **选择/换行** (选择、换行)
确定功能选择时的选项及文字输入、转换。没有反显文字时, 创建新行 (换行)。
参照 P.46
Shift + **选择/换行** (=换段落)
创建新的段落。
参照 P.48
- ㉒ **文字按钮** (T, E, P, R, A等)
输入文字。
参照 P.32

显示器注释及其功能

显示器（画面）的注释

■ 文本画面



- ① 行首标记 (1 2...X、1 2...X)
 在行首显示，表示第几行。1、2表示可印刷的行，1、2表示该行还没有输入文字（未确定）。
 X、X是表示不能印刷的行。显示X时，不能印刷。
 参照 P.46
- ② 反显文字（例：SHI 2）
 临时确定的文字，不会打印出来。通过 转换/空格，可以切换汉字、英数字。通过 字母输入部分确定 进行确定。
- ③ 确定文字（例：123）
 输入已确定的文字，进行印刷。
- ④ 文字格式指定标记 (▶)
 以文字、行、段落单位，更改字体、文字修饰等文字格式时显示。
 参照 P.57
- ⑤ 光标 (|)
 表示执行操作的位置。可以光标位置为基准，插入或删除文字及记号。
 参照 P.43
- ⑥ 内存满标记 (◀)
 在超出能够输入的字数（约 175 个字），不能继续输入文字的情况下显示。

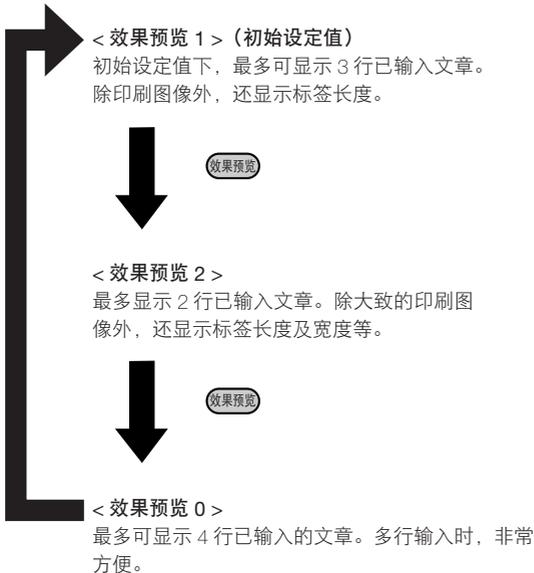
- ⑦ 印刷信息
 表示已设置的标签带宽度和印刷时的基准长度。在显示预测转换备选或在某些“效果预览”设置下，可能会不显示。
 参照 P.23
- ⑧ 印刷图像
 显示打印时的图像。在显示预测转换备选或在某些“效果预览”设置下，可能会不显示。
 参照 P.23
- ⑨ 预测转换备选一览
 对输入的临时确定文字显示预测转换备选。
- ⑩ 预测转换指示灯
 显示预测转换修补时，该灯亮起。
- ⑪ 定长指示灯
 指定定长印刷时，该灯亮起。
- ⑫ 背景指示灯
 指定背景印刷时，该灯亮起。
- ⑬ 竖写指示灯
 指定“竖版输入”时，该灯亮起。
- ⑭ 横写指示灯
 指定“横版输入”时，该灯亮起。
- ⑮ 文字修饰&斜体·加粗指示灯
 在光标位置的文字上指定文字修饰、斜体或加粗时，该灯亮起。

- ⑩ 字体指示灯
与光标位置的文字对应的字体亮起。
- ⑪ 自动裁切指示灯
指定自动裁切为“有”时，该灯亮起。
- ⑫ 文字大小指示灯
与光标位置的文字大小对应的指示灯亮起。数字表示点数 (pt)。
*1pt 约为 1/72 英寸 (约 0.35mm)。
- ⑬ 拼音输入指示灯
在“拼音输入”状态时，该灯亮起。
- ⑭ 英文输入指示灯
在“英文输入”状态时，该灯亮起。
- ⑮ 小写输入指示灯
同时按  以及小写输入状态时，该灯亮起。
参照  P.36

显示切换（效果预览）

本机可在确认已输入文章及印刷图像、完成标签的长度及宽度设定的同时，进行输入。

按^{效果预览}，可反复切换显示器的显示与否。显示预测变换一览时也可以进行切换。



!! 注意 !!

- 通过^{效果预览}切换显示仅限文本画面的情况。在显示菜单画面及汉字转换备选的状态下，不进行切换。参照^{图例} P.21 “显示器（画面）的注释”
- 受较宽标签带及输入内容的影响，“效果预览”显示的反应可能会变慢。

MEMO

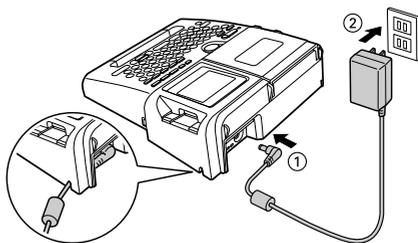
- 同时按^(Shift)和^{效果预览}，则在整个显示器上依次显示印刷图像。参照^{图例} P.39 “6. 确认印刷图像（打印预览）”
- 显示器不清楚时，可调整显示浓度。参照^{图例} P.120 “调整显示器的浓度”。

使用前的准备

1. 连接 AC 电源适配器

利用本产品附带的AC电源适配器（AS1116C）通过家用电源插座（电压220V）来获取电源。

- 1 将AC电源适配器的插头紧紧地插入本产品内侧的AC电源适配器插口，并确保穿过电线导向槽。
※ 如未将插头插紧，则可能无法获取电源。
- 2 将AC电源适配器的电源插头插入家用电源插座。



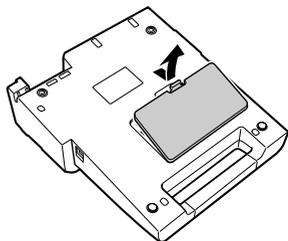
!! 注意 !!

- 使用完毕后，请立即将 AC 电源适配器从本产品及电源插座上拔下。从而可以防止发生被电线绊倒等意外事故。
- 倘若用力拉扯或反复弯折 AC 电源适配器的电线，否则可能会导致其断线。
- 有时会因插头短路等原因而导致安全功能自动开启并切断 AC 电源适配器的电路。
- AC 电源适配器并不在保修范围内。

2. 放入电池（另购）进行使用时

在本产品中装入6节5号碱性电池（另购）。在出门在外等无法使用AC电源适配器的情况下，可以将电池充当电源来打印标签。

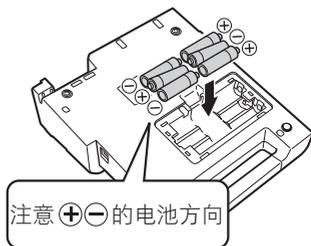
- 1 拆下电池盖。
扳下搭钩，取下电池盖。



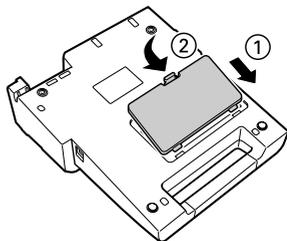
!! 注意 !!

请务必在关闭电源之后再进行操作。

- 2** 放入电池
请注意电池的正负极性，在本产品中装入6节5号碱性电池。



- 3** 盖上电池盖
请将电池盖上的凸起部分对准产品上的凹槽，将电池盖盖紧直到听到“啪嗒”一声为止。



!! 注意 !!

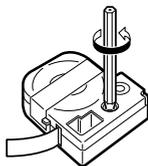
- 本产品适用 5 号碱性电池。如使用其它种类电池，则可能会导致电池使用寿命缩短、或是发生无法显示电池消耗信息等现象。
- 虽然电池的电源容量足以用来打印标签，不过从经济角度来讲，使用电池来打印标签非常不经济。因此，请尽量使用 AC 电源适配器。
- 请务必使用专用的 AC 电源适配器（AS1116C）。

MEMO

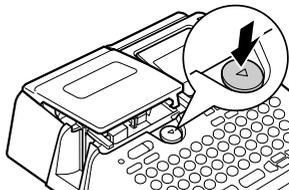
- 在宽幅标签带上打印大型文字时，会在一瞬间消耗大量的电力，即使在使用新电池的情况下也会出现“请更换电池！”的信息。该现象并非故障，请放心。
- 随着电池电量的消耗，打印速度会逐渐变慢。如继续使用下去的话，会在屏幕上显示“请更换电池！”的信息。此时，请立即更换新的 5 号碱性电池（6 节）、或使用 AC 电源适配器（AS1116C）。如不更换电池并继续使用下去的话，在操作或打印过程中可能会发生电源中断现象。
- 全新的 5 号碱性电池（6 节）可供本产品常温状态下打印完 1 盒 18mm 宽的标签带（8m）。不过，在低温场所使用时或是在宽幅标签带上打印文字时，电池消耗速度会加快。建议在打印时使用 AC 电源适配器（AS1116C）。
- 使用完毕后请务必关闭电源。
- 长时间不使用本产品时，请将电池从产品中取出，以防发生电池漏液现象。
- 在废弃旧电池时，请遵照相关法规条例进行处理。

3. 安装标签带

- 1** 将带碳带旋紧。
请将铅笔等插入要安装的标签带的孔内，沿箭头方向轻轻旋转，收紧碳带。



- 2** 按下盖按钮
按下盖按钮后，上盖会稍稍打开。



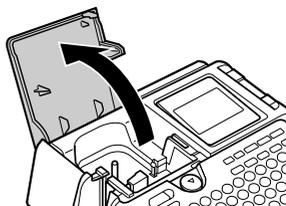
!! 注意 !!

请务必先断开电源再执行该操作。

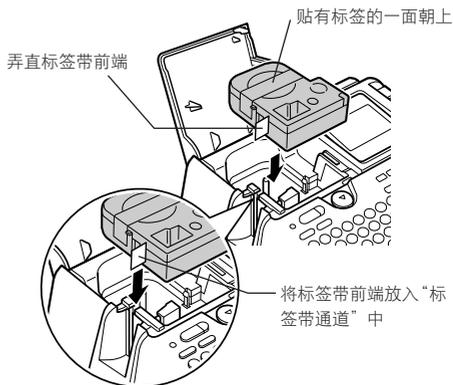
- 3** 打开上盖

!! 注意 !!

- 上盖在挡块的作用下停止。请不要用力向外打开盖子。
- 请勿握住上盖将本机提起来。否则，盖子脱离，主机坠落，可能导致人员受伤及主机破损。



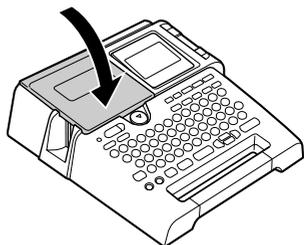
- 4** 安装标签带
将贴有标签的一面朝上，用力将标签带按下去。如安装正确，则标签带被固定到本机的卡槽内。安装新的标签带及标签带前端露出较长的标签带时，先将弯曲的标签带前端弄直，再将标签带放入“标签带通道”的槽内。



- 5** 关上上盖
用手指轻轻按下盖，紧密关闭。

!! 注意 !!

- 如果没有用力将标签带按到位就将上盖关闭，则可能会导致本机及标签带破损。
- 请将上盖关闭好。



MEMO

标签带取出方法

为了能稳定印刷，标签带被紧密地固定到主机上。取出标签带时，将手指夹在标签带侧面的按手处，垂直向上将其取出。



!! 注意 !!

- 如果没有用力将标签带按紧就将上盖关闭，则可能会导致本机及标签带破损。
- 本机可使用4mm、6mm、9mm、12mm、18mm、24mm等6种宽度的标签带。但是，不同宽度的标签带能够印刷的行数不同。

参照  P.46 “标签带宽度和能够印刷的行数”

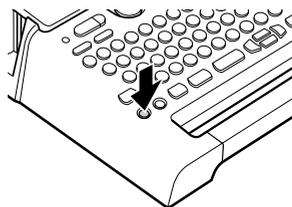
- 请将标签带保管在阴暗处，避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘等。
- 标签带开封后，请尽快使用。
- 安装时，请将标签带安装到位。
- 在安装了本机不支持宽度的标签带及安装不正确时，会显示“请确认标签带宽度！”及“无标签带！”。请正确安装本机支持的标签带。

4. 接通电源

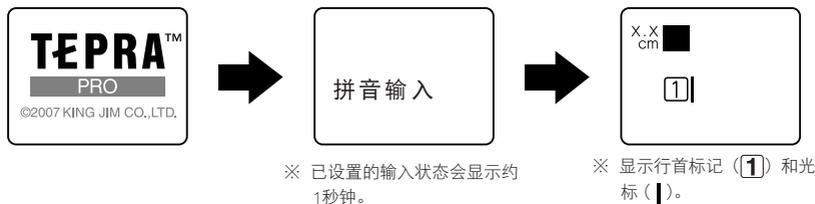
请在接通电源前再次进行确认。

- AC 电源适配器是否已正确连接到本机和插座上？
- 电池安装是否正确？（使用电池时）

1 按 



电源接通后，会显示标题画面，印刷/裁切指示灯亮起。印刷/裁切指示灯在标题画面消失后熄灭。



如已输入文章，则标题画面后显示文章，指定功能的指示灯亮起。
参照 P.21“显示器（画面）的注释”

MEMO

自动关机

在电源接通状态下，如果约 5 分钟内没有进行任何操作，为了避免电池消耗，在自动关机功能作用下，电源自动断开（即使电源断开，已输入的文章也不会丢失）。再次按 ，则返回到自动关机之前的状态。在创建、修改造字数据或 PC 连接状态下，自动关机功能无效。不用时，及时关掉电源，则相比自动关机更节约电池。

5. 传送标签带

标签带安装好后，为了旋紧标签带，请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作。

- 1 同时按 **Shift** 和 **印刷** (=传送标签带)
显示“传送标签带”菜单。
- 2 通过 **↑** **↓** 来选择“传送标签带”或“裁切标签带”。
- 3 按 **选择/执行**
“传送标签带”操作下，标签带被空送约17mm。
“裁切标签带”操作时，空送标签带后，自动裁切标签带。

传送标签带
传送标签带
裁切标签带

!! 注意 !!

执行“传送标签带”或“裁切标签带”后，标签带及带碳带被收紧。标签带安装好后，请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作。

紧接着

制作标签的准备工作已完成。下面，我们将实际制作标签。
参照  P.31 “按步骤制作标签”

使用方法篇

～制作简单标签～

刚开始我们将试着制作简单标签。

请确认文字输入、印刷、换行等“贴普乐”的基本操作。

接着，确认文章分段等版面设计功能。

按步骤制作标签 (文字输入~标签制作完成)

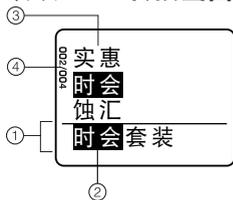
按步骤制作右侧的标签样本(宽度18mm), 可轻松了解从文字输入到标签印刷等基本操作。



开始输入文字之前

本机采用了汉字输入/转换系统“Multilingual Advanced Wnn”，使用以下画面和按钮进行操作。

认识 Wnn 转换画面



①临时确定文字

按 **转换/空格** 时, 转换对象的输入部分显示为临时确定文字。

②转换对象

临时确定文字中, 反显部分即是现在的转换对象。

按 **字母输入部分确定** 进行确定。

③转换备选列表

显示转换对象的转换备选。反显的备选即为当前选择的备选。

④转换备选编号/转换备选数

所选的转换备选的顺序编号和临时确定文字的转换备选数。

转换文字时使用的按钮

按钮名称	功能
转换/空格	显示转换备选, 及选择下一个转换备选
↑	选择前一个转换备选
Shift + ↑	选择转换备选编号001的备选
↓	选择下面的转换备选
Shift + ↓	选择最终转换备选
←	缩短转换对象的短语长度
→	增加转换对象的短语长度
字母输入部分确定	确定转换对象, 将以下短语做为转换对象
选择/换行	在显示临时确定文字的状态下确定, 返回到文本画面
删除取消	将未确定的短语复位到显示转换备选前的状态, 返回到文本画面
重置	将刚确定的短语返回到反显文字状态
文字按钮	在显示临时确定文字的状态下确定, 在文本画面中输入文字

Shift + **⊙** 的组合标志, 表示在按 **Shift** 的同时按该按钮的操作。

1. 输入文字

先输入“拼音”，再转换成文字。不使用预测转换功能时的步骤。

例如：

输入下列文字



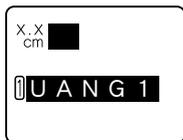
(用18mm宽度的标签带)

1 按 **输入/删除**，选择“拼音输入”



2 输入“实惠套装”的拼音

拼音输入 : S H I 2 H U I
4 T A O 4 Z H
U A N G 1



输入的拼音以临时确定文字（反显）的形式显示出来。

3 按 **转换/空格**



变成Wnn转换画面，显示转换对象的第1个备选。

有多个转换备选时，再次按 **转换/空格**，则转换对象变成下一个备选，显示转换备选列表。

4 在变成“实惠”时，按 **字母输入部分确定**



“实惠”被确定，下一词组变成转换对象。

5 在变成“套装”时，按 **字母输入部分确定**



“套装”被确定，返回文本画面。

行首标记从 **1** 变成 **1**。

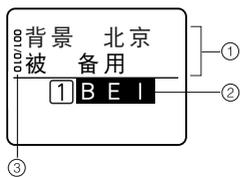
MEMO

- 确定文字后，立即按 **重置** 按钮，可恢复到转换前的状态。
- 输入了错误文字时，请按 **删除取消** 按钮，删除文字，重新输入正确的文字。
- 一旦选择过的词组，从下一次开始，优先被显示（智能记忆功能）。
- 输入后立即按 **选择** 及 **字母输入部分确定**，则输入的文字直接被确定。
- 每次能够输入的拼音最多为32个文字。但是，显示器上最多显示6个文字。
- 也可使用预测转换功能来进行汉字转换。
参照 **P.33** “关于预测转换功能”

参考

关于预测转换功能

通过“拼音输入”输入拼音时，有时会显示预测转换备选列表。只要使用预测转换功能，就能够更简单地将其转换成汉字。选择预测转换备选时，按 、，切换到预测转换备选选择状态。



① 预测转换备选列表

：针对已输入的临时确定文字的显示预测转换备选。

② 临时确定文字：输入的拼音。

③ 预测转换备选编号 / 预测转换备选数

：是指所选预测转换备选的顺序编号和临时确定文字的预测转换备选数。

预测转换备选显示状态 预测转换备选列表中没有光标时要使用的按钮

按钮名称	功能
文字按钮	输入临时确定文字
	删除临时确定文字
 、 	切换到“预测转换备选选择状态”
	确定显示为临时确定文字的拼音
	将临时确定文字转换成汉字（进入“Wnn转换画面”）
	确定显示为临时确定文字的拼音
	关闭预测转换备选列表

预测转换备选选择状态 预测转换备选列表中有光标时要使用的按钮

按钮名称	功能
文字按钮	输入临时确定文字
	删除临时确定文字
 、 	选择预测转换备选
	确定显示为临时确定文字的预测转换备选
	将临时确定文字转换成汉字（进入“Wnn转换画面”）
	确定显示为临时确定文字的拼音
	关闭预测转换备选列表

① 输入拼音

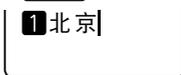


输入的拼音以临时确定文字（反显）的形式显示。

存在预测转换备选时，显示预测转换备选列表（预测转换备选显示状态）。

按 、

变成预测转换备选选择状态，显示第1个备选。

③ 使用 、 选择正确的预测转换备选，按 


临时确定文字被确定成选中的预测转换备选，预测转换备选列表关闭。

请看下一页

MEMO

- 不能关闭预测转换功能。
- 一旦选择过的词组，从下一次开始优先被显示（智能记忆功能）。
- 预测转换备选选择状态下，没有正确的转换备选时，请继续输入临时确定文字。关闭预测转换备选选择状态。不输入时，请按 **转换空格**，通过 Wnn 转换画面进行汉字转换。
- 不使用预测转换功能，也能够进行汉字转换。

文字按钮上标注的记号“!”、“%”、“”等，在按 **Shift** 的同时，按相应的文字按钮进行输入。

例如：



6 按 **Shift** 不放，按 ①

实惠套装!

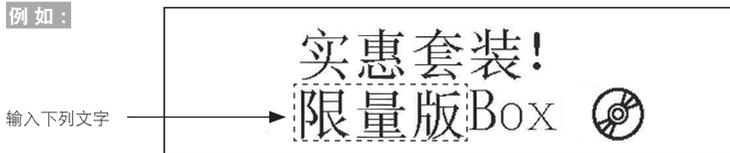
拼音输入时

「!」以临时确定文字（反显）的形式显示。按 **选择/换行**，进行确定。

英文输入时「!」被输入。

输入第 2 行时，首先进行换行。

例如：



7 按 **选择/换行**

实惠套装!

执行换行，显示行首
标记 ②。

① 实惠套装
②

8 按 **输入/换**，选择“拼音输入”

拼音输入

9 输入“限量版”的拼音

拼音输入：X I A N ④ L I
A N G ④ B A N
③

10 按 **转换空格**

限量版

变成 Wnn 转换画面。
转换成“限量版”后，
按 **选择/换行**

① 实惠套装
② 限量版

行首标记由 ② 变成
②。

转换较长的文章

输入的文章较长，不能按要求转换时，可先按

，分短句进行转换。

例如：输入“我爱她”

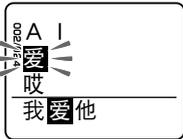
- 1 先输入「WOAITA」，再按  变成 Wnn 画面。

- 2 按 、 或 ，在选择了“我”的状态下，按 。



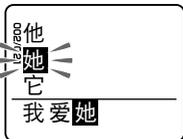
第1个字被确定，接着，第2个字成为转换对象。

- 3 按 、 或 ，在选择了“爱”的状态下，按 。



第2个字被确定，接着，第3个字成为转换对象。

- 4 按 、 或 ，在选择了“她”的状态下，按 。



第3个字被确定。

更长的文章时，也可以通过重复同样的操作，每个字每个字地进行转换。

MEMO

- 在 Wnn 转换画面，按文字按钮，则临时确定文字在显示状态下被确定，接着输入后面的文字。
- 每次能够输入的拼音最多为 32 个文字。但是，显示器上最多能显示 6 个文字。
- 按  确定短句后立即按  按钮，可以恢复到短句确定之前的状态。

改变转换对象的长度

转换对象的长度各不相同，不能转换成最终汉字时，可按 、，更改转换对象的长度。

例如：输入“一四”

- 1 先输入「YISI」，再按  变成 Wnn 画面。

- 2 如果转换对象的长度不适合时，按 、。



转换对象（反显部分），按  时会变短，按  时会变长。

按 、，选中“YI”为转换对象



- 3 按 。



显示改变长度后的第1个字的转换备选。

如果转换正确，则按  进行确定，继续转换后面的字。

参考

关于输入元音变音

输入元音变音符号「ü」(Umlaut)时,请输入「v」替代「ü」。

例如:女人(nüren)

拼音输入: **N**、**V**、**R**、**E**、**N**

例如:旅行(lüxing)

拼音输入: **L**、**V**、**X**、**I**、**N**、**G**

2. 输入英文

按文字按钮,可输入英文。小写输入时,使用 Shift 按钮。

例如:



1 输入“Box”

输入: **B**、 Shift + **O**、 Shift + **X**

(小写锁定时输入: Shift + **B**、**O**、**X**)

1 惠套装!
2 量版Box|

拼音输入时

「Box」以临时确定

文字(反显)的形式显示。

按 选择/执行 确定。

英文输入时输入「Box」。

MEMO

小写锁定

在按 Shift 的同时,按 输入切换 ,切换到小写输入状态,在没有按 Shift 时,小写输入指示灯也会亮起。

撤消时,再次按 Shift ,同时按 输入切换 。

3. 输入空格

输入空格时，文本画面上会显示「□」（半角空格），印刷时变成约半个文字的空白。

1 确认没有反显文字

2 按 **转换空格**

1 套装！
2 版 B o x □

输入半角空格。

MEMO

- 有反显文字时，按 **转换/空格** 则转换成汉字。
- 空格除半角空格（□）外，还包括占1个文字的全角空格（□），通过记号菜单输入。参照 P.37 「4. 输入记号」

4. 输入记号

从记号菜单中指定操作面板上没有标记的记号。

例如：



在此输入

1 按 **记号**

显示“记号”菜单。

2 通过 **↑** **↓**，选择“音乐”



3 按 **选择/换行**

显示“音乐”记号。

4 通过 **←** **→**，选择「」



5 按 **选择/换行**

1 装！
2 B o x 

「」被输入。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 能够输入的记号，请参照附录。参照 P.154 “记号一览表”
- 中途放弃操作时，**删除取消** 或按 **记号**，撤消操作。
- 下次优先显示曾选择的记号（智能记忆功能）。
- 记号菜单中“编辑”内的记号分别具有以下功能。
线（线输入记号）：输入竖线。
□（全角空格）：输入全角空格。
 半角空格可通过 **转换空格** 按钮输入。

北京 上海 **—** 半角空格
北京 上海 **□** 全角空格

但是，“文字间隔”中“文字间隔”被指定为“间隔固定”时，即使是半角空格也被印刷成占1个文字的空白。

参照 P.71 “文字间隔”

输入插图

例如：插图「SALE」

1 按 **记号**

显示“记号”菜单。

2 通过 **↑** **↓**，选择“插图”，

按 **选择/执行**

记号 **插图** 显示“插图”项目。

3 通过 **←** **→**，选择“POP”，按 **选择/执行**

记号 **插图** “POP”备选闪烁。

4 通过 **←** **→**，选择「SALE」，按 **选择/执行**

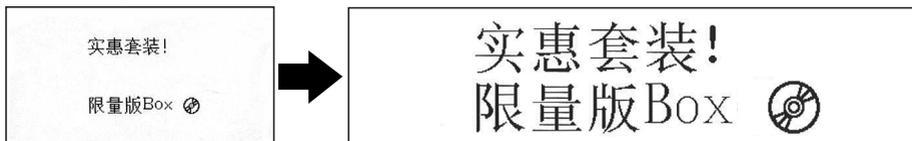
记号 **POP** 「SALE」被输入。

5. 更改文字大小

■操作举例：更改文字大小

段落格式-文字大小时，具体操作如下。

例如：放大2行中的文字大小



1 按 **段落格式**

段落格式
竖·横
文字大小
对齐

显示“段落格式”菜单。

2 选择功能，按 **选择/执行**

段落格式
竖·横
文字大小
对齐

这里，选择“文字大小”。

使用 **↑** **↓** 按钮来选择功能。

3 选择第一个选项，按 **选择/执行**

文字大小
1行
2行
3行

这里，作为标签的行数，选择“2行”。

4 选择第二级选项（设定值），按 **选择/执行**

2行
大大2a
中中2b

这里，文字大小选择“大大2a”。

5 选择“结束？”，按 **选择/执行**

段落格式
外框·表格
结束？

6 选择设定范围，按 **选择/执行**

有效范围？
本文
本段落

这里，由于是指定为整个标签，因此，选择“本文”。

文字大小被更改。

MEMO

请指定已输入文章的行数。指定行数与实际已输入行数不同时，按“最小”指定印刷。

6. 确认印刷图像（打印预览）

印刷时显示要印刷的图像，确认制作完成情况。避免印刷失败，浪费标签带。

1 确认是否安装有标签带

请正确安装实际要印刷的标签带。标签带宽度不匹配时，不能正确显示印刷预览图像。

2 同时按(Shift)、(效果预览)

印刷图像会像播放那样显示。

打印预览结束后，返回到文本画面。



MEMO

- 在打印预览状态下，按(字母输入/部分确定)、(转换/空格)、(←)、(↑)、(↓)、(→)中的任一按钮，在按按钮的时间内显示会暂停，此时，可仔细确认显示内容。松开按钮，则继续显示。
- 中途退出打印预览时，请按(删除/取消)或(选择/换行)。
- 文章长度大于定长指定的长度时，显示“定长→字超长 强制执行？”。直接按(选择/换行)，则撤消定长，强制执行打印预览。

!! 注意 !!

