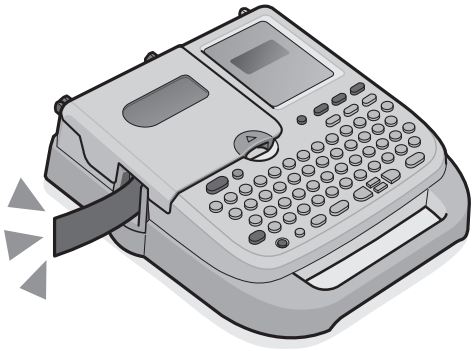
TEPRA PRO

贴普乐



TAPE

SR230CH

使用说明书

使用本产品时，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后正确地予以使用。
请妥善保管好《使用说明书》，以便下次使用时查阅。

KING JIM

—锦 宫—

前言

非常感谢您购买“贴普乐”PRO SR230CH 标签打印机。

本说明书分“准备篇”、“使用方法篇 1·2”、“功能篇”和“运用篇”，来介绍“贴普乐”PRO SR230CH 标签打印机的使用方法。使用前，请务必阅读本使用说明书。

本使用说明书除操作方法外，还列举了大量的使用注意事项及帮助使用的小技巧等帮助信息。请将说明书放在能随时取阅的地方。

衷心祝愿您能永远爱护和使用“贴普乐”PRO SR230CH 标签打印机和本说明书。此外，本产品同时还带有保修卡。保修卡请务必与购买商品时的发票放在一起。如要保修期间内的免费修理，一定要出示保修卡和发票。咨询您所购买经销商、“贴普乐”代理商、我公司客户服务部。请务必向销售店索要保修卡，并确认在保修卡上填写“销售商名称”、“购买日期”等内容。

有毒有害物质或元素名称及含量标识

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅（Pb）	水银（Hg）	镉（Cd）	6 价铬（Cr6+）	多溴联苯（PBB）	多溴二苯醚（PBDE）
打印装置	○	○	○	○	○	○
裁切装置	○	○	○	○	○	○
LCD面板组件（包括FFC）	○	○	○	○	○	○
基板组件（控制基板、传感器基板、电池导线端子（红/黑）、电池端子2个、包括焊锡）	×	○	○	○	○	○
外部零件（上/下外壳、电池盖、标签带盒盖、LCD外盖玻璃、漏液保护盖、橡胶按键）	○	○	○	○	○	○
其他辅助材料（螺丝、双面胶、标签、标记墨水、（焊锡除外））	○	○	○	○	○	○
AC电源适配器	×	○	○	○	○	○
同梱标签带	○	○	○	○	○	○
梱包材料	○	○	○	○	○	○

○：表示该部件的任何材料中所含有的相关有毒·有害物质的含有量全部低于SJ/T11363-2006标准所规定的标准值。
×：表示该部件中至少有一种材料其含有的相关有毒·有害物质的含有量超过了SJ/T11363-2006标准所规定的标准值。
- 电子部件中含有的，技术手段不能去除的物质。
- 另外，当前尚未找到替代物质或不能实现减量化的物质。

- 本套设备是中国国内专用的。
- 请勿擅自转载本说明书中的部分或全部内容。
- 本书内容可能会在没有通知的情况下进行修改，敬请谅解。
- 在制作本说明书时，我们力求全面。如发现书中有不明白的地方、错误、遗漏等，请与我公司联系。
- 使用说明书的最终解释权归KING JIM所有。

!! 注意 !!

- 使用本机保存的文章等数据基本属于临时数据，不能长久存储、保存。对于因故障、修理、检查、电池消耗等导致的数据消失及利益损失等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。
- 关于使用“贴普乐”制成的标签
  就像聚氯乙烯那样，因添加了可塑剂的材料等粘附体材质、环境条件、粘贴时的状况等，可能会出现以下现象：标签颜色发生改变、脱落、文字消失、从粘附体上脱落，残留有胶水，标签颜色浸透到标签底，标签底受损变得难看等。使用前，请充分确认使用目的及粘接面的材质等。
  而且，对于因此产生的损失及逸失利益等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。
- 请勿进行本书没有记载的任何操作。否则可能会导致事故及故障。

锦宫，锦宫事务，贴普乐，KING JIM，TEPRA，TEPRA PRO，P 标志是株式会社 KING JIM 的商标或注册商标。
其他记载的公司名称及商品名称，分别是各公司的注册商标或商标。

安全注意事项…请务必遵守！

为了防止对使用者及其他人造成伤害或是造成财产损失，请务必遵守以下事项。
使用本产品时，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后正确地予以使用。另外，请妥善保管好《使用说明书》，以便必要时随时可以查阅。

● 下面针对因无视说明书上的标识指示、实施错误操作所造成的伤害及损失程度予以说明。

⚠危险	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员死亡或重伤，并且会造成严重的危害」。
⚠警告	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员死亡或重伤」。
⚠注意	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员受伤或造成财产损失」。

● 以下图标分别表示用户应遵守的事项。

⚠	⚠该图标表示：需要引起注意的事项。
⃠	⃠该图标表示：严禁操作的事项。
❗	❗该图标表示：务必执行的事项。

⚠危险

关于电池的使用

❗ 电池中的碱性液体一旦流入眼睛，可能会造成双目失明等疾病。万一遇到这种情况，请勿搓揉眼睛，应立即用自来水等大量净水对眼睛进行充分冲洗，然后前往医院接受治疗。

⚠警告

关于AC电源适配器

⃠ 请勿使用本产品附带的专用AC电源适配器（AS0615C 制造商：飞宏科技股份有限公司）以外的其他适配器。否则可能会导致产品发生故障、异常发热、冒烟等现象，并引起火灾或触电。

⃠ 请勿对AC电源适配器施加指定电源电压以外的电压。否则可能会导致产品发生故障、异常发热、冒烟等现象，并引起火灾或触电。

⃠ 请勿拉扯AC电源适配器的电线、或在电线上堆放重物。否则会引起火灾或触电。

⃠ 请勿擅自拆卸、改造AC电源适配器。

⃠ 请勿在湿度较大的环境下使用。

⚠警告

请勿对AC电源适配器进行多路并联结线。

AC电源适配器的电源线若有损伤，请不要使用。

关于电池的使用

在使用电池时，请勿将电池的正负极反置。否则可能会因充电或短路等原因而引发异常现象，或是导致电池漏液、发热或破裂。

如电池中的碱性液体误入口中，应立即漱口并前往就医。

电池中的碱性液体一旦滴落在皮肤或衣服上，可能会对皮肤造成伤害。万一发生这种情况，请立即用自来水等大量净水予以充分冲洗。

请勿将新电池、未使用过的旧电池、使用过的电池，或是不同品牌及种类的电池混在一起使用。否则可能会因电池特性不同而导致电池漏液、发热或破裂。

电池电量用尽后应立即将其从本产品中取出。如将电量耗尽的电池长期放置于本产品中，则可能会因电池产生气体而导致电池漏液、发热或破裂，并对本产品造成损坏。

长时间不使用本产品时，应将电池从本产品中取出。否则可能会因电池产生气体而导致电池漏液、发热或破裂，并对本产品造成损坏。

使用电池时，请务必遵照电池外部标签或包装上的注意事项；如电池使用不当，可能会导致电池漏液、发热或破裂，或是造成人员受伤或机器故障。

请勿将电池充电、加热、焊接、拆卸、投入火中或改造，否则会引起火灾、漏液或触电。

请勿用针等金属物品插入电池，否则会造成正负极短路。

请勿与金属物品一起携带或保存，否则会引起触电或漏电。

请勿剥下塑料外壳或划伤其表面，另外，已剥下塑料外壳的电池请不要使用。

发生漏液、发出异味时，请立即将其远离火源，否则会引起火灾。

请勿沾水将其弄湿。

使用或保存的过程中，如闻到异味，并出现发热、变色、变形或与过去不同的现象时，请立即从本机中取出并停止使用。

请勿在潮湿、灰尘较多、日光直射或靠近火源等高温场所使用或放置，否则会引起触电、火灾、发热、破裂或漏液。

⚠警告

其他

对本机内部进行检修、调整、修理时，请与您的经销商进行联系。（如果因用户自行拆卸、改装而导致本机发生故障，即使在保修期限内，仍为收费修理）。

当有异物进入本机时请不要使用。

请勿对本产品施加踩踏、跌落或敲击等强烈的冲击力。否则会造成本产品损坏，或是引起火灾或触电。如本产品发生损坏，请在关闭电源后将AC电源适配器从插座中拔出，并与您的经销商或代理商进行联系。如产品损坏后继续予以使用，则可能会引起火灾或触电。

请勿用潮湿的手来对本产品、AC电源适配器或插头进行操作。否则会导致产品发生故障，或是引起火灾或触电。

请将安放本产品和《使用说明书》的塑料袋放在儿童够不到的地方或是予以丢弃，以防止小孩将其套在头上或吞噬下去，从而导致窒息。

请勿在本产品上面喷洒饮料(茶水、咖啡、果汁等)或杀虫剂。否则会导致产品发生故障，或是引起火灾或触电。如不小心将水等液体洒在本产品上，请在关闭电源后将AC电源适配器从插座中拔出，并与您的经销商或代理商进行联系。如继续予以使用，则可能会引起火灾或触电。

请勿擅自对本产品进行拆卸或改造。否则可能会引起火灾或触电。另外，请遵照本说明书中的指示来进行操作，否则可能会引发事故或产品故障。

⚠注意

关于电池的使用

使用电池时，请务必遵照电池外部标签或包装上的注意事项；如电池使用不当，可能会导致电池漏液、发热或破裂，或是造成人员受伤或机器故障。

关于自动刀具

在打印过程中或是裁切运作过程中，请勿用手指触摸标签带出口附近。否则可能会切伤手指。

其他

如果产品本体上显示了此关于海拔高度安全警告标识（≤2000m），其标识含义为：加贴该标识的设备仅按海拔2000m进行安全设计与评估，因此，仅适用于在海拔2000m以下及安全使用，在海拔2000m以上使用时，可能有安全隐患。

请勿在本产品上面堆放物品、或是将本产品放置于不稳定的场所（如摇晃的桌子或倾斜处）。否则可能会导致产品掉落或倒下，从而造成人员受伤。

请勿在电源打开状态下拔出AC电源适配器。否则可能会导致无法正常打印。

⚠注意

关于“贴普乐”打印出的标签

本产品在使用时可能会因“加入可塑剂的材料（如氯化乙烯）等所粘贴物体的材质”、“环境条件”、“粘贴标签时的具体情况”等因素而发生以下不良现象：标签颜色发生变化、标签发生剥落、文字消失、无法从所粘贴物体上剥下标签、残留下标签粘着剂、标签颜色渗入标签底层、标签底层损坏等。请在明确使用目的以及粘贴标签面的材质之后再使用本产品。另外，对于上述不良现象所造成的损害或利益损失等，本公司不承担任何责任，敬请谅解。

使用时的其他注意事项

请勿将本产品在阳光直射、火源、空调设备附近等高温或低温的场所、潮湿或灰尘较多的场所使用或存放。使用温度范围为10℃～35℃。

标签带使用时的注意事项

■ 请避免标签带掉落，不要对其进行拆解。否则可能会导致故障。

■ 请勿拉扯、硬塞从标签带出口伸出来的标签带。否则可能会导致故障。

■ 请将标签带保管在阴暗处，避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘等。
标签带开封后，请尽快使用。

MEMO

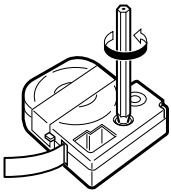
用完的标签带中有已印刷结束的碳带。
请根据需要回收已印刷结束的碳带。

安装标签带时的注意事项

安装标签带时，请遵守以下注意事项。

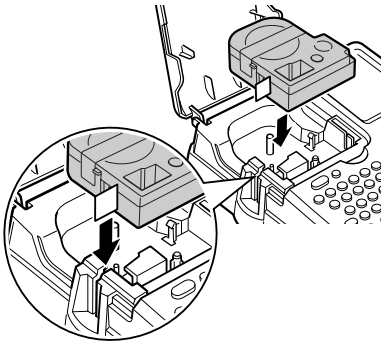
■ **安装前，先旋紧碳带**

请将铅笔等插入要安装的标签带的孔内，沿箭头方向轻轻旋转，旋紧碳带。
碳带如果很松，在安装到本机时，碳带会接触到打印头，出现碳带弯曲、破损等，导致标签带发生故障、损坏等。



■ **正确安装到本机**

将贴有标签的一面朝上，用力将标签带按下去。
如安装正确，则标签带被固定到本机的卡槽内。
安装新的标签带及标签带前端露出较长的标签带时，先将弯曲的标签带弄直，再将标签带穿过“标签带通道”。
如标签带安装不正确，则印刷时会出现标签带弯曲，碳带跳出等，导致标签带出现故障、损坏。



■ **标签带安装完成后，务必进行“传送标签带”操作（Shift＋印刷）**

将标签带安装到本机后，标签带及碳带芯会出现松驰。请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作，收紧标签带。
如不实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作，则印刷时会出现标签带弯曲，碳带芯跳出等，导致标签带出现故障、损坏。
参照 P.20“5. 传送标签带”

其他注意事项

- 使用本机时，请仔细阅读“安全注意事项”，按照其指示来操作。
- 不用时，请将 AC 电源适配器从本机及插座上拔下。避免出现被电源线绊倒等意外事故。
- 请避免在阳光能够直射的场所、车内等热量聚集的场所、取暖设备及发热设备附近等温度异常高及温度异常低的场所、潮湿及灰尘较多的场所使用、保管。
- 请勿将标签粘贴到人体、其他生物、公共场所及他人的物品上。
- 请勿遮盖在 AC 电源适配器插口、标签带出口等处堵塞物体。
- 绝对不能用手触摸打印头。
- 使用标签带，请务必使用带 P 标记标签带的专用标签带。
- 请避免使用已用完的标签带及在未安装标签带的情况下使用，按 印刷 。否则的话，打印头会过热，出现故障。
- 传送标签带，请务必通过 Shift ＋ 印刷 （＝传送标签带）操作。绝对不能用力用手拉扯标签带。如拉扯从标签带出口露出来的标签带，可能会导致不能正常印刷，标签带不能使用。
- 使用标签带时要小心轻放，避免碰撞。
- 键盘操作时，请仔细小心。野蛮操作是导致故障的原因。另外，请绝对避免用笔尖等尖利物体来敲击键盘。
- 用剪刀裁剪标签带时，请注意不要伤到手指。
- 请勿依赖自动断电功能，使用结束后，请务必断开电源。
- 断开电源时，会显示退出提示。显示提示状态下，由于正在执行结束处理，因此，请不要拔下 AC 电源适配器。
- 长时间不使用时，请将电池、AC 电源适配器、标签带从主机上卸下。本机、电池、AC 电源适配器及标签带等，请保管在阴暗场所，避免阳光直射、高温潮湿、电磁及振动、灰尘等。
- 长时间放置电池时，可能会出现漏液现象。请按照电池上标明的使用时间及时更换新电池。
- 废弃旧电池请遵守相关条例。
- 请勿进行本书没有记载的任何操作。否则可能会导致事故及故障。
- 可能会在不通知用户的情况下变更使用说明书中记载的内容、规格、设计等。