- 显示打印预览仅限文本画面或特殊模板输入画面时。
- 没有安装标签带或没有安装到正确位置时，显示“无标签带！”，不显示打印预览。
- 行数较多，安装的标签带印刷不下时，显示“行数超限”，不显示打印预览。
- 打印预览大致反映印刷情况。可能会与实际印刷结果完全不一致。

7. 印刷

印刷前，请确认是否正确安装标签带以及是否正确连接AC电源适配器（AS1116C）。

1 按 印刷

先显示“准备中”，之后，显示标签长度、打印张数，然后开始印刷。
印刷结束，自动裁切标签带。

长度	6.0cm
宽度	18mm
	1 张

MEMO

- 中途放弃印刷时，请按 。
- 如果在印刷过程中按  (POWER)，则中止印刷，裁切标签带后，电源关闭。
- 重复印刷相同标签时，打印张数显示会增加。打印张数显示在达到“100张”后的下一张显示是“1张”。更改印刷内容（文字及格式等），断开电源后自动恢复为“1张”。
- 指定余白“极少、较少、自动减少”时，标签带在印刷前裁切。4mm、6mm 宽的标签带在余白指定为“自动增多”时，也在印刷前裁切标签带。
- 进行特殊印刷（连续印刷、放大印刷、镜像印刷）时，使用  按钮。
参照  P.110 “特殊印刷（连续、放大）”
- 标签带输出时，会存在声响，并非异常。
- 文章长度大于定长指定的长度时，显示“定长→字超长 强制执行？”。直接按 ，则撤消定长，强行印刷。

!! 注意 !!

- 耐高温标签、熨烫标签、夜光标签以及包装标签请使用“自动裁切/无”进行印刷。然后，将标签带从本机中取出，在标签带一侧留有3mm（包装标签为10mm）左右的标签带，使用剪刀将其剪下。
参照  P.117 “设定“自动裁切””
参照  P.139 “灵活使用标签带”
- 标签内容较为复杂时，印刷前的处理时间可能会较长。
- 请勿将手指伸进标签带出口。
- 在印刷完成之前，请不要用力拉标签带。
- 不印刷反显文字。
- 在印刷过程中，如果打开上盖，则保护电路启动，电源被断开，印刷中断。在印刷过程中，请不要打开上盖。
- 请注意已印刷出来的标签不要过多地堆积在标签带出口附近。
- 没有安装标签带或没有安装到正确位置时，显示“无标签带！”，不能印刷。
- 行数较多，安装的标签带印刷不下时，显示“行数超限”，不能印刷。请减少行数或安装更宽的标签带。
- 印刷时显示的标签长度为大致标准。可能会存在误差。
- 超出16m的情况下，不能印刷。

8. 贴标签

撕下印刷好标签的衬纸，进行粘贴。

❶ 撕下衬纸



❷ 粘贴时，要用力将其抹平



!! 注意 !!

- 有些标签的衬纸不容易撕下来。
- 在标签上涂抹稀释剂等溶剂、使用较尖的物体使劲划，会导致标签破损、剥离，擦掉标签上的文字等。
- 使用金属擦白色油墨标签上的文字时，文字会变黑。只要使用橡皮擦等轻轻擦拭，就能恢复原状。
- 如果粘贴到凹凸不平的地方，则容易脱落。
- 在潮湿、被油、灰尘等污染的地方不容易粘贴，而且容易脱落。
- 如被贴物上有使用钢笔等书写的字迹，在粘贴标签后，钢笔的油墨会浸透到标签上，影响标签显示效果。
- 在存在雨水、阳光直接照射的场所等，受使用环境的影响，标签可能会提早老化。
- 请不要将标签粘贴到人体、生物、公共场所及他人的物品上。
- 关于使用“贴普乐”制成的标签

就像聚氯乙烯那样，因添加了可塑剂的材料等粘附体材质、环境条件、粘贴时的状况等，可能会出现以下现象：标签颜色发生改变、脱落，文字消失，从粘附体上脱落，残留有胶水，标签颜色浸透到标签底子，变得难看等。使用前，请充分确认使用目的及粘接面的材质等。此外，对于由此产生的损失及利益受损等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。

MEMO

- 可以将印刷好的标签的边角修剪成圆角。
参照  P.50 “将边角修成圆角”
- “贴普乐”PRO 标签带，除粘接标签外，我公司还可向用户提供不同用途的标签带。
参照  P.139 “灵活使用标签带”

9. 使用完（断开电源）

1 按 (POWER)

在电源接通的状态下，按  (POWER)，则显示结束信息，然后断开电源。即使断开电源，已输入的文章及文件、造字等数据也不会丢失。再次接通电源时，将显示已输入的文章。

2 拔下AC电源适配器（AS1116C）

请将AC电源适配器从插座上拔下，从本机上拔下插头。请将电源线缠绕起来。

!! 注意 !!

- 断开电源时，会显示结束信息。显示信息状态下，由于正在执行结束处理，因此，请不要拔下 AC 电源适配器。
- 长时间不使用时，请将 AC 电源适配器、标签带、干电池从本机上卸下。

紧接着

通过以上步骤，完成了基本操作。下面，我们将制作多行、多段落的标签。另外，“功能篇”中还有多种功能可以利用，制作出精美的标签。

创建文章

下面，介绍输入文章，插入、删除文字，全部删除等编辑方法。

光标按钮的使用方法

画面上显示的竖线“|”称为光标。光标表示插入、删除文字的位置。

使用光标按钮来移动光标。

本机的显示器最多可显示6文字×4行。如果输入更多的文字时，则前面已输入的行及文字会隐藏起来，但只要移动光标，就能够对已输入文字进行确认。

X.X
cm 贴普樂

1 贴普乐 |

光标

光标按钮	光标的移动方向
	向左移动1个文字。连续按时，光标快速移动。
	向右移动1个文字。连续按时，光标快速移动。
	移动到上一行。连续按时，光标快速移动。
	移动到下一行。连续按时，光标快速移动。
Shift + 	移动到行首。 反复按此按钮，则依次移动到上一行的行首、上上行的行首…。
Shift + 	移动到行尾。反复按此按钮，则依次移动到下一行的行尾、下下行的行尾…。
Shift + 	移动到段落前端。反复按此按钮，则移动到上一段落的前端。
Shift + 	移动到段落末尾。反复按此按钮，则移动到下一段落的末尾。

Shift + 的组合标志，表示在按Shift的同时按该按钮的操作。

输入文章

X.X
cm 定期检查

1 定期检查 |

通过键盘上的文字按钮输入文字，按后，转换成汉字等。

参照P.31“按步骤制作标签”

删除/插入文字

将光标移到文字的后面（右侧），按  删除文字。

插入文字时，将光标移动到要插入的位置。

例如：删除“进行定期检查中”的“定期”，插入“特别”，变成“进行特别检查中”

1 通过  , 将光标移到“期”的后面（右侧）

进行定期|检查

2 按  2次，删除“定期”

进行定期|检查



 ×2次

1 进行|检查

3 输入“特别”

!! 注意 !!

插入的文字数大于允许输入的字数（约 175 个字）时，在文章末尾会显示内存满标记（），自动将多出的文字从末尾开始依次删除。

MEMO

误删除时，如果刚刚执行删除操作，则可按  来恢复。但是，如果在删除后按了    、、、 以外的按钮，则不能恢复。

复制文字

可以复制已输入的文字。

例如：在“进行定期检查中、进行特别检查中”中，通过复制来插入第2次出现的“检查中”。

1 在第1行中输入“进行定期检查中”，在第2行中输入“进行特别”

2 通过    , 将光标移到“检”的前面（左侧）

3 按  变成指定复制区域的画面。

4  范围选定，按  选择按钮
1 检查中
2

通过   指定区域，按  选择/换行

指定区域会变得反显形式，按  选择/换行暂时存储。

通过后面的粘贴操作来粘贴文字。

MEMO

- 每次能够复制的文字最多为 30 个文字。
- 输入条形码数值及地址的邮编时，不能使用复制及粘贴功能。

粘贴文字（粘贴）

已复制的文字在下一次复制之前可无次数限制地进行粘贴。

1 通过 ，将光标移到要粘贴的位置

2 同时按 **(Shift)** 和 **(复制)**（=粘贴）
插入已复制的文字。

1 定期检查中
2 特别检查中

MEMO

- 每次能够复制的文字最多为 30 个文字。
- 输入条形码数值及地址的邮编时，不能使用复制及粘贴功能。

删除所有文章

断开电源后，已输入的文章也不会丢失。想删除所有已输入文章时，执行“全文删除”。

1 同时按 **(Shift)** 和 **(删除取消)**（=清除）
显示“删除”菜单。

2 选择“全文删除”，按 **(选择/执行)**

 删除所有文章，回到文本画面。

!! 注意 !!

全文删除操作将删除所有已输入的文章。文章的字体及外框等各功能的指定内容也被删除。在执行删除前，请务必进行充分确认。

MEMO

- 全文删除操作不删除以下内容。
文件、地址、字典、造字数据、系统值、汉字及记号等智能记忆内容、文字的输入状态、“效果预览”的状态。
- 要想将所有设置恢复到购买时的设置，请对本机进行初始化。
参照  P.123 “初始化本机”
- 只删除光标所在段落时，选择“段落删除”。
参照  P.49 “删除特定段落”
- 中途放弃操作时，按 **(删除取消)**，撤消操作。
- 执行删除后，立即按 **(重置)**，可恢复到删除之前的状态。

添加行(换行)

输入2行以上的文章时,执行“换行”(按 **选择/换行**)。

■ 标签带宽度和能够印刷的行数

本机可印刷4mm到24mm宽度的标签带。

安装的标签带宽度不同,则能够印刷的文章行数也不同。

标签带宽度	4mm	6mm	9mm	12mm	18mm	24mm
能够印刷的行数	最多1行	最多2行	最多3行	最多4行	最多6行	最多8行

MEMO

- 可根据行首标记来判断当前显示的文章位于第几行。行首标记包括空白行首标记 **1** **2**...**☒**、**1** **2**...和 **☒**、实际行首标记 **1** **2**...**☒**、**1** **2**...**☒** 两种。空白行首标记表示没有输入任何文字,不印刷该行。
- **☒** **☒** 表示不能再添加大于该数值的行。显示 **☒** 时,即使按 **印刷** 也会显示“行数超限”。请先删除带 **☒** 的行,再进行印刷。

参照  P.140 “显示错误提示时一行数超限”

创建新行

在行尾按 **选择/换行**,则可以在新行中输入文字(换行)。

例如: 输入3行文章

营业一科
营业二科
营业三科

1 输入“营业一科”,按 **选择/换行**

1 营业一科 |



选择/换行

1 营业一科
2 |

第2行上显示行首标记。

2 输入“营业二科”,按 **选择/换行**

1 营业一科
2 营业二科 |



选择/换行

1 营业一科
2 营业二科
3 |

第3行上显示行首标记。输入第3行。

MEMO

有反显文字时,即使按 **选择/换行** 也不能换行,确定文字。

将文字移动到下一行

如果在行中间进行换行，则光标后面（右侧）的文字会移动到下一行。

例如：将“营业一科王宁”分成两行

营业一科王宁



在中途换行，更改文字大小

营业一科
王宁

1 通过 , 将光标移到“科”的后面（右侧）



2 按 选择/换行



第2行上会显示行首标记，“王宁”移动到第2行。

3 更改文字大小

参照 P.38 “5.更改文字大小”

MEMO

有反显文字时，即使按 也不能换行，确定文字。

取消换行

将光标移到行首标记，按 , 则该行文章移动到上一行，与上一行行尾衔接起来。

例如：取消第2行的换行

株式会社ABC
营业部
营业一科
王宁



取消中途换行，更改文字大小

株式会社ABC
营业部营业一科
王宁

1 将光标移到第3行行首标记 的后面（右侧）



2 按 删除取消



第3行的“营业一科”衔接到第2行。

第4行的“王宁”变成第3行。

3 更改文字大小

参照 P.38 “5.更改文字大小”

MEMO

- 将光标移到最后一行的前端，按 , 则第4行的文章衔接到第3行，第4行自动被删除。
- 不能删除第1个段落的第1行的行首标记 ①。

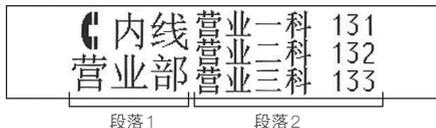
添加段落(换段落)

下面的标签由两组组成。本机将该块称之为“段落”。所谓段落,是指以块为单位进行印刷的“行的集合(或1行)”。在1个标签中设计2个段落,可以在其中设计不同的行数,更改各段落的安排。
本机能够在1个标签(文章)中创建最多10个段落。

■ 2个段落的标签

印刷时,各段落是横向连接印刷的,但显示器上则是各段落呈纵向对齐方式的形式。

【标签上】



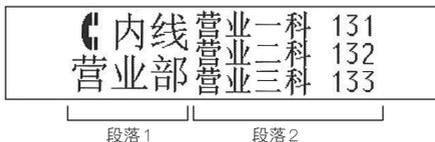
【显示器上】



创建新段落

同时按(Shift)和(选择/换行) (=换段落),就会产生新的段落。

例如:输入2段文章



1 第1段输入



在第1行,输入“内线”

在第2行,输入“营业部”

2 将光标移到文章末尾,在按(Shift)的同时,按(选择/换行) (=换段落)



产生新的段落,显示1。

3 第2段输入



在第1行,输入“营业一科 131”

在第2行,输入“营业二科 132”

在第3行,输入“营业三科 133”

MEMO

- 存在反显文字时,不能换段落就确定文字。
- 已存在第10段时,不能换段落。

分割段落

在段落中途进行换段落时，光标后面（右侧）的文字移至新的段落。

例如：添加新的段落



段落 1



在段落 1“☎”的后面（右侧）进行换段落，更改段落 1 的文字大小。



段落 1

段落 2

❶ 将光标移到第 1 行“☎”的后面（右侧）



❷ 按 **Shift** 的同时，按 **选择/换行**（=换段落）



光标之后（右侧）部分被换段落，变成新的段落。

❸ 更改段落 1 的文字大小

参照 [P.38](#) “5.更改文字大小”

MEMO

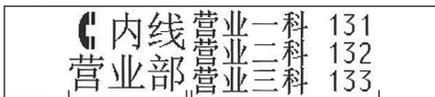
- 存在反显文字时，不能换段落就确定文字。
- 已存在段落 10 时，不能换段落。
- 通过段落分割新产生段落的格式与原段落相同。
- 通过行数来指定段落格式中的文字大小时，段落分割后，各段落的行数会出现改变，变得与指定行数不一致。此时，文字大小按“最小”印刷。

参照 [P.66](#) “段落格式”

删除特定段落

删除不需要的段落。

例如：删除段落 1



段落 1

段落 2



删除段落 1



段落 1

❶ 将光标移到要删除的段落 1



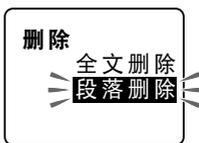
只需将光标移动到删除的段落中任一位置即可。

❷ 同时按 **Shift** 和 **删除取消**（=清除）

显示“删除”菜单。

❸ 使用 **↑**、**↓**，选择“段落删除”，按

选择/换行



段落被删除，返回到文本画面。

!! 注意 !!

- 如选择“全文删除”，则已输入的所有文章将被删除。
- 段落删除将删除光标所在段落中的所有内容。段落的字体及边框等各功能的指定内容也被删除。在执行删除前，请务必进行充分确认。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除取消**，撤消操作。
- 执行删除后，立即按 **重置**，可恢复到删除之前的状态。

将边角修成圆角

将标签插入圆角器插口，可将标签的边角修成圆角。实施“圆角处理”，不仅使得标签更漂亮，同时，标签还不易从边角处剥离。

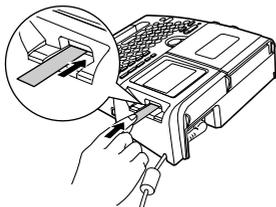
实惠套装！
限量版BOX



宽度为9mm、12mm、18mm的标签带时

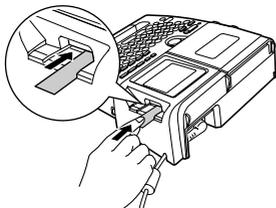
分边依次修剪标签边角。

- 1 沿圆角器插口左右其中的一个导轨，将标签的一边插到底。



- 2 在听到几次裁切声音后，将标签取出

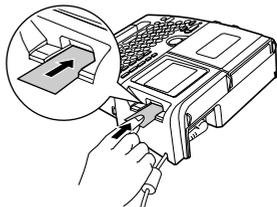
- 3 沿导轨插入标签的另一侧，进行相同的裁切。



宽度为24mm的标签带时

标签左右边角被同时裁切。

- 1 将标签左右侧对齐圆角器插口导轨，将其插到底。



- 2 在听到几次裁切声音后，将标签取出

MEMO

- 请对准圆角器导轨，平稳地插入标签。
- 请用力将标签插到圆角器的尽头。
- 4mm、6mm 宽的标签不能使用自动圆角器。

!! 注意 !!

- 印刷状态下及上盖打开时，自动圆角器不能工作。
- 耐高温标签、熨烫标签、热收缩管标签、优质纸标签、mt 胶带标签、夜光标签、包装标签等不能裁切，因此，请不要将其插入自动圆角器。
- 请不要将自动铅笔及别针等标签以外的东西插入圆角器插口。否则，会导致自动圆角器故障。
- 熨烫标签、透明亚光标签、热收缩管标签、优质纸标签等不能裁切，因此，请不要将其插入自动圆角器。参照 P.139 “灵活使用标签带”

自动圆角器的保养

“圆角修剪托盘”中会堆积自动圆角器的切屑。请经常将“圆角修剪托盘”卸下清理。

- 1 按 ，断开电源



警告

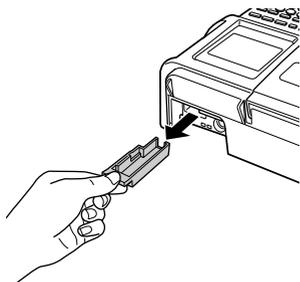


卸下“圆角修剪托盘”时，请务必断开电源。卸下“圆角修剪托盘”后，如启动机器，切刀可能会切伤手指，非常危险。

而且，在清扫自动圆角器时，绝对不能将手指放入自动圆角器内部。否则可能会切伤手指。

- 2 卸下“圆角修剪托盘”

将手指放在“圆角修剪托盘”的下面，向外拉。



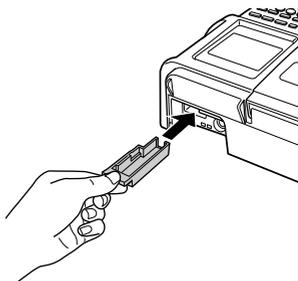
- 3 清除切屑

使用从市场上购买的棉棒等清除堆积在“圆角修剪托盘”内的切屑。



- 4 安装“圆角修剪托盘”

按原样将“圆角修剪托盘”安装好。



MEMO

- 购买时，圆角修剪托盘内可能会存在制造工序中用于检查裁切时产生的切屑。

功能篇

～操纵自如的使用“贴普乐”功能～

“改变标签方向时”

“使标签看起来更漂亮时”

以上情况时，使用各种功能按钮来更改及指定各种版面。

改变标签方向 (竖·横)

使用按钮

使用  按钮，可将标签方向切换到“竖写”或“横写”。

横写标签

上海市西藏中路***号
王宁

竖写标签

上海市西藏中路***号
王宁

1 按

- 显示“竖版输入”时，成竖版输入。
- 显示“横版输入”时，成横版输入。
- 显示器上的“竖写”、“横写”指示灯也亮起。
- 参照  P.21“显示器(画面)的注释”

竖写

竖版输入

横写

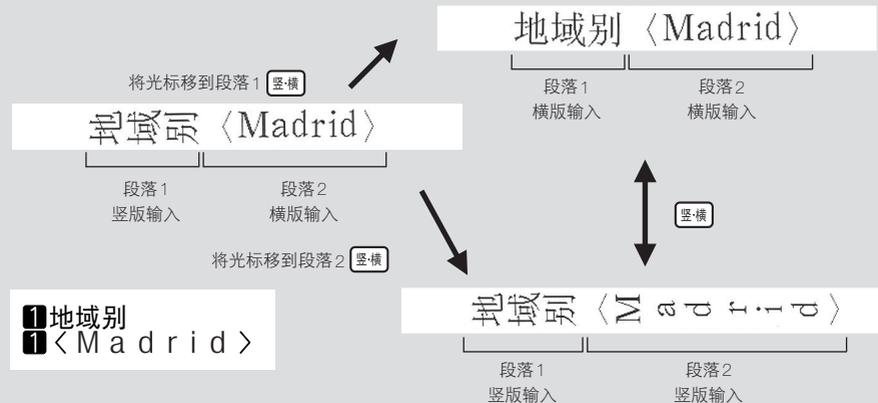
横版输入

MEMO

- 有反显的文字时，不能更改“竖版输入”、“横版输入”。
- 段落格式功能中的“竖·横”可以文章或段落为单位进行指定。
参照  P.55“关于指定范围和光标位置”
- 较长的横向插图不支持竖版输入。
参照  P.157“记号一览表 - 插图”

!! 注意 !!

 按钮可改变整个标签文章的方向。对于同时存在“竖版输入”和“横版输入”段落的文章，对光标所在段落进行更改后，将应用于整篇文章。



印刷竖版输入的2位数字

“2位数字”是将2位数的数字作为1个文字进行处理。在竖版输入的标签中，如果日期及地址门牌号等使用“2位数字”，印刷时能够对齐，很美观。

例如：输入“第14次大会纪录”

1 按 **竖版**，指定“竖版输入”

2 按 **记号**

显示“记号”菜单。

3 选择“2位数字”，按 **选择/换行**

显示2位数字的备选项。

4 从选项中选择“10”，按 **选择/换行**

这里，由于“十位”是10数字段，因此，选择“10”。

显示10数字段范围的选项。

5 从10数字段选项中选择“14”，按 **选择/换行**

光标位置会显示“14”。

6 继续输入文章

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除/取消**，**记号** 撤消操作。
- 2位数的数字，先按 **记号** 选择“2位数字”，然后再输入。如按文字按钮后进行输入，则不会变成2位数字。
- 有反显文字时，不能使用 **记号** 按钮来输入2位数字。

使标签更美观~使用修饰功能~

通过适度的更改文字字体及大小，可制作出外观漂亮的标签。

更改标签外观时，先按[印刷格式]及[段落格式]、[文字格式]，从显示的菜单中选择功能。功能根据可指定范围的不同被分成“印刷格式”、“段落格式”、“文字格式”等不同的按钮。

印刷格式

段落格式

文字格式

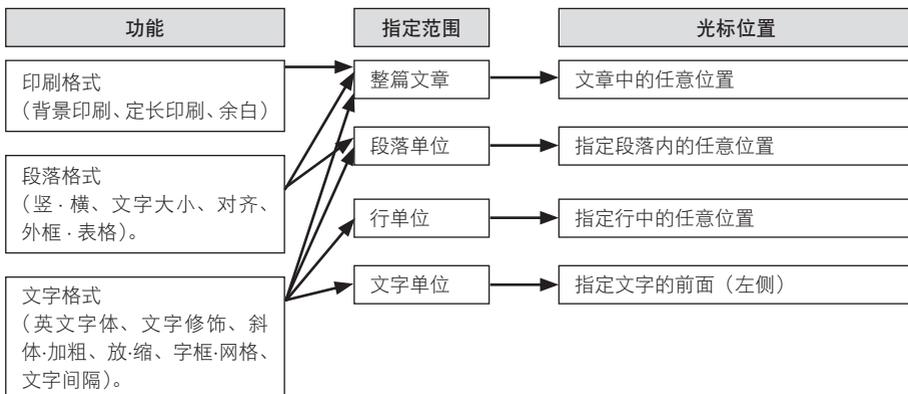
各按钮的功能

功能分类	指定范围	功能	内容
印刷格式	整篇文章	背景印刷	在整个背景上添加背景。
		定长印刷	指定标签的长度。
		余白	指定标签前后余白的长度。
段落格式	段落单位 整篇文章	竖·横	调整成竖版输入或横版输入。
		文字大小	指定各行的文字大小。
		对齐	指定各行的分散对齐位置。
		外框·表格	指定修饰框、表格。
文字格式	文字单位 行单位 段落单位 整篇文章	英文字体	指定汉字、英文数字的字体。
		文字修饰	进行空心、阴影、空影修饰。
		斜体·加粗	进行斜体、加粗、斜体加粗等修饰。
		放·缩	缩放文字，改变文字形状。
		字框·网格	进行订正线、下划线、网格、字框等修饰。
		文字间隔	更改文字间隔。

功能篇

关于指定范围和光标位置

选择功能时，在按功能按钮之前，将光标移到指定范围相应位置。以光标位置为基准，在菜单操作中指定有效范围。光标位置因指定的功能及范围而不同。请参考下面的图，来确认光标的位置。



指定功能

按以下步骤来指定功能。

1 光标对齐

指定文字时，将光标移到要指定文字的正前方（左侧）。

指定整行时，将光标移到相应行；指定段落时，将光标移到相应段落内部。

指定为整篇文章时，光标可放在任意位置。

参照 P.55 “关于指定范围和光标位置”

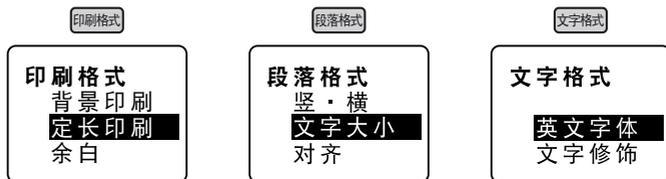
2 功能按钮按 (印刷格式) 或 (段落格式)、(文字格式)

!! 注意 !!

有反显文字时，不能指定功能。

3 选择功能

按   选择目标功能，按 。



4 指定各功能的选项

按  ，选择目标选项，按 。

例如：文字格式中的“英文字体”选项



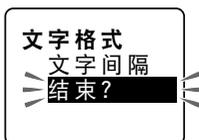
5 选择“结束？”

指定某一功能后，显示相同分类的下一功能。

如存在相同分类的功能（例子中为“文字格式”），则可继续指定功能。

按  ，选择目标功能，按 。

后面的步骤与 4 5 相同。



结束指定后，选择“结束？”，按 。

进入步骤 6。

MEMO

指定其他功能（例子中为“段落格式”、“印刷格式”）时，在步骤 6 之后，先返回文本画面，再按其各功能按钮。

6 确定决定功能的有效范围

指定指定功能的有效范围。

参考下面的表，按   来选择要指定的范围，按  选择/换行。

指定结束，返回文本画面。

(选择了“印刷格式”功能时，不显示有效范围的画面，通过步骤 5，返回文本画面。)

有效范围？

本文

从这字开始

本行

●指定“文字格式”功能时

本文	整篇文章都变成了指定的文字格式（文本画面上没有任何改变）。
从这字开始	光标所在位置会显示“▶”（文字格式指定标记），从“▶”后面的文字到行尾（或下一“▶”），都变成指定的文字格式。
本行	光标所在行的行首会显示“▶”（文字格式指定标记），从“▶”后面的文字到行尾，都变成指定的文字格式。
本段落	光标所在段落的行的全部行首会显示“▶”（文字格式指定标记），从“▶”后面的文字到行尾都变成指定的文字格式。

●指定“段落格式”功能时

本文	整篇文章都变成了指定的段落格式（文本画面上没有任何改变）。
本段落	光标所在段落会变成指定的段落格式（文本画面上没有任何改变）。

●指定“印刷格式”功能时

不显示有效范围的画面。

在步骤 5 选择了“结束？”时，整篇文章都变成了指定的印刷格式。

(文本画面上没有任何改变)。

MEMO

- “▶”（文字格式指定标记）不被印刷出来。
- “▶”能删除。删除“▶”后，反映之前“▶”的指定。没有“▶”时，反映“本文”指定的内容或系统值。
- 购机时各功能的状态（初始设定值），可通过 P.58 “菜单列表”进行确认。另外，该设定也可通过 P.121 “设定各种初始值（系统值）”进行更改。
- 中途放弃操作时，在指定过程中，按  或各功能按钮，撤消操作。
- 部分指定内容可通过指示灯状态进行确认。
参照  P.21 “显示器（画面）的注释”
另外，也可通过按各功能按钮，显示功能选项进行确认。反显的选项即为当前指定内容。
- 修饰、文字大小或笔划数较多的文字可能会被挤压。

菜单列表

印刷格式

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项
印刷格式		
背景印刷	无 00	海浪 01
背景印刷 制作定型背景的背景。 参考图像来选择背景图案。 参照 P.64	菱形 02	樱花 03
	扑克 04	花草 05
	细点 06	粗点 07
定长印刷	录音磁带 MD	前对齐
定长印刷 制作指定长度的标签。 参照 P.64	迷你DV 8mm录像带	中对齐
	VHS FD·MO	分散
	CD盒 B5文件夹	后对齐
	A4文件夹 无	
	1.0cm~50cm	
余白	极少 较少	
余白 调整标签前后的余白。 参照 P.65	普通 较多	
	自动减少 自动增多	
结束?		
结束? 参照 P.56		

段落格式

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项
段落格式	竖·横	横写 竖写
	竖·横 指定文字的方向。 参照  P.66	
	文字大小	最小
	最小 所有文字设为最小文字 字号。	
	默认格式 按图像显示的组合那样 来指定各行的文字大小。 参照  P.66	
	1行	(默认格式) 1行  特大 1 a  大 1 b  中 1 c  小 1 d
	2行	2行  大大 2 a  中中 2 b  大细 2 c  大小 2 d  中小 2 e  小中 2 f  小大 2 g  细大 2 h
	3行	3行  同大 3 a  同小 3 b  1大 3 c  1中 3 d  3小 3 e  2大 3 f  2中 3 g  1小 3 h  3大 3 i  3中 3 j  2小 3 k
	4行	4行  同大 4 a  1大 4 b  2大 4 c  3大 4 d  4大 4 e
	5行	
6行		
7行		
8行		

菜单	一级选项	下一选项
----	------	------

段落格式

对齐 ▶

对齐
指定各行文字的对齐方式。
参照 ↗ P.67

外框·表格 ▶

表格
制作图中所示的表格标签。
参照 ↗ P.68

外框
加上图中所示的修饰框。
参照 ↗ P.68

一级选项

 靠前	 居中
 分散	 靠后

二级选项

表格 ▶

无

外框 ▶

 01	 02	 03	 04
--	--	--	--

外框选项

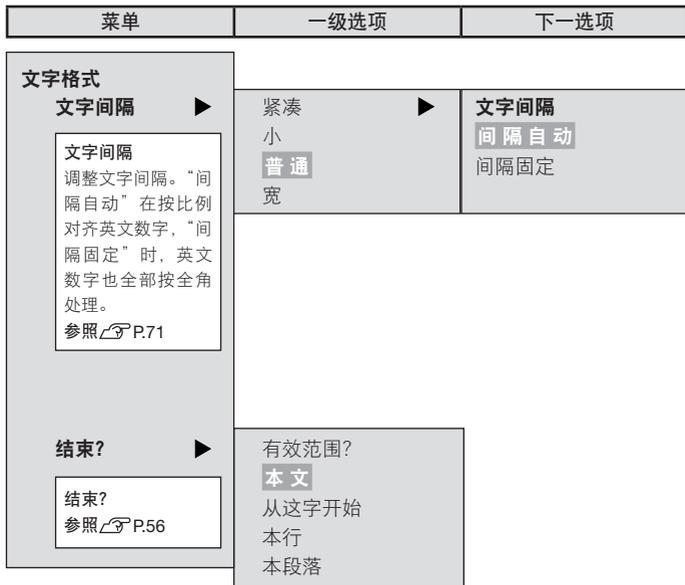
 01	 02	 03	 04
 05	 06	 07	 08
 09	 10	 11	 12
 13	 14	 15	 16
 17	 18	 19	 20
 21	 22	 23	 24
 25	 26	 27	 28
 29	 30	 31	 32
 33	 34	 35	 36
 37	 38	 39	 40
 41	 42	 43	 44
 45	 46	 47	 48
 49	 50	 51	 52
 53	 54	 55	 56
 57	 58	 59	 60
 61	 62	 63	 64
 65	 66	 67	 68
 69	 70	 71	 72
 73	 74	 75	 76
 77	 78	 79	 80
 81	 82	 83	 84
 85			

菜单	一级选项	下一选项
段落格式	商店 ▶	01 02 03 04 05 06 07
	学校 ▶	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10
	建筑 ▶	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10
	医院 ▶	01 02 03 04 05 06 07 08
	结束? ▶	有效范围? <input checked="" type="checkbox"/> 本文 <input type="checkbox"/> 本段落
	结束? ▶	<input type="checkbox"/> 结束? <input checked="" type="checkbox"/> 参照 P.56

文字格式

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项
文字格式	
英文字体	英文字体
英文字体 选择英文字体 参照  P.69	宋体 HV体 CR体 BR体 PL体 ST体 CB体
文字修饰	 空心  普通  阴影  空影
斜体·加粗	 斜体  正体  加粗  斜加粗
放·缩	 细小  小  缩小  普通  拉长
字框·网格	 订正线  下划线  无  直角框  圆角框  网点  直角网  圆角网

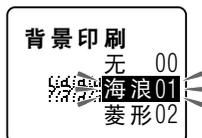


功能介绍

印刷格式

●背景印刷

在标签的整个背景中添加背景。通过显示的图像来确认背景图案。



印刷格式

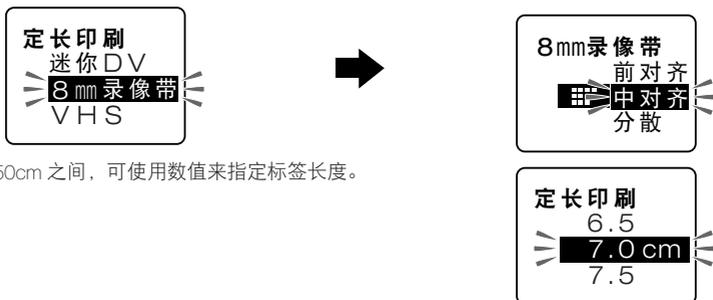
MEMO

已指定背景的情况下，在打印预览时有时不能识别出背景，不显示文字等，但不会影响印刷。

●定长印刷

指定要印刷标签的长度。

指定长度后，选择整个标签中文字的印刷位置。可通过显示的图像来确认位置情况。



在 1.0cm ~ 50cm 之间，可使用数值来指定标签长度。

功能篇

选择不同用途的定长后，自动指定标签长度。我们推荐您使用下面表格中列出的“推荐标签带宽度”的标签。

用途	长度	推荐标签带宽度
录音磁带	9.5cm	9mm
MD	5.5cm	4mm
迷你DV	4.0cm	9mm
8mm录像带	7.0cm	9mm
VHS	14cm	18mm

用途	长度	推荐标签带宽度
FD·MO	7.0cm	18mm、24mm
CD盒	11cm	4mm
B5文件夹	15cm	12mm
A4文件夹	20cm	12mm

MEMO

- 文字字数较多，文章长度超出指定长度时，会显示“定长→字超长”，不能进行定长印刷。请减少文字字数或通过文字大小指定来缩小文字。
- 定长印刷中指定的标签长度只是大致的标准。可能会与实际印刷出来的长度完全不一致。

●余白

指定标签前后余白的长度。

极少（余白：前后约1mm）



较少（余白：前后约3mm）



普通（余白：前后约10mm）



较多（余白：前后约18mm）



自动减少

根据标签宽度自动将余白长度调整成较少。前后余白约为要印刷标签带宽度的 1/3（如 12mm 宽度的标签带，则前后余白约为 4mm）。



自动增多

根据标签宽度自动将余白长度调整成较多。前后余白约为要印刷标签带宽度（如果是 12mm 宽度的标签带，则前后余白约为 12mm）



段落格式

●竖·横

指定文字是竖版输入还是横版输入。

也可通过  按钮来更改竖版输入 / 横版输入。

参照  P.53 “改变标签方向（竖·横）”

横写（购机时的初始设定值）

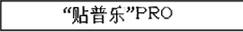


竖写



●文字大小

文字大小指定时，可从“最小”、“1行”、“2行”、“3行”、“4行”、“5行”、“6行”、“7行”、“8行”中选择。如选择“最小”，则与标签带宽度、文字数、行数无关，字号变成最小。如选择“1行”~“8行”（“默认格式”），则可从事先准备好的组合中选择各行的字号（行的大小）。

最小	<p>与标签带宽度、文字数、行数无关，所有字的大小变成最小。</p>   
默认格式	<p>可从事先准备好的组合中选择各行的字号（行的大小）。 参照  P.67 “默认格式”</p>

默认格式（1行~8行）

从选项中选择文字大小（行）的大小。可以通过显示的图像来确认各行文字的比例，版面等。

默认格式 1行的文字大小

如果选择了  特大 1a ·  大 1b ·  中 1c ·  小 1d，则根据标签带宽度，按以下文字大小印刷。

印刷样本							
文字大小 标签带宽度 [pt]	H [48]	U [38]	G [26]	L [19]	M [13]	S [10]	P [6]
24mm	特大	大	中	小	—	—	—
18mm	—	特大	大	中	小	—	—
12mm	—	—	特大	大	中	小	—
9mm	—	—	—	特大	大	中	小
6mm	—	—	—	—	特大	大	中、小
4mm	—	—	—	—	—	—	特大、大、中、小

!! 注意 !!

由于标签带上能够印刷的文字大小有一定的限制，因此，对于某些标签带宽度及印刷行数，部分默认格式无效。

MEMO

- 默认格式以图像形式显示。
- 标签带宽度不同，各行的文字大小也不同，可通过文字大小指示灯来确认。
- 当指定行数和实际已输入的行数不同时，按“最小”格式进行印刷。

● 对齐

复数行时，指定各行的“对齐”。

 靠前（购机时的初始设定值）	各行首对齐。
 居中	将各行居中。
 分散	以长度最长的行为标准，将其他行分散对齐。
 靠后	将各行尾对齐。

MEMO

已指定字间为“紧凑”时，即使再指定“分散”，字间也以“紧凑”优先。

●外框·表格

在文章（段落）的周边添加外框及表格。

无（购机时的初始设定值）

不添加外框·表格。

表格

用框将文章（段落）括起来，在行间划横线。

在多个段落中指定相同的表格时，形成前后相隔的表。

通过显示的图像可以确认表格的种类。

参照 P.48 “添加段落（换段落）”

物品名	RDS
管理编号	1103-U

表格



MEMO

标签表格中增加竖线时，先按 **记号** 从显示的记号菜单中选择“编辑”，输入其中的 **线**。

标签的行之间增加竖线

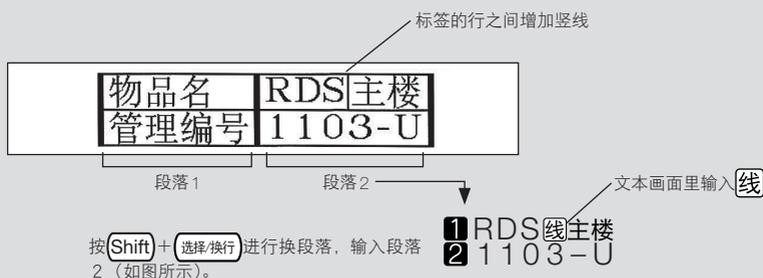
物品名	RDS	主楼
管理编号	1103-U	

段落1 段落2

按 **Shift** + **选择/换行** 进行换段落，输入段落2（如图所示）。

1 RDS **线** 主楼
2 1103-U

文本画面里输入 **线**



外框

在文章（段落）的周边添加外框。

可通过显示图来确认外框种类。

外框



MEMO

表格·外框的种类也可使用数字按钮来指定编号。

参照 P.60 “菜单列表 - 段落格式”

文字格式

●英文字体

选择“英文字体”时，汉字字体仅为宋体不能变更。

英文字体

宋体
HV体

文字格式

功能篇

宋体（购机时的初始设定值）	
美丽的文字	
HV体	CR体
Beautiful	Beautiful
BR体	PL体
<i>Beautiful</i>	<i>Beautiful</i>
ST体	CB体
Beautiful	Beautiful

●文字修饰

选择文字修饰。

空心	普通(购机时的初始设定值)	阴影	空影
空心	普通	阴影	空影

MEMO

文字大小或笔划数较多时，文字可能会被挤压。

●斜体·加粗

选择文字斜体·加粗。

斜体	正体(购机时的初始设定值)	加粗	斜加粗
斜体	正体	加粗	斜加粗

MEMO

文字较大或笔划数较多时，文字可能会被挤压。

●放·缩

各行基本文字的大小(行距)决定于标签带宽度、输入行数、文字大小等段落格式指定。放·缩操作，相对于该基本文字大小进行缩放。

细小	比基本尺寸小2级的文字。
小	比基本尺寸小1级的文字。
缩小	将横向长度缩小到基本尺寸的约0.75倍。
普通(购机时的初始设定值)	选择该项，则变成基本文字大小。
拉长	将横向长度放大至基本文字大小的约1.5倍。

MEMO

- 相对于基本文字，横版输入的标签中“底部对齐”(文字的基线对齐)，竖版输入的标签中“中心对齐”(居中)。
- 英文数字专用字体(HV体·CR体·BR体·PL体·ST体·CB体)由于其基线不同于汉字字体，因此不对齐。
- 基本文字已经很小时，即使指定了“小”、“细小”等，有时文字大小也不会因此改变。
- 各行的基本文字大小可通过段落格式指定进行更改。
参照 P.66 “文字大小”
- 修饰、文字大小或笔划数较多的文字可能会被挤压。
- 使用的标签带等较窄，不能使用较大文字时，如果指定“拉长”，则文字看起来会稍稍变大，标签效果会更好。

●字框·网格

选择添加到文字上的字框及下划线、网格等。
在显示的象形记号画面中可确认“字框·网格”的种类。

字框·网格



●文字间隔

选择文字间隔。

紧凑	普通（购机时的初始设定值）
小	宽

此外，文字间隔还可以选择“间隔自动”、“间隔固定”。

间隔自动	世界杯选拔赛 1 - 1 锦宫申花 UEFA选拔赛 0 - 2 锦宫申花
间隔固定	世界杯选拔赛 1 - 1 锦宫申花 U E F A 选拔赛 0 - 2 锦宫申花

选择“间隔自动”，则自动调整英文数字对齐方式，使文字间隔更漂亮。所谓“proportional”，是指自动调整文字间隔，使其中的英文数字看起来更符合比例的功能。

选择“间隔固定”，则取消 Proportional 功能，所有英文数字（含半角空格）都被作为全角文字进行处理。如果想使多行中上下面文字对齐方式整齐，请选择“间隔固定”。

MEMO

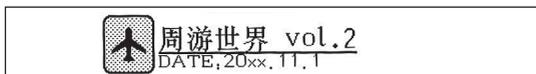
关于文字间隔指定

- 已设计好较小字号的文字格式即使指定为“紧凑”，也可能看起来文字间隔并不紧凑。
- 制作由多个造字连接而成的图标时，指定“紧凑”就能够印刷出完全相连的图标。
参照 P.99 “使用造字功能”
- 文字较大时，缩小文字间隔，文字较小时，加大文字间隔，标签就会很漂亮。

调出已设计好的标签（模板）

本机中登录有姓名标签及录像带标签等已设计好的模板。另外，本机还安装有不能通过一般的印刷格式及段落格式、文字格式指定来制作的特殊设计的标签。

例如：“8mm录像带”标签
(设计模板)



例如：“标题/横”
长3.2cm的标签
(特殊模板)



标签的制作方法

按照以下步骤使用模板来制作标签。

- 1 确定要使用的模板
请选择要使用的模板。
- 2 同时按 **Shift** 和 **文件** (=模板)
显示“模板”菜单。
- 3 选择“模板”或“特殊模板”
按 **↑** / **↓**，选择含目标模板的选项（“模板”或“特殊模板”），按 **选择/换行**。
分别选择相应的菜单，进入指定选项的画面。



- 4 指定使用模板
按 **↑** / **↓**，选择目标模板名称，按 **选择/换行**。
特殊模板的标题/竖、标题/横、线缆用等情况时，选择标签长度。

!! 注意 !!

调出模板后，文本画面中输入的文章消失。因此，在调出模板之前，请将必要的文章登录到文件。
参照 P.86 “登录文件”

MEMO

中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，取消操作。

5 输入文字

输入模板时，文本画面会显示已设计好的模板内容。如下图所示，由于从起始位置开始输入，因此，先删除文字及记号，再更改内容。

例如：

1 ▶ ▶ **1** ▶ ▶ 周游世界 _vol.2
2 ▶ ▶ D A T E : 20xx.11.1

特殊模板时，变成输入画面。将光标移到输入向导的后面（右侧），就像平时的文本画面一样，输入文字。



输入多行特殊模板时，按 **↓**，将光标移到下一行。

标题/竖和标题/横时，在“表面”行按 **选择/换行**，则“表面”行中输入的内容被自动复制到“背面”行。
多个标签时，第1个标签输入完成后，按 **选择/换行**，则显示第2个标签的行。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。
- 印刷格式、段落格式、文字格式的指定内容可通过指示灯进行确认。
- 使用设计模板指定的印刷格式、段落格式、文字格式能更改，但使用特殊模板能够指定的功能有限。
参照 P.80 “特殊模板”

6 印刷

参照 P.40 “7.印刷”

MEMO

特殊模板印刷结束后，返回到特殊模板画面。返回到文本画面后，按 **文件**，则逐个画面取消操作。

模板/特殊模板菜单列表

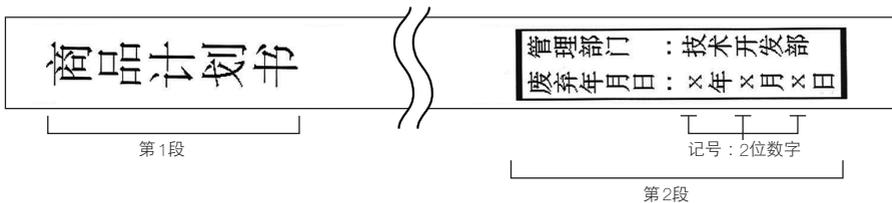
购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项
印刷格式 模板 ▶ 模板 只需在预先制作的模板中输入文字及记号，就能够很轻松地制作出各种设计的标签。 参照  P.75	A4文件夹 标签头 价格标签 CD盒 VHS / 竖 8mm录像带 MD DAT 注意！ 传递信息 住址 & 姓名 姓名 / 横 祝词	B5文件夹 传阅确认 物品管理 FD · MO VHS / 横 迷你DV 录音磁带 线缆 禁止！ 生日快乐 姓名 / 竖 学校所有物 标签牌
	标题 / 竖 ▶ 标题 / 横	长度 1.8cm 3.2cm 6.0cm 8.0cm 11cm
特殊模板 特殊模板 能够制作出一般情况下通过文本画面不能制作出的特殊设计的标签。 参照  P.80	线缆用 ▶ 多个标签	长度 2.6cm 5.0cm

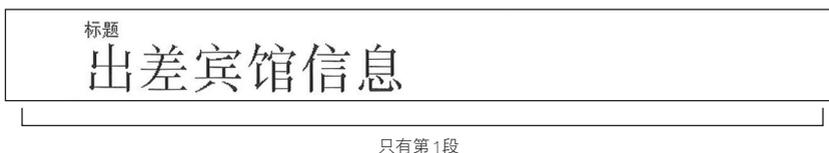
模板样本

●设计模板

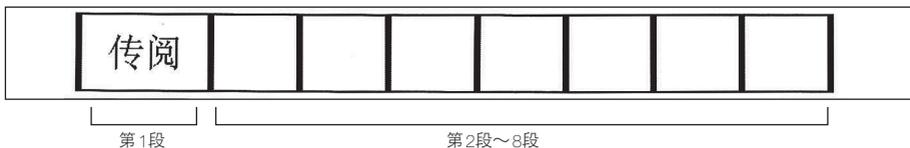
- A4 文件夹 /B5 文件夹 最适用于 A4 型 /B5 型文件的背条标题标签。
(推荐标签带宽度 : 12mm)



- 标签头 ... 最适用于文件夹标签部分。(推荐标签带宽度 : 12mm)



- 传阅确认 最适用于文件传阅确认。(推荐标签带宽度 : 12 ~ 24mm)



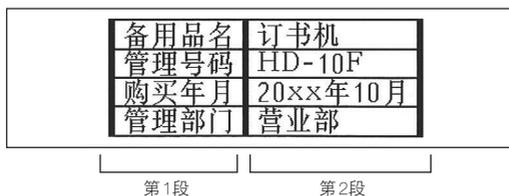
MEMO

增加段落, 确认框也相应增加。确认框最多可增加 9 个 (总计 10 个段落)。

- 价格标签 最适用于含税标价。(推荐标签带宽度 : 18 ~ 24mm)



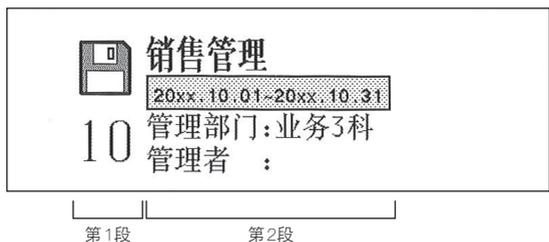
- 物品管理 最适用于物品管理。(推荐标签带宽度 : 18 ~ 24mm)



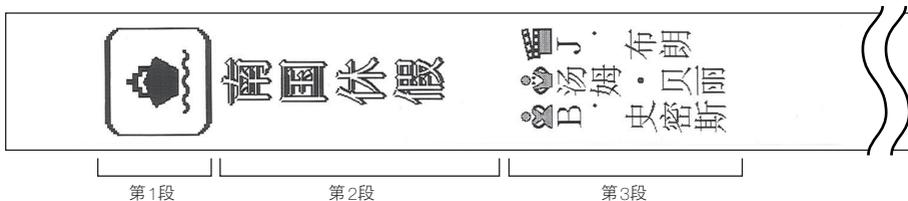
- CD 盒 最适用于 CD 盒的侧面标签。(推荐标签带宽度: 4mm)



- FD·MO 最适用于 FD 及 MO 的标签。(推荐标签带宽度: 18~24mm)



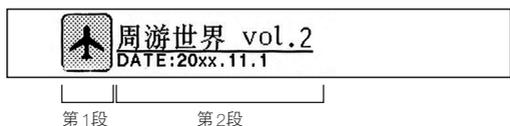
- VHS / 竖 最适用于 VHS 录像带的竖写标签。(推荐标签带宽度: 18mm)



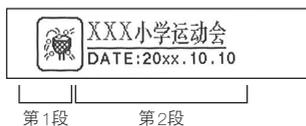
- VHS / 横 最适用于 VHS 录像带的横写标签。(推荐标签带宽度: 18mm)



- 8mm 录像带 最适用于 8mm 录像带的标签。(推荐标签带宽度: 9mm)



- 迷你DV 最适用于迷你DV（数码录像带）的标签。（推荐标签带宽度：9mm）



- MD 最适用于MD的标题标签。（推荐标签带宽度：4mm）



- 录音磁带 / DAT 最适用于录音磁带及DAT的标题标签。（推荐标签带宽度：9mm）



- 线缆 宽度为24mm的线缆显示标签专用模板。（推荐标签带宽度：24mm）



- 注意！ 适用于引起注意的标识、警告标识。（推荐标签带宽度：9～24mm）



- 禁止！ 适用于禁止标识。（推荐标签带宽度：9～24mm）



- 传递信息 适用于富有冲击力的提示信息。(推荐标签带宽度：9～24mm)



- 生日快乐 适用于表示生日快乐。(推荐标签带宽度：9～24mm)



- 地址 & 姓名 适用于地址、姓名标识。(推荐标签带宽度：12～24mm)



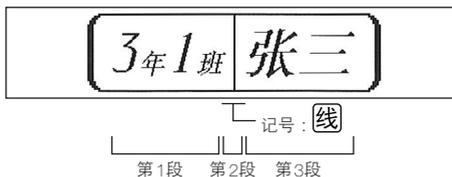
- 姓名 / 竖 适用于门牌及门口铭牌。(推荐标签带宽度：6～24mm)



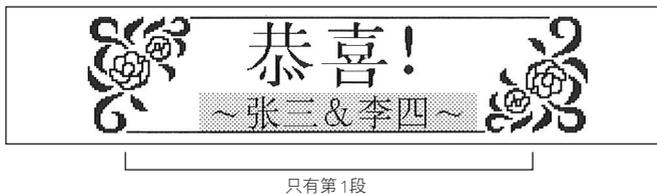
- 姓名 / 横 适用于门牌及门口铭牌。(推荐标签带宽度：6～24mm)



- 学校所有物 适用于标识学校所有物。(推荐标签带宽度：4～24mm)



- 祝词 适用于祝词标签。(推荐标签带宽度：9～24mm)



- 标签牌 适用于门牌及门口铭牌。(推荐标签带宽度：4～24mm)



●特殊模板

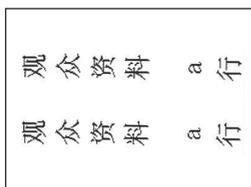
!! 注意 !!