本书的使用方法

本书的结构

本书的结构如下。

准备篇

介绍使用本机前的准备工作。

使用方法篇

“使用方法篇”分为 1、2 部分。“使用方法篇 1”介绍了从文字输入到粘贴标签的基本操作。
“使用方法篇 2”介绍了在文本画面上进行添加段落等的操作。对于第一次使用“贴普乐”PRO 的用户来说，我们推荐从“使用方法篇 1”开始的顺序来仔细阅读。

功能篇

将不同的操作按钮进行信息汇总，介绍了使标签看起来更漂亮，样式，制作创意性更强的标签的信息。希望用户在充分理解“使用方法篇”内容的基础上来阅读本篇。

运用篇

为进一步使用“贴普乐”将不同的按钮操作进行了汇总，介绍文件等各种登录的功能，“贴普乐”信息。

本说明书的使用方法

本书使用以下符号来介绍

【 符 号 】	【 说 明 】
❶、❷	表示操作步骤。
M、O	表示文字按钮。
竖·横、文字大小、编辑	表示功能按钮。
←、↑、↓、→	表示移动光标，选择菜单的按钮。
参照☞	提示相关事项的参照页码。根据需要，请参阅参照页的有关内容。
MEMO	表示有用的补充信息。
!! 注意 !!	表示功能限制及条件等希望引起注意的事项。

关于标签样本：　本书中使用的标签样本全部是示意图。将本机打印的标签带进行缩小调整后用于说明书中。

目录

前言

安全注意事项…请务必遵守！ 1
标签带使用时的注意事项 4
安装标签带时的注意事项 5
其他注意事项 6
本书的使用方法 7
本书的结构 7
本说明书的使用方法 7
确认包装清单 10
另购产品指南 10

准备篇

各部分的名称和功能 12
本机各部分的名称（表面） 12
本机各部分的名称（内部） 12
本机各部分的名称（底面） 12
操作面板的名称和功能 13
显示器注释及其功能 15
显示器（画面）的注释 15
使用前的准备 16
1. 连接AC电源适配器 16
2. 放入电池（另购）进行使用时 16
3. 安装标签带 18
4. 接通电源 20
5. 传送标签带 20

使用方法篇1

按步骤制作标签（文字输入～标签制作完成） . 22
1. 输入文字 22
缩短汉字的读音（部分选择） 24
区位输入法 24
2. 输入英文 25
3. 输入空格 26
4. 输入记号 26
输入头像 27
5. 确认印刷图像（打印预览） 28
6. 印刷 29
感觉标签上的文字有些细 30
7. 贴标签 31
8. 使用完（断开电源） 32

使用方法篇2

创建文章 34
光标按钮的使用方法 34
输入文章 34
删除/插入文字 35
删除所有文章 35
添加行(换行) 36
创建新行 36
将文字移动到下一行 37
取消换行 37
添加段落(换段落) 38
创建新段落 38
分割段落 39
删除特定段落 39

功能篇

改变标签方向（竖・横） 41
使用按钮（竖・横） 41
印刷竖版输入的2位数字 42
指定文字大小 43
使用按钮（文字大小） 43
使用（编辑）功能 45
菜单列表 46
功能介绍 48

运用篇

调出・登录文章（文件） 53
（文件）菜单 53
登录文件 53
调出文件 54
删除文件 54
输入连数 55
制作带连数的标签 55
特殊印刷（连续、镜像） 57
特殊印刷菜单列表 57
连续印刷相同标签（连续） 58
印刷镜像文字（镜像） 58
更改环境设置 59
环境设置菜单列表 59
调整液晶屏的浓度 60
调整印刷浓度 60
设定“自动裁切” 61
设定各种初始值（系统值） 62
更改系统值 63
将系统值恢复为初始设定值 63
初始化本机 64
初始化 65
印刷演示 66

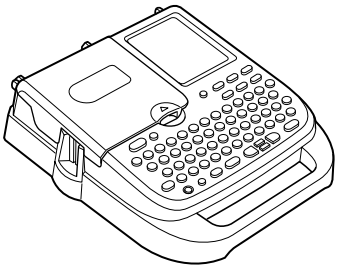
附录

标签带的分类使用 68
当出现以下显示时 69
显示消失时 69

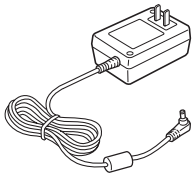
显示错误提示时 69
认为有故障时 71
不正常工作 71
按⏻后，液晶屏没有任何显示 71
液晶屏不显示 71
即使按 印刷 ，也不开始印刷 71
文字没有印刷好 72
印刷标签后，不执行自动裁切 72
只能印刷一半 72
文件内容丢失 72
标签无法粘贴 72
关于维护 73
使用打印头清洁带（另购） 74
输入文字列表 75
文字按钮排列 75
输入文字表 75
记号一览表 76
外框 · 表格一览表 81
主要规格 82
关于售后服务 84

确认包装清单

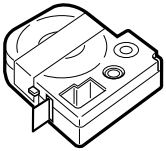
请确认包装清单中的产品是否齐全。



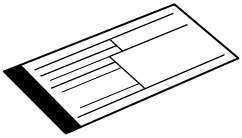
“贴普乐”PRO SR230CH主机



AC电源适配器（AS0615C）



试用PRO标签带



保修卡
（贴在包装箱的侧面）

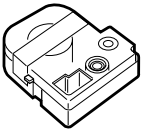
SR230CH使用说明书（本书）

MEMO

本机包装不含电池。推荐购买使用 5 号碱性干电池（6 节）。

另购产品指南

我公司还准备有以下选配件，方便用户选购。请与本机配合使用。



打印头清洁带（SR18C）
是用于“贴普乐”主机打印头的清洁带。

MEMO

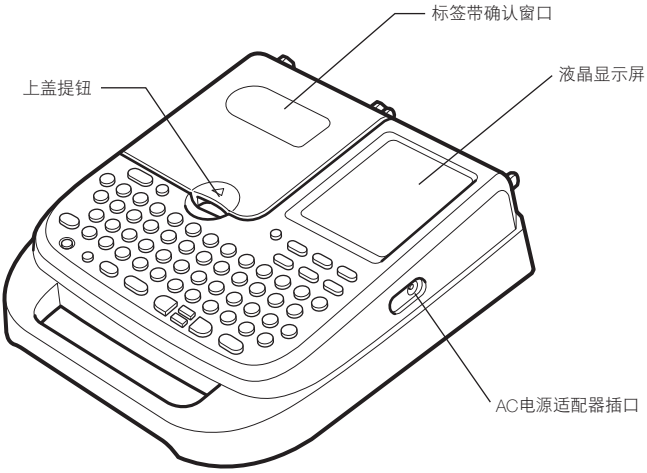
关于详细情况，请浏览我公司主页（地址 http://www.kingjim.cn/）或咨询您所购“贴普乐”的经销商，代理商、我公司客户服务部。
参照☞ P.84“关于售后服务”

准备篇

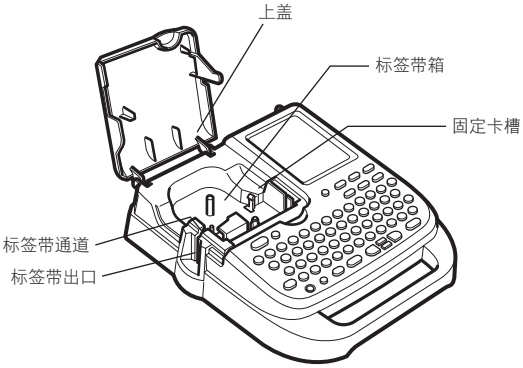
将AC电源适配器连接到本机，接通电源。
推荐第一次使用本机的用户先阅读本篇。

各部分的名称和功能

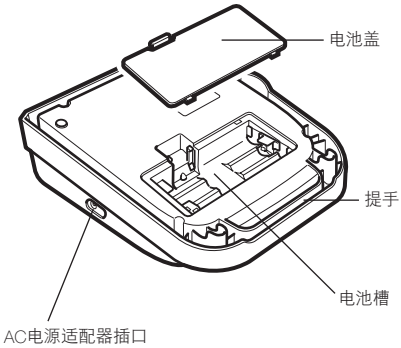
本机各部分的名称（表面）



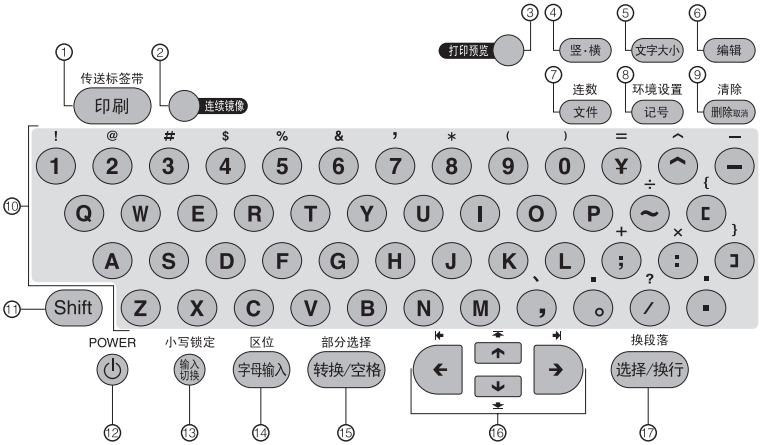
本机各部分的名称（内部）



本机各部分的名称（底面）



操作面板的名称和功能



下面介绍各按钮的功能。Shift+的组合标志，表示同时按Shift和相应按钮时的功能。

① 印刷（印刷）
将输入的内容印刷到标签带上，自动裁切标签带。
参照 P.29

Shift+印刷（＝传送标签带）
先在不印刷的情况下传送约 18mm 的标签带，然后裁切。
参照 P.20

② 连续镜像（连续镜像）
进行连续印刷、镜像印刷。
参照 P.57

③ 打印预览（打印预览）
印刷的整体图像会流动显示在屏幕上，对印刷图像进行确认。
参照 P.28

④ 竖·横（竖 · 横）
切换竖版输入 / 横版输入。
参照 P.41

⑤ 文字大小（文字大小）
切换文字的大小。
参照 P.43

⑥ 编辑（编辑）
切换标签的外框 · 表格、英文字体、文字修饰、文字间隔、对齐、余白 · 定长印刷、底纹印刷。
参照 P.45

⑦ 文件（文件）
对制作的文件进行登录、调出、删除。
参照 P.53

Shift+文件（＝连数）
进行连续数字输入。
参照 P.55

⑧ 记号（记号）
进行记号输入。
参照 P.26、27

Shift+记号（＝环境设置）
更改画面的显示浓度、印刷浓度，设定是否进行自动裁切及各种系统值。
参照 P.59

⑨ 删除取消（删除、取消）
删除光标位置（光标左侧）的文字。在操作各种功能时，操作被取消。
参照 P.35

Shift+删除取消（＝清除）
删除段落及文章。
参照 P.35、39

⑩ 文字按钮（T、E、P、R、A等）
输入文字。
参照 P.22

⑪ Shift（Shift）
与功能按钮同时按时，则变成功能按钮上部注明的功能，与文字按钮同时按时，则能够输入小写字母及英文记号。

⑫ ⏻（POWER）
打开 / 断开电源。
参照☞ P.20

⑬ 输入切换（输入切换）
按“拼音输入→ 英文输入→拼音输入”的顺序切换输入状态。
参照☞ P.22、23
Shift＋输入切换（＝小写锁定）
切换到小写输入状态。
参照☞ P.25

⑭ 字母输入（字母输入）
有反显字时，进行转换。
参照☞ P.25
Shift＋字母输入（＝区位转换）
有反显字时，进行转换。没有反显文字时，切换到区位输入画面，输入区位代码即可转换成汉字。
参照☞ P.24

⑮ 转换/空格（汉字转换、空格输入）
将反显的拼音转换成汉字。没有反显文字时，输入空格。
参照☞ P.22、26
Shift＋转换/空格（＝部分选择）
汉字转换时，缩短转换对象中的拼音。
参照☞ P.24

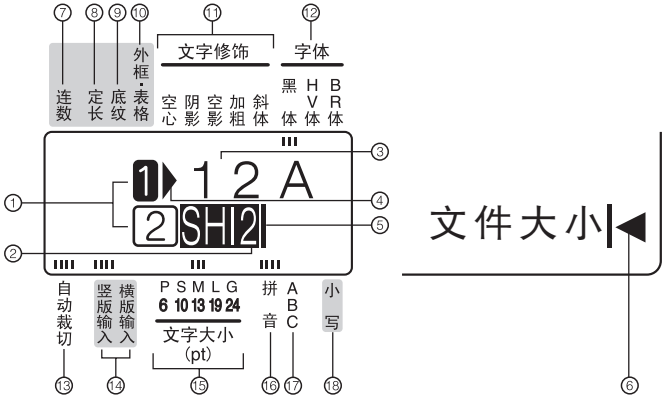
⑯ ← ↑ ↓ →（光标按钮）
上下左右移动光标及选择备选。
参照☞ P.34
Shift＋ ← ↑ ↓ →（＝光标跳转）
将光标移动到段落首字、段落末尾、行首、行尾。选择功能时，显示第一个备选、最后一个备选。
参照☞ P.34

⑰ 选择/换行（选择、换行）
确定功能选择时的选项及文字输入、转换。没有反显文字时，创建新行（换行）。
参照☞ P.36
Shift＋选择/换行（＝换段落）
创建新的段落。
参照☞ P.38

显示器注释及其功能

显示器（画面）的注释

■ 文本画面



① **行首标记（1 2…⊠、1 2…⊠）**
在行首显示，表示第几行。1、2表示可印刷的行，1、2表示在此行中未输入文字（未确定文字）。⊠、⊠是表示不能印刷的行。显示⊠时，不能印刷。
参照☞ P.36

② **反显文字（例：SH12）**
临时确定的文字，不会打印出来。通过(转换/空格)可以切换文字。按下(字母输入)确定英数字。

③ **确定文字（例：123）**
输入已确定的文字，进行印刷。

④ **文字格式指定标记（▶）**
以文字、行、段落单位，更改字体、文字修饰等文字格式时显示。
参照☞ P.45

⑤ **光标（|）**
表示执行操作的位置。可以光标位置为基准，插入或删除文字及记号。
参照☞ P.34

⑥ **内存满标记（◀）**
在超出能够输入的字数（约 90 个字），不能继续输入文字的情况下显示。

⑦ **连数指示灯**
指定连数时，该灯亮起。

⑧ **定长指示灯**
指定定长印刷时，该灯亮起。

⑨ **底纹指示灯**
指定底纹印刷时，该灯亮起。

⑩ **外框 · 表格指示灯**
指定外框、表格时，该灯亮起。

⑪ **文字修饰指示灯**
在光标位置的行上指定文字修饰时，该灯亮起。

⑫ **字体指示灯**
与光标位置的文字对应的字体亮起。

⑬ **自动裁切指示灯**
指定自动裁切为“有”时，该灯亮起。

⑭ **横版输入、竖版输入指示灯**
指定“横版输入”或“竖版输入”时，该灯亮起。

⑮ **文字大小指示灯**
与光标位置的文字大小对应的指示灯亮起。
数字表示点数（pt）。
*1pt 约为 1/72 英寸（约 0.35mm）。

⑯ **拼音输入指示灯**
在“拼音输入”状态时，该灯亮起。

⑰ **英文输入指示灯**
在“英文输入”状态时，该灯亮起。

⑱ **小写输入指示灯**
同时按(Shift)以及小写输入状态时，该灯亮起。
参照☞ P.25

使用前的准备

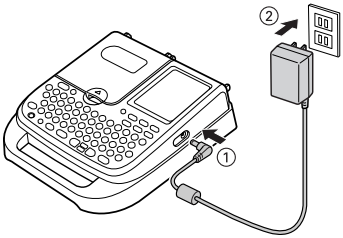
1. 连接AC电源适配器

利用本产品附带的AC电源适配器（AS0615C）通过家用电源插座（电压220V）来获取电源。

❶ 将AC电源适配器的插头紧紧地插入本产品内侧的AC电源适配器插口，并确保穿过电线导向槽。

※ 如未将插头插紧，则可能无法获取电源。

❷ 将AC电源适配器的电源插头插入家用电源插座。



!! 注意 !!