- 调出特殊模板后，文本画面中已输入的文章会消失。因此，在调出特殊模板之前，请将必要的文章登录到文件。
参照 P.86 “登录文件”
- 输入内容中的“表面”、“背面”及“输入”、“第一张”、“第二张”属于输入指南，只是显示在画面上，并不被印刷。
- 使用特殊模板创建的文章不能登录到文件。

MEMO

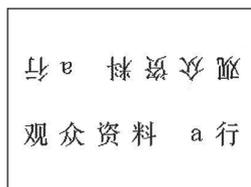
即使是特殊模板，只要同时按 **Shift** 和 **删除取消** (= 清除)，也能够将输入的内容全部删除。

■ 标题 / 竖 ... 适用于竖版输入的索引。



宽24mm的标签带（长度3.2cm）的印刷样本

■ 标题 / 横 最适用于横版输入的索引。



宽24mm的标签带（长度3.2cm）的印刷样本

输入内容

表面 [观众资料 a 行
背面 [观众资料 a 行

可指定功能		文字格式的全部功能	
输入条件	可输入的行数	2行（表面1行、背面1行）	
	可输入的字数	各行27个文字	
可印刷的字数		长度1.8cm	各行4个文字
		长度3.2cm	各行8个文字
		长度6.0cm	各行17个文字
		长度8.0cm	各行23个文字
		长度11cm	各行27个文字

!! 注意 !!

- 可印刷字数是不指定文字格式状态下的文字数。指定“文字修饰”及“放·缩”等后，可印刷字数会发生变化。另外，含英文数字等 Proportional 支持文字时，可印刷字数也会发生变化。但是，可输入字数最多是27个。
- 文字间隔选择了“紧凑”后，以“中对齐”的格式印刷。
- 字数较多，文章超出指定长度时，显示“定长→字超长”。请按 **选择/换行** 或 **印刷** 以外的按钮，停止印刷，或减少字数，或通过“放·缩”来缩小小文字。直接按 **选择/换行** 或 **印刷**，则撤消定长，强行印刷。
- 不能印刷宽度为4mm、6mm的标签带。

MEMO

在“表面”行按 **选择/换行**，则“表面”行中输入的内容会自动被复制到“背面”所在的行。

■ 线缆用 线缆标识标签用特殊模板。支持宽 24mm 的标签带。



宽度为 24mm 的标签带 (长度 2.6cm)
1 行的印刷样本

输入内容
输入 [主楼] 5F

可指定功能		文字格式的全部功能	
输入条件	可输入的行数	1行	
	可输入的字数	20个文字	
印刷条件	能够印刷的行数	1行 (24mm宽的标签带时)	
	可印刷的字数	长度 2.6cm	10个文字
长度 5.0cm		20个文字	

!! 注意 !!

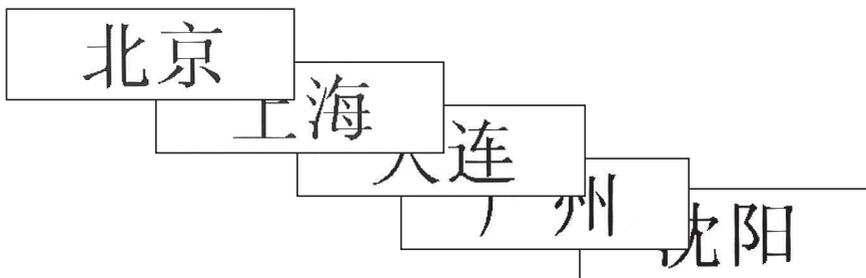
可印刷字数是指不指定文字格式状态下的文字数。指定“文字修饰”及“放·缩”等后，可印刷字数会发生变化。另外，含英文数字等 Proportional 支持文字时，可印刷字数也会发生变化。但是，可输入字数最多是 20 个。

MEMO

字数较多，文章超出指定长度时，显示“定长→字超长”。

请按 或 以外的按钮，停止印刷，或减少字数，或通过“放·缩”来缩小文字。直接按 或 ，则撤消定长，强行印刷。

■ 多个标签 同时印刷多张只有 1 行内容的标签。



12mm宽标签带的印刷样本

输入内容

第一张, [北京
第二张, [上海
第三张, [大连
第四张, [广州
第五张, [沈阳

可指定功能		文字格式的全部功能
输入·印刷条件	标签数量	最多 10张
	行数	1行
	字数	整篇文章约 175个字

MEMO

- 支持分别印刷已输入各行内容的标签。在行尾按 选择/换行，则在新的标签中输入内容。
- 段落格式和印刷格式、文字格式按系统值设定印刷。

“标题（竖/横）”请使用索引标签

索引标签最适合用于“标题（竖/横）”。索引标签分为两种型号：贴于索引贴标处的“STY24KM”和直接贴于文件等上面的“SSY24K”。

例如：索引标签(STY24KM)的贴法

❶ 沿折叠线对折标签。



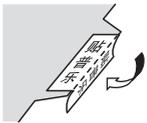
❷ 将背纸一直剥到折叠线为止，并沿折叠线予以弯折。



❸ 将背纸面的折叠线对准贴标处边缘，然后沿折叠线贴上标签。



❹ 剥下剩余的背纸，并沿折叠线弯折标签，最后将标签全部贴上。



MEMO

如需要使用“索引标签”，请指定特殊模板中的“标题（竖/横）”。

!! 注意 !!

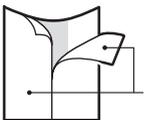
- 由于贴法的影响，有时在粘贴完毕后标签表面会出现凹凸现象。
- 标签的折叠线可能会略微偏离其中心线。
- 由于标签可能会发生脱落，因此请确保标签的粘贴长度在 4 mm 以上。

“线缆用”标签请选择“线缆标识标签”

“线缆用”标签请选择“环绕过膜型”的“线缆标识标签”，它可确保打印字迹免受污染等影响。

例如：线缆标识标签的贴法

❶ 将背纸沿折叠处向外轻轻弯折，从中心剥下背纸。



请勿忘记剥下背纸。

背纸“透明胶卷”

❷ 将印有字迹的标签部分贴在线缆上。



❸ 将标签薄膜层（透明）一层层地卷绕在线缆上。



由于标签采用了“环绕过膜”设计，因此可使打印字迹免受污染等影响。

MEMO

如需要使用“线缆标识标签”，请指定特殊模板中的“线缆用”。

!! 注意 !!

- 某些非圆形截面的线缆或线缆材料可能会存在难以粘贴标签的情况。
- 请确保在适用温度范围内使用；请勿用于对耐压性要求较高的地方（绝缘用途）。
- 如通过“背景印刷”等方式在标签薄膜层部分上进行打印，则可能会出现“在卷绕薄膜层后无法看清文字”的情况。
- 支持的线缆标识标签型号为 SV24K(线缆直径 $\phi 2.1 \text{ mm} \sim \phi 5.4 \text{ mm}$ 用)。

运用篇

～更进一步使用“贴普乐”～

“保存已输入文档时”

“制作地址及姓名的标签时”

“登录造字”

以上情况下，灵活使用文件功能及造字功能。

调出·登录文章（文件）

预先将已创建的文章登录到文件，必要时就可以将其调出，进行更改及打印。文件中保留原样的文字和版面等标签信息。

文件 菜单

文件 按钮的菜单列表（加粗为购机时的初始设定值。）

菜单	一级选项	功能	参照页码
文件	登录	保存已创建的文章	P.86
	调出	调出已登录的文章	P.87
	删除	删除已登录的文章	P.88
	复制	将已登录文章复制到其他文件	P.88
印刷履历	调出	调出最近打印的文章	P.89
	删除	删除打印履历	P.89
地址	登录	登录地址	P.91
	修改	修改已登录的地址	P.92
	删除	删除已登录的地址	P.92
	复制	复制已登录的地址	P.93
	印刷	印刷已登录的地址标签	P.93
姓名	登录	登录姓名	P.94
	修改	修改已登录的姓名	P.95
	删除	删除已登录的姓名	P.95
	印刷	打印已登录的姓名标签	P.96
字典	登录	登录字典	P.97
	删除	删除已登录的字典	P.98

文件

运
用
篇

MEMO

- 文件和地址、姓名被保存到同一区域。本机可登录约 5000 个文字（最多含 99 个文件、文件名）。将较多文章登录成文件或地址，则能够登录的文件数量会减少。
- 数据已满，不能登录时，显示“内存满”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。

登录文件

1 按 **文件**
显示“文件”菜单。

2 **文件**
文件
印刷履历
选择“文件”，按 **选择/执行**

3 **文件**
登录
调出
选择“登录”，按 **选择/执行**

4 **文件登录**
文件 02
用 **←** **↑** **↓** **→**
选择登录编号，按 **选择/执行**

5 **文件名登录**
文件名 [|]
输入文件名，按 **选择/执行**

输入文件名，按

选择/执行

最多可输入15个文字。即使没有输入，也能够执行登录。

6 **登录确认 02**
1 标签打印机
2 “贴普乐”P
确认内容后，按 **选择/执行**

确认内容后，按

选择/执行

显示“执行登录”。

MEMO

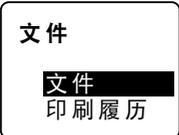
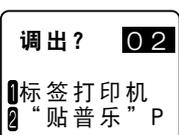
- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤**4**）。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。
- 文件最多可登录 99 个。
- 数据已满，不能登录时，显示“内存满”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。
- 本机可登录约 5000 个文字（最多含 99 个文件、文件名）。由于文件、地址、姓名共享登录区域，因此，登录较多的地址及姓名后，能够登录的文件数量将会减少。
- 不能登录特殊模板的文章。

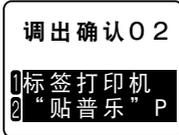
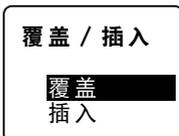
文件

运用篇

调出文件

分为替换当前文本画面中文章的“覆盖”和在当前文章中插入其他段落的“插入”。如选择了“覆盖”，则文本画面中的文章全部被删除，替换成调出的文件内容。如选择了“插入”，则在光标所在段落的后面插入调出的文件内容，形成新的段落。但是，如果光标位于段落1第1行的行首标记位置时，调出的文件内容被插入到光标所在段落的前面，形成新的段落。

- 1 按 **文件** 显示“文件”菜单。
- 2  选择“文件”，按 **选择/换行**
- 3  选择“调出”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择编号，按 **选择/换行**

- 5  调出确认 0 2
1 标签打印机
2 “贴普乐” P
确认内容后，按 **选择/换行**
- 6  覆盖 / 插入
覆盖
插入
选择“覆盖”、“插入”中的一个功能，按 **选择/换行** 文章被调出。

!! 注意 !!

- 如选择“覆盖”，则文本画面中创建的文章会丢失，不能重置。请事先将有用的文章登录到文件。
- “插入”状态下，即使超出了能够输入文章的限制，也会将文章直接调出。但是，超出限制的部分会自动从文章末尾被删除。

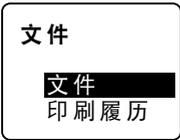
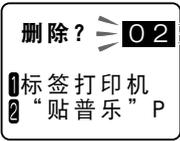
文件

运用篇

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。
- 在文本画面中没有文章的状态下调出文章时，按步骤⑤调出。

删除文件

- 1 按 **文件** 显示“文件”菜单。
- 2  选择“文件”，按 **选择/换行**
- 3  选择“删除”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择编号，按 **选择/换行**
- 5  确认内容后，按 **选择/换行** 使用  可以确认文章。
- 6  按 **选择/换行** 文件被删除。

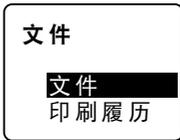
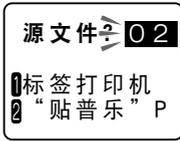
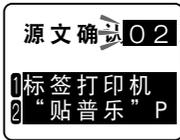
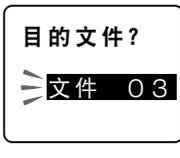
!! 注意 !!

删除的文件不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可使用数字按钮来选择文件编号（步骤④、复制操作的步骤⑥）。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。

复制文件

- 1 按 **文件** 显示“文件”菜单。
- 2  选择“文件”，按 **选择/换行**
- 3  选择“复制”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择源文件的编号，按 **选择/换行**
- 5  确认内容后，按 **选择/换行** 使用  可以确认文章。
- 6  用  选择目标文件的编号，按 **选择/换行**
- 7  确认内容后，按 **选择/换行** 复制文章和文件名。

调出最近印刷的文章

本机最多可保存5篇最近印刷过的文章，即使忘记了文件登录情况，也能够将其调出。

调出印刷履历

① 按 **文件** 显示“文件”菜单。

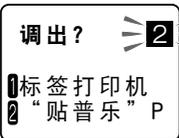
② 选择“印刷履历”，按 **选择/执行**



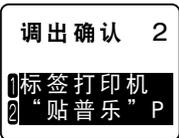
③ 选择“调出”，按 **选择/执行**



④ 用 **← ↑ ↓ →** 选择文章，按 **选择/执行**



⑤ 确认内容后，按 **选择/执行** 显示相应文章。



!! 注意 !!

- 调出印刷履历后，先前创建的文章会丢失，不能重置。请事先将有用的文章登录到文件。
- 特殊印刷及特殊模板印刷等不包括在印刷履历的对象之内。
- 如果文章字数较多，保存的履历件数可能会少于5件。此外，受标签信息量的影响，可能不被记录到印刷履历中。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **文件**，撤消操作。

删除印刷履历

① 按 **文件** 显示“文件”菜单。

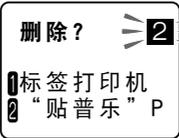
② 选择“印刷履历”，按 **选择/执行**



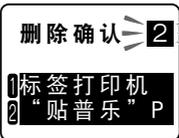
③ 选择“删除”，按 **选择/执行**



④ 用 **← ↑ ↓ →** 选择文章编号，按 **选择/执行**



⑤ 确认内容后，按 **选择/执行**



⑥ 按 **选择/执行** 印刷履历被删除。



!! 注意 !!

删除的印刷履历不能重置。

登录姓名及词组（地址/姓名/字典）

制作地址标签

事先登录邮政编码及地址、姓名等信息，能够集中印刷地址标签。

■ 可登录项目和地址标签

200001 上海市西藏中路XXX号
●X有限公司 营业部 王宁

项目	输入内容	可输入文字
〒邮编	[200001	6个文字
住址 1	[上海市西藏中路XXX号	30个文字
住址 2	[30个文字
所在公司	[●×有限公司	20个文字
部门	[营业部	20个文字
姓名	[王宁	20个文字

本机可登录的地址约为 5000 个文字（最多 99 个地址）。

登录地址

1 按 **文件** 显示“文件”菜单。

2 **文件**
印刷履历
地址
姓名
选择“地址”，按 **选择/换行**

3 **地址**
登录
修改
选择“登录”，按 **选择/换行**

4 **地址登录01**
〒 邮编 [
住址 1 [
用 **←** **↑** **↓** **→** 选择登录编号，按 **选择/换行**

5 **地址登录01**
编 [200 |
1 [
输入邮编，按 **选择/换行**

6 输入地址1，按 **选择/换行**

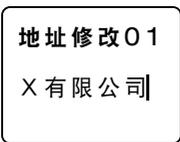
7 输入地址2、公司名称、部门名称、姓名。

8 全部项目输入完成后，按 **选择/换行** 显示“执行登录”。

MEMO

- 即使有些项目尚未输入，也可登录。
- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤④）。
- 在输入过程中，按 **选择/换行**，光标会移到下一项。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤销操作。在姓名项里选择 **选择/换行**，就可以登录地址。
- 保存多篇文章，登录地址后，可登录的地址件数会减少。数据已满，不能登录时，显示“内存满”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。

修改地址

- 1 按 **文件**
- 2 选择“地址”，按 **选择/换行**
- 3  选择“修改”，按 **选择/换行**
- 4  用 **← ↑ ↓ →** 选择编号，按 **选择/换行**
- 5  修改内容后，按 **选择/换行**
在姓名项里选择 **选择/换行**，就会显示“执行修改”。

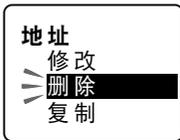
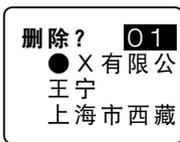
MEMO

在输入过程中，按 **选择/换行**，光标会移到下一项。
在姓名项里选择 **选择/换行**，修改后的地址将被登录。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤4）。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。

删除地址

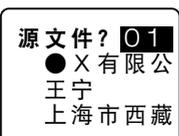
- 1 按 **文件**
- 2 选择“地址”，按 **选择/换行**
- 3  选择“删除”，按 **选择/换行**
- 4  用 **← ↑ ↓ →** 选择编号，按 **选择/换行**
- 5  确认内容后，按 **选择/换行**
使用 **← →** 可以确认文章。
- 6  按 **选择/换行**
地址被删除。

!! 注意 !!

删除的地址不能重置。

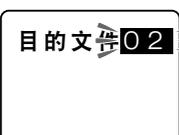
复制地址

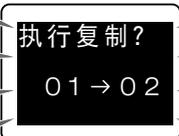
- 按 **文件**
- 选择“地址”，按 **选择/换行**
- 

选择“复制”，按 **选择/换行**
- 

用 **← ↑ ↓ →** 选择源文件的编号，按 **选择/换行**
- 

确认内容后，按 **选择/换行**

使用 **← →** 可以确认文章。
- 

用 **← ↑ ↓ →** 选择目标文件的编号，按 **选择/换行**
- 

确认内容后，按 **选择/换行**

地址被复制。

印刷地址标签

- 按 **文件**
- 选择“地址”，按 **选择/换行**
- 

选择“印刷”，按 **选择/换行**
- 

选择印刷区域，按 **选择/换行**

部分：只印刷1个标签
全部：印刷全部标签

选择了“全部”后，直接执行印刷。
选择了“部分”时，通过以下步骤，选择地址。
- 

用 **← ↑ ↓ →** 选择编号，按 **选择/换行**

印刷地址。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤**4**）。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。

登录姓名

登录姓名数据。姓名按姓名编号01~40(40件)的编号依次登录。
姓名以群组登录,既可以只印刷1项,也可以群组方式进行印刷。

WANG NING
王宁

- 1 按 **文件** 显示“文件”菜单。
- 2 **文件地址姓名字典** 选择“姓名”,按 **选择/换行**
- 3 **姓名登录修改** 选择“登录”,按 **选择/换行**
- 4 **姓名登录01**
姓 [王]
名 [宁] 输入姓名(姓和名),按 **选择/换行** 各可输入7个文字。

- 5 **读音登录**
[WANG]
[NING] 输入读音,按 **选择/换行**
- 6 **群组登录**
无群组
群组1 选择要登录的群组,按 **选择/换行** 不登录到群组时,选择“无群组”。
- 7 **登录确认01**
王宁
WANG NI
无群组 确认内容后,按 **选择/换行** 显示“执行姓名登录”。

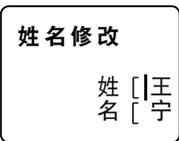
文件
[姓名]

MEMO

- 有反显文字时,不能操作。
- 中途放弃操作时,按 **删除取消** 或 **文件**, 撤消操作。
- 如果不输入姓名和拼音,则无法登录保存。
- 将多篇文章登录到文件或登录地址后,可登录的姓名件数会减少。数据已满,不能登录时,显示“内存满”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。

运
用
篇

修改姓名

1 按 **文件**2 选择“姓名”，按 **选择/换行**3  选择“修改”，按 **选择/换行**4  如果拼音的第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 **选择/换行**。如果第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 **选择/换行**。5  用  选择姓名，按 **选择/换行**6  确认内容后，按 **选择/换行**
使用  可以确认文章。7  修改内容
分别修改姓名、读音、群组。

删除姓名

1 按 **文件**2 选择“姓名”，按 **选择/换行**3  选择“删除”，按 **选择/换行**4  如果拼音的第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 **选择/换行**。如果第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 **选择/换行**。5  用  选择姓名，按 **选择/换行**6  确认内容后，按 **选择/换行**
使用  可以确认文章。7  确认删除，按 **选择/换行**8  按 **选择/换行**
姓名被删除。

!! 注意 !!

删除的姓名不能重置

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。

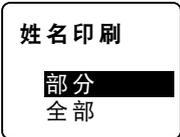
印刷姓名标签

姓名标签，除按件印刷外，还可以按群组、全部统一印刷。
另外，印刷时如选择“自定义印刷”，可指定字体及标签长度（定长）等。

1 按 **文件**

2 选择“姓名”，按 **选择/换行**

3  选择“印刷”，按 **选择/换行**

4  选择印刷区域，按 **选择/换行**

部分：只印刷1件
全部：印刷所有的姓名
群组1/2：印刷所选群组中的所有姓名
选择“全部”或“群组”后，变成指定标签画面（步骤⑧）。
选择了“部分”时，通过以下步骤，选择姓名。

5 

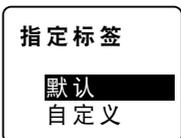
如果拼音的第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 **选择/换行**。

如果第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 **选择/换行**。

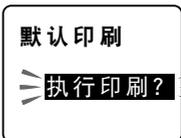
6  用  选择姓名，按 **选择/换行**

姓名读音最多可显示5个文字。

7  确认后，按 **选择/换行**
使用  可以确认文章。

8  直接印刷时，选择“默认”，按 **选择/换行**

选择“自定义”后，可指定是否定长印刷、英文字体、文字修饰、有无读音等。

9  选择“执行印刷？”，按 **选择/换行**
打印姓名标签。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。

!! 注意 !!

使用宽度为4mm的标签带时，即使输入了“读音”，也只能印刷一行姓名的标签。

9mm 宽度标签带（有“读音”）

WANG NING
王宁

9mm 宽度标签带（没有“读音”）

王宁

4mm 宽度标签带

王宁

登录不能转换的词组（登录字典）

较难的人名和较长的常用语等不能一次转换为汉字的“词组”，一经字典登录就可以像平常汉字那样简单地进行转换了。字典最多可登录30个。

例如：登录“西安旅行（XIAN）”

- 按 **文件** 显示“文件”菜单。
- 选择“字典”，按 **选择/换行**
- 选择“登录”，按 **选择/换行**
- 用 **← ↑ ↓ →** 选择登录编号，按 **选择/换行**
- 输入词组，按 **选择/换行**
- 输入读音，按 **选择/换行**

词组登录成功。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。
- 可登录“词组”的字数在5个字以内，“读音”的字数在16个字以内。超出规定输入的字数后，自动从最后删除多余的部分。
- 字典中存在与要登录相同的“词组·读音”时，会显示“字典中已登录！”，不能登录相同部分。请输入不同的“词组·读音”。
- 字典不能登录印刷格式、段落格式、文字格式、连数、条形码等。
- 不仅仅是汉字，记号、造字、英文数字、英文记号也能登录到字典。

调出词组

调出登录词组与通常的汉字转换相同。

- 输入“XIAN”，按 **转换/空格** 登录到字典的词组显示为转换备选。
- 在变成“西安旅行”的状态下，按 **选择/换行** 确定“西安旅行”。

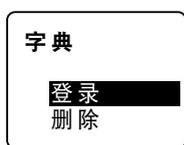
修改字典词组

例如：将“读音”“XIAN”更改成“XI'AN”

1 按 **文件**

2 选择“字典”，按 **选择/换行**

3 选择“登录”，按 **选择/换行**

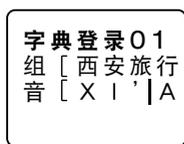


4 用 **← ↑ ↓ →** 选择编号，按 **选择/换行**



显示已登录的词组。

5 修改内容后，按 **选择/换行**



修改后的字典登录成功。

删除字典中的词组

1 按 **文件**

2 选择“字典”，按 **选择/换行**

3 选择“删除”，按 **选择/换行**



4 用 **← ↑ ↓ →** 选择编号，按 **选择/换行**

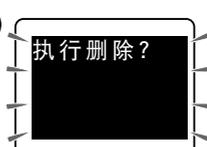


5 确认内容后，按 **选择/换行**



使用 **← →** 可以确认文章。

6 按 **选择/换行**



字典被删除。

!! 注意 !!

删除的字典词组不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **文件**，撤消操作。

使用造字功能

当您想要印刷自己设计的符号或公司的标识、不对应的汉字或未被存储的文字、符号等时，将其作为造字进行登录，就可以输入文章中印刷。

造字是正方形的。但长方形的标识类也可以分成多个造字进行登录。在“文字格式”中，将“文字间隔”指定为“紧凑”，即可进行无间隙印刷。

分成 2 个造字进行登录（文字间隔“普通”）



文字间隔“紧凑”



MEMO

造字最多可登录 4 个。

概要

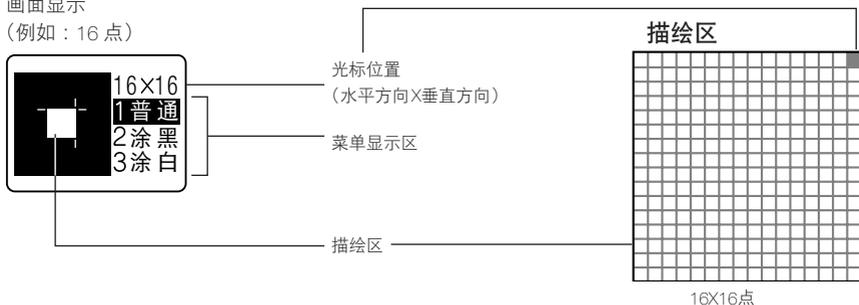
每一个造字将登录 16、24、32、48 点大小的四级的字形数据。这是为了多种文字大小的美观印刷。但是，开始制作造字时不必全部制作这四级，可以先输入 16 点的数据，在此基础上自动放大为 24、32、48 点的字形数据，然后再修改细微的部分。

画面显示和描绘方法

造字过程就是涂填方格纸方格的操作。将画面上显示的描绘区比做方格纸，来填涂点（dot）。

画面显示

（例如：16点）



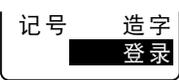
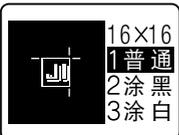
描绘方法（在菜单显示区选择）

描绘方法（菜单）除逐个涂黑的“普通”外，还包括对整块涂黑的“涂黑”以及对整块涂白的“涂白（=删除）”，可分别使用数字按钮①/②/③来选择。

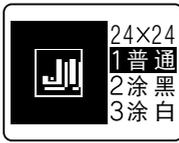
菜单	描绘方法	步骤
普通	逐点（dot）涂黑	<ol style="list-style-type: none"> 按①。 菜单“1普通”反白显示。 使用←↑↓→将光标移到要涂黑的点。 按Shift。 光标所在位置被涂黑。再按一次，则被涂白。
涂黑	指定整块涂黑的范围 指定范围	<ol style="list-style-type: none"> 按②。 菜单“2涂黑”反白显示。 使用←↑↓→将光标移到要涂黑范围的一个角上。 按Shift。 使用←↑↓→将光标移到对角线上另一个角上。 按Shift。步骤②和④指定的整个范围被涂黑。
涂白	指定整块涂白（删除）的范围 指定范围	<ol style="list-style-type: none"> 按③。 菜单“3涂白”反白显示。 使用←↑↓→将光标移到要涂白范围的一个角上。 按Shift。 使用←↑↓→将光标移到对角线上另一个角上。 按Shift。步骤②和④指定的整个范围被涂白。

创建、登录造字

例如：将“𠄎”登录为造字2

- 按 **记号** 显示“记号”菜单。
-  选择“造字”，按 **选择/换行**
-  选择“登录”，按 **选择/换行**
-  用 **← ↑ ↓ →** 选择登录编号，按 **选择/换行**
-  描绘 16点的数据 使用 **(Shift)**和 **← ↑ ↓ →** 进行描绘。
参照  P.100“画面显示和描绘方法”

- 16点的描绘结束后，按 **选择/换行** 以 16点的数据为基础，自动放大制作成 24、32、48点的数据。

-  修改 24、32、48点的数据

通过与步骤 **5** 相同的操作，修改放大后的数据。按 **选择/换行**，则进入下一尺寸造字的描绘操作。

!! 注意 !!

如不对 24 ~ 48 点的所有数据进行修正，则印刷出来效果不好。

- 48点的描绘结束后，按 **选择/换行** 显示“造字登录完成”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **记号**，撤消操作。

修改造字

例如：修改造字2的48点数据

- 1 按 **记号**
- 2 选择“造字”，按 **选择/换行**
- 3  选择“修改”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择编号，按 **选择/换行**
显示16点的描绘画面。
- 5  按住 **选择/换行** 不放，直到显示48点的描绘画面。
- 6 修改48点的数据。
参照  P.100“画面显示和描绘方法”
- 7 按 **选择/换行**
造字修改成功。

调出造字

- 1 按 **记号**
- 2 选择“造字”，按 **选择/换行**
- 3  选择“调出”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择编号，按 **选择/换行**
造字被输入到光标位置。

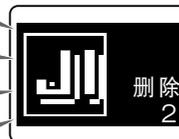
MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **记号**，撤消操作。

复制造字

- 1 按 **记号**
- 2 选择“造字”，按 **选择/换行**
- 3  选择“复制”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择源文件的编号，按 **选择/换行**
- 5  用  选择目标文件的编号，按 **选择/换行**
- 6  确认内容后，按 **选择/换行**
造字被复制。

删除造字

- 1 按 **记号**
- 2 选择“造字”，按 **选择/换行**
- 3  选择“删除”，按 **选择/换行**
- 4  用  选择编号，按 **选择/换行**
- 5  确认内容后，按 **选择/换行**
造字被删除。

!! 注意 !!

删除的造字不能重置。如果被删除的造字已被用于文章，则印刷时该造字位置为空白。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤**4**）。
- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **记号**，撤消操作。

参照其他文字造字、登录

参照登录、参照修改，是参考本机中能够输入的文字及记号数据来造字。

●参照登录

调出文本文字（记号），修改16点。通过自动放大（24→32→48点）修改后的16点文字（记号）来造字。

●参照修改

调出文本文字（记号），按16·24·32·48点等各字号分别调出文本文字（记号），进行修改造字。

基本操作与造字登录、修改相同。但参照登录、参照修改时，事先在文本画面中输入要参照的文字（记号）。

例如：在“记号”中“生物”中“”上添加胡须，制作出“”

1



输入要参照的文字（记号），将光标移到参照文字（记号）的后面（右侧）

7

16点的描绘结束后，按 **选择/换行** 自动放大造字。

8

修改24、32、48点的数据按 **选择/换行**，则进入下一尺寸造字的描绘操作。

9

48点的描绘结束后，按 **选择/换行** 显示“参照登录完成”。

MEMO

- 连号、条形码、编辑记号、半角空格、造字、插图等，不能参照。
- 文本画面中可参照的文字仅限光标左侧的1个文字。

2

按 **记号**

3

选择“造字”，按 **选择/换行**

4



选择“参照登录”或“参照修改”，按 **选择/换行**

5



用  选择登录编号，按 **选择/换行**

6



修改数据
由于参照文字显示为16点，因此，以其为基础进行修改。参照  P.100“画面显示和描绘方法”

印刷连数及条形码

按  可输入连续数字及条形码。

连数・条形码菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项	下一选项	下一选项
----	------	------	------	------

连数・条形码 连续数字 ▶ 连续数字 制作带连数的 标签。 参照  P.106	1位 ▶	X位连数 初始值 ▶	重复次数		
	2位 ▶		1次 2次 3次 4次 5次 10次		
	条形码 ▶ 条形码 制作带条形码 的标签。 参照  P.108	EAN-8 ▶	条形码宽度 ▶ 窄 普通 宽		
		EAN-13 ▶			
	ITF NW-7 ▶	条形码宽度 ▶ 窄 普通 宽	粗・细比率 ▶ 2.0 2.5 3.0	位数检查 ▶ 有 无	
	UPC-A UPC-E ▶	条形码宽度 ▶ 窄 普通 宽			

连数
条形码

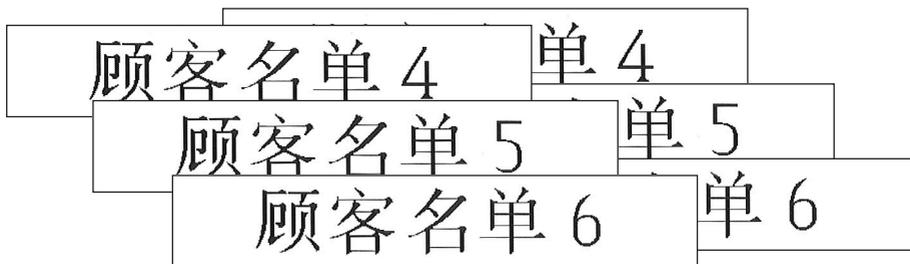
运用篇

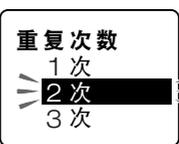
印刷连数

制作多张只有数字或英文字母部分不同的标签时，只需指定“连续数字”，则每印刷一张，其数字部分就会自动递增。

连续数字包括“1位”、“2位”。印刷连续数字时，指定初始值和重复次数（1、2、3、4、5、10次）。重复次数是指同一数字重复多少次。

例如：通过2位连数，分别制作2张带4、5、6…的标签



- 1 将光标移到添加连数的位置
 - 2 按  显示“连数 / 条形码”菜单。
 - 3  选择“连续数字”，按 。
 - 4  选择“2位”，按 。
 - 5  初始值输入“4”，按 。
 - 6  重复次数选择“2次”，按 。
- 输入连数（连数标记 N +数值区“4”）。
- 

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤销操作。
- 初始值为“1位”时，最多可输入英文数字1位，初始值为“2位”时，最多可输入数字2位。文本画面中的连数标记，“1位”时为 N ，“2位”时为 2N 。

7 按  印刷

印刷带“4”的第1张标签。

顾客名单 4

8 按  印刷

由于重复次数指定为“2次”，因此，印刷带“4”的第2张标签。

顾客名单 4

印刷完成后，数值输入区的数字递增，变成“5”。

9 按  印刷

印刷带“5”的第1张标签。

顾客名单 5

之后，重复同样的操作。

MEMO

- 连数初始值“1位”时，可指定数字0、1~9和英文字母A~Z、a~z。“2位”时，可指定数字0~9或00~99。不能指定小数点及负数。
- “1位”时，按1、2、3、4…的顺序，一直到9，数字依次加1。英文时，按A(a)、B(b)、C(c)、D(d)…字母顺序依次递增。

连数初始值为“1位”并为数字时

1, 2, 3, …, 8, 9, 0, 1, …

连数初始值为“1位”并为英文时

A, B, C, …, X, Y, Z, A, …

- “2位”时，1、2、3、4…和99（或01、02、03、04…和99）之前，数字依次加1。连数为“2位”，初始值为1位时

1, 2, 3, …, 9, 10, …, 98, 99, 0, 1, …

连数为“2位”，初始值为2位时

01, 02, 03, …, 09, 10, …, 98, 99, 00, 01, …

- 1篇文章中能够输入的连数，包括条形码在内最多3个。
- 更改连数初始值及重复次数时，请将光标移到连数后面（右侧），按  ^{连数/条形码}。显示“连数·条形码”菜单。后面的指定方法与输入步骤相同。
- 删除连数时，先将光标移到连数的后面（右侧），再按 （删除取消）。
- 与普通文字一样，连数（连数标记 、 + 数值区）中也可指定文字格式、段落格式的编辑功能。
- 连续印刷指定了连数的文章时，能够印刷相应张数的带连续数字的标签。

参照  P.111 “连续印刷相同标签（连续）”

印刷条形码

可印刷符合各种标准的条形码。

能够印刷的条形码标准和可指定项目

规格	条形码宽度 窄/普通/宽	粗·细比率 2.0/2.5/3.0	位数检查 有/无
EAN-13 · EAN-8 UPC-A · UPC-E	○	—	—
NW-7 · ITF	○	○	○

购机时的初始设定值为**加粗**。

○：可指定

—：不需指定

条形码宽度：条形码整体宽度

细·粗比率：细条和粗条的粗细比率

位数检查：有无位数检查

!! 注意 !!

制作条形码时，请按照相应条形码的标准进行输入。

例如：印刷“ITF”的条形码（条形码宽度宽、细·粗比率3.0、有位数检查）



1 按  连数/条形码

显示“连数·条形码”菜单。

2



选择“条形码”，按



3



选择“ITF”，按



4



选择“宽”，按



5



选择“3.0”，按



6



选择“有”，按



进入条形码数值输入画面。

7

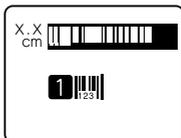


通过数字按钮输入
条形码数值

显示数字。右上角网点部分自动出现位数检查。

不同标准的条形码可输入位数也不同。

8



按 **选择/换行**

返回到文本画面。
光标位置显示条形码标记 (|||||)。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **连数/条形码**，撤消操作。
- 1 个文章中能够输入的条形码加上连数最多 3 个。
- 由于条形码占很大空间，保存到文件后会占用很大的内存。
- 更改条形码数值及规格等时，请将光标移到条形码标记 (|||||) 后面（右侧），按 **连数/条形码**。显示“连数·条形码”菜单。后面的指定方法与输入步骤相同。
- 修改条形码数值时，请先删除数值输入画面中前面一个数字再输入新的数字。
- 删除条形码时，先将光标移到条形码标记 (|||||) 的后面（右侧），再按 **删除取消**。
- 与普通的文字一样，条形码中也指定段落格式、文字格式等功能。可应用的功能如下。
可应用于条形码的功能

印刷格式	背景印刷、定长印刷、余白
段落格式	外框·表格·对齐
文字格式	字框·网格

- 印刷好的条形码，请先使用条形码读码器确认能正确读取后再使用。如不能正确读取，请调整“条形码宽度”及“细·粗比率”，重新印刷确认。
- 印刷条形码时，推荐使用条形码读码器容易识别的标签带。
- 不同的标准，可输入的位数不同。ITF 和 NW-7 为 1 ~ 19 位。
- ITF 是仅限位数为偶数时的标准。指定有位数检查，输入了偶数位时，或指定无位数检查，输入了奇数位时，第 1 位会自动出现备用码 (0)。
- UPC-E 的位数检查不显示到数字输入画面及条形码的数字上。
- 如果不在 NW-7 的起始和结束位置输入“A、B、C、D”中的任一字母，则印刷后的标签不能被条形码读码器读取。
- 有时条形码条的长度（线部分）和数字长度不一致，并不影响使用。

特殊印刷（连续、放大）

按^(连续 放大)，可指定连续印刷、放大印刷、镜像印刷等特殊印刷。

特殊印刷菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项
特殊印刷		
连续印刷 ▶ 连续印刷 连续印刷相同标签。 参照  P.111	至停止 无 连续2张 连续3张 : : 连续100张	
放大印刷 ▶ 放大印刷 放大后印刷。 参照  P.112	无 放大2倍 ▶ 放大3倍 ▶ 放大4倍 ▶	 2/2  1/2  1/2  3/3  1/3  1/3  1/3  4/4  1/4  1/4  1/4  1/4
镜像印刷 ▶ 镜像印刷 镜像翻转后印刷。 参照  P.114	有 无	
执行印刷?		

连续印刷相同标签（连续）

只连续印刷指定张数的相同标签。

例如：连续印刷3张相同标签

- 1** 输入文章，按 **连续放大**
显示“特殊印刷”菜单。
- 2**  选择“连续印刷”，按 **选择/执行**
- 3**  选择“连续3张”，按 **选择/执行**
返回到“特殊印刷”菜单。
- 4**  选择“执行印刷？”，按 **选择/执行**
执行印刷。
印刷完第1张后，自动裁切标签带，同样，印刷第2张、第3张。

!! 注意 !!

- 只有在选择了“特殊印刷”菜单中的“执行印刷？”时，才执行特殊印刷。使用 **印刷** 按钮，则执行普通印刷。
- 连续印刷时，注意标签不要堆积在标签带出口附近，请及时将标签移开。标签带出口附近堆积标签，可能会重复裁切同一标签。
- 即使印刷过程中标签带用完，机器仍会执行指定张数的印刷裁切。为防止刀具磨损，在印刷过程中如果标签带用完，请按 **删除取消**，暂停印刷。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **连续放大**，撤消操作。
- 如选择“连续印刷”菜单中的“至停止”，最多可连续印刷100张。按任意键可停止印刷。
- 指定张数的标签总长大于16m时，不能印刷。请减少印刷张数或减少文字数等来缩短标签长度。
- 连续印刷指定了连数的文章时，能够印刷相应张数的带连续数字的标签。
比如，连续印刷3张初始值“1”重复次数1次的连数时，连续印刷“1”、“2”、“3”的标签。
参照  P.106 “印刷连数”

制作比标签带宽度更大的标签（放大）

通过将印刷内容放大到2倍、3倍、4倍，分块印刷，可制作出比标签带宽度更大的标签。请将印刷好的标签拼贴起来使用。

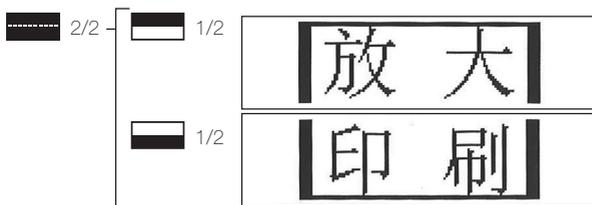
“放大2倍”时，上下2张构成1组标签，“放大3倍”时，上中下3张构成1组标签。指定放大倍数后，选择“1/2”或“1/3”等，只可印刷1张1组标签中的对应部分。

●放大印刷的种类（样本为宽度12mm的标签）

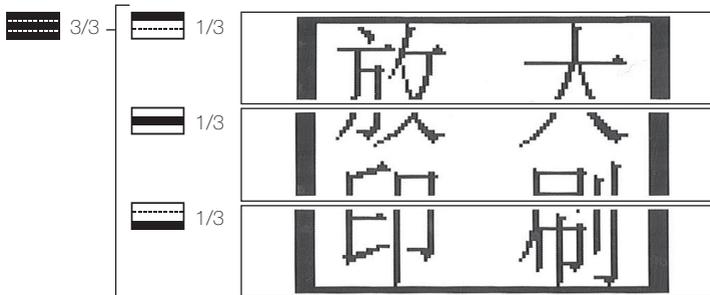
基于 印刷 按钮的
普通印刷



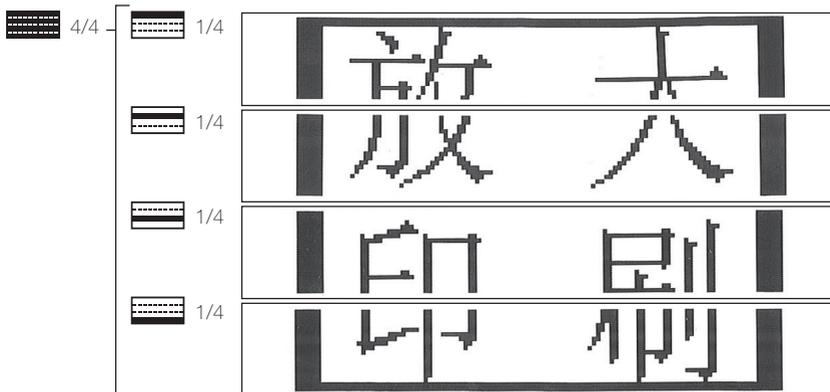
放大2倍 放大2倍



放大3倍 放大3倍



放大4倍 放大4倍



例如：放大到3倍后印刷

1 输入文章，按 **连续放大** 显示“特殊印刷”菜单。

2 选择“放大印刷”，按 **选择/换行**



3 选择“放大3倍”，按 **选择/换行**

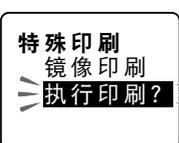


4 选择“3/3”，按 **选择/换行**



指定“3/3”后，返回到“特殊印刷”菜单。

5 选择“执行印刷？”，按 **选择/换行**



分别印刷1张3张1组的标签。

6 拼贴标签带



请使用剪刀等切去上下两边的余白，进行拼贴。

!! 注意 !!

只有在选择了“特殊印刷”菜单中的“执行印刷？”时，才执行特殊印刷。使用 **印刷** 按钮，则执行普通印刷。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **连续放大**，撤消操作。
- 拼贴通过“放大印刷”制成的标签时，可能会存在一定的偏差。
- 使用“放大印刷”印刷较长的标签时，如果标签总长大于16m，则不能印刷。请减少标签的字数，或将标签内容分成两组等，调整相关数据。
- “放大印刷”是指将普通的印刷内容放大到2倍、3倍、4倍的功能。因此，在已指定定长印刷后，如果再选择“放大印刷”，则印刷指定长度2倍、3倍、4倍的标签。
- 画面上显示的标签带长度是普通印刷时的长度。采用“放大印刷”印刷时，印刷显示长度2倍、3倍、4倍的标签。

放大印刷	标签带宽度	标签带长度	需要的标签带数量
放大2倍	约2倍	约2倍	约4倍
放大3倍	约3倍	约3倍	约9倍
放大4倍	约4倍	约4倍	约16倍

比如，采用“放大3倍”印刷时，与使用按 **印刷** 按钮实施的普通印刷相比，印刷宽度约为3倍，长度约为3倍的标签宽度，因此，需要使用的标签带数量约为原先的9倍。

参考

色彩丰富的放大3倍

我们来试一试使用“放大3倍”功能分成的上中下三部分分别印刷在宽度相同但颜色不同的标签带上，制成色彩丰富的标签吧。但是，采用颜色不同的标签带印刷，标签长度可能会有一定的偏差。另外，更换标签带，安装好标签带后，请务必实施标签带传送。

印刷镜像文字

先将已输入的文字进行镜像翻转，再进行印刷。

● 镜像印刷

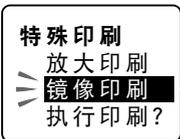
有（镜像）



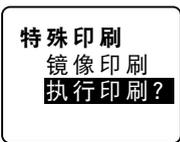
无（正像）



- 1 输入文章，按 **连续放大** 显示“特殊印刷”菜单。

- 2 选择“镜像印刷”，按 **选择/执行**。
- 

- 3 选择“有”，按 **选择/执行** 返回到“特殊印刷”菜单。
- 

- 4 选择“执行印刷？”，按 **选择/执行** 印刷镜像标签。
- 

!! 注意 !!

只有在选择了“特殊印刷”菜单中的“执行印刷？”时，才执行特殊印刷。使用 **印刷** 按钮，则执行普通印刷。

MEMO

中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **连续放大**，恢复操作。

连续放大

运用篇

输入区位码

不知道读音的汉字，可以通过汉字检索功能的编码输入来输入。可以输入的编码为区位码。

MEMO

本书中登载有区位码表。
参照 P.148 “区位代码表”

例如：输入「竹耙」。

1 [1]竹| 确认没有反显文字

2 调查想输入的汉字「耙」。
耙 1650(区位码)
参照 P.148 “区位代码表”

3 同时按 **Shift** 和 **字母输入部分确定** 按钮。

4 输入编码
按 1、6、5、0。


按最后一个数字后，显示代码对应的汉字备选。

5 [1]竹耙| 选择“耙”，按 **选择/换行**
“耙”字被输入到光标位置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 代码输入错误时，请按 **删除取消**，重新输入。

印刷设定

同时按 **Shift** 和 **连续放大** (=印刷设定) 后, 可更改自动裁切设定及印刷浓度。

印刷设定菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项
印刷设定	
自动裁切 ▶	有 无
自动裁切 设定印刷时是否自动裁切。 参照  P.117	
印刷浓度 ▶	-3 : 普通 : +3
印刷浓度 设定印刷浓度。 参照  P.118	
重置 ▶	执行?
重置 将自动裁切和印刷浓度 恢复为初始设定值。 参照  P.118	

设定“自动裁切”

本机印刷时自动裁切标签。但也可设定成“无”。

!! 注意 !!

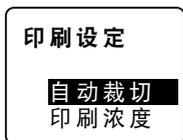
对于不能使用本机裁切刀裁切的耐高温标签、熨烫标签、夜光标签以及包装标签，印刷时请设定成“自动裁切/无”。

参照  P.139 “灵活使用标签带”

1 按 **Shift** 的同时，按 **连续放大** (=印刷设定)

显示“印刷设定”菜单。

2 选择“自动裁切”，按 **选择/执行**



3 选择“无”，按 **选择/执行**



自动裁切被设定成无效，返回到文本画面。

后面的印刷全部不执行自动裁切。请取下标签带，用剪刀等来裁切标签。

启用自动裁切时，在步骤 3 中，选择“有”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **连续放大**，撤消操作。
- 通过“无”印刷的标签，先从本机中取出标签带，然后，在标签带一侧留有 3mm 左右的标签带，使用剪刀将其剪下。
- 即使在“无”的设定状态下，也可通过“传送标签带”菜单中“裁切标签带”来裁切标签带。在更换成可裁切的标签带等情况下，如果只想对刚刚换上的标签带进行自动裁切，请执行“裁切标签带”。
参照  P.29 “5. 传送标签带”
- 裁切刀长时间使用会磨损，最终很难裁切。
- 自动裁切在全文删除及电源断开后恢复到初始值。请通过该操作来修改设定或印刷设定重置、本机初始化等操作。
参照  P.118 “重置印刷设定”
参照  P.123 “初始化本机”

调整印刷浓度

印刷浓度可在“-3~普通~+3”的7级范围内进行设定。在印刷较淡及较浓的情况下，请调整印刷浓度。一般情况下，请使用“普通”级。

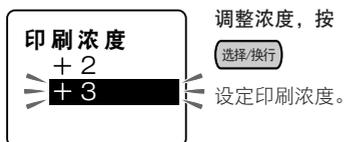
1 同时按(Shift)和(连续放大)按钮

显示“印刷设定”菜单。

2



3



MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按(删除取消)或(连续放大)，撤消操作。
- 本机内置温度传感器，可根据印刷头温度自动将印刷浓度保持恒定。
- 将印刷浓度设定为“普通”以外时，电池的消耗将会加快，印刷出来的字有时会模糊不清或歪斜。另外，标签的文字可能变得容易脱落掉色，因此请注意。
- 使用耐高温标签、优质纸标签、熨烫转印标签、灰色字符标签、夜光标签等，印字出现模糊时，请设定为“+3”。
参照 P.139 “灵活使用标签带”
- 印刷浓度在全文删除及电源断开后不会恢复到初始值。请通过该操作来修改设定或执行印刷设定重置、初始化本机等操作。
参照 P.118 “重置印刷设定”
参照 P.123 “初始化本机”

重置印刷设定

将自动裁切和印刷浓度设定返回到购机时的状态(初始设定值)。

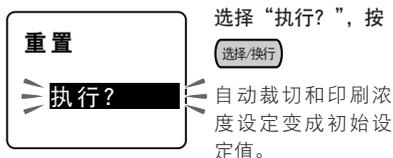
1 同时按(Shift)和(连续放大)按钮

显示“印刷设定”菜单。

2



3



MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按(删除取消)或(连续放大)，撤消操作。

更改环境设置

环境设置菜单列表

同时按(Shift)和(重置) (=环境设置)，可更改画面的显示浓度及功能保存值设定。
(购机时的初始设定值为加粗。)

菜单	一级选项	下一选项
----	------	------

环境设置		
显示浓度 ▶	-5 : 普通 : +5	
显示浓度 设定画面显示的浓度。 参照 ↗ P.120		
设定系统值 ▶	背景印刷 定长印刷 ▶	可设定更详细的项。设定方法与通常的印刷格式及文字格式等相同。
设定系统值 设定系统值。 参照 ↗ P.122	余白 竖·横 文字大小 对齐 外框·表格 英文字体 文字修饰 斜体·加粗 放·缩 字框·网格 文字间隔 结束?	
恢复系统值 ▶	执行?	
恢复系统值 将系统值恢复为初始设置。 参照 ↗ P.122		

Shift + 重置 [环境设置]

运用篇

调整显示器的浓度

显示器的表示浓度可在「-5~普通~+5」的11阶段进行设定。显示器的显示不清楚时，可以按照下面的步骤进行调整。

- 同时按 **Shift** 和 **重置** (=环境设置)
显示“环境设置”菜单。
- 选择“显示浓度”，按 **选择/执行**

环境设定

显示浓度

设定系统值
- 通过 **↑** **↓**，调整浓度，按 **选择/执行**

显示浓度

+ 2

+ 3

+ 4

初始设定值为“普通”。

显示浓度被设定，返回到文本画面。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **重置**，撤销操作。
- 显示浓度在全文删除及电源断开时不恢复到初始设定值。如想重新设定，请初始化本机。参照  P.123 “初始化本机”

设定各种初始值（系统值）

可更改“英文字体”及“余白”等系统值。

本机可使用 **印刷格式**、**段落格式**、**文字格式** 按钮来指定以下功能。

按钮功能

按钮	可指定功能
印刷格式	背景印刷、定长印刷、余白
段落格式	竖·横、文字大小、对齐、外框·表格
文字格式	英文字体、文字修饰、斜体·加粗、放·缩、字框·网格、文字间隔

选择各功能后，显示选项。显示时，被选择的选项即为系统值。经常使用的“英文字体”及“余白”等与购机时的系统值（称为“初始设定值”）不同时，事先更改系统值，则创建文章时，无需每次都使用 **印刷格式**、**段落格式**、**文字格式** 按钮进行更改。

系统值内容自动反映到标签中，比如，事先将“竖·横”的系统值指定为“竖写”，则一般情况下（刚刚执行全文删除后）都是“竖版输入”的标签。

此外，通过恢复系统值操作，可随时将更改后的系统值恢复为初始设定值。

MEMO

- 关于各功能的初始设定值，请参照 P.58 “菜单列表”。
- 通过 **印刷格式**、**段落格式**、**文字格式** 按钮指定的内容在执行全文删除操作后，重置为系统值。
- 登录到文件的内容反映文件登录时的指定内容。通过“印刷履历”调出的内容，反映印刷时的指定内容。

!! 注意 !!