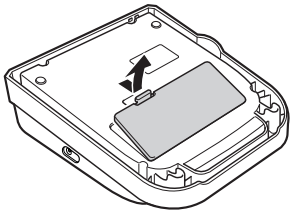
- 使用完毕后，请立即将 AC 电源适配器从本产品及电源插座上拔下。从而可以防止发生被电线绊倒等意外事故。
- 倘若用力拉扯或反复弯折 AC 电源适配器的电线，否则可能会导致其断线。
- 有时会因插头短路等原因而导致安全功能自动开启并切断 AC 电源适配器的电路。
- AC 电源适配器并不在保修范围内。

2. 放入电池（另购）进行使用时

在本产品中装入6节5号碱性电池（另购）。在出门在外等无法使用AC电源适配器的情况下，可以将电池充当电源来打印标签。

❶ 拆下电池盖。

扳下搭钩，取下电池盖。

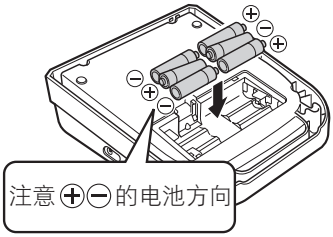


!! 注意 !!

请务必在关闭电源之后再进行操作。

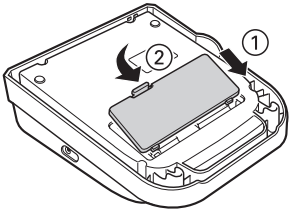
❷ 放入电池

请注意电池的正负极性，在本产品中装入6节5号碱性电池。



❸ 盖上电池盖

请将电池盖上的凸起部分对准产品上的凹槽，将电池盖盖紧直到听到“啪嗒”一声为止。



!! 注意 !!

- 本产品使用 5 号碱性电池。不能使用可充电电池。如使用其它种类电池，则可能会导致电池使用寿命缩短、或是发生无法显示电池消耗信息等现象。
- 虽然电池的电源容量足以用来打印标签，不过从经济角度来讲，使用电池来打印标签非常不经济。因此，请尽量使用 AC 电源适配器。
- 请务必使用专用的 AC 电源适配器（AS0615C）。
- 请务必断开电源后再更换电池。如在连接电源状态下更换电池，则登录的文件、输入的文章、学习内容等数据有可能会消失。并且，从本产品中取出电池，放置超过2分钟以上时，全部的数据有可能会消失。
- 如要保存登录的文件、输入的文章等数据时，推荐将电池（另售）正确安装至本产品上再进行使用及保管。

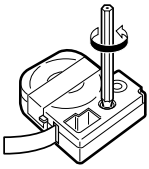
MEMO

- 在宽幅标签带上打印大型文字时，会在一瞬间消耗大量的电力，即使在使用新电池的情况下也会出现“请更换电池！”的信息。该现象并非故障，请放心。
- 随着电池电量的消耗，打印速度会逐渐变慢。如继续使用下去的话，会在屏幕上显示“请更换电池！”的信息。此时，请立即更换新的 5 号碱性电池（6 节）、或使用 AC 电源适配器（AS0615C）。如不更换电池并继续使用下去的话，在操作或打印过程中可能会发生电源中断现象。
- 全新的 5 号碱性电池（6 节）可供本产品在常温状态下打印完 1 盒 18mm 宽的标签带（8m）。不过，在低温场所使用时或是在宽幅标签带上打印文字时，电池消耗速度会加快。建议在打印时使用 AC 电源适配器（AS0615C）。
- 使用完毕后请务必关闭电源。
- 长时间不使用本产品时，请将电池从产品中取出，以防发生电池漏液现象。
- 在废弃旧电池时，请遵照相关法规条例进行处理。

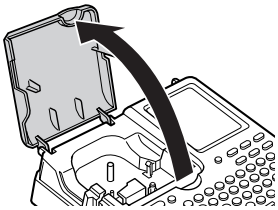
3. 安装标签带

❶ 将带碳带旋紧

请将铅笔等插入要安装的标签带的孔内，沿箭头方向轻轻旋转，收紧碳带。



❷ 打开上盖

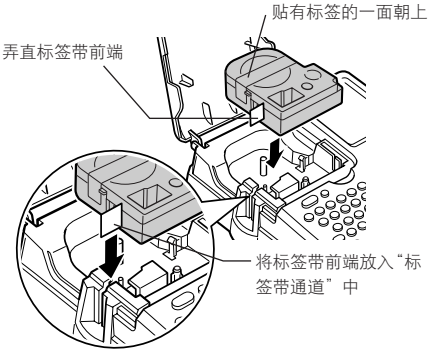


!! 注意 !!

- 请务必在关闭电源之后再进行操作。
- 上盖在挡块的作用下停止。请不要用力向外打开盖子。
- 请勿握住上盖将本机提起来。否则，盖子脱离，主机坠落，可能导致人员受伤及主机破损。

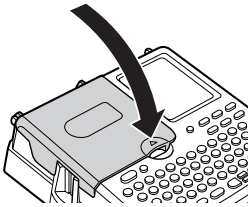
❸ 安装标签带

将贴有标签的一面朝上，用力将标签带按下去。如安装正确，则标签带被固定到本机的卡槽内。安装新的标签带及标签带前端露出较长的标签带时，先将弯曲的标签带前端弄直，再将标签带放入“标签带通道”的槽内。



❹ 关上上盖

用手指轻轻按上盖，紧密关闭。



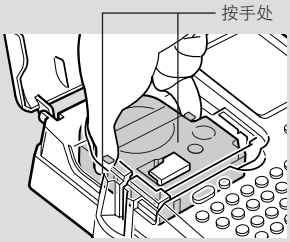
!! 注意 !!

- 如果没有用力将标签带按到位就将上盖关闭，则可能会导致本机及标签带破损。
- 请将上盖关闭好。

MEMO

标签带取出方法

为了能稳定印刷，标签带被紧密地固定到主机上。
取出标签带时，将手指夹在标签带侧面的按手处，
垂直向上将其取出。



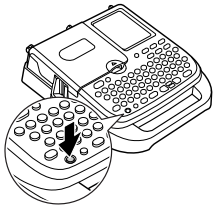
!! 注意 !!

- 如果没有用力将标签带按紧就将上盖关闭，则可能会导致本机及标签带破损。
- 请勿拆下上盖进行使用。
- 本机可使用 4mm、6mm、9mm、12mm、18mm 等 5 种宽度的标签带。但是，不同宽度的标签带能够印刷的行数不同。
  参照☞ P.36“标签带宽度和能够印刷的行数”
- 请将标签带保管在阴暗处，避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘等。
- 标签带开封后，请尽快使用。
- 12mm 宽幅的标签带和 18mm 宽幅的标签带所印刷出的最大文字大小相同。
- 安装时，请将标签带安装到位。
- 在安装了本机不支持宽度的标签带及安装不正确时，会显示“标签带确认！”及“无标签带！”。请正确安装本机支持的标签带。

4. 接通电源

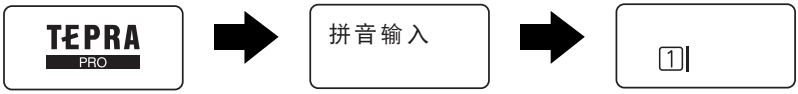
请在接通电源前再次进行确认。

- AC 电源适配器是否已正确连接到本机和插座上?
- 电池安装是否正确? （使用电池时）



1 按 ⏻

电源接通后，会显示标题画面。



※ 已设置的输入状态会显示约1秒钟。

※ 显示行首标记（1）和光标（|）。

如已输入文章，则标题画面后显示文章，指定功能的指示灯亮起。

参照☞P.15“显示器（画面）的注释”

MEMO

自动关机

在电源接通状态下，如果约 5 分钟内没有进行任何操作，为了避免电池消耗，在自动关机功能作用下，电源自动断开（即使电源断开，已输入的文章也不会丢失）。再次按⏻，则返回到自动关机之前的状态。不用时，及时关掉电源，则相比自动关机更节约电池。

5. 传送标签带

标签带安装好后，为了旋紧标签带，请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作。

1 **同时按 Shift 和 印刷 （＝传送标签带）**

显示“传送标签带”菜单。

2 **通过↑ ↓来选择“传送标签带”或“裁切标签带”。**

3 **按 选择/换行**

“传送标签带”操作下，标签带被空送约18mm。

“裁切标签带”操作时，空送标签带后，自动裁切标签带。

!! 注意 !!

执行“传送标签带”或“裁切标签带”后，标签带及带碳带被收紧。标签带安装好后，请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作。

紧接着

制作标签的准备工作已完成。下面，我们将实际制作标签。

参照☞P.22“按步骤制作标签”

使用方法篇1

～制作简单标签～

刚开始我们将试着制作简单标签。
请确认文字输入、印刷等“贴普乐”的基本操作。

按步骤制作标签（文字输入～标签制作完成）

按步骤制作右侧的标签样本（宽度18mm），可轻松了解从文字输入到标签印刷等基本操作。

实惠套装！
限量版Box

1. 输入文字

先输入“拼音”，再转换成文字。

例如：

输入下列文字

实惠套装！
限量版Box

（用18mm宽度的标签带）

❶ 按(输入/删除)，选择“拼音输入”

拼音输入

❷ 输入“实惠”的拼音

拼音输入：S、H、I、2、H、U、I、4、T、A、O、4、Z、H、U、A、N、G、1

1 SHI2HUI4

输入的拼音显示为反显文字。

❸ 按(转换/空格)

SHI2HUI4
实惠

第1个备选闪烁。

每按下(转换/空格)，依次显示下一个备选，常用词组和单独汉字同时有备选时，先显示常用词组。

❹ 按(选择/换行)“实惠”被确定，行首标记由1变成1。然后，输入“套”的拼音。

1实惠TA04

按(转换/空格)，选择“套”，然后按(选择/换行)，“套”被确定。

1实惠套ZH

❺ 接下来，输入“装”的拼音，然后按(转换/空格)

1 套ZHUANG1

选择“装”，然后按(选择/换行)，“装”被确定。

ZHUANG1
桩庄装妆

❻ “实惠套装”被确定，返回文本画面。

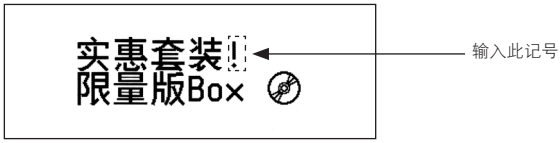
1实惠套装

MEMO

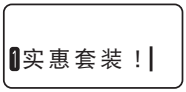
- 输入了错误文字时，请按(删除/取消)按钮，删除文字，重新输入正确的文字。
- 一旦选择过的词组，从下一次开始，优先被显示（智能记忆功能）。
- 输入后立即按(选择/换行)或(字母输入)，则输入的文字直接被确定。
- 每次能够输入的拼音最多为 16 个文字。但是，显示器上最多显示 5 个文字。
- 取消转换时，按(删除/取消)。
- 第❷步显示文字备选时，按(转换/空格)，后面的备选依次显示。连续按(←)[↑][↓](→)，会加速显示。同时按(Shift)和[↑][↓]，会显示末尾的备选文字。
- 一次输入长的拼音时，会降低转换效率，不能顺利转换。请一次输入约 10 个拼音来转换汉字，然后再输入下一个拼音。

文字按钮上标注的记号“!”、“%”、“'”等，在按(Shift)的同时，按相应的文字按钮进行输入。

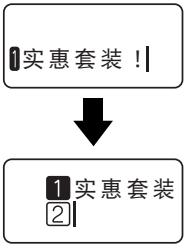
例如：



❼ 按(Shift)不放，按(1)。



❽ 输入第2行时，按(选择/换行)，首先执行换行。显示行首标记[2]。



❾ 输入“限量版”的拼音

拼音输入：(X)(I)(A)(N)(4)(L)(I)(A)(N)(G)(4)(B)(A)(N)(3)

❿ 按(转换/空格)，确定“限量”。按(转换/空格)，选择“版”，然后按(选择/换行)确定。

行首标记由[2]变成**2**。

参考

缩短汉字的读音（部分选择）

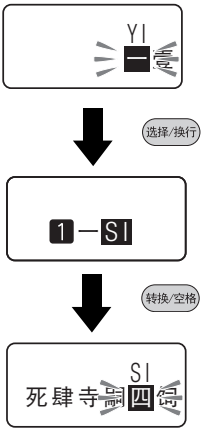
在汉字变换时缩短“读音”进行变换。

例 如：缩短“一四”的读音

❶ 用拼音输入法输入“YISI”。反显“YISI”。

❷ 按下(转换/空格)，闪烁显示第一个备选项。

❸ 同时按下(Shift)和(转换/空格)（＝部分选择），读音缩短，依次显示读音“YI”、“SI”的备选项。

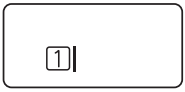


区位输入法

对于不知道读音的汉字，可以用4位的“区位代码”输入。

例 如：输入“仑”

❶ 确认没有反显文字和闪烁文字。

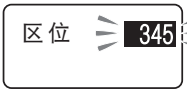


❷ 从汉字变换表中查找所要输入的汉字的区位代码。

仑 3456

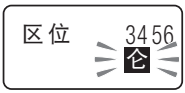
❸ 同时按(Shift)和(字母输入)，即可输入代码。

❹ 连续按下3、4、5、6。代码“3456”被输入。



代码输入不正确时请按(删除/取消)。由后面的位数开始逐次删除一个字。

❺ 代码输入完毕的同时，所对应的汉字闪烁显示。



❻ 显示您所希望的汉字时，按下(选择/换行)。“仑”被输入。

!! 注意 !!