更改设定系统值时，需要执行全文删除操作。

参照  P.45 “删除所有文章”

更改系统值

- 1 同时按 **Shift** 和 **删除取消** 按钮 (=清除)，删除全文

更改设定系统值时，需要执行全文删除操作。
参照 P.45 “删除所有文章”

- 2 同时按 **Shift** 和 **重置** (=环境设置)

显示“环境设置”菜单。

- 3 选择“设定系统值”，按 **选择/执行**



- 4 选择要更改的项目，按 **选择/执行**



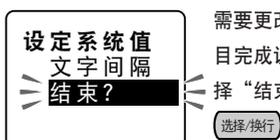
- 5 选择希望设定成系统值的选项，按 **选择/执行**



各项目的设定方法与一般情况下的印刷格式及文字格式等相同。

参照 P.55 “使标签更美观”

- 6 需要更改的所有项目完成设定后，选择“结束？”，按 **选择/执行**



系统值被更改，返回到文本画面。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除取消** 或 **重置**，撤消操作。
- 步骤 3 中，如选择“恢复系统值”，则将更改后的设定系统值重置为购机时的系统值（初始设定值）。

初始化本机

!! 注意 !!

- 本机属于电子设备，偶尔会因静电及其他原因导致工作不正常。
- 当本机由于不正常状况而造成显示混乱、电源无法开 / 关等不能正常工作情况时，请执行“初始化本机”。
- 实行初始化后即可正常使用，但是如果实行了主机初始化后仍然不能重置正常运作的状态时，请您通过您购买本机的经销商或“贴普乐”代理店进行维修。
另外，一旦进行了初始化，或维修、检查过后，文件的数据等所有的登录内容和学习内容都将丢失，无法重置。请事先留意，注意备份。

所谓初始化

通过初始化，本机所有设定重置为购机时的状态。

执行初始化前，请充分确认。

内容 \ 功能		初始化	恢复系统值 (P.140)	全文删除 (P.43)	特殊模板下的 全文删除
输入	文本画面中的文章	●	- *1	●	●
	特殊模板的文章	●	-	●	●
	输入状态和小写锁定	●	-	-	-
	“效果预览”设定	●	-	-	-
数据	文件数据	●	-	-	-
	地址数据	●	-	-	-
	姓名数据	●	-	-	-
	字典数据	●	-	-	-
	造字数据	●	-	-	-
	印刷履历	●	-	-	-
设定	自动裁切设定值	●	-	-	-
	印刷浓度设定值	●	-	-	-
	显示浓度设定值	●	-	-	-
	各种系统值	●	●	-	-

● : 重置为购机时的状态。

- : 保留不变。

*1 执行重置到初始设定值的“恢复系统值”操作时，需先执行全文删除。

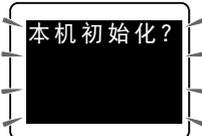
初始化

1 按 ，断开电源

!! 注意 !!

按 ，电源仍未断开时，请拔下 AC 电源适配器及卸下电池。然后，重新连接 AC 电源适配器或安装电池，再按 ，接通电源。

然后，按步骤 1 开始的操作要求进行初始化。

2  同时按  和 ，再按 
“本机初始化？”闪烁显示。

!! 注意 !!

- 如想取消初始化，请按  以外的按钮。
- 初始化是否没有任何影响？

之前已登录的文件等所有数据及学习内容将丢失。执行初始化前，请充分确认。

3 按 

显示“执行初始化！”，开始初始化本机，执行结束后，显示标题画面、拼音输入格式，进入文本画面。

印刷演示

可执行印刷演示确认本机能否正常工作。



!! 注意 !!

执行印刷演示之前, 需要删除全文。
参照 P.45 “删除所有文章”



!! 注意 !!

- 4mm 宽度的标签带不能执行印刷演示。
- 使用过程中, 如果认为存在故障, 请执行印刷演示。印刷演示效果与样本不符时, 请与您购买本品时的经销商、“贴普乐”代理商或我公司客户服务部联系。
参照 P.166 “关于售后服务”

MEMO

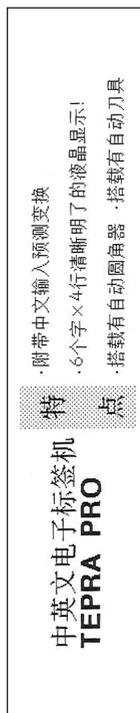
中途取消印刷时, 按 **(删除取消)**。

样本

6mm 宽标签带



18mm 宽标签带



附录

菜单列表

各功能按钮对应的功能，请参照相关页面。

按钮功能名	对应功能	参照页码
Shift + 印刷	传送标签带	P.129
连续放大	特殊印刷	P.110
Shift + 连续放大	印刷设定	P.116
连数/条形码 □	印刷连数及条形码	P.105
印刷格式	印刷格式	P.58
段落格式	段落格式	P.59
文字格式	文字格式	P.62
文件	文件·印刷履历·地址·姓名·字典	P.85
Shift + 文件	模板	P.74
记号	记号	P.127
Shift + 重置	环境设置	P.119
Shift + 删除取消	清除	P.129

记号菜单列表

按 **记号** 后，可输入记号（**加粗** 为购机时的初始设定值）。

可选记号，请参照 P.154 “记号一览表”。

菜单	选项
记号	标点 省略号 括号 箭头 图标 单位 数学符号 数字
	记号选择

菜单	选项
<p>记号 2位数字 ▶</p> <p>2位数字 作为1个文字，输入2位数字。 参照  P.54</p> <p>编辑 输入全角空格及竖线。 参照  P.37、68</p> <p>公共标志 ▶</p> <p>环境 ▶</p> <p>行李 ▶</p> <p>警告标志 ▶</p> <p>办公 ▶</p> <p>体育 ▶</p> <p>娱乐 ▶</p> <p>录像带 ▶</p> <p>音乐 ▶</p> <p>生物 ▶</p> <p>交通工具 ▶</p> <p>食物 ▶</p> <p>预定 ▶</p> <p>日常 ▶</p> <p>季节 ▶</p> <p>家庭 ▶</p> <p>属相 ▶</p> <p>星座 ▶</p> <p>希腊字母 ▶</p> <p>平假名 ▶</p> <p>片假名 ▶</p> <p>欧洲 ▶</p> <p>标示符号 ▶</p> <p>编辑 ▶</p> <p>季节风景 ▶</p> <p>商店 ▶</p> <p>学校 ▶</p> <p>建筑 ▶</p> <p>医院 ▶</p> <p>插图 ▶</p> <p>造字 ▶</p>	<p>数字选择</p> <p>记号选择</p> <p>POP</p> <p>表情符号</p> <p>商店</p> <p>学校</p> <p>建筑</p> <p>医院</p> <p>登录</p> <p>修改</p> <p>调出</p> <p>复制</p> <p>删除</p> <p>参照登录</p> <p>参照修改</p>

传送标签带菜单列表

同时按 **(Shift)** 和 **(印刷)** (= 传送标签带)，可执行标签带传送及传送裁切

(**加粗**字为购机时的初始设定值)。

菜单

传送标签带

传送标签带

执行传送标签带。

参照  P.29

传送标签带

裁切标签带

删除菜单列表

同时按 **(Shift)** 和 **(删除/取消)** (= 清除)，可将整篇文章或整个段落删除 (**加粗**为购机时的初始设定值)。

菜单

删除

删除

删除文章或段落。

参照  P.45、49

全文删除

段落删除

连接至电脑使用

本机用 USB 数据线与电脑连接，可在电脑上编辑标签。
专用的标签软件可对应 Windows 系统的“PC 标签软件 SPC10”。

本机包装不包含 CD 光盘、PC 标签软件使用说明书，请浏览公司主页并下载。
(地址 <http://www.kingjim.cn/>)
另外，下载的时候需要互联网环境。

本书主要就具有自由布局文本和图像，以及「拖曳打印」等方便功能的“PC 标签软件 SPC10”的安装顺序进行说明。

关于“PC 标签软件 SPC10”的使用方法，详情请参照公司主页（地址 <http://www.kingjim.cn/>）。

安装应用程序和打印机驱动程序

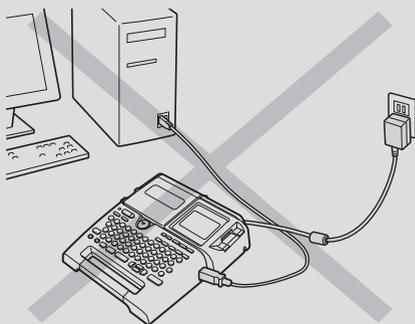
安装以下 2 种软件程序。

“PC 标签软件 SPC10”	用于将利用电脑排好版面的标签通过“贴普乐”PRO 主机打印出来的专用编辑器。
打印机驱动程序	利用“贴普乐”PRO 主机从电脑中进行打印时需要使用的软件程序。

!! 注意 !!

在画面中出现指示之前，请勿将 TEPRA PRO 主机与电脑相连接。

通过 USB 数据线连接时，在画面中出现指示之前，请勿打开“贴普乐”PRO 主机的电源与电脑相连接。



指示连接“贴普乐”PRO 主机的画面

- 本使用说明书主要就“PC 标签软件 SPC10”和打印机驱动程序的安装及用法进行了说明，并未对 Windows 或电脑的操作进行详细说明。使用本产品前，请确保您已掌握了 Windows 和电脑的最基本操作（鼠标操作和文件处理等），必要时请参阅 Windows 或电脑的说明书。
- 对于使用本程序后出现的故障、异常、数据丢失等问题，本公司并不承担责任，敬请谅解。
- 画面的内容会因机型而异。
- 安装时，请先关闭杀毒软件等程序。否则可能无法正常安装标签软件。

1 打开电脑电源，启动 Windows

如当前有软件正开着，请将其关闭。请关闭杀毒软件等程序。

2 请浏览公司主页并下载软件 (地址 <http://www.kingjim.cn/>)

3 请将下载的文件保存至桌面，解冻文件后，请执行文档中的 Setup.exe 文件进行安装。

出现 [用户帐户控制] 画面时，请单击 [继续] 或 [是]，继续下一步。



MEMO

当出现右侧画面时，表示电脑中已安装应用程序或打印机驱动程序。如需要添加安装项目，请通过 [添加 / 更改功能] 来进行更改。

若电脑中已装有旧版本的应用程序，请依照指示先卸载后，再安装本软件。



4 单击 [安装应用程序与驱动程序]

虽然可以只安装打印机驱动程序，不过在此我们选择同时安装应用程序和打印机驱动程序。

MEMO

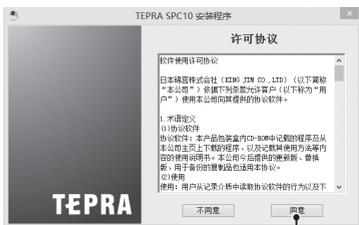
如单击了 [仅安装驱动程序]，则在步骤⑤后会进入步骤⑨。



① 单击

5 确认软件使用许可协议的内容，如同意，单击 [同意]。

如不同意，单击 [不同意]。中止安装。



① 单击

6 确认内容，然后单击 [下一步]

开始安装。



① 勾选

② 单击

7 确认安装目录，然后单击 [下一步]

如需要改变安装目录，请单击 [浏览] 来进行更改。



① 确认

② 单击

8 对各必要项目进行勾选，然后单击 [完成]

当应用程序安装完毕后，会出现确认是否创建快捷方式的画面。

接着开始进入打印机驱动程序的安装。



1 单击

!! 注意 !!

根据您所使用电脑的环境，可能需较长的一段时间才会显示打印机驱动程序安装画面，请稍候片刻。

9 选择机种，然后单击 [下一步]

从单击右侧的 [▼] 后出现的列表中选择与电脑连接的机种。

MEMO

如果没有选择要连接的机种，则无法执行安装。



1 选择

2 单击

出现 [Windows 安全] 画面时，请单击 [始终安装此驱动程序软件]，继续执行安装。



- 10** 按照画面中出现的指示，将“贴普乐”PRO 主机连接至电脑，使其进入 PC 连接状态开始安装新硬件。经过一段时间后，安装便会结束，同时会出现步骤**11**的画面。
* 画面的内容会因机型而异。



- 11** 单击 [完成]
安装便会完成。



1 单击

!! 注意 !!

删除打印机时，请通过 [卸载程序] 或 SPC10 的安装程序进行删除。
参照  P.12 “卸载应用程序和打印机驱动程序”

卸载应用程序和打印机驱动程序

!! 注意 !!

- 在卸载应用程序和打印机驱动程序时，请务必按照以下步骤来进行操作。
- 在卸载打印机驱动程序时，请先拔下连接电脑与“贴普乐”PRO 主机的 USB 数据线。

- 1** 请浏览公司主页并下载软件
(地址 <http://www.kingjim.cn/>)
- 2** 请将下载的文件保存至桌面，解冻文件后，请执行文档中的 SetUp.exe 文件进行安装
- 3** 单击 [删除]
当卸载准备完毕后，会出现确认画面。



- 4** 单击 [是]
卸载便会开始。



MEMO

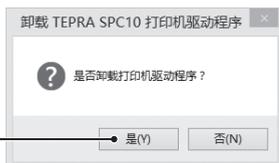
此时，如单击 [否] 的话，便会中止应用程序的卸载。

- 5** 单击 [完成]
接着开始进入打印机驱动程序的卸载。



- 6 单击 [是]**
接着会进入打印机选择画面。

1 单击



MEMO

此时，如单击 [否] 的话，便会中止打印机驱动程序的卸载。

- 7 反向显示要删除的机型，然后单击 [完成]**
会开始卸载打印机驱动程序。
单击 [全选]，则会卸载已安装的全部打印机驱动程序。

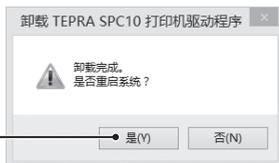
1 反向显示

2 单击



- 8 单击 [是]**
会重新启动电脑。

1 单击



!! 注意 !!

- 卸载打印机驱动程序后，请务必重新启动电脑。
- 删除打印机时，请通过 [卸载程序] 或 SPC10 的安装程序进行删除。

MEMO

应用程序 SPC10 和打印机驱动程序也可通过 [控制面板] - [卸载程序] 进行删除。需注意的是，应用程序用 (TEPRA SPC10) 和打印机驱动程序用 (PC 标签软件 SPC10 打印机驱动程序) 是分开的，需分别执行卸载操作。



卸载应用程序时

卸载打印机驱动程序时

灵活使用标签带

请配合所用的标签带种类，按照下述内容进行使用。

	标签带种类	设定方法
禁止使用自动刀具	耐高温标签、熨烫标签、夜光标签、包装标签	①为避免裁切刀磨损，在“自动裁切/无”的设定下印刷。②将标签带从本机取出。③在靠标签带一侧留有3mm左右（包装标签时为10mm）的标签带，使用剪刀将其剪下。 参照☞P.117“设定“自动裁切””
禁止使用自动圆角器	耐高温标签、熨烫标签、热收缩管标签、优质纸标签、mt胶带标签、夜光标签、包装标签	不要将标签插入自动圆角器内。
需要调整印刷浓度	耐高温标签	将印刷浓度设定成“+3”后开始印刷。
	优质纸标签、熨烫转印标签、灰色字符标签、夜光标签	印刷较淡时，将印刷浓度设定成“+3”后开始印刷。参照☞P.118“调整印刷浓度”
需要设定镜像	熨烫转印标签带	将镜像设定成“有”后印刷。 参照☞P.114“印刷镜像文字”

关于标签带的详细使用方法，请浏览标签带包装带及附带的使用说明书。

!! 注意 !!

将标签带安装到本机后，请务必执行一次“传送标签带”，收紧标签带及碳带。
参照☞P.29“5. 传送标签带”

MEMO

- 使用熨烫标签、熨烫转印标签带时，请准备好熨斗。
- 使用热收缩管标签时，请准备好工业用吹风机。

当出现以下显示时

显示消失时

误操作时，显示会突然消失。另外，5分钟时间内未进行任何操作，则电源自动断开，显示器不显示（自动断电）。

显示错误提示时

错误提示	原因·对策
请更换电池！	电池用完。请切断电源，将电源全部更换成新的5号碱性干电池。注意，不要将电池(+)(-)方向装反。请确认电池(+)(-)正负极。此外，请尽量使用附带的AC电源适配器。 参照☞P.24“1.连接AC电源适配器” 参照☞P.24“2.放入电池（另购）进行使用时”
请关闭上盖 切断电源	通电状态下，打开上盖后显示该提示之后，电源断开。请盖上上盖，重新打开电源。
无标签带！	没有安装标签带。请断开电源，正确安装标签带。 参照☞P.26“3.安装标签带”
请确认 标签带宽度！	安装了本机不支持标签带宽度的标签带或没有安装到位。请确认标签带。请安装标签带。 参照☞P.26“3.安装标签带”
印刷头过热！	由于连续印刷，印刷头过热。请取下标签带，放置一段时间来冷却印刷头。
行数超限	由于文章行数过多，使用当前安装的标签带不能进行印刷或打印预览。另外，用户要使用24mm宽度以外的标签带来印刷地址。请按任意一个按钮，返回到文本画面，安装较宽的标签带，或删除带☒标记的行，减少文章行数。 参照☞P.46“标签带宽度和能够印刷的行数”
定长→字超长	文章长度超过定长指定的长度。请减少文字字数或减小文字大小。 参照☞P.64“定长印刷”
定长→字超长 强制执行？	文章长度大于超过定长指定的长度时，按(Shift)+(效果预览)(=打印预览)及(印刷)。请按任意一个按钮，返回文本画面，减少文字字数或改变文字大小。直接按(选择/换行)，则撤消定长，强行打印预览或印刷。 参照☞P.64“定长印刷”
内存满	登录文件、地址、姓名的内存已满，不能继续登录。请按任意一个按钮，返回文本画面，删除不需要的文件、地址、姓名。 参照☞P.88“删除文件”

错误提示	原因·对策
无登录文件！	未登录文件的状态下，实施了文件调出、删除、复制等操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照 P.86 “登录文件”
无履历！	在没有印刷履历的状态下，想执行印刷履历的调出、删除操作。按任意一个按钮，返回文本画面。
连数·条形码最多3个	连数和条形码加在一起最多只能输入3个。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照 P.105 “印刷连数及条形码”
不能特殊印刷	指定的放大印刷及连续印刷的内容过长，超出了一次能够印刷的标签带的长度（16m）。请按任意一个按钮，返回到文本画面，更改放大印刷及连续印刷的指定内容。 参照 P.110 “特殊印刷（连续、放大）”
无地址！	未登录地址的状态下，实施了地址修改、删除、复制、印刷等操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照 P.91 “登录地址”
字典中已登录	再次登录了字典中已存在的“词组·读音”。此时，不执行登录，返回到文本画面。
无登录字典！	在未登录字典的状态下，实施了字典删除操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照 P.97 “登录不能转换的词组（登录字典）”
无姓名！	在未登录姓名的状态下，执行了姓名的修改、删除、印刷等操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照 P.94 “登录姓名”

MEMO

在确认以上情况下，问题仍未得到解决时，请咨询我公司客户服务部。

参照 P.166 “关于售后服务”

认为有故障时

MEMO

连接到电脑时出现的问题，请同时参照 PC 标签软件的使用说明书。

不正常工作

本机属于电子仪器，偶尔会因静电及其他原因导致工作不正常。

当本机由于不正常状况而造成显示混乱、电源无法开/关等不能正常工作时，请执行“初始化本机”。参照 P.123 “初始化本机”

按后，显示器没有任何显示

- AC电源适配器是否连接好？
请切实将本机AC电源适配器插入接口和插座连接好。
参照 P.24 “1.连接AC电源适配器”
- 电池是否安装正确？
如果电池方向装反，则电源打不开。请确认所有电池是否按照电池带中标注的正负极方向正确安装。
参照 P.24 “2.放入电池（另购）进行使用时”
- 有没有使用指定AC电源适配器以外的AC电源适配器？
使用同包装AC电源适配器（AS1116C）以外的AC电源适配器的话，可能会导致损坏本机的电路，过热等非常危险的情况。
- 电池是否已用完？
使用没电的电池，不能接通电源。请更换新电池。
- 显示器的显示浓度是否合适？
因显示器显示浓度值不同，画面可能有不清楚显示。显示器显示不清楚时，可调整显示浓度。
参照 P.120 “调整显示器的浓度”

键盘不工作

- 显示器上是否显示“可连接PC”？
显示“可连接PC”时，电脑操作优先。使用“贴普乐”主机制作标签时，请按，解除PC连接。

显示器不显示

- 是否是自动断电功能启动？
5分钟内如没有进行任何操作，则本机会自动切断电源，关闭显示器。（自动断电）
- 上盖是否打开？
打开上盖后，本机启动电路保护，电源断开。
- 是否进行了误操作？
如按钮操作错误，则显示器会突然关闭。

即使按，也不开始印刷

- 是否已输入文章？
如果没有在文本画面中输入内容，则不会印刷。
- 显示器上是否显示提示？
如显示错误提示，则不执行印刷。
参照 P.140 “当出现以下显示时”
显示“准备中”时，请稍等。
- 当前可用的标签带安装是否正确？
如标签带中的标签带已用完，或上盖没有关好，则不能印刷。请正确安装标签带，将上盖关好。
参照 P.26 “3.安装标签带”
- 自动圆角器是否正在工作？
自动圆角器工作时，不能印刷。

文字没有印刷好

● 标签带是否安装正确？

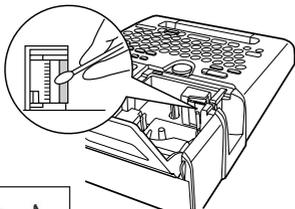
标签带安装不正确，则不能正常印刷。
请取出标签带，按要求重新安装。

参照  P.26 “3. 安装标签带”

● 印刷头是否脏污？

印刷头上如附着灰尘、垃圾等，印刷出的文字可能会模糊。请使用另购的打印头清洁带(SR24C)，或将棉棒蘸上医用酒精（乙醇），清洁印刷头。

参照  P.145 “关于维护”



飞白

● 电池是否已用完？

电池电量不足时，显示“请更换电池！”请尽快将所有电池更换成新的5号碱性干电池，或使用附带的AC电源适配器（AS1116C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会关机。

印刷标签后，不执行自动裁切

● 是否设定为自动裁切 / 无？

印刷设定如设定成自动裁切 / 无，则印刷完成后不执行自动裁切。

参照  P.117 “设定“自动裁切””

● 裁切刀是否出现磨损？

裁切刀是一种刀具，长期连续使用会产生磨损，变得不利于切割。

参照  P.166 “关于售后服务”

自动圆角器工作不正常

● 是否正在印刷？

标签带印刷过程中，自动圆角器不工作。

● 标签插入圆角器插口时是否插好？

如果没有沿导轨插标签，就不能完美裁切。请沿导轨将标签插入。

参照  P.50 “将边角修成圆角”

● 切屑是否塞满？

请卸下圆角修剪托盘，清除标签带的切屑。

参照  P.51 “自动圆角器的保养”

● 是否想裁切4mm、6mm宽的标签带？

4mm、6mm宽的标签带不能使用自动圆角器进行裁切。

● 是否使用了自动圆角器不能修剪的标签？

请不要插入本机自动圆角器不能修剪的标签。

参照  P.50 “将边角修成圆角”

● 自动圆角器是否正在工作？

自动圆角器的刀具长时间使用会磨损，最终很难裁切。

只能印刷一半

- 标签带中的标签带是否用完？
标签带中的标签带如已用完，请安装新的标签带。
参照  P.26 “3. 安装标签带”
- 电池是否已用完？
电池电量不足时，显示“请更换电池！”。请尽快将所有电池更换成新的5号碱性干电池，或使用附带的AC电源适配器（AS1116C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会关机。

文件内容丢失

- 是否初始化了本机？
如初始化了本机，则已登录的文件、地址、姓名、造字、字典等数据全部消失。
参照  P.123 “初始化本机”
- 是否在通电状态下更换电池？
更换电池时，请务必先断开电源。如果在通电状态下更换电池，可能会导致已登录的文件、地址、姓名、造字、字典等数据全部丢失。
- 在工作状态下，是否将AC电源适配器及电池拔下？
文件登录时显示“执行登录”以及印刷时显示“准备中”及“印刷中”、断开电源时显示“准备切断电源”等时，如果拔下AC电源适配器及电池，则已登录的文件、地址、姓名、造字、字典等数据可能会全部丢失。

标签无法粘贴

- 是否已揭下衬纸？
粘贴型标签，粘贴时请先撕下衬纸。
参照  P.41 “8. 贴标签”
- 贴标签的地方是否脏污或凹凸不平？
表面凹凸不平的地方、附着灰尘、油腻的地方皆粘贴不上。另外，特殊加工表面及特殊材质的表面可能会粘贴不上。

MEMO

遇到上述以外情况以及参照上述说明后仍不能解决问题时，请与您购入“贴普乐”的经销商、代理商或我公司的客户服务部联系。

参照  P.166 “关于售后服务”

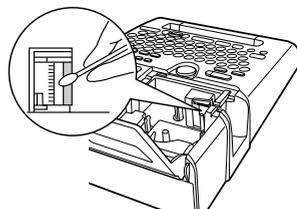
关于维护

■ 本机外侧的污渍、灰尘

请使用干燥柔软的布擦拭。特别脏时,请用拧干的抹布擦拭。绝对不能使用汽油、酒精、稀释剂等溶剂、药剂以及化学抹布。

■ 存在漏印、飞白时

可能是印刷头粘附灰尘所致。请使用另购的打印头清洁带(SR24C),或将棉棒蘸上医用酒精(乙醇),清洁印刷头。

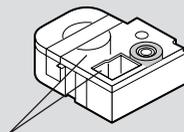


使用打印头清洁带（另购）

- 1 将打印头清洁带安装到本机
- 2 在按 **Shift** 的同时，按 **印刷**（= 传送标签带）
- 3 选择“传送标签带”，按 **选择/换行**
通过“传送标签带”操作来传送打印头清洁带，清洁印刷头。请清洁 1~2 次。
参照 [P.29](#)“5. 传送标签带”

!! 注意 !!

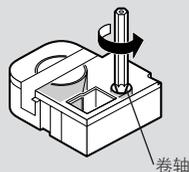
- 完成清洁后，请将清洁带装箱，置于洁净的场所保管。放置在灰尘、砂石等较多的场所，不仅会导致清洁带性能下降，还可能会损伤印刷头。
- 请不要使用打印头清洁带印刷。否则会损伤印刷头。
- 当图中清洁带没有时，说明清洁带全部缠绕起来，该打印头清洁带用完。清洁带用完后，如继续使用，会损坏印刷头，因此，请将其报废。



白色清洁带用完

MEMO

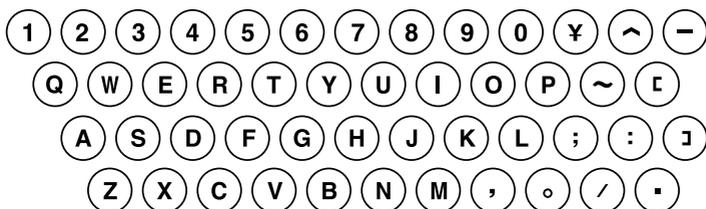
- 本机使用的打印头清洁带请使用 SR24C。
- 清洁带松弛时，请按照图示那样，沿箭头方向旋转“卷轴”，收紧清洁带。
- 清洁印刷头后，如果印刷仍不清楚或存在飞白，可能是机器故障。请与您购买“贴普乐”时的经销商、代理商或我公司客户服务部联系。
- 打印头清洁带是使用很薄的材料制作而成的。即使是新品，看起来感觉很少，但可以使用约 120 次。



卷轴

输入文字列表

文字按钮排列



输入文字表

“大”表示不按(Shift)时的状态，“小”表示按(Shift)后的状态。

按钮	拼音		英文	
	大	小	大	小
1	1	!	1	!
2	2	@	2	@
3	3	#	3	#
4	4	\$	4	\$
5	5	%	5	%
6	6	&	6	&
7	7	'	7	'
8	8	*	8	*
9	9	(9	(
0	0)	0)
¥	¥	=	¥	=
^	^	^	^	^
-	-	-	-	-
Q	Q	q	Q	q
W	W	w	W	w
E	E	e	E	e
R	R	r	R	r
T	T	t	T	t
Y	Y	y	Y	y
U	U	u	U	u
I	I	i	I	i
O	O	o	O	o
P	P	p	P	p
~	~	÷	~	÷
[[

按钮	拼音		英文	
	大	小	大	小
A	A	a	A	a
S	S	s	S	s
D	D	d	D	d
F	F	f	F	f
G	G	g	G	g
H	H	h	H	h
J	J	j	J	j
K	K	k	K	k
L	L	l	L	l
:	:	+	:	+
:	:	×	:	×
]]]	
Z	Z	z	Z	z
X	X	x	X	x
C	C	c	C	c
V	V	v	V	v
B	B	b	B	b
N	N	n	N	n
M	M	m	M	m
.
o	o	.	o	.
/	/	?	/	?
.

注1：使用按钮(⊖)能够输入的文字如下所示。

拼音(大写)、英文(大写)：“-”(连字号)

拼音(小写)、英文(小写)：“-”(负号)

注2：(⊙)按钮是句号。

区位代码表

文字可以用区位代码输入
 参照 P.115 “输入区位码”

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
010	,	.	、	。	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
012	<	>	《	》	「	」	『	』	【	】	±	×	÷	∧	∨	∑	∏			
014	∪	∩	∴	∵	√	∟	∥	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠	∠
016	≤	≥	∞	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴
018	○	●	◎	◇	◆	■	□	▲	△	※	→	←	↑	↓	≡					
020																				
022																				
024	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	(1)	(2)	(3)
026	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩													
028	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII								
030	!	"	#	¥	%	&	'	()	*	+	-	.	/	0	1	2	3			
032	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?	@	A	B	C	D	E	F	G
034	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[
036	\]	^	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	
038	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	—					
040	あ	い	う	え	お	か	が	き	く	げ	け	こ								
042	ひ	さ	じ	ず	せ	ぜ	そ	た	だ	ち	つ	つ	て							
044	と	ど	な	に	ぬ	ね	の	は	ば	び	び	ぶ	ぶ	へ	べ	べ	ほ			
046	ぼ	ま	み	む	め	も	や	ゆ	ゆ	よ	ら	り	る	れ	ろ	わ	わ			
048	ゐ	を	ん																	
050	ァ	ァ	ィ	ィ	ゥ	ゥ	ェ	ェ	ォ	ォ	カ	カ	キ	キ	ク	ク	ゲ	ゲ	ゴ	ゴ
052	ザ	ザ	ジ	ジ	ズ	ズ	セ	セ	ゾ	ゾ	タ	タ	チ	チ	ツ	ツ	テ	テ	デ	デ
054	ト	ト	ニ	ニ	ヌ	ヌ	ノ	ハ	ハ	バ	バ	ヒ	ヒ	フ	フ	ブ	ブ	ヘ	ヘ	ホ
056	ボ	ボ	マ	マ	ミ	ミ	メ	モ	ヤ	ユ	ユ	ヨ	ラ	ラ	リ	リ	ロ	ワ	ワ	ワ
058	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ	ヰ	ヱ
060	A	B	V	Г	Δ	E	Z	H	Θ	I	K	Λ	M	N	Ξ	Ο	Π	Ρ	Σ	T
062	Γ	Φ	X	Ψ	Ω															
064	θ	ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π	ρ	σ	τ	φ	χ	ψ	ω				
066																				
068																				
070	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р	С		
072	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я						
074																				
076	к	л	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь	э
078	ю	я																		
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
080	ā	á	ǎ	à	ē	é	è	ī	í	ì	ō	ó	ò	ū	ú	ü					
082	ù	û	ü	û	ê	ë	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā	ā
084	ㄐ	ㄑ	ㄒ	ㄓ	ㄔ	ㄕ	ㄖ	ㄗ	ㄘ	ㄙ	ㄚ	ㄛ	ㄜ	ㄝ	ㄞ	ㄟ	ㄠ	ㄡ	ㄢ	ㄣ	
086	ㄤ	ㄬ	ㄭ	ㄮ	ㄯ	㄰	ㄱ	ㄲ	ㄳ	ㄴ	ㄵ	ㄶ	ㄷ	ㄸ	ㄹ	ㄺ	ㄻ	ㄼ	ㄽ	ㄾ	
088																					
090																					
092																					
094																					
096																					
098																					
100																					
102																					
104																					
106																					
108																					
110																					
112																					
114																					
116																					
118																					
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
160	啊	阿	埃	挨	哎	唉	哀	皑	蒿	矮	艾	碍	隘	鞍	氨	安	俺				
162	按	暗	岸	肮	肮	昂	凹	把	把	耙	把	把	吧	吧	罢	爸	白	白	摆	佰	
164	叭	吧	芭	巴	拔	跋	把	把	耙	罢	罢	爸	白	白	摆	佰					
166	败	拜	裨	班	班	搬	扳	扳	版	版	扮	扮	伴	伴	瓣	半	办	办	邦	帮	
168	梆	榜	膀	绑	棒	磅	镑	镑	傍	苞	苞	包	包	褒	剥						
170	薄	雹	保	堡	饱	宝	抱	报	暴	豹	鲍	爆	碑	悲	卑	北	背	背			
172	贝	钡	倍	狈	备	惫	焙	被	奔	笨	笨	崩	绷	甬	泵	蹦	迸	逼	鼻		
174	比	鄙	笔	彼	碧	葩	蔽	毕	毙	币	庇	痹	闭	蔽	弊	必	辟	臂	臂		
176	避	陛	鞭	边	编	贬	扁	便	变	下	辨	辨	辨	遍	标	彪	膘	表	整	整	
178	别	癍	彬	斌	斌	滨	宾	宾	兵	冰	柄	丙	丙	饼	炳						
180	病	并	玻	波	播	拨	钵	波	勃	搏	搏	伯	伯	吊	脖	膊	渤				
182	泊	驳	捕	卜	哺	补	埠	不	布	簿	部	擦	猜	裁	材	才	财				
184	踩	采	彩	蔡	餐	参	蚕	残	惨	惨	灿	苍	仓	仓	藏	操	糙	槽			
186	曹	草	厕	策	侧	册	测	层	蹭	插	叉	荏	查	查	碴	擦	岔	岔			
188	拆	柴	豺	搀	搀	蝉	馋	馋	缠	铲	产	阐	颤	狙							
190	场	尝	常	长	偿	肠	厂	敞	畅	唱	倡	超	抄	钞	朝	潮	巢	炒			
192	炒	车	扯	撤	彻	澈	郴	臣	辰	晨	沉	沈	陈	趁	衬	撑	称	城			
194	橙	成	呈	乘	程	逞	澄	承	逞	逞	秤	吃	痴	持	匙	迟	弛				
196	耻	齿	侈	侈	尺	翅	斥	斥	充	冲	虫	崇	抽	酬	踌	踌	筹	筹			
198	仇	纠	瞅	丑	丑	初	出	厨	厨	踏	蹒	除	除	楚							
200	础	储	矗	矗	触	处	揣	川	穿	穿	传	船	串	疮	窗	幢	床	闯			
202	创	吹	炊	捶	垂	春	椿	醇	淳	纯	蠢	缠	疵	疵	磁	雌	雌				
204	慈	咨	词	此	刺	赐	次	聪	葱	匆	匆	从	从	凑	粗	醋	促	蹿	蹿		
206	崔	崔	崔	崔	脆	粹	粹	翠	村	存	寸	磋	撮	搓	措	措	搭	搭			
208	答	瘩	打	大	呆	歹	歹	戴	带	代	贷	贷	待	逮							
210	怠	耽	担	担	单	郸	郸	胆	旦	旦	但	但	淡	诞	弹	弹	当	挡			
212	荡	档	刀	捣	蹈	倒	岛	涛	导	到	稻	悼	盗	德	得的	蹬	灯	登			
214	等	凳	邓	邓	低	滴	滴	敌	笛	狄	涤	孺	抵	底	地	蒂	帝	帝			
216	弟	递	递	掂	掂	滇	滇	点	典	淀	垫	甸	甸	甸	店	惦	奠	淀	奠		
218	刁	雕	凋	刁	掉	吊	吊	钓	调	跌	多	蝶	迭	迭	蚤						
220	丁	叮	叮	叮	顶	鼎	定	订	订	订	东	冬	董	懂	动	栋	恫	恫			
222	洞	浣	斗	斗	陡	痘	痘	都	毒	毒	犊	独	读	堵	堵	睹	杜	肚			
224	渡	渡	垆	垆	端	锻	段	断	锻	堆	队	对	墩	吨	蹲	顿	囤	饨			
226	盾	遁	撮	哆	多	夺	踪	睬	睬	蹿	踩	坑	情	惺	蛾	蛾	俄	俄			
228	娥	娥	厄	厄	扼	扼	鄂	俄	俄	而	儿	耳	耳	洱	洱	二					
230	贰	罚	伐	伐	乏	阉	法	法	藩	帆	番	翻	樊	矾	矾	繁	凡	烦			
232	反	返	贩	贩	饭	泛	坊	芳	芳	防	防	防	防	仿	仿	仿	放	非			
234	啡	飞	肥	匪	吠	肺	废	沸	费	芬	酚	氛	分	份	坟	焚	粉				
236	奋	份	忿	愤	丰	封	枫	蜂	峰	峰	风	烽	逢	冯	逢	奉	风				
238	佛	否	夫	敷	肤	肤	扶	扶	辐	辐	符	伏	伏	服							
240	浮	涪	福	弗	弗	抚	辅	辅	釜	斧	脯	脯	腐	腐	副	覆	赋				
242	复	傅	付	阜	阜	腹	富	富	讣	讣	妇	缚	缚	噤	噤	该	该	慨	钙		
244	溉	干	甘	杆	杆	竿	肝	肝	感	敢	赣	冈	刚	钢	缸	缸	纲	岗			
246	杠	篙	皋	膏	羔	糕	糕	稿	稿	告	歌	歌	戈	鸽	疙	疙	割				
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
248	葛	格	恪	阁	隔	个	个	各	给	根	跟	耕	更	庚	羹						
250	埂	耿	耿	工	工	功	恭	供	躬	宫	弓	巩	汞	拱	拱	共	钩				
252	勾	苟	苟	狗	垢	构	够	辜	菇	咕	估	沽	姑	鼓	古	蛊	骨				
254	谷	股	顾	固	固	刮	瓜	寡	挂	挂	乖	拐	拐	棺	关	冠	观				
256	管	馆	惯	贯	灌	光	广	瑰	瑰	圭	圭	龟	龟	轨	鬼	诡	隼				
258	桂	柜	贵	刽	刽	滚	棍	棍	郭	国	果	裹	过	哈							
260	骸	海	亥	亥	害	骇	恸	恸	那	合	含	涵	函	喊	罕	翰	撼				
262	捍	憾	悍	悍	汗	汗	夯	杭	航	壕	豪	豪	郝	好	耗	号	浩	呵			
264	喝	荷	荷	核	禾	和	何	合	盒	貉	阍	河	涸	赫	鹤	贺	嘿	黑	痕		
266	很	恨	恨	哼	亨	横	衡	恒	轰	哄	虹	鸿	洪	宏	弘	哄	侯	猴			
268	吼	厚	后	呼	呼	忽	壶	壶	胡	胡	狐	狐	湖	湖							
270	狐	虎	唬	护	互	互	户	户	花	哗	华	猾	滑	划	划	化	槐	徊	怀		
272	淮	坏	环	环	还	还	缓	换	唤	唤	痪	痪	焕	涣	幻	荒	慌	黄	磺		
274	蝗	皇	皇	凰	煌	晃	恍	恍	谎	灰	辉	恢	恢	蛔	回	毁	悔	慧			
276	卉	晦	晦	贿	秽	会	烩	汇	讳	诲	绘	昏	昏	魂	混	浑	混	活	伙		
278	火	获	或	惑	霍	祸	祸	击	圾	基	机	叽	叽	稽	积	箕					
280	肌	肌	迹	迹	激	激	鸡	姬	缜	缜	吉	极	棘	籍	籍	集	及	疾	汲		
282	即	嫉	挤	挤	脊	己	莠	莠	冀	季	伎	祭	剂	济	寄	寂	记				
284	既	忌	际	妓	继	纪	嘉	伽	夹	佳	家	加	荚	颊	贾	甲	假	稼	价		
286	架	嫁	奸	监	监	尖	笺	间	煎	兼	肩	艰	奸	犛	犛	犛	犛	犛	犛		
288	拣	捡	俭	俭	剪	鉴	鉴	践	贱	见	键	键	件	件							
290	健	舰	舰	钱	渐	渐	涧	建	僵	姜	将	江	疆	蒋	浆	浆	讲	匠			
292	酱	降	蕉	蕉	礁	焦	胶	交	郊	浇	娇	娇	皎	皎	脚	狡	角				
294	佼	缴	佼	剿	剿	酵	较	较	叫	宵	揭	接	皆	街	街	阶	劫	劫	节		
296	杰	捷	捷	竭	结	结	解	戒	藉	芥	界	借	介	芥	诫	届	巾	筋	斤		
298	金	今	津	襟	紧	紧	仅	谨	进	靳	晋	晋	近	浸	浸						
300	尽	劲	荆	兢	茎	晶	惊	京	惊	惊	梗	梗	井	警	颈	静	境				
302	敬	径	径	痉	竟	竟	净	炯	窘	揪	究	纠	韭	韭	久	灸	九	酒	厥		
304	救	旧	舅	舅	咎	咎	疚	拘	拘	狙	疽	疽	菊	菊	局	咀	炬	沮	聚		
306	拒	据	巨	具	距	据	俱	句	惧	巨	据	捐	娟	倦	眷	眷	绢	撅			
308	攫	抉	抉	倔	爵	决	决	绝	均	均	钧	军	峻	峻							
310	俊	竣	竣	郡	谿	喀	咖	咖	喀	卡	喀	揩	楷	凯	刊	堪	坎	砍			
312	看	康	慷	扛	扛	亢	亢	抗	拷	拷	靠	珂	苛	棵	骷	骷	科	壳			
314	咳	可	渴	渴	刻	课	课	肯	肯	垦	垦	坑	吭	空	孔	控	扣	扣			
316	寇	枯	哭	窟	苦	酷	库	裤	夸	垮	垮	跨	跨	跨	跨	快	快	款	匡		

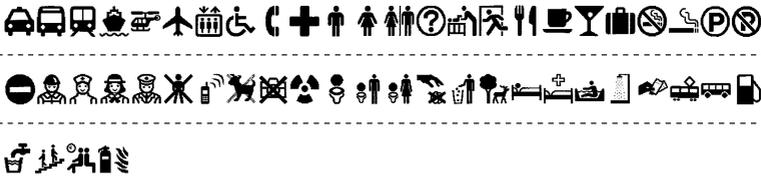
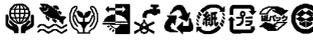
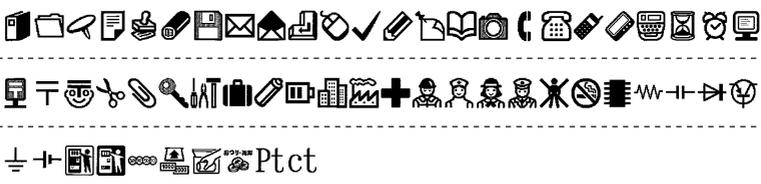
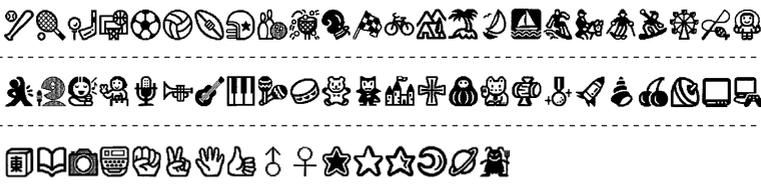
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
334	寥	辽	潦	撝	镣	廖	列	烈	劣	猎	琳	林	磷	霖	临	邻	鳞				
336	淋	凛	赁	吝	玲	菱	零	龄	伶	玲	凌	灵	陵	岭	领	另	溜				
338	琉	榴	硫	留	留	刘	流	柳	六	龙	聋	咙	窿								
340	隆	垄	珑	楼	娄	娄	漏	漏	芦	庐	庐	炉	捞	卤	虏	鲁					
342	麓	碌	露	路	鹿	禄	录	陆	戮	吕	铝	侣	旅	履	缕	虑					
344	律	率	遑	绿	峦	李	李	梁	卵	乱	掠	略	抡	伦	仑	论					
346	萝	螺	罗	箩	裸	裸	落	洛	络	络	妈	吗	蚂	吗	马	骂					
348	吗	埋	买	麦	迈	脉	瞒	慢	满	蔓	曼	曼	曼								
350	漫	芒	茫	氓	忙	莽	猫	茅	猫	毛	矛	卯	茂	茂	帽	貌	贸				
352	么	玫	枚	梅	霉	煤	没	眉	媒	镁	每	美	妹	妹	媚	们	闷				
354	萌	蒙	檬	盟	猛	梦	孟	昧	糜	糜	迷	弥	米	秘	觅	泌	蜜				
356	密	幕	棉	眠	绵	冕	免	勉	婉	缅	面	苗	瞄	瞄	藐	渺	庙	妙	蔑		
358	灭	民	抿	皿	敏	悯	闷	明	螟	鸣	铭	名	命	谬	摸						
360	摹	磨	膜	膜	磨	魔	抹	末	墨	默	沫	漠	寞	陌	谋	牟	牟				
362	拇	牡	亩	母	母	墓	募	募	暮	暮	目	睦	穆	拿	哪	呐	那				
364	娜	纳	氛	乃	奶	耐	奈	南	男	难	囊	挠	脑	恼	闹	呢	馁	内	嫩		
366	能	妮	霓	倪	泥	尼	拟	你	匿	匿	逆	溺	拈	年	碾	捻	念	娘			
368	酿	鸟	尿	捏	聂	孽	孽	镊	镍	涅	恹	恹	拧	拧	凝	宁					
370	拧	泞	牛	扭	钮	纽	脓	浓	弄	奴	努	努	女	虐	虐	疟	懦				
372	糯	诺	哦	鸥	殴	藕	呕	偶	呕	趴	爬	帕	怕	琶	拍	排	牌	徘			
374	湃	派	攀	潘	盘	盼	畔	判	叛	兵	庞	旁	榜	胖	咆	咆	袍				
376	跑	泡	坯	胚	培	陪	陪	配	佩	沛	喷	砰	抨	烹	澎	蓬	棚				
378	棚	蓬	膨	朋	朋	捧	碰	碰	砒	砒	批	披	劈	毘	毗						
380	啤	脾	疲	皮	匹	痞	僻	屁	譬	篇	偏	骗	飘	漂	票	撇	瞥				
382	拼	频	贫	品	聘	乒	坪	苹	萍	平	凭	屏	屏	屏	披	颇	婆	魄			
384	迫	柏	剖	铺	铺	仆	葡	蒲	蒲	埔	朴	圃	浦	浦	曝	瀑	期	欺			
386	栖	威	妻	七	漆	柒	柒	其	棋	奇	歧	崎	脐	脐	齐	祈	祁	骑			
388	起	岂	乞	企	契	砌	砌	器	气	迄	弃	汽	泣	迄	指						
390	恰	洽	牵	杆	杆	钎	钎	干	签	签	谦	黔	钱	钳	潜	潜	遣				
392	遣	钲	钲	欠	欠	枪	呛	腔	羌	羌	蔷	强	强	撬	敲	悄	桥	瞧			
394	侨	巧	鞘	撬	峭	峭	俏	窃	切	茄	且	怯	怯	钦	侵	秦	琴	勤			
396	擒	禽	寝	沁	青	轻	倾	卿	擎	擎	晴	情	顷	顷	庆	琼	鞫	秋			
398	丘	邱	球	求	囚	酋	迳	迳	蛆	曲	驱	驱	驱	渠							
400	取	娶	趣	趣	去	圈	权	权	痊	全	拳	犬	券	券	缺	缺	瘸				
402	却	鹊	确	确	雀	裙	群	然	燃	冉	染	壤	壤	嚷	让	饶	绕	绕			
404	热	王	仁	人	忍	韧	任	刃	刃	扔	仍	日	戎	茸	蓉	荣	融				
406	溶	容	绒	冗	揉	柔	肉	茹	蠕	儒	儒	如	辱	乳	汝	入	褥	阮			
408	瑞	锐	闰	润	若	弱	撒	洒	萨	腮	腮	塞	赛	叁							
410	伞	散	桑	嗓	搔	搔	扫	嫂	瑟	色	涩	森	僧	砂	砂	杀	刹	沙			
412	纱	傻	哈	煞	筛	晒	珊	珊	杉	山	删	煽	闪	闪	擅	擅	膳	膳			
414	扇	缮	墒	伤	赏	响	上	尚	尚	梢	梢	烧	勺	勺	韶	少	哨	邵			
416	绍	奢	赊	蛇	舌	舍	赦	赦	射	慑	涉	社	涉	申	申	伸	申	身			
418	绅	伸	沈	沈	审	审	甚	慎	慎	渗	生	甥	甥	甥	甥	甥	甥				
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	