- 有反显文字时，不能操作。
- 代码输入错误时，请按(删除/取消)，重新输入。

参考

关于输入元音变音

输入元音变音符号「ü」（Umlaut）时，请输入「v」替代「ü」。

例 如：女人（nüren）

拼音输入：N、V、R、E、N

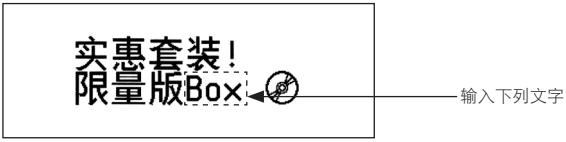
例 如：旅行（lüxing）

拼音输入：L、V、X、I、N、G

2. 输入英文

按字母输入，可直接输入英文。小写输入时，使用Shift按钮。

例 如：



1 输入“Ｂｏｘ”

输入：B、Shift＋O、Shift＋X

（小写锁定时输入：Shift＋B、O、X）

1惠 套 装 ！
2量 版 Ｂ ｏ ｘ

拼音输入时，“Box”以临时确定文字（反显）的形式显示。

按选择/换行确定，英文输入时输入“Box”。

MEMO

• 小写锁定

在按Shift的同时，按输入切换，切换到小写输入状态，在没有按Shift时，小写输入指示灯也会亮起。撤消时，再次按Shift，同时按输入切换。

• 英文输入时，可直接输入英文字母，按选择/换行。

3. 输入空格

输入空格时，文本画面上会显示「␣」(半角空格)，印刷时变成约半个文字的空白。

❶ 确认没有反显文字

❷ 按(转换/空格)

输入半角空格。

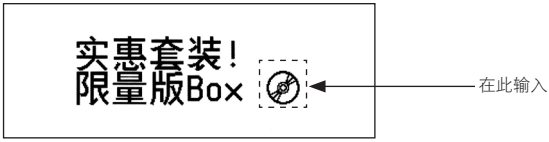
MEMO

- 有反显文字时，按(转换/空格)则转换成汉字。
- 空格除半角空格（␣）外，还包括占 1 个文字的全角空格（⎵），通过记号菜单输入。
  参照☞ P.26「4. 输入记号」

4. 输入记号

从记号菜单中指定操作面板上没有标记的记号。

例 如：



❶ 按(记号)

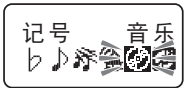
显示“记号”菜单。

❷ 通过[↑] [↓]，选择“音乐”

❸ 按(选择/换行)

显示“音乐”记号。

❹ 通过[←] [→]，选择「♪」

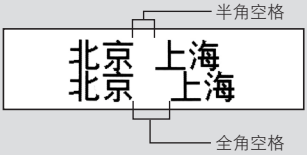


❺ 按(选择/换行)

「♪」被输入。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 能够输入的记号，请参照附录。
  参照☞ P.76“记号一览表”
- 中途放弃操作时，(删除/清除)或按(记号)，撤消操作。
- 下次优先显示曾选择的记号（智能记忆功能）。
- 记号菜单中“编辑”内的记号分别具有以下功能。
  线（线输入记号）：输入竖线。
  ⎵（全角空格）：输入全角空格。
- 半角空格可通过(转换/空格)按钮输入。



使用方法篇 1

参考

输入头像

使用记号菜单的“头像绘”，将32种头像轮廓和25种表情（脸）进行组合，可以简单地制作人物或动物的专用记号。

例 如：

❶ 按（记号）
显示“记号”菜单。

❷ 按（↑）、（↓），选择“头像绘”。

❸ 按（选择/换行）
显示“头像”的记号。

❹ 按（←）、（→），选择“ ”

❺ 按（选择/换行）
确定“ ”，“脸”的备选图像闪烁显示。

❻ 按（←）、（→），选择“ ”
在显示器右上角上，显示选择的轮廓和脸的合成效果。

❼ 按（选择/换行）
“ ”被输入。

MEMO

- 有反显文字时，无法输入记号。
- 头像绘的轮廓和脸的一览请参照记号一览表。
  参照☞P.76“记号一览表”。
- 中途取消时，按（删除/取消）
- 一旦选择过的头像，从下一次开始，优先被显示（智能记忆功能）。
- 文字较小的情况下选择头像时，图像可能会变形。

5. 确认印刷图像（打印预览）

印刷时显示要印刷的图像，确认制作完成情况。避免印刷失败，浪费标签带。

❶ 确认是否安装有标签带

请正确安装实际要印刷的标签带。标签带宽度不匹配时，不能正确显示印刷预览图像。

❷ 按 打印模拟

印刷图像会像播放那样显示。
在显示器左侧显示被印刷的标签的长度。
打印预览结束后，返回到文本画面。

MEMO

- 在打印预览状态下，按(字母输入)、(转换/空格)、(←)(↑)(↓)(→)中的任一按钮，在按按钮的时间内显示会暂停，此时，可仔细确认显示内容。松开按钮，则继续显示。
- 中途退出打印预览时，请按(删除/取消)或(选择/换行)。
- 文章长度大于定长指定的长度时，显示“定长→字超长　强制执行？”。直接按(选择/换行)，则撤消定长，强制执行打印预览。

!! 注意 !!

- 显示打印预览仅限文本画面输入时。
- 没有安装标签带或没有安装到正确位置时，显示“标签带确认！”及“无标签带！”，不显示打印预览。
- 行数较多，安装的标签带印刷不下时，显示“行数超限”，不显示打印预览。
- 打印预览大致反映印刷情况。可能会与实际印刷结果不完全一致。
- 打印预览时所显示的标签长度可能会产生误差。

6. 印刷

印刷前，请确认是否正确安装标签带以及是否正确连接AC电源适配器（AS0615C）。

1 按 印刷

先显示“准备中”，之后，显示标签长度、打印张数，然后开始印刷。
印刷结束，自动裁切标签带。

```
长度   x.xcm
        1 张
```


MEMO

- 中途放弃印刷时，请按 删除/取消。
- 如果在印刷过程中按 ⏻（POWER），则中止印刷，裁切标签带后，电源关闭。
- 重复印刷相同标签时，打印张数显示会增加。打印张数显示在达到“100 张”后的下一张显示是“1 张”。更改印刷内容（文字及格式等），断开电源后自动恢复为“1 张”。
- 指定余白“极少”时，标签带前面的余白处会印刷出裁切标志。使用剪刀进行裁切，可以制作余白“极少”的标签。
  参照☞ P.50“余白”
- 进行特殊印刷（连续印刷、镜像印刷）时，使用 连续/镜像 按钮。
  参照☞ P.57“特殊印刷（连续、镜像）”
- 标签带输出时，会存在声响，并非异常。
- 文章长度大于定长指定的长度时，显示“定长→字超长　强制执行？”。直接按 选择/换行，则撤消定长，强行印刷。
- 裁切时，衬纸有可能出现起毛现象，但不影响标签的制作。

!! 注意 !!

- 耐高温标签、熨烫标签、磁贴标签以及丝带标签请使用“自动裁切 / 无”进行印刷。然后，将标签带从本机中取出，在标签带一侧留有 3mm（丝带标签时 10mm）左右的标签带，使用剪刀将其剪下。
  参照☞ P.61“设定“自动裁切”“
  参照☞ P.68“标签带的分类使用”
- 标签内容较为复杂时，印刷前的处理时间可能会较长。
- 请勿将手指伸进标签带出口。
- 在印刷完成之前，请不要用力拉标签带。
- 不印刷反显文字。
- 在印刷过程中，如果打开上盖，则无法进行正常印刷。在印刷过程中，请不要打开上盖。
- 请注意已印刷出来的标签不要过多地堆积在标签带出口附近。
- 按下 印刷 时，如没有安装标签带或没有安装到正确位置时，会显示“无标签带！”、“确认标签带宽幅！”，此时不能印刷。
- 按下 印刷 时，如文字数过多，安装的标签带印刷不下时，会显示“定长→字超长　强制执行？”，这时，请按下 印刷 或 选择/换行 以外的按钮返回文本画面，减少字数或调整文字大小。如按下 印刷 或 选择/换行，则解除定长，执行印刷。
- 印刷时显示的标签长度为大致标准。可能会存在误差。

参考

感觉标签上的文字有些细

印刷出的标签上的文字很细时，指定“文字修饰”-“加粗”，文字即可变粗。
参照☞P.49“文字修饰”

总是设定“加粗”

使用“环境设置”设定“加粗”后，系统值会被更改，因此即使执行全文删除，也无需再次指定文字修饰。

❶ 同时按(Shift)和(删除/取消)，执行全文删除。

❷ 同时按(Shift)和(记号)
显示环境设置。

❸ 选择“设定系统值”，按(选择/换行)

```
环境设置
  设定系统值
```

❹ 选择“文字修饰”，按(选择/换行)

```
设定系统值
  文字修饰
```

❺ 选择“加粗”，按(选择/换行)

```
文字修饰
  A   加粗
```

❻ 选择“结束？”，按(选择/换行)
系统值被更改，返回文本画面。

```
设定系统值
  结束？
```

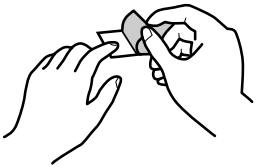
MEMO
设定其他初始设定值（系统值）时，参照☞P.62“设定各种初始值（系统值）”

!!注意!!
指定“加粗”后，文字可能会被挤压。

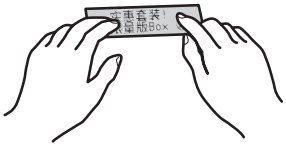
7. 贴标签

撕下印刷好标签的衬纸，进行粘贴。

❶ 撕下衬纸



❷ 粘贴时，要用力将其抹平



!! 注意 !!

- 有些标签的衬纸不容易撕下来。
- 在标签上涂抹稀释剂等溶剂、使用较尖的物体使劲划，会导致标签破损、剥离，擦掉标签上的文字等。
- 使用金属擦白色油墨标签上的文字时，文字会变黑。只要使用橡皮擦等轻轻擦拭，就能恢复原状。
- 如果粘贴到凹凸不平的地方，则容易脱落。
- 在潮湿、被油、灰尘等污染的地方不容易粘贴，而且容易脱落。
- 如被贴物上有使用钢笔等书写的字迹，在粘贴标签后，钢笔的油墨会浸透到标签上，影响标签显示效果。
- 在存在雨水、阳光直接照射的场所等，受使用环境的影响，标签可能会提早老化。
- 请不要将标签粘贴到人体、生物、公共场所及他人的物品上。
- 关于使用“贴普乐”制成的标签
  就像聚氯乙烯那样，因添加了可塑剂的材料等粘附体材质、环境条件、粘贴时的状况等，可能会出现以下现象：标签颜色发生改变、脱落，文字消失，从粘附体上脱落，残留有胶水，标签颜色浸透到标签底子，变得难看等。使用前，请充分确认使用目的及粘接面的材质等。此外，对于由此产生的损失及利益受损等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。

MEMO

“贴普乐”PRO 标签带，除粘接标签外，我公司还可向用户提供不同用途的标签带。

参照☞ P.68“标签带的分类使用”

8. 使用完（断开电源）

❶ 按⏻（POWER）

在电源接通的状态下，按⏻（POWER），则显示结束信息，然后断开电源。即使断开电源，已输入的文章及文件等数据也不会丢失。再次接通电源时，将显示已输入的文章。

❷ 拔下AC电源适配器（AS0615C）

请将AC电源适配器从插座上拔下，从本机上拔下插头。请将电源线缠绕起来。

!! 注意 !!

长时间不使用时，请将 AC 电源适配器、标签带、干电池从本机上卸下。请避免将本产品、AC 电源适配器、标签带、干电池使用或存放于阳光直射、高温多湿、磁场及振动、灰尘较多的场所。但是，如要保存登录的文件、输入的文章、学习内容等数据时，推荐将电池在安装正确的状态下进行保管。将本产品断开电源超过 2 分钟以上时，全部的数据有可能会消失。长时间放入电池进行保管时，电池可能会漏液，请按照电池上记载的使用期限更换电池。

紧接着

通过以上步骤，完成了基本操作。下面，我们将制作多行、多段落的标签。另外，“功能篇”中还有多种功能可以利用，制作出精美的标签。

使用方法篇2

～制作符合要求的标签～

制作多行的标签，并将文章换段落等，对标签的效果图进行确认。

创建文章

下面，介绍输入文章，插入、删除文字，全部删除等编辑方法。

光标按钮的使用方法

画面上显示的竖线“|”称为光标。光标表示插入、删除文字的位置。

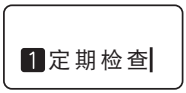
使用光标按钮←↑↓→来移动光标。

本机的显示器最多可显示6文字×2行。如果输入更多的文字时，则前面已输入的行及文字会隐藏起来，但只要移动光标，就能够对已输入文字进行确认。

光标按钮	光标的移动方向
←	向左移动1个文字。连续按时，光标快速移动。
→	向右移动1个文字。连续按时，光标快速移动。
↑	移动到上一行。连续按时，光标快速移动。
↓	移动到下一行。连续按时，光标快速移动。
Shift＋←	移动到行首。 反复按此按钮，则依次移动到上一行的行首、上上行的行首。
Shift＋→	移动到行尾。反复按此按钮，则依次移动到下一行的行尾、下下行的行尾。
Shift＋↑	移动到段落前端。反复按此按钮，则移动到上一段落的前端。
Shift＋↓	移动到段落末尾。反复按此按钮，则移动到下一段落的末尾。

Shift＋◌的组合标志，表示在按Shift的同时按该按钮的操作。

输入文章



通过键盘上的文字按钮输入字母，按转换/空格后，转换成汉字等。

参照☞P.22“按步骤制作标签”

删除/插入文字

将光标移到文字的后面（右侧），按(删除/取消)删除文字。插入文字时，将光标移动到要插入的位置。

例如： 删除“进行定期检查”中的“定期”，插入“特别”，变成“进行特别检查中”

❶ 通过(←)(→)，将光标移到“期”的后面（右侧）

❶进行定期|检查

❷ 按(删除/取消)2次，删除“定期”

❶进行定期|检查

(删除/取消)×2次

❶进行|检查

❸ 输入“特别”

!! 注意 !!