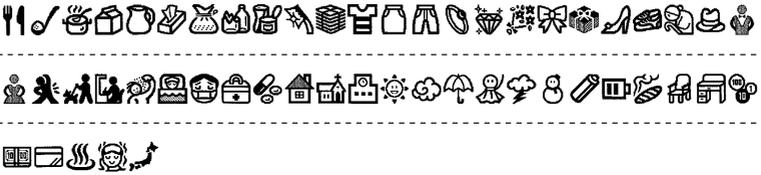
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
420	省	盛	剩	胜	圣	师	失	狮	施	湿	诗	尸	虱	十	拾	时	什	食			
422	蚀	实	识	史	矢	使	屎	驶	始	式	示	士	柿	事	试	誓	逝	势			
424	嗜	噫	适	仕	侍	释	饰	氏	市	恃	室	视	试	收	手	首	守	授			
426	受	瘦	兽	蔬	枢	梳	殊	抒	输	叔	舒	疏	书	赋	孰	孰	薯	暑			
428	署	蜀	黍	鼠	属	术	述	束	束	戍	墅	庶	庶	庶	庶						
430	恕	忽	耍	衰	衰	甩	拴	拴	拴	霜	双	爽	谁	水	睡	税	吮				
432	舜	说	颂	朔	烁	斯	嘶	嘶	思	私	司	丝	死	肆	寺	嗣	四	伺			
434	已	松	耸	丛	颂	送	宋	讼	诵	搜	艘	撒	嗽	苏	俗	速	粟	僕			
436	塑	溯	溯	诉	肃	蒜	蒜	算	虽	随	随	髓	碎	岁	穗	隧	崇	孙			
438	损	笋	蓑	梭	峻	缩	琐	琐	琐	锁	所	塌	他	它	她	塔					
440	獠	掀	踞	踏	踏	苔	抬	台	泰	酖	太	汰	汰	坍	摊	摊	滩	坛			
442	檀	檀	潭	潭	坦	坦	袒	袒	探	探	炭	炭	塘	塘	堂	堂	膛	唐			
444	倘	倘	淌	趟	趟	掏	涛	滔	滔	滔	萄	桃	淘	陶	讨	套	套	滕			
446	菩	剔	剔	踢	踢	提	提	蹄	蹄	体	替	嚏	惕	惕	屉	天	填	田			
448	甜	恬	舔	腆	腆	挑	道	眺	眺	贴	贴	帖	听	听	烺						
450	汀	廷	停	亭	庭	挺	艇	艇	桐	桐	瞳	同	铜	彤	童	桶	筒	统			
452	痛	偷	投	头	透	透	秃	突	突	图	徒	途	屠	土	吐	兔	团	推			
454	腿	腿	褪	退	吞	吞	拖	托	拖	脱	脱	陀	驮	驮	拖	妥	托	唾			
456	蛙	娃	娃	瓦	瓦	歪	外	外	弯	湾	玩	顽	丸	丸	完	碗	晚	晚			
458	宛	婉	万	腕	汪	亡	枉	网	往	旺	望	忘	忘	威							
460	巍	微	危	韦	违	桅	桅	唯	唯	为	淮	淮	维	萎	委	伟	尾	尾			
462	未	蔚	尉	畏	胃	喂	魏	位	渭	谓	尉	尉	瘟	温	蚊	文	闻	纹			
464	稳	素	问	噶	翁	翁	挝	蜗	蜗	窝	我	斡	卧	沃	巫	吗	吗	乌			
466	涿	屋	无	芜	吾	吾	吴	毋	武	五	捂	午	舞	伍	侮	坞	坞	唔			
468	勿	务	悟	误	昔	熙	析	西	晒	晒	晒	嘻	吸	锡	牺						
470	稀	息	希	悉	膝	夕	惜	熄	稀	汐	犀	羲	袭	席	习	媳	喜	饬			
472	洗	系	隙	戏	细	蛭	霞	霞	辖	辖	侠	狭	下	夏	吓	歇	歇				
474	先	仙	鲜	咸	贤	衍	衍	衍	闲	涎	涎	嫌	显	显	现	献	县	腺			
476	宪	陷	限	线	相	镶	镶	镶	香	箱	襄	湘	乡	祥	响	响	享	项			
478	橡	像	向	象	硝	霄	霄	霄	哮	嚣	销	消	宵	晓							
480	小	孝	校	肖	啸	笑	效	楔	些	歇	蝎	鞋	协	挟	携	邪	斜				
482	写	械	卸	懈	泄	泻	泻	屑	屑	薪	芯	锌	欣	欣	忻	心	信	衅			
484	腥	腥	腥	刑	型	邢	邢	行	醒	杏	杏	性	姓	兄	凶	胸	匈				
486	熊	熊	修	羞	朽	锈	秀	袖	绣	墟	戌	需	虚	墟	须	徐	蓄				
488	叙	序	序	畜	絮	絮	婿	婿	续	轩	喧	宣	悬	旋							
490	选	癣	眩	癣	靴	薛	学	穴	雪	血	勋	熏	循	循	询	寻	巡				
492	汛	汛	讯																		

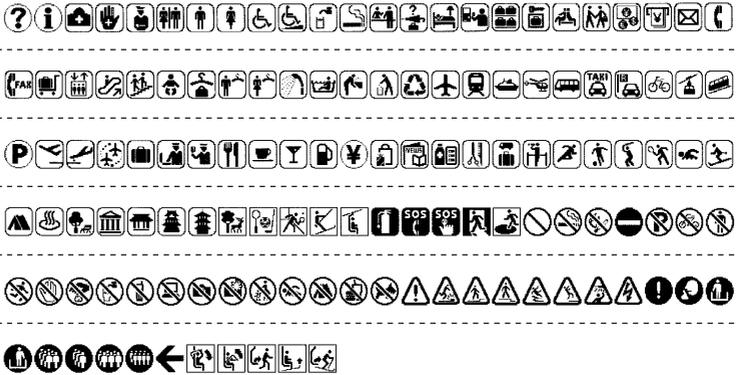
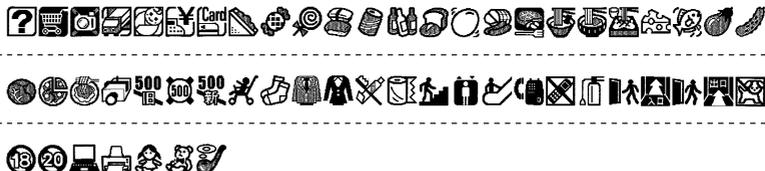
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
680	洄	洑	洓	洕	洖	洗	洘	洙	洛	洜	洝	洞	洟	洠	洡	洢	洣	洤	津	洦
682	洧	洨	洩	洪	洫	洬	洭	洯	洰	洱	洲	洳	洴	洵	洶	洷	洸	洹	洺	活
684	洼	洽	派	洿	洽	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
686	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
688	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
690	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
692	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
694	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
696	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
698	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿	洿
700	姀	姁	姂	姃	姄	姅	姆	姇	姈	姉	姊	始	姌	姍	姎	姏	姐	姑	姒	姓
702	委	姕	姖	姗	姘	姙	姚	姛	姜	姝	姞	姟	姠	姡	姢	姣	姤	姥	姦	姧
704	姩	姪	姫	姬	姭	姮	姯	姰	姱	姲	姳	姴	姵	姶	姷	姸	姹	姺	姻	姼
706	姽	姿	姾	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿
708	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿	姿
710	纒	纓	纔	纕	纖	纗	纘	纙	纚	纛	纜	纝	纞	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟
712	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟
714	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟
716	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟
718	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟	纟
720	琤	琞	琟	琠	琡	琢	琣	琤	琦	琧	琨	琩	琪	琫	琬	琸	琹	琺	琻	琼
722	琽	琾	琿	琺	琻	琼	琽	琾	琿	琺	琻	琼	琽	琾	琿	琺	琻	琼	琽	琾
724	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿
726	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿
728	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿	琿
730	椏	椑	椒	椓	椔	椕	椙	椚	椛	検	椝	椞	椟	椠	椡	椢	椣	椤	椥	椦
732	椩	椪	椫	椬	椭	椮	椯	椰	椱	椲	椳	椴	椵	椶	椷	椸	椹	椺	椻	椼
734	椽	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿
736	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿
738	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿	椿
740	瓠	瓡	瓢	瓣	瓤	瓥	瓦	瓧	瓨	瓩	瓪	瓫	瓬	瓭	瓮	瓯	瓰	瓱	瓲	瓳
742	瓴	瓵	瓶	瓷	瓸	瓹	瓺	瓻	瓼	瓽	瓾	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
744	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
746	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
748	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
750	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
752	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
754	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
756	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
758	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
760	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
762	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
764	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
766	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿	瓿
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
768	祓	祔	祕	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜	祜
770	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣	恣
772	砦	砧	砩	砪	砫	砬	砭	砧	砯	砰	砱	砲	砳	破	砵	砶	砷	砸	砹	砺
774	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾
776	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾
778	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾	砿	砻	砼	砽	砾
780	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚
782	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚	睚
784	钊	钋	钌	钍	钎	钏	钐	钑	钒	钓	钔	钕	钖	钗	钘	钙	钚	钛	钜	钝
786	钞	钟	钠	钡	钢	钣	钤	钥	钦	钧	钨	钩	钪	钫	钬	钭	钮	钯	钰	钱
788	钲	钳	钴	钵	钶	钷	钸	钹	钺	钻	钼	钽	钿	钿	钿	钿	钿	钿	钿	钿
790	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀
792	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀
794	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀
796	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀
798	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀	铀
800	稂	稃	稄	稅	稆	稇	稈	稉	稊	程	稌	稍	税	稏	稐	稑	稒	稓	稔	稕
802	稖	稗	稘	稙	稚	稛	稜	稝	稞	稟	稠	稡	稢	稣	稤	稥	稦	稧	稨	稩
804	稪	稫	稬	稭	種	稯	稰	稱	稲	稳	稴	稵	稶	稷	稸	稹	稺	稻	稼	稽
806	稾	稿	稻	稼	稽	稾	稿	稻	稼	稽	稾	稿	稻	稼	稽	稾	稿	稻	稼	稽
808	稾	稿	稻	稼	稽	稾	稿	稻	稼	稽	稾	稿	稻	稼	稽	稾	稿	稻	稼	稽
810	瘰	瘱	瘲	瘳	瘴	瘵	瘶	瘷	瘸	瘹	瘺	瘻	瘼	瘽	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿
812	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿
814	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿
816	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿
818	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿	瘿
820	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀	颀
822	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵
824	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵
826	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵
828	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵
830	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵
832	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵	虵
834	筧	筧	筧	筧	筧															

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
854	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
856	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
858	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
860	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
862	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
864	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
866	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
868	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
870	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
872	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
874	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
876	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
878	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航	航
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

分类	记号
公共标志	
环境	
行李	
警告标志	
办公	
体育	
娱乐	
录像带	
音乐	
生物	

分类	记号
交通工具	
食物	
预定	
日常	
季节	
家庭	
属相	
星座	
希腊字母	<p>Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω</p> <p>α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ φ χ ψ ω</p>
平假名	<p>あ あい いう ええ おお か が き ぎ く ぐ け げ こ ご さ ざ し じ</p> <p>す ず せ ぜ そ ぞ た だ ち ぢ っ つ づ て で と ど な に ぬ ね の は ば</p> <p>び ひ び ぴ ふ ぶ ぷ へ べ ぺ ほ ぼ ぽ ま み む め も や や ゆ ゅ よ よ</p> <p>ら り る れ ろ わ わ ゐ ゑ を ん</p>

分类	记号
片假名	アアイイウウエエオオカガキギクケケゴゴサザシジ スズセゼソゾタダチヂツツツテデトドナニヌネノハバ パヒビピフブプヘベペホボポマミムメモヤユエユヨ ラリルレロワワヰヱヰンヴカケ
欧洲	ä ë ï ö ü Ä Æ Ĩ Ö Û ú é í ó ú Á É Í Ó Ū à è ì ò ù À È Ì Ò Ù â ê î ô û Â Ê Î Ô Û ñ Ñ ß Ç ç Œ œ ¿ i
标示符号	
编辑	
季节风景	
商店	

分类	记号	
学校		
建筑		
医院		
插图	POP	
	表情符号	$(^{\wedge}\text{v}(+_+)(\cdot\cdot);(>_<)(T_T)(^{\circ}\wedge^{\circ})m(_)_m(\cdot_)(^{\wedge}\text{v})(\` \ `)$
	商店	
	学校	
建筑		
医院		

主要规格

■ 输入

输入装置	QWERTY 排列键盘 (拼音式) 文字按钮 48、功能按钮 24
输入状态	拼音输入 英文输入 小写输入、小写锁定、记号输入、造字输入、复制功能 (最多 30 个文字)、 代码转换输入 (区位码)
汉字转换方式	Multilingual Advanced Wnn for 贴普乐 (带预测转换功能的词组转换) 中文—简体字 (GB2312 四声对应) 变换辞典 约 5.8 万语 预测转换辞典 约 1.3 万语 单汉字辞典 约 1.5 万语

■ 显示

显示装置	点矩阵 STN 液晶面板
文字显示	102dot×64dot (6chr×4line)
显示浓度	-5 ~ 普通 ~ +5 (11 级)
指示灯	26 个
LED	1 个

■ 存储

文章存储	约 175 个文字
内置文件	长度可变数据式 (与地址、姓名共用) 约 5000 个文字 / 最大 99 个文件 (含文件名)
字典登录	最多 30 件
造字登录	位图实线自动放大登录 实线 (16·24·32·48 位) ×4 文字
地址登录	最多 99 件
姓名登录	最多 40 件
印刷履历	最多 5 件

■ 字体

内置文字数	约 9000 个文字 GB2312 / 7451 个文字 (含符号) 其他英文数字·记号·其他
内置字体	位图字体 宋体 (GB2312): 汉字字体、英文字体 ※GB2312 (16·24·32·48dot) HV 体 CR 体 BR 体 PL 体 ST 体 CB 体

■ 印刷

印刷方式	热转印 PRO 印刷方式
印刷浓度	-3 ~ 普通 ~ +3 (7 级)
印刷头构成	热敏印刷头 · 128dot、180dpi
标签带宽度检测	支持 P 标签带规格检测孔 (7 种检测)
标签带	P 标签带规格一次性 · 标签带、带防松弛 · 反转功能、耐摩擦 PRO 印刷式、宽度 4 · 6 · 9 · 12 · 18 · 24mm
裁切刀	自动裁切刀 带防静电功能
修剪圆角器	带传感器的自动圆角处理 (半径 3mm)

■ 印刷功能

文字构成	7 级 49 种 (含放大印刷, 则为 17 级 121 种)
设计模板	26 种 (模板式)
特殊模板	4 种
地址印刷最多	99 件
姓名印刷最多	40 件
特殊印刷	连续、放大、镜像
连数功能	加法—方向 (可指定重复次数)、1 位连数、2 位连数
条形码	EAN-13、EAN-8、UPC-A、UPC-E、NW-7、I T F (6 种)

■ 电源、其他

主电源	AC220V (应使用附带的 AC 电源适配器 AS1116C)
备用电池	5 号碱性干电池专用 ×6
电源开关	按钮式
关机	操作结束后约 5 分钟自动关机 (不包括创建、修改造字状态下、使用 AC 电源适配器时连接到 PC 的情况)
PC 连接	使用 USB 数据线连接
尺寸	约 196W × 218D × 63H (mm)
重量	约 850g (不包括电池、标签带)
包装清单	试用 PRO 标签带 AC 电源适配器 (AS1116C) 使用说明书 保修卡
另购产品	PRO 标签带 打印头清洁带 (SR24C)

■ 使用条件

温度环境	工作时	5°C ~ 35°C
	保管时	-10°C ~ 55°C
湿度环境	工作时	30% ~ 80% (非结露)
	保管时	5% ~ 80% (非结露)

索引

记号

■ (条形码标记)	109
┘ (全角空格)	37
┐ (半角空格)	37
☒☒ (不能印刷的行首标记)	21、46
1 ¹ 2 ² (连数标记)	106
① (记号)	68
◀ (内存满标记)	21
▶ (文字格式指定标记)	21、57
⏪ ⏩ ⏴ ⏵ (光标按钮)	20、43
1 2 (空白行首标记)	21、46
1 2 (实际行首标记)	21、46
⏻ (POWER)	20

英文数字

1位 (连续数字)	105、106
2位 (连续数字)	105、106
2位数字 (记号)	54、128
8mm录像带 (定长印刷)	58、64
8mm录像带 (模板)	74、76
A4文件 (定长印刷)	58、64
A4文件 (模板)	74、75
AC电源适配器	11、24
AC电源适配器插口	18
B5文件 (定长印刷)	58、64
B5文件 (模板)	74、75
CD盒 (定长印刷)	58、64
CD盒 (模板)	74、76
DAT (模板)	74、77
EAN-8 (条形码)	105、108
EAN-13 (条形码)	105、108
FD·MO (定长印刷)	58、64
FD·MO (模板)	74、76
ITF (条形码)	105、108
MD (定长印刷)	58、64
MD (模板)	74、77
NW-7 (条形码)	105、108
Ⓜ	20
POP	128、158
Ⓜ	20
UPC-A (条形码)	105、108
UPC-E (条形码)	105、108
USB接口 (连接电脑)	17
VHS (定长印刷)	58、64
VHS / 竖 (模板)	74、76
VHS / 横 (模板)	74、76
Wnn转换画面	31

A

B

半角空格 (┘)	37
包装清单	11
背景印刷 (印刷格式)	55、58、64、121
备选 (Wnn变换画面)	32
编辑 (记号)	128、157
边角修圆	50
表格 (外框·表格)	60、68
不能印刷的行首标记 (☒☒)	21、46
标签带	26、139
标签带出口	17
标签带宽度	46、67
标签带确认窗口	17
标签带通道	17
标签带箱	17
标签牌 (模板)	74、79
标签头 (模板)	74、75
表情符号 (记号)	128、158
标题/横 (特殊模板)	74、80
标题/竖 (特殊模板)	74、80

C

菜单列表	58、127
传送标签带	129
段落格式	59
环境设置	119
记号	127
连数·条形码	105
模板/特殊模板	74
删除	129
特殊印刷	110
文件	85
文件/印刷履历/地址/姓名/字典	85
文字格式	62
印刷格式	58
印刷设定	116
裁切 (传送标签带)	129
裁切标签带 (传送标签带)	29、129
操作面板	19
插入 (文件)	87
插图	38、128、158
重复次数 (连续数字)	105、106
重置	20
重置	44
重置 (印刷设定)	116、118
初始化	123

初始设定值	121
初始值 (连续数字)	105、106
传递信息 (模板)	74、78
传送标签带	19、29、129
~菜单列表	129
传阅确认 (模板)	74、75
粗·细比率 (条形码)	105、108
错误提示	140

D

大小 (文字大小)	55、59、66、121
打印头清洁带	12、146
打印信息	2
打印预览	19、39
地址	85、90
登录	91
地址/姓名/字典	90
复制	93
删除	92
修改	92
印刷	93
地址&姓名 (模板)	74、78
电池	24
电池槽	18
电池盖	18
电线导向槽	18
电源 (⏻)	
~断开	42
~接通	28
定长印刷 (印刷格式)	55、58、64、121
订正线 (字框·网格)	62
读音	96
段落	48
段落格式	19
~菜单列表	59
段落删除 (删除)	49、129
对齐 (段落格式)	55、60、67、121
多个标签 (特殊模板)	74、82

E

F

反显文字	21
放大	110、112
放大2倍	110、112
放大3倍	110、112
放大4倍	110、112
放大印刷	110、112
放·缩 (文字格式)	55、62、70、121
分散 (对齐)	60、67
覆盖 (文件)	87

复制	20
复制	44

G

功能介绍	
段落格式	66
文字格式	69
印刷格式	64
固定卡槽	17
光标	21、43
~的位置 (功能)	55
光标按钮 (← ↑ ↓ →)	20、43
光标跳转	20
规格	159

H

行	46
行首标记 (1 2 · · ×、1 2 · · ×)	21
横版输入 (竖·横)	53
横写	59、66
画面	21
换段落	20、48
换行	34、46
环境设置	20、119
~菜单列表	119
灰色字符标签	139

I

J

记号	19
记号	37
~菜单列表	127
~列表	154
季节 (记号)	128、157
极少 (余白)	58、65
加粗 (斜体·加粗)	62、70
价格标签 (模板)	74、75
间隔固定 (文字间隔)	63、71
间隔自动 (文字间隔)	63、71
建筑 (记号)	128、158
建筑 (外框·表格)	61
较长的文章	35
较多 (余白)	58、65
较少 (余白)	58、65
结束?	
段落格式	61
功能	56
文字格式	63
印刷格式	58
紧凑 (文字间隔)	63、71
禁止! (模板)	74、77

镜像	114
镜像印刷	110、114
居中(对齐)	60、67

K

靠后(对齐)	60、67
靠前(对齐)	60、67
空白行首标记(1 2)	21、46
空格	37
空心(文字修饰)	62、70
空影(文字修饰)	62、70
宽(文字间隔)	63、71

L

拉长(放·缩)	62、70
连数	19、105、106
连数标记(N ² N)	106
<small>连数/条形码</small>	
	19
连数·条形码	19、105
~菜单列表	105
连续	110、111
	19
连续数字	105、106
连续印刷	110、111
临时确定文字	31
另购产品	12
录音磁带(定长印刷)	58、64
录音磁带(模板)	74、77

M

迷你D V(模板)	74、77
迷你D V(定长印刷)	58、64
描绘区(造字)	100
模板	72
~菜单列表	74
~样本	75
模板/特殊模板	19
默认格式(文字大小)	59、66

N

内存满标记(◀)	21
粘贴	20、45

O

P

普通(放·缩)	62、70
普通(文字间隔)	63、71
普通(文字修饰)	62、70
普通(余白)	58、65

Q

区位代码	115、148
全角空格(□)	37
全文删除(删除)	45、129
确定文字	21

R

热收缩管标签	139
--------	-----

S

删除	44
删除(=清除)	20、45、49
~菜单列表	129
	20
商店(记号)	128、147
商店(外框·表格)	61
上盖	17
上盖按钮	17
设定系统值(环境设置)	138
生日快乐(模板)	74、78
实际行首标记(1 2)	21、46
竖版输入(竖·横)	53
	19、53
竖·横(段落格式)	55、59、66、121
	20
输入文字列表	147
竖写	59、66
缩小(放·缩)	62、70
索引标签	83、139

T

特殊印刷	19、110
~菜单列表	110
特殊模板	72
~样本	80
~菜单列表	74
条形码	105、108
条形码标记(!!!)	109
条形码宽度(条形码)	105、108
透明亚光标签	139
涂白(造字)	100
涂黑(造字)	100

U

V

W

外框(外框·表格)	60、68
外框·表格(段落格式)	55、60、68、121
网格(字框·网格)	62
位数检查(条形码)	105、108
文字按钮	20

文字格式	55
~菜单列表	62
文字格式指定标记 (▶)	21、57
文字修饰 (文字格式)	55、62、70、121
文件	19、85
文件	85、86
登录	86
调出	87
删除	88
复制	88
~菜单列表	85
文件/印刷履历/地址/姓名/字典	
~菜单列表	85
文章	
~登录为文件	86
~删除	45
文字大小 (段落格式)	38、55、59、66、121
~更改	38
文字格式	19
文字	
~插入	44
~复制	44
~粘贴	45
~删除	44
~输入	32、43
文字间隔 (文字格式)	55、63、71、121
文本画面	21
无 (字框·网格)	62
物品管理 (模板)	74、75

X

系统值	119、121
系统值复元 (环境设置)	119、122
细小 (放·缩)	62、70
下划线 (字框·网格)	62
线缆 (模板)	74、77
线缆标识标签	83
线缆用 (特殊模板)	74、81
显示浓度 (环境设置)	119、120
显示器	17、21
显示切换	23
线输入记号 (线)	68
小 (放·缩)	62、70
小 (文字间隔)	63、71
效果预览	23
效果预览	19、23
小写锁定	20、36
斜加粗 (斜体·加粗)	62、70
斜体 (斜体·加粗)	62、70
斜体·加粗 (文字格式)	55、62、70、121
姓名	85、94

登录	94
删除	95
修改	95
印刷	96
姓名/横 (模板)	74、78
姓名/竖 (模板)	74、78
选择/执行	20
学校 (记号)	128、158
学校 (外框·表格)	61
学校所有物 (模板)	74、79

Y

医院 (记号)	128、158
医院 (外框·表格)	61
印刷	40
印刷	19
印刷/裁切指示灯	17
印刷格式	55
~菜单列表	58
印刷格式	19
印刷履历	85、89
调出	89
删除	89
印刷浓度 (印刷设定)	116、118
印刷设定	19、116
印刷图像	21
印刷演示	125
阴影 (文字修饰)	62、70
英文输入	36
英文数字	36
英文字体 (文字格式)	55、62、69、121
有效范围	57
有效范围?	

文字格式	63
段落格式	61
优质纸标签	139
余白 (印刷格式)	55、58、65、121
预测转换	33
圆角导轨	17
圆角框 (字框·网格)	62
圆角器插入口	17
圆角器工作台	17
圆角网 (字框·网格)	62
圆角修剪托盘	18
熨烫转印标签带	139
熨烫标签	139

Z

造字	99、128
参照登录	104
参照修改	104
登录	101

调出.....	102
复制.....	103
删除.....	103
修改.....	102
正体 (斜体·加粗).....	62、70
指定范围 (功能).....	55
直角框 (字框·网格).....	62
直角网 (字框·网格).....	62
指示灯.....	21
祝词 (模板).....	74、79
自动减少 (余白).....	58、65
转换.....	32
转换备选编号 (Wnn转换画面).....	31
转换备选列表 (Wnn转换画面).....	31
转换备选数 (Wnn转换画面).....	31
转换对象 (Wnn转换画面).....	31
	20
字典.....	85、97
登录.....	97
调出.....	97
删除.....	98
修改.....	98
自动裁切.....	116
~无.....	117
自动关机.....	28
注意! (模板).....	74、77
自动圆角器.....	17、50
~的保养.....	51
自动增多 (余白).....	58、65
字框·网格 (文字格式).....	55、60、68、121
	20

关于售后服务

■ 保修卡

在确认保修卡上填好购买商店及购买日期后，请妥善保管发票。要在保修期内免费修理需要同时出示保修卡及发票。请仔细阅读保修卡以及背面的保修条款的内容，妥善保管。

■ 送修时

在保修期内，按保修规定进行修理。请将本机及使用的 AC 电源适配器·标签带等一套以及保修卡送往购买贴普乐经销商，代理商。过保修期后，如经修理可继续使用，我公司将根据客户要求实施有偿修理。请将商品送往贴普乐经销商，代理商处。

此外，需要注意的是，经修理、检查后，之前登录到本机的文件、文章数据以及智能记忆功能的内容等将被删除。敬请谅解。

■ 咨询

关于售后服务，如有疑问及相关咨询，请与购机商店或“贴普乐”经销商、代理商联系，详情请与我公司客户服务部联系。

电话 : 021-5308-2770

咨询时间：平时 星期一～星期五 9:00～17:00

■ 关于最新信息

有关“贴普乐”的最新信息，请浏览我公司主页。

主页地址 <http://www.kingjim.cn/>

■ 如何购买另购产品

在购买使用说明书、标签带等另购产品时，如有疑问，请联系购机商店、“贴普乐”经销商，代理商，或通过以下方式联系。

锦宫（上海）贸易有限公司

上海市虹口区东江湾路 151 号 绿地创客 A 幢 412～413 室

TEL 021-5308-2770

<http://www.kingjim.cn/>

产品执行标准号：Q/KJLW 10

生产商：协丰万佳科技（深圳）有限公司

生产商地址：深圳市龙岗区平湖街道良安田社区良白路179号A栋、B栋、C栋

贴普乐 PRO SR530C 使用说明书
2021 年 10 月 第 8 版

株式会社锦宫事务

SR530C

使用说明书



 **KING JIM**

— 锦 宫 —

咨询

锦宫（上海）贸易有限公司

上海市虹口区东江湾路151号 绿地创客A幢412~413室

©2007 Printed in China 07-®