插入的文字数大于允许输入的字数（约 90 个字）时，在文章末尾会显示内存满标记（◀），自动将多出的文字从末尾开始依次删除。

删除所有文章

断开电源后，已输入的文章也不会丢失。想删除所有已输入文章时，执行“全文删除”。

❶ 同时按(Shift)和(删除/取消)（＝清除）

显示“删除”菜单。

❷ 选择“全文删除”，按(选择/换行)

删除
全文删除

删除所有文章，回到文本画面。

!! 注意 !!

全文删除操作将删除所有已输入的文章。文章的字体及外框等各功能的指定内容也被删除。在执行删除前，请务必进行充分确认。

MEMO

- 全文删除操作不删除以下内容。
  文件、系统值、汉字及记号等智能记忆内容、文字的输入状态。
- 要想将所有设置恢复到购买时的设置，请对本机进行初始化。
  参照☞ P.64“初始化本机”
- 只删除光标所在段落时，选择“段落删除”。
  参照☞ P.39“删除特定段落”
- 中途放弃操作时，按(删除/取消)，撤消操作。

添加行(换行)

输入2行以上的文章时，执行“换行”（按选择/换行）。

■标签带宽度和能够印刷的行数

本机可印刷 4mm 到 18mm 宽度的标签带。
安装的标签带宽度不同，则能够印刷的文章行数也不同。

标签带宽度	4mm	6mm	9mm	12mm	18mm
能够印刷的行数	最多 1行	最多 2行	最多 3行	最多 4行	最多 4行

MEMO

- 可根据行首标记来判断当前显示的文章位于第几行。行首标记包括空白行首标记1 2…⊠、1 2…和⊠、实际行首标记1 2…⊠、1 2…⊠两种。空白行首标记表示没有输入任何文字，不印刷该行。
- ⊠ ⊠表示不能再添加大于该数值的行。显示⊠时，即使按印刷也会显示“行数超限”。请先删除带⊠的行，再进行印刷。
  参照 P.69“显示错误提示时－行数超限”

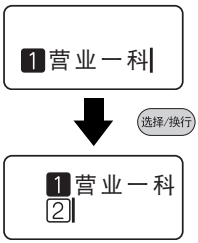
创建新行

在行尾按选择/换行，则可以在新行中输入文字（换行）。

例 如：输入3 行文章

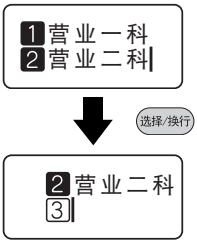
营业一科
营业二科
营业三科

❶ 输入“营业一科”，按选择/换行



第2行上显示行首标记。

❷ 输入“营业二科”，按选择/换行



第3行上显示行首标记。输入第3行。

MEMO

有反显文字时，即使按选择/换行也不能换行，请先确定文字再进行换行。

将文字移动到下一行

如果要在行中间进行换行，则光标后面（右侧）的文字会移动到下一行。

例 如：将“营业一科王宁”分成两行

营业一科王宁

在中途换行

营业一科
王宁

❶ 通过◁▷，将光标移到“科”的后面（右侧）

1营 业 一 科|王 宁

❷ 按选择/换行

1 营 业 一 科
2 |王 宁

第2行上会显示行首标记，“王宁”移动到第2行。

MEMO

有反显文字时，即使按选择/换行也不能换行，请先确定文字再进行换行。

取消换行

将光标移到行首标记，按删除取消，则该行文章移动到上一行，与上一行行尾衔接起来。

例 如：取消第2行的换行

株式会社ABC
营业部
营业一科

取消中途换行

株式会社ABC
营业部营业一科

❶ 将光标移到第3行行首标记3的后面（右侧）

2 营 业 部
3 |营 业 一 科

❷ 按删除取消

1 株 式 会 社
2 营 业 部|营

第3行的“营业一科”衔接到第2行。

MEMO

- 将光标移到最后一行的前端，按删除取消，则第3行的文章衔接到第2行，第3行自动被删除。
- 不能删除第1个段落的第1行的行首标记1、1。

添加段落(换段落)

下面的标签由两组组成。本机将该块称之为“段落”。所谓段落,是指以块为单位进行印刷的“行的集合(或1行)”。在1个标签中设计2个段落，可以在其中设计不同的行数，更改各段落的安排。
本机能够在1个标签（文章）中创建最多2个段落。

■2个段落的标签

印刷时，各段落是横向连接印刷的，但液晶屏上则是各段落呈纵向对齐方式的形式。

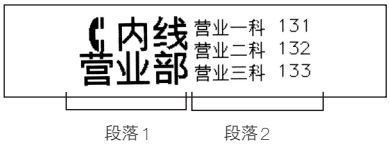
【标签上】

【液晶屏上】

创建新段落

同时按Shift和选择/换行（＝换段落），就会产生新的段落。

例如：输入2段文章

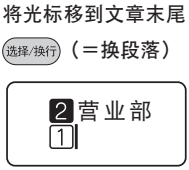


1 第1段输入

在第1行，输入“内线”

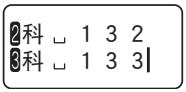
在第2行，输入“营业部”

2 将光标移到文章末尾，在按Shift的同时，按选择/换行（＝换段落）



产生新的段落，显示1。

3 第2段输入



在第1行，输入“营业一科␣131”

在第2行，输入“营业二科␣132”

在第3行，输入“营业三科␣133”

MEMO

- 存在反显文字时，不能换段落就确定文字。
- 已存在段落2时，不能换段落。

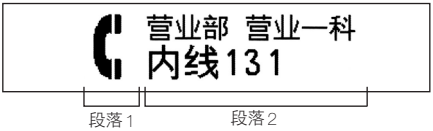
使用方法篇2

分割段落

在段落中途进行换段落时，光标后面（右侧）的文字移至新的段落。

例如：添加新的段落

在段落1“ ”的后面（右侧）进行换段落。



1 将光标移到第1行“ ”的后面（右侧）

2 按Shift的同时，按选择/换行（＝换段落）

光标之后（右侧）部分被换段落，变成新的段落。

光标位于新段落的第1行。

MEMO

- 存在反显文字时，不能换段落，请先确定文字再进行换段落。
- 已存在段落2时，不能换段落。
- 通过段落分割新产生段落的格式与原段落相同。
- 通过行数来指定段落格式中的文字大小时，段落分割后，各段落的行数会出现改变，变得与指定行数不一致。此时，文字大小的指定被解除，返回至初始设定值。

参照 P.43“指定文字大小”

删除特定段落

删除不需要的段落。

例如：删除段落1

删除段落1

1 将光标移到要删除的段落1

只需将光标移到要删除的段落中任一位置即可。

2 同时按Shift和删除取消（＝清除）

显示“删除”菜单。

!!注意!!

- 如选择“全文删除”，则已输入的所有文章将被删除。
- 段落删除将删除光标所在段落中的所有内容。段落的字体及边框等各功能的指定内容也被删除。在执行删除前，请务必进行充分确认。

3 使用↑ ↓，选择“段落删除”，按选择/换行

段落被删除，返回到文本画面。

MEMO

中途放弃操作时，按删除取消，撤消操作。

功能篇

～操纵自如的使用“贴普乐 ”功能～

“改变标签方向时”
“使标签看起来更漂亮时”
以上情况时，使用各种功能按钮来更改及指定各种版面。

改变标签方向 (竖・横)

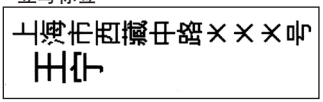
使用按钮 竖·横

使用 竖·横 按钮，可将标签方向切换到“竖写”或“横写”。

横写标签

上海市西藏中路××号
王宁

竖写标签



1 按 竖·横

显示“竖版输入”时，成竖版输入。
显示“横版输入”时，成横版输入。
显示器上的“竖写”、“横写”指示灯也亮起。
参照☞P.15“显示器（画面）的注释”

MEMO

- 有反显的文字时，不能更改“竖版输入”、“横版输入”。

功能篇

参考

印刷竖版输入的2位数字

“2 位数字”是将 2 位数的数字作为 1 个文字进行处理。在竖版输入的标签中，如果日期及地址门牌号等使用“2 位数字”，印刷时能够对齐，很美观。

例如：输入“第14次大会纪录”

1 按(竖·横)，指定“竖版输入”

竖版输入

2 按(记号)

记号　　标点

显示“记号”菜单。

3 选择“2位数字”，按(选择/换行)

记号 2 位数字

显示2位数字的备选项。

4 从选项中选择“10”，按(选择/换行)

记号 2 位数字
00 10 20

这里，由于“十位”是10数字段，因此，选择“10”。

记号　　10 段
10 11

显示10数字段范围的选项。

5 从10数字段选项中选择“14”，按(选择/换行)

记号　　10 段
10 11 12 13 14 15

1 14

光标位置会显示“14”。

6 继续输入文章

MEMO

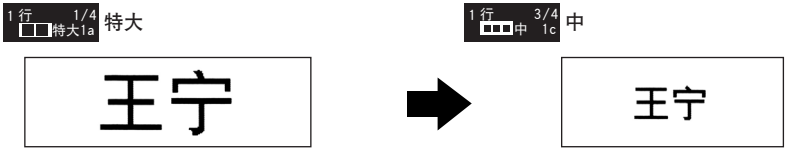
- 中途放弃操作时，按(删除/取消)，(记号)撤消操作。
- 2 位数的数字，先按(记号)选择“2 位数字”，然后再输入。如按文字按钮后进行输入，则不会变成 2 位数字。
- 有反显文字时，不能使用(记号)按钮来输入 2 位数字。

功能篇

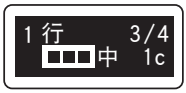
指定文字大小

使用按钮(文字大小)

使用(文字大小)按钮，可以按层次来切换文字大小。可以从以下的选项组合来选择各行的文字大小。



1 **反复按(文字大小)，直到所需要的文字大小显示出来为止。**
每按一次(文字大小)，切换选项。
有光标行的文字大小，可以通过显示器上的指示灯进行确认。



MEMO
- 有反显文字时，不能更改“文字大小”。
- (文字大小)是对于有光标的段落进行的指定。
- 建议在切换选项后，通过打印预览等对图像进行确认。

根据不同的标签行数，可以选择的文字大小显示如下。通过显示的图解（行的大小），可以对各行的文字大小、比例配置等进行确认。
购机时的初始设定值为加粗。

标签的行数	选项
1行	1 行 1/4 特大1a **特大1a**、1 行 2/4 大 1b 大 1b、1 行 3/4 中 1c 中 1c、1 行 4/4 小 1d 小 1d
2行	2 行 1/6 大大2a **大大2a**、2 行 2/6 中中2b 中中2b、2 行 3/6 大细2c 大细2c、 2 行 4/6 大小2d 大小2d、2 行 5/6 小大2e 小大2e、2 行 6/6 细大2f 细大2f
3行	3 行 1/4 同大3a **同大3a**、3 行 2/4 1 大3b 1大3b、3 行 3/4 2 大3c 2大3c、 3 行 4/4 3 大3d 3大3d
4行	4 行 同大4a **同大4a**

1行的文字大小

如果选择了1行 1/4 特大1a 特大1a · 1行 2/4 大 1b 大1b · 1行 3/4 中 1c 中1c · 1行 4/4 小 1d 小1d，则根据标签带宽度，按以下文字大小印刷。

印刷样本	美	美	美	美	美
文字大小 [pt] / 标签带宽度	G [24]	L [19]	M [13]	S [10]	P [6]
18mm	特大	大	中	小	—
12mm	特大	大	中	小	—
9mm	—	特大	大	中	小
6mm	—	—	特大	大	中、小
4mm	—	—	—	—	特大、大、中、小

!! 注意 !!

由于标签带上能够印刷的文字大小有一定的限制，因此，对于某些标签带宽度及印刷行数，部分默认格式无效。

MEMO

- 标签带宽度不同，各行的文字大小也不同，可通过文字大小指示灯来确认。
- 当指定行数和实际已输入的行数不同时，按实际行的初期设定值进行印刷。
- 由于修饰、文字大小、且笔画数多的文字，文字可能会被挤压。
- 12mm 宽幅标签带和 18mm 宽幅标签带印刷的最大文字尺寸相同（最大印刷宽幅为 9.0mm）

使用 编辑 功能

通过适度的更改文字字体及大小，可制作出外观漂亮的标签。
更改标签外观时，按 编辑，从显示的菜单中选择功能。根据不同的功能，可指定的范围（行单位、整篇文章等）不同。

编辑的功能

功能分类	功能	内容	指定范围
编辑	余白	指定标签前后余白的长度。	整篇文章
	定长印刷	指定标签的长度。	
	底纹印刷	在整个底纹上添加底纹。	
	外框 · 表格	指定修饰框、表格。	段落单位 整篇文章
	对齐	指定各行的分散对齐位置。	
	英文字体	指定汉字、英文数字的字体。	行单位 段落单位 整篇文章
	文字修饰	进行空心、阴影、空影修饰。	
	文字间隔	更改文字间隔。	

关于指定范围和光标位置

对于文字修饰功能、对齐功能，要进行指定有效范围。请参考下面的图，来确认光标的位置。

指定范围	光标位置和有效范围	说明
整篇文章	第1段　光标位置 1 一二三四五 2 甲乙丙丁戊　有效范围 1 一二三四五 第2段	与光标位置无关 整篇文章都变成了指定的文字格式，文本画面上没有任何改变。
行单位	1 一二三四五　有效范围 2 甲乙丙丁戊 1 一二三四五	仅指定有光标的行 指定文字格式的光标所在行的行首会显示“▶（文字格式指定标记）”。
段落单位	1 一二三四五 2 甲乙丙丁戊　有效范围 1 一二三四五	仅指定有光标的段落 指定文字修饰功能时，光标所在段落的行的全部行首会显示“▶（文字格式指定标记）”。指定对齐功能时，文本画面上没有任何改变。

MEMO

- “▶（文字格式指定标记）”不被印刷出来。
- “▶”能删除。删除“▶”后，反映“整篇文章”指定的内容或系统值。
- 指定“整篇文章”时，“▶”不被显示出来。

菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项
外框 · 表格 ▶	**无**	
表格 制作图中所示的表格标签。 参照 P.48	表格 ▶	**01** 02 03 04
外框 加上图中所示的修饰框。 参照 P.48	外框 ▶	**01** 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75

功能篇

菜单	一级选项	下一选项
英文字体 ▶ 英文字体 选择英文字体。 参照☞P.49	**黑体** HV体 BR体	
文字修饰 ▶ 文字修饰 指定文字修饰。 参照☞P.50	A **普通** A 空心 A 阴影 A 空影 A 加粗 A 斜体	
文字间隔 ▶ 文字间隔 调整文字间隔。 参照☞P.49	**普通** 紧凑	
对齐 ▶ 对齐 指定各行文字的对齐方式。 参照☞P.51	**靠前** 居中 分散 靠后	
余白 ▶ 余白 调整标签前后的余白。 参照☞P.49	**普通** 极少	
定长印刷 ▶ 定长印刷 制作指定长度的标签。 参照☞P.50	录音磁带 MD ▶ 迷你DV 8mm录像带 VHS FD · MO CD · DVD盒 B5文件夹 A4文件夹 **无** 1.0cm-50cm	**前对齐** 中对齐 分散 后对齐
底纹印刷 ▶ 底纹印刷 制作定型底纹的标签。参考图像来选择底纹图案。 参考☞P.51	**无 00** 海浪 01 菱形 02 樱花 03 扑克 04 花草 05 细点 06 粗点 07	

功能介绍

●外框 · 表格

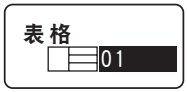
在文章（段落）的周边添加外框及表格。

无（购机时的初始设定值）

不添加外框·表格。

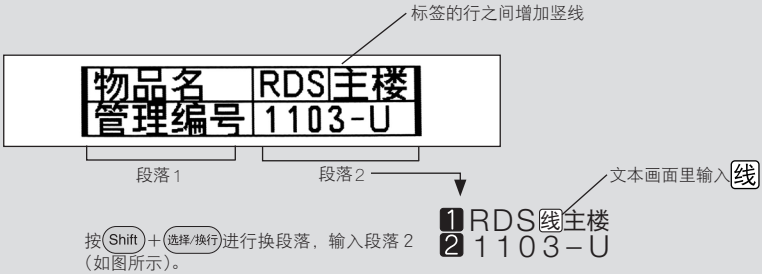
表格

用框将文章（段落）括起来，在行间划横线。
在多个段落中指定相同的表格时，形成前后相隔的表。
通过显示的图像可以确认表格的种类。
参照☞P.38“添加段落（换段落）”



MEMO

标签表格中增加竖线时，先按(记号)从显示的记号菜单中选择“编辑”，输入其中的线。



外框

在文章（段落）的周边添加外框。
可通过显示图来确认外框种类。

MEMO

表格·外框的种类也可使用数字按钮来指定编号。
参照☞P.46“菜单列表-外框 · 表格”

●英文字体

选择“英文字体”时，汉字字体仅为黑体不能变更。

黑体（购机时的初始设定值）	HV体
Beautiful	Beautiful
BR体	
Beautiful	

●文字修饰

选择文字修饰。

普通(购机时的初始设定值)	空心	阴影	空影
普通	空心	阴影	空影
加粗	斜体		
加粗	斜体		

MEMO

文字较大或笔划数较多时，文字可能会被挤压。

●文字间隔

选择文字的间隔。

普通（购机时的初始设定值）	紧凑
□□普通	□□紧凑

MEMO

关于文字间隔指定

- 已设计好较小字号的文字格式即使指定为“紧凑”，也可能看起来文字间隔并不紧凑。
- 文字较大时，缩小文字间隔，文字较小时，加大文字间隔，标签就会很漂亮。

●对齐

复数行时，指定各行的“对齐”。

靠前（购机时的初始设定值）	各行首对齐。
居中	将各行居中。
分散	以长度最长的行为标准，将其他行分散对齐。
靠后	将各行尾对齐。

MEMO

已指定字间为“紧凑”时，即使再指定“分散”，字间也以“紧凑”优先。

●余白

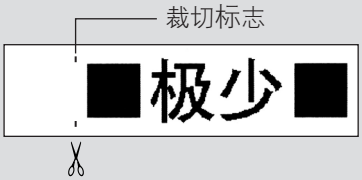
指定标签前后余白的长度。

普通（余白：前后约10mm）

极少（余白：前后约1mm）

MEMO

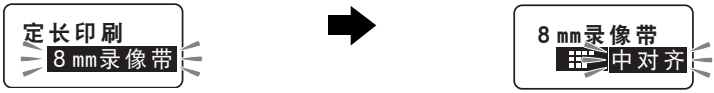
指定余白“极少”时，标签带前面的余白处会印刷出裁切标志。使用剪刀进行裁切。



●定长印刷

指定要印刷标签的长度。

指定长度后，选择整个标签中文字的印刷位置。可通过显示的图像来确认位置情况。



在1.0cm～50cm之间，可使用数值来指定标签长度。

选择不同用途的定长后，自动指定标签长度。我们推荐您使用下面表格中列出的“推荐标签带宽度”的标签。

用途	长度	推荐标签带宽度
录音磁带	9.5cm	9mm
MD	5.5cm	4mm
迷你DV	4.0cm	9mm
8mm录像带	7.0cm	9mm
VHS	14cm	18mm

用途	长度	推荐标签带宽度
FD・MO	7.0cm	18mm
CD・DVD盒	11cm	4mm
B5文件夹	15cm	12mm
A4文件夹	20cm	12mm

MEMO

- 文字字数较多，文章长度超出指定长度时，会显示“定长→字超长”，不能进行定长印刷。请减少文字字数或通过文字大小指定来缩小文字。
- 定长印刷中指定的标签长度只是大致的标准。可能会与实际印刷出来的长度完全不一致。

●底纹印刷

在标签的整个底纹中添加底纹。通过显示的图像来确认底纹图案。
底纹印刷时，会在文章的前面印刷出裁切标志。
使用剪刀进行裁切后，可制成带有底纹的标签。

MEMO

已指定底纹的情况下，在打印预览时有时不能识别出底纹，不显示文字等，但不会影响印刷。

运用篇

～更进一步使用“贴普乐”～

本机具有更多方便的功能，
可以保存制作的标签文件以及输入不会读的汉字。

调出・登录文章（文件）

预先将已创建的文章登录到文件，必要时就可以将其调出，进行更改及打印。文件中保留原样的文字和版面等标签信息。

!! 注意 !!

- 如要保存登录的文件或输入的文章等数据时，推荐使用电池（另售）。
  将本产品断开电源超过约 2 分钟以上时，所有数据有可能会消失。
- 更换电池时所需时间（约 2 分）内，虽然可以通过后备回线提供给本机电源，但也请尽快更换电池。
- 长时间保存，会导致电池消耗，丢失数据。

文件 菜单

文件按钮的菜单列表（加粗为购机时的初始设定值。）

菜单	功能	参照页码
登 录	保存已创建的文章	P.53
调出	调出已登录的文章	P.54
删除	删除已登录的文章	P.54

登录文件

❶ 按 文件
显示“文件”菜单。

❷ 文件
登 录

选择“登录”，按 选择/换行

❸ 文件登录
文件 2

用 ← ↑ ↓ → 选择登录编号，按 选择/换行

❹ 登录确认 2
1 标签打印

确认内容后，按 选择/换行
显示“执行登录”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤❸）。
- 中途放弃操作时，按 删除/取消 或 文件，撤消操作。
- 数据已满，不能登录时，显示“内存满”。请将不需要的文件删除。
- 本机可登录约90个文字、3个文件。

调出文件

登录在文件中的文章调出至文本画面。如果执行调出文件，则正在编集的文章将全部被删除，变成调出文件的文章。

❶ 按(文件)
显示“文件”菜单。

❷
文件
调出

选择“调出”，按(选择/换行)

❸
调出？ 2
1标签打印

用(←)(↑)(↓)(→)选择编号，按(选择/换行)，变成调出内容的确认画面。

❹
调出确认 2
1 标签打印

确认内容后，按(选择/换行)

!! 注意 !!

- 如果执行调出文件，则文本画面中创建的文章会丢失，不能重置。请事先将有用的文章登录到文件。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择(步骤❸)。
- 中途放弃操作时，按(删除/取消)或(文件)，撤消操作。
- 在文本画面中没有文章的状态下调出文章时，按步骤❹调出。

删除文件

❶ 按(文件)
显示“文件”菜单。

❷
文件
删除

选择“删除”，按(选择/换行)

❸
删除？ 2
1标签打印

用(←)(↑)(↓)(→)选择编号，按(选择/换行)

❹
删除确认 2
1 标签打印

确认内容后，按(选择/换行)

使用(←)(↑)(↓)(→)可以确认文章。

❺
删除？ 2

按(选择/换行)
文件被删除。
返回文本画面。

!! 注意 !!

删除的文件不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按(删除/取消)或(文件)，撤消操作。

运用篇

输入连数

同时按Shift和文件可输入连续数字。

制作带连数的标签

制作多张只有数字或英文字母部分不同的标签时，只需指定“连续数字”，则每印刷一张，其数字部分就会自动递增。
连续数字包括1位数字和最后1位数字。最多可输入2位数字。

例如：使用连数，制作带4、5、6…的标签

❶ 将光标移到添加连数的位置

1顾客名单␣

❷ 同时按Shift和文件

显示“连续数字输入”菜单。输入开始值和结束值。

❸ 开始值输入“4”，按选择/换行

连续数字输入
开始【 4】

❹ 结束值输入“6”，按N

连续数字输入
结束【 6】

1名单␣N 4

输入连数（连数标记N＋数值区“4”）。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按删除/取消，撤消操作。
- “开始”和“结束”的数值，最多可输入2位数字。
- 文本画面中的连数标记，显示为N。

5 按 印刷

显示印刷范围的确认画面。

```
连数印刷
4 ～ 6 执行?
```

6 按 选择/换行

按顺序依次印刷从“4”到“6”的标签。

MEMO

- 连数的数值可指定数字0～9或00～99。不能指定小数点或负数。
- “开始”的数值指定了“04”的2位显示，“结束”的数值指定了“6”的1位显示等，当2处的格式不同时，会按照“开始”的格式来进行印刷。
- “开始”的数值比“结束”的数值大时，以小的数值来印刷。
- 1篇文章中能够输入的连数最多1个。
- 更改连数的数值时，请将光标移到连数后面（右侧），同时按Shift和文件，显示“连续数字输入”菜单。以后的指定方法、输入顺序相同。
- 删除连数时，先将光标移到连数的后面（右侧），再按删除/取消。
- 与普通文字一样，连数（连数标记N数值区）中也可指定文字格式、段落格式的编辑功能。
- 标签和标签之间会印刷裁切标志。使用剪刀沿着裁切标志进行裁切。
- 连数指定的标签超出一次可以印刷的长度（16m）时，显示“长度超限”，不能印刷。请减少数字，缩短标签的长度。
- 和连续印刷组合使用时，能够印刷相应张数的带连续数字的标签。
  参照☞P.58“连续印刷相同标签（连续）”

特殊印刷（连续、镜像）

按连续移，可指定连续印刷、镜像印刷。

特殊印刷菜单列表

购机时的初始设定值为**加 粗**。

菜单	一级选项
特殊印刷	
连 续 印 刷 ▶	无 **连 续 2 张** : 连续9张 连续10张 连续12张 连续14张 连续16张 连续18张 连续20张 连续25张 连续30张 连续35张 连续40张 连续45张 连续50张 连续60张 连续70张 连续80张 连续90张 连续100张
连续印刷 连续印刷相同标签。 参照 P.58	
镜像印刷	
镜像印刷 镜像翻转后印刷。 参照 P.58	

连续印刷相同标签（连续）

只连续印刷指定张数的相同标签。

例如：连续印刷3张相同标签

❶ 输入文章，按 连续/镜像
显示“特殊印刷”菜单。

❷
特殊印刷
连续印刷

选择“连续印刷”，按 选择/换行

❸
连续印刷
连续 3 张

选择“连续3张”，按 选择/换行

长度　××cm
1/3张

!! 注意 !!

- 使用“特殊印刷”菜单选择设定值后，执行特殊印刷。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 删除/取消 或 连续/镜像，撤消操作。
- 标签和标签之间会印刷裁切标志。使用剪刀沿着裁切标志进行裁切。
- 指定张数的标签总长大于 16m 时，不能印刷。请减少印刷张数或减少文字数等来缩短标签长度。
- 连续印刷输入连数的标签时，可以印刷相应张数的带连续数字的标签。
参照 P.55“制作带连数的标签”

印刷镜像文字（镜像）

先将已输入的文字进行镜像翻转，再进行印刷。

镜像

正像

❶ 输入文章，按 连续/镜像
显示“特殊印刷”菜单。

❷
特殊印刷
镜像印刷

选择“镜像印刷”，按 选择/换行。
印刷镜像标签。

长度　××cm
1 张

!! 注意 !!

使用“特殊印刷”菜单选择设定值后，执行特殊印刷。

MEMO

中途放弃操作时，按 删除/取消 或 连续/镜像，恢复操作。

更改环境设置

环境设置菜单列表

同时按(Shift)和(记号)（=环境设置），可更改画面的显示浓度及功能保存值设定。
（购机时的初始设定值为**加粗**。）

菜单	一级选项	下一选项
环境设置		
显示浓度 ▶	-5 : **普通** : +5	
显示浓度 设定画面显示的浓度。 参照 P.60		
印刷浓度 ▶	-3 : **普通** : +3	
印刷浓度 设定印刷的浓度。 参照 P.60		
自动裁切 ▶	**有** 无	
自动裁切 设定印刷时是否自动裁切。 参照 P.61		
设定系统值 ▶	恢复? **外框·表格** ▶ 英文字体 文字修饰 文字间隔 对齐 余白 定长印刷 底纹印刷 结束?	可设定更详细的项。设定方法与通常的编辑功能等相同。
设定系统值 设定系统值。 参照 P.63		

运用篇

调整液晶屏的浓度

液晶屏的显示浓度可在「-5～普通～+5」的11阶段进行设定。液晶屏的显示不清楚时，可以按照下面的步骤进行调整。

❶ 同时按Shift和记号（＝环境设置）
显示“环境设置”菜单。

❷ 环境设置
显示浓度

选择“显示浓度”，按选择/换行

❸ 显示浓度
＋ 3

通过↑ ↓，调整浓度，按选择/换行
初始设定值为“普通”。

显示浓度被设定，返回到文本画面。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按删除/退出或记号，撤消操作。
- 显示浓度在全文删除及电源断开时不恢复到初始设定值。如想重新设定，请初始化本机。
参照☞ P.64“初始化本机”

调整印刷浓度

印刷浓度可在“-3～普通～+3”的7级范围内进行设定。在印刷较淡及较浓的情况下，请调整印刷浓度。一般情况下，请使用“普通”级。

❶ 同时按Shift和记号（＝环境设置）
显示“环境设置”菜单。

❷ 环境设置
印刷浓度

选择“印刷浓度”，按选择/换行

❸ 印刷浓度
＋ 3

通过↑ ↓，调整浓度，按选择/换行
设定印刷浓度。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按删除/退出或记号，撤消操作。
- 本机内置温度传感器，可根据打印头温度自动将印刷浓度保持恒定。
- 将印刷浓度设定为“普通”以外时，电池的消耗将会加快，印刷出来的字有时会模糊不清或歪斜。另外，标签的文字可能变得容易脱落掉色，因此请注意。
- 使用耐高温标签、优质纸标签、熨烫转印标签、灰色字符标签、礼品贴纸等，印字出现模糊时，请设定为“＋3”。
参照☞ P.68“标签带的分类使用”
- 印刷浓度在全文删除及电源断开后不会恢复到初始值。如想重新设定，请初始化本机。
参照☞ P.64“初始化本机”

设定“自动裁切”

本机印刷时自动裁切标签。但也可设定成“无”。

!! 注意 !!

对于不能使用本机裁切刀裁切的耐高温标签、熨烫标签、优质纸标签、磁贴标签以及丝带标签，印刷时请设定成“自动裁切 / 无”。

参照☞ P.68“标签带的分类使用”

❶ 按(Shift)和(记号)（＝环境设置）

显示“环境设置”菜单。

❷

选择“自动裁切”，按(选择/换行)

❸

选择“无”，按(选择/换行)

自动裁切被设定成无效，返回到文本画面。

后面的印刷全部不执行自动裁切。请取下标签带，用剪刀等来裁切标签。

启用自动裁切时，在步骤❸中，选择“有”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按(删除/取消)或(记号)，撤消操作。
- 通过“无”印刷的标签，先从本机中取出标签带，然后，在标签带一侧留有 3mm（丝带标签时 10mm）左右的标签带，使用剪刀将其剪下。
- 即使在“无”的设定状态下，也可通过“传送标签带”菜单中“裁切标签带”来裁切标签带。在更换成可裁切的标签带等情况下，如果只想对刚刚换上的标签带进行自动裁切，请执行“裁切标签带”。
  参照☞ P.20“5. 传送标签带”
- 裁切刀长时间使用会磨耗，最终很难裁切。
- 自动裁切在全文删除及电源断开后恢复到初始值。请通过该操作来修改设定或印刷设定重置、本机初始化等操作。
  参照☞ P.64“初始化本机”

设定各种初始值（系统值）

可更改“英文字体”及“余白”等系统值。
本机可使用(编辑)按钮来指定以下功能。

按钮功能

按钮	可指定功能
(编辑)	外框 · 表格、英文字体、文字修饰、文字间隔、对齐、余白、定长印刷、底纹印刷

选择各功能后，显示选项。显示时，被选择的选项即为系统值。经常使用的“英文字体”及“余白”等与购机时的系统值（称为“初始设定值”）不同时，事先更改系统值，则创建文章时，无需每次都要使用(编辑)按钮进行更改。
系统值内容自动反映到标签中，比如，事先将“英文字体”的系统值指定为“HV 体”，则一般情况下（刚刚执行全文删除后）都是“HV 体”的标签。

此外，通过恢复系统值操作，可随时将更改后的系统值恢复为初始设定值。

MEMO

- 关于各功能的初始设定值，请参照 P.59“菜单列表”。
- 通过(编辑)按钮指定的内容在执行全文删除操作后，重置为系统值。
- 登录到文件的内容反映文件登录时的指定内容。

!! 注意 !!

更改设定系统值时，需要执行全文删除操作。
参照 P.35“删除所有文章”

更改系统值

❶ 同时按Shift和删除/取消按钮（＝清除），删除全文

更改设定系统值时，需要执行全文删除操作。

参照☞P.35“删除所有文章”

❷ 同时按Shift和记号（＝环境设置）

显示“环境设置”菜单。

❸

选择”设定系统值”，按选择/换行

❹

选择要更改的项目，按选择/换行

❺

选择希望设定成系统值的选项，按选择/换行

各项目的设定方法与一般情况下的编辑功能相同。

参照☞P.45“使用编辑功能”

❻

需要更改的所有项目完成设定后，选择“结束？”，按选择/换行

系统值被更改，返回到文本画面。

MEMO

- 中途放弃操作时，按删除/取消或记号，撤消操作。
- 步骤❸中，如选择“恢复系统值”，则将更改后的设定系统值重置为购机时的系统值（初始设定值）。

将系统值恢复为初始设定值

将更改后的系统值设定恢复为购机时的系统值（初始设定值）。

❶ 同时按Shift和删除/取消按钮（＝清除），删除全文。

!! 注意 !!

将系统值设定恢复为初始设定值时，需要进行全文删除。

参照☞P.35“删除所有文章”

❷ 同时按Shift和记号（＝环境设置）

显示“环境设置”菜单。

❸ 选择“设定系统值”，按选择/换行

❹ 选择“恢复”，按选择/换行

系统值恢复为初始设定值。

MEMO

中途放弃操作时，按删除/取消或记号，撤消操作。返回文本画面。

运用篇

初始化本机

!! 注意 !!

- 本机属于电子设备，偶尔会因静电及其他原因导致工作不正常。
- 当本机由于不正常状况而造成显示混乱、电源无法开 / 关等不能正常工作情况时，请执行“初始化本机”。
- 实行初始化后即可正常使用，但是如果实行了主机初始化后仍然不能重置正常运作的状态时，请您通过您购买本机的经销商或“贴普乐”代理店进行维修。
  另外，一旦进行了初始化，或维修、检查过后，文件的数据等所有的登录内容和学习内容都将丢失，无法重置。请谅解。

所谓初始化

通过初始化，本机所有设定重置为购机时的状态。
执行初始化前，请充分确认。

内容 \ 功能		初始化	恢复系统值（P.63）	全文删除（P.35）
输入	文本画面中的文章	●	— *1	●
	输入状态和小写锁定	●	—	—
数据	文件数据	●	—	—
设定	自动裁切设定值	●	—	—
	印刷浓度设定值	●	—	—
	显示浓度设定值	●	—	—
	各种系统值	●	●	—

● ： 重置为购机时的状态。
— ： 保留不变。
*1 执行重置到初始设定值的“恢复系统值”操作时，需先执行全文删除。

运用篇

初始化

❶ 按⏻，断开电源

!! 注意 !!

按⏻，电源仍未断开时，请拔下 AC 电源适配器及卸下电池。然后，重新连接 AC 电源适配器或安装电池，再按⏻，接通电源。

然后，按步骤❶开始的操作要求进行初始化。

❷ 同时按(选择/换行)和(删除/取消)，再按⏻

“本机初始化？”闪烁显示。

!! 注意 !!

- 如想取消初始化，请按(选择/换行)以外的按钮。
- 初始化是否没有任何影响?
  之前已登录的文件等所有数据及学习内容将丢失。执行初始化前，请充分确认。

❸ 按(选择/换行)

显示“执行初始化！”，开始初始化本机，执行结束后，显示标题画面、拼音输入格式，进入文本画面。

印刷演示

可执行印刷演示确认本机能否正常工作。

❶ 删除
全文删除

同时按(Shift)和(删除/取消)（=清除），删除全文

!! 注意 !!

执行印刷演示之前，需要删除全文。
参照☞ P.35“删除所有文章”

❷ 1 d e m o

输入“demo”

参照☞P.25“2.输入英文”

❸ 同时按(Shift)和(转换/空格)按纽

执行印刷演示。

!! 注意 !!

- 4mm 宽度的标签带不能执行印刷演示。
- 使用过程中，如果认为存在故障，请执行印刷演示。印刷演示效果与样本不符时，请与您购买本品时的经销商、“贴普乐”代理商或我公司客户服务部联系。
  参照☞ P.84“关于售后服务”

MEMO

中途取消印刷时，按(删除/取消)。

样本

9mm 宽标签带

中英文标签打印机
TEPRA PRO

特 ·“6字×2行”液晶显示 ·搭载自动裁切刀 ·连号、连续印刷功能
点 ·标签带宽度4~18mm ·丰富的记号及外框

12mm 宽标签带

中英文标签打印机
TEPRA PRO

特 ·“6字×2行”液晶显示 ·搭载自动裁切刀
·连号、连续印刷功能 ·标签带宽度4~18mm
点 ·丰富的记号及外框

运用篇

附录

标签带的分类使用

根据使用的标签带，请按以下规定进行处理。

	标签带种类	设定方法
禁止使用自动刀具	耐高温标签、熨烫标签、磁贴标签、丝带标签	①为避免裁切刀磨耗，在“自动裁切”设定为“无”的状态下印刷。②将标签带从本机取出。③在靠标签带一侧留有3mm左右（丝带标签时为10mm）的标签带，使用剪刀将其剪下。 **参照☞P.61“设定“自动裁切””**
需要调整印刷浓度	耐高温标签	将印刷浓度设定成“＋3”后开始印刷。
	优质纸标签、熨烫转印标签带、灰色字符标签、礼品贴纸	印刷较淡时，将印刷浓度设定成“＋3”后开始印刷。**参照☞P.60“调整印刷浓度”**
需要设定镜像	熨烫转印标签带	将镜像设定成“有”后印刷。 **参照☞P.58“印刷镜像文字（镜像）”**

关于标签带的详细使用方法，请浏览标签带包装带及附带的使用说明书。

!! 注意 !!

将标签带安装到本机后，请务必执行一次“传送标签带”，收紧标签带及碳带。
参照☞ P.20“5. 传送标签带”

MEMO

- 使用熨烫标签、熨烫转印标签带时，请准备好熨斗。
- 使用热收缩管标签时，请准备好工业用吹风机。

附录

当出现以下显示时

显示消失时

误操作时，显示会突然消失。另外，5分钟时间内未进行任何操作，则电源自动断开，显示器不显示（自动断电）。

显示错误提示时

错误提示	原因 · 对策
请更换电池！	电池用完。请切断电源，将电源全部更换成新的5号碱性干电池。注意，不要将电池⊕⊖方向装反。请确认电池⊕⊖正负极。此外，请尽量使用附带的AC电源适配器。 **参照☞P.16“1.连接AC电源适配器”** **参照☞P.16“2.放入电池（另购）进行使用时”**
无标签带！	没有安装标签带。请断开电源，正确安装标签带。 **参照☞P.18“3.安装标签带”**
标签带确认！	在本机上安装了不能使用宽幅的标签带，或没有安装在正确的位置。请确认标签带。
请确认 标签带宽度！	安装了本机不支持标签带宽度的标签带或没有安装到位。请确认标签带。请安装标签带。 **参照☞P.18“3.安装标签带”**
印刷头过热！	由于连续印刷，印刷头过热。请取下标签带，放置一段时间来冷却打印头。
行数超限	由于文章行数过多，使用当前安装的标签带不能进行印刷或打印预览。请按任意一个按钮，返回到文本画面，安装较宽的标签带，或删除带☒标记的行，减少文章行数。 **参照☞P.36“标签带宽度和能够印刷的行数”**
定长→字超长	文章长度超过定长指定的长度。请减少文字字数或减小文字大小。 **参照☞P.50“定长印刷”**
定长→字超长 强制执行?	文章长度大于超过定长指定的长度时，按Shift＋打印预览（＝打印预览）及印刷。请按任意一个按钮，返回文本画面，减少文字字数或改变文字大小。直接按选择/换行，则撤消定长，强行打印预览或印刷。 **参照☞P.50“定长印刷”**
内存满	登录文件的内存已满，不能继续登录。请按任意一个按钮，返回文本画面，删除不需要的文件。 **参照☞P.54“删除文件”**

附录

错误提示	原因 · 对策
无登录文件！	未登录文件的状态下，实施了文件调出、删除操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 **参照☞P.53“登录文件”**
不能特殊印刷	指定的连续印刷的内容过长，超出了一次能够印刷的标签带的长度（16m）。请按任意一个按钮，返回到文本画面，更改连续印刷的指定内容。 **参照☞P.57“特殊印刷”**
无文字输入	在未输入文字的状态下对文字大小进行指定。 请按任意一个按钮，返回到文本画面，然后输入文字。
长度超限	指定的连数印刷或连续印刷的内容，超出了一次能够印刷的标签带的长度（16m）。请按任意一个按钮，返回到文本画面，通过减少张数、文字数，来缩短标签带的长度。 **参照☞P.57“特殊印刷”**
连数只限1次	只能输入1个连数。请按任意一个按钮，返回到文本画面。
马达异常！	马达运转出现故障。请断开电源后再次连接。如反复出现同样提示信息，请将商品送往购买贴普乐经销商或代理商处进行修理。 **参照☞P.84“关于售后服务”**
裁切刀异常！	裁切刀运转出现故障。请断开电源后再次连接。如反复出现同样提示信息，请将商品送往购买贴普乐经销商或代理商处进行修理。 **参照☞P.84“关于售后服务”**

MEMO

在确认以上情况下，问题仍未得到解决时，请咨询我公司客户服务部。
参照☞P.84“关于售后服务”

认为有故障时

不正常工作

本机属于电子仪器，偶尔会因静电及其他原因导致工作不正常。
当本机由于不正常状况而造成显示混乱、电源无法开 / 关等不能正常工作时，请执行“初始化本机”。
参照☞P.64“初始化本机”

按⏻后，液晶屏没有任何显示

● AC电源适配器是否连接好?
请切实将本机AC电源适配器插入口和插座连接好。
参照☞P.16“1.连接AC电源适配器”

● 电池是否安装正确?
如果电池方向⊕⊖装反，则电源打不开。请确认所有电池是否按照电池带中标注的正负极方向正确安装。
参照☞P.16“2.放入电池（另购）进行使用时”

● 有没有使用指定AC电源适配器以外的AC电源适配器?
使用包装AC电源适配器（AS0615C）以外的AC电源适配器的话，可能会导致本机的电路过热、损坏等非常危险的情况。

● 电池是否已用完?
使用没电的电池，不能接通电源。请更换新电池。

● 液晶屏的显示浓度是否合适?
因液晶屏显示浓度值不同，画面可能有不清楚显示。液晶屏显示不清楚时，可调整显示浓度。
参照☞P.60“调整液晶屏的浓度”

液晶屏不显示

● 是否是自动断电功能启动?
5分钟内如没有进行任何操作，则本机会自动切断电源，关闭液晶屏。（自动断电）

● 上盖是否打开?
打开上盖后，本机启动电路保护，电源断开。

● 是否进行了误操作?
如按钮操作错误，则液晶屏会突然关闭。

即使按印刷，也不开始印刷

● 是否已输入文章?
如果没有在文本画面中输入内容，则不会印刷。

● 显示器上是否显示提示?
如显示错误提示，则不执行印刷。
参照☞P.69“当出现以下显示时”
显示“准备中”时，请稍等。

● 当前可用的标签带安装是否正确?
如标签带中的标签带已用完，或上盖没有关好，则不能印刷。请正确安装标签带，将上盖关好。
参照☞P.18“3.安装标签带”

● 电池是否已用完?
使用没电的电池，不能接通电源。请更换电池。

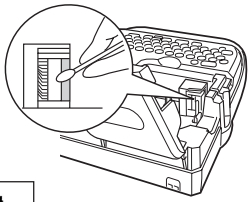
文字没有印刷好

● 标签带是否安装正确?

标签带安装不正确，则不能正常印刷。
请取出标签带，按要求重新安装。
参照☞P.18“3.安装标签带”

● 打印头是否脏污?

打印头上如附着灰尘、垃圾等，印刷出的文字可能会模糊。请使用另购的打印头清洁带(SR18C)，或将棉棒蘸上医用酒精（乙醇），清洁打印头。
参照☞P.73“关于维护”



● 电池是否已用完?

电池电量不足时，显示“请更换电池！”请尽快将所有电池更换成新的5号碱性干电池，或使用附带的AC电源适配器（AS0615C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会关机。

印刷标签后，不执行自动裁切

● 是否将“自动裁切”设定成了“无”?

如将印刷设定的“自动裁切”设定成了“无”，则印刷完成后不执行自动裁切。
参照☞P.61“设定“自动裁切”“

● 裁切刀是否出现磨损?

裁切刀是一种刀具，长期连续使用会产生磨耗，变得不利于切割。
参照☞P.84“关于售后服务”

只能印刷一半

● 标签带中的标签带是否用完?

标签带中的标签带如已用完，请安装新的标签带。
参照☞P.18“3.安装标签带”

● 电池是否已用完?

电池电量不足时，显示“请更换电池！”。请尽快将所有电池更换成新的5号碱性干电池，或使用附带的AC电源适配器（AS0615C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会关机。

文件内容丢失

● 是否初始化了本机?

如初始化了本机，则已存储的文件等数据全部消失。
参照☞P.64“初始化本机”

● 是否在通电状态下更换电池?

更换电池时，请务必先断开电源。如果在通电状态下更换电池，可能会导致已存储的文件等数据全部丢失。

● 在工作状态下，是否将AC电源适配器及电池拔下?

文件登录时显示“执行登录”以及印刷时显示“准备中”及“印刷中”、断开电源时显示“准备切断电源”等时，如果拔下AC电源适配器及电池，则已存储的文件等数据可能会全部丢失。

标签无法粘贴

● 是否已揭下衬纸?

粘贴型标签，粘贴时请先撕下衬纸。
参照☞P.31“7. 贴标签”

● 贴标签的地方是否脏污或凹凸不平?

表面凹凸不平的地方、附着灰尘、油腻的地方可能会粘贴不上。另外，特殊加工表面及特殊材质的表面可能会粘贴不上。

MEMO

遇到上述以外情况以及参照上述说明后仍不能解决问题时，请与您购入“贴普乐”的经销商、代理商或我公司的客户服务部联系。
参照☞P.84“关于售后服务”

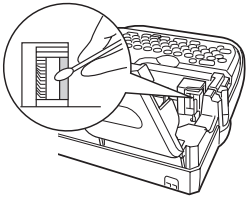
关于维护

■ 本机外侧的污渍、灰尘

请使用干燥柔软的布擦拭。特别脏时，请用拧干的抹布擦拭。绝对不能使用汽油、酒精、稀释剂等溶剂、药剂以及化学抹布。

■ 存在漏印、飞白时

可能是打印头粘附灰尘所致。请使用另购的打印头清洁带（SR18C），或将棉棒蘸上医用酒精（乙醇），清洁打印头。



附录

使用打印头清洁带（另购）

❶ 将打印头清洁带安装到本机

❷ 在按Shift的同时，按印刷（＝传送标签带）

❸ 选择“传送标签带”，按选择/换行

通过“传送标签带”操作来传送打印头清洁带，清洁打印头。请清洁1～2次。

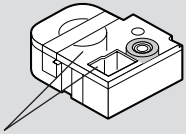
参照☞P.20“5.传送标签带”

!! 注意 !!

- 完成清洁后，请将清洁带装箱，置于洁净的场所保管。放置在灰尘、砂石等较多的场所，不仅会导致清洁带性能下降，还可能会损伤打印头。

- 请不要使用打印头清洁带印刷。否则会损伤打印头。

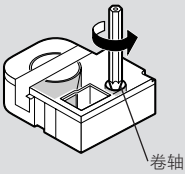
- 当图中清洁带没有时，说明清洁带全部缠绕起来，该打印头清洁带用完。清洁带用完后，如继续使用，会损坏打印头，因此，请将其报废。



白色清洁带用完

MEMO

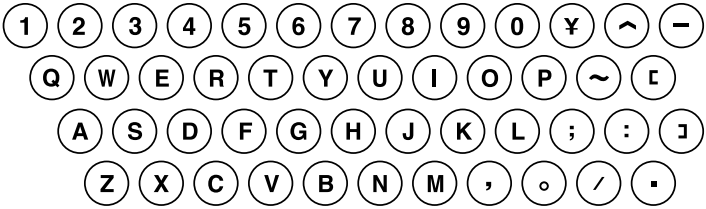
- 本机使用的打印头清洁带请使用 SR18C。
- 清洁带松驰时，请按照图示那样，沿箭头方向旋转“卷轴”，收紧清洁带。
- 清洁打印头后，如果印刷仍不清楚或存在飞白，可能是机器故障。请与您购买“贴普乐”时的经销商、代理商或我公司客户服务部联系。
- 打印头清洁带是使用很薄的材料制作而成的。即使是新品，看起来感觉很少，但可以使用约 120 次。



附录

输入文字列表

文字按钮排列



输入文字表

“大”表示不按Shift时的状态，“小”表示按Shift后的状态。

按钮	拼音		英文	
	大	小	大	小
1	1	!	1	!
2	2	@	2	@
3	3	#	3	#
4	4	$	4	$
5	5	%	5	%
6	6	&	6	&
7	7	’	7	’
8	8	*	8	*
9	9	(	9	(
0	0	)	0	)
¥	¥	=	¥	=
^	^	^	^	^
−	-	—	-	—
Q	Q	q	Q	q
W	W	w	W	w
E	E	e	E	e
R	R	r	R	r
T	T	t	T	t
Y	Y	y	Y	y
U	U	u	U	u
I	I	i	I	i
O	O	o	O	o
P	P	p	P	p
~	~	÷	~	÷
[	[	{	[	{

按钮	拼音		英文	
	大	小	大	小
A	A	a	A	a
S	S	s	S	s
D	D	d	D	d
F	F	f	F	f
G	G	g	G	g
H	H	h	H	h
J	J	j	J	j
K	K	k	K	k
L	L	l	L	l
;	;	+	;	+
:	:	×	:	×
]	]	}	]	}
Z	Z	z	Z	z
X	X	x	X	x
C	C	c	C	c
V	V	v	V	v
B	B	b	B	b
N	N	n	N	n
M	M	m	M	m
,	,	、	,	,
。	。	.	.	.
／	／	?	／	?
・	・	・	・	・

注１ ： 使用按钮−能够输入的文字如下所示。
拼音（大写）、英文（大写）：“-”（连字号）
拼音（小写）、英文（小写）：“—”（负号）

注２ ： 。按钮是句号。

附录

记号一览表

!! 注意 !!

记号一览表中的记号和印刷出的记号结果有时不一致。

分 类	记 号
标 点	、。，．・：；｢｣？！―－／＼～＠￣＿§†‡〃ゞ
	ゝゞ〃仝々〆…‥※〒
省略号	〃ゞゝゞ〃仝々〆…‥＃№＆〒㊙©®㊙㊞㊖㊟㊘㊚㊔㊕
	㊒㊗㊡㊢㊥㊤㊦㊧㊨㊩㊪㊫㊬㊭㊮㊯㊰㍈㍉㍊㍍㍑㍻㍼㍽㍾㍿㌔㌢㌍㌘㌧㌃㌶㍑㍗㌍㌦㌣㌫㍊㌻㍻㍼㍽㍾㍿ TEL FAX
括 号	‘ ’ “ ” （ ） 〔 〕 ［ ］ ｛ ｝ 〈 〉 《 》 「 」 『 』 【 】
箭 头	→←↑↓↘↖↗↙➡⬅⬆⬇↔↕
图 标	○●◎△▲▽▼◇◆□■☆★◇◆♤♠♡♥♧♣
单 位	％ ‰ μm mm cm m km ft mile cm² m² a ha km² cm³ m³
	mg g kg t cc mℓ dℓ ℓ kℓ mol ￥ RMB CNY (㊒) $ € £
	Fr ₵ A V Ω W kW Hz dB HP Å @ ° ′ ″ ℃ ℉ ct
数学符号	＋ － ± × ÷ ＝ ≠ ＜ ＞ ≦ ≧ ∞ ∴ ≡ ≒ √ ∽ ∧ ∫
数 字	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳
	〇一二三四五六七八九 Ⅰ Ⅱ Ⅲ Ⅳ Ⅴ Ⅵ Ⅶ Ⅷ Ⅸ Ⅹ
	i ii iii iv v vi vii viii ix x
	１２３４５６７８９０ ¹²³⁴⁵⁶⁷⁸⁹⁰⁺⁻ ½ ⅓ ⅔ ¼ ¾
2 位数字	00～99

附录

分 类	记 号
公共标志	
环 境	
行 李	
警告标志	
办 公	
体 育	
娱 乐	
录像带	
音 乐	
生 物	

分 类	记 号
交通工具	
食 物	
预 定	
日 常	
季 节	
家 庭	
属 相	
星 座	
希腊字母	Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ
	Ω α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ φ χ ψ ω
平假名	ああいいううえええおおかがきぎくぐけげこごさざしじ
	すずせぜそぞただちぢつつづてでとどなにぬねのはば
	ぱひびぴふぶぷへべぺほぼぽまみむめもゃやゅゆょよ
	らりるれろわゐゑをん

附录

分 类	记 号
片假名	ァアィイゥウェエォオカガキギクグケゲコゴサザシジ
	スズセゼソゾタダチヂッツヅテデトドナニヌネノハバ
	パヒビピフブプヘベペホボポマミムメモャヤュユョヨ
	ラリルレロヮワヰヱヲンヴヵヶ
欧 洲	äëïöüÄËÏÖÜáéíóúÁÉÍÓÚàèìòù
	ÀÈÌÒÙâêîôûÂÊÎÔÛñÑßÇçŒœ¿¡
标示符号	
编 辑	线
季节风景	春 夏 秋 冬
商店	

附录

分 类		记 号
学校		
建筑		
医院		
头像绘	头像	
	绘	

外框 · 表格一览表

!! 注意 !!

外框 · 表格一览表的外框、表格和实际印刷出的外框、表格的结果有时不一致。

表格

01		02		03		04	

外框

01		16		31		46		61	
02		17		32		47		62	
03		18		33		48		63	
04		19		34		49		64	
05		20		35		50		65	
06		21		36		51		66	
07		22		37		52		67	
08		23		38		53		68	
09		24		39		54		69	
10		25		40		55		70	
11		26		41		56		71	
12		27		42		57		72	
13		28		43		58		73	
14		29		44		59		74	
15		30		45		60		75	

附录

主要规格

■输入

输入装置	QWERTY 排列键盘（拼音式） 文字按钮 48、功能按钮 19
输入状态	拼音输入 英文输入 小写输入、小写锁定、记号输入、代码转换输入（区位码）
汉字变换方式	带有学习功能的最长一致逐次变换方式 常用语变换字典　约 48000 个 单汉字变换字典　约 7700 个

■显示

显示装置	点矩阵 STN 液晶面板
文字显示	102dot×32dot（6chr×2line）
显示浓度	-5 ～普通～ +5（11 级）
指示灯	25 个

■存储

文章存储	约 90 个文字
内置文件	长度可变数据式 约 90 个文字 /3 个文件

■字体

内置文字数	约 8500 个文字 GB2312 ／ 7451 个文字 (含符号) 其他英文数字 · 记号 · 其他 （但是，头像绘素材和 2 位数字素材除外）
内置字体	位图字体 黑体（GB2312）：汉字字体、英文字体 ※GB2312（16 · 24 · 32 · 48dot） HV 体 BR 体

■印刷

印刷方式	热转印 PRO 印刷方式
印刷浓度	-3 ～普通～ +3（7 级）
打印头构成	薄膜热敏打印头（64dot、180dpi）
标签带宽度检测	支持 P 标签带规格检测孔（5 种检测）
标签带	P 标签带规格一次性 · 标签带、带防松驰 · 反转功能、 耐摩擦 PRO 印刷式、宽度 4 · 6 · 9 · 12 · 18 mm
裁切刀	自动裁切刀 带防静电功能

■印刷功能

文字构成	5 级 5 种
特殊印刷	连续、镜像
连数功能	加法－方向（可指定重复次数）、1 位连数、2 位连数

■电源、其他

主电源	AC220V（应使用附带的 AC 电源适配器 AS0615C）
备用电池	5 号碱性干电池专用 ×6
电源开关	按钮式
关机	操作结束后约 5 分钟自动关机
尺寸	约 178W×213D×56H（mm）
重量	约 560g（不包括电池、标签带）
包装清单	试用 PRO 标签带 AC 电源适配器（AS0615C） 使用说明书 保修卡
另购产品	PRO 标签带 打印头清洁带（SR18C）

■使用条件

温度环境	工作时	10℃ ～ 35℃
	保管时	-10℃ ～ 55℃
湿度环境	工作时	30% ～ 80%（非结露）
	保管时	5% ～ 80%（非结露）

关于售后服务

■保修卡

在确认保修卡上填好购买商店及购买日期后，请妥善保管发票。要在保修期内免费修理需要同时出示保修卡及发票。请仔细阅读保修卡以及背面的保修条款的内容，妥善保管。

■送修时

在保修期内，按保修规定进行修理。请将本机及使用的AC电源适配器·标签带等一套以及保修卡送往购买贴普乐经销商,代理商。过保修期后，如经修理可继续使用，我公司将根据客户要求实施有偿修理。请将商品送往贴普乐经销商,代理商处。
此外，需要注意的是，经修理、检查后，之前登录到本机的文件、文章数据以及智能记忆功能的内容等将被删除。敬请谅解。

■咨询

关于售后服务，如有疑问及相关咨询，请与购机商店或“贴普乐”经销商、代理商联系，详情请与我公司客户服务部联系。
电话　　：021-5308-2770
咨询时间：平时　星期一～星期五　9:00～17:00

■关于最新信息

有关“贴普乐”的最新信息，请浏览我公司主页。
主页地址　http://www.kingjim.cn/

■如何购买另购产品

在购买使用说明书、标签带等另购产品时，如有疑问，请联系购机商店或“贴普乐”经销商，代理商，或通过以下方式联系。

锦宫（上海）贸易有限公司

上海市虹口区东江湾路151号 绿地创客A幢412～413室
TEL 021-5308-2770
http://www.kingjim.cn/

产品执行标准号：Q/KJLW 10
生产商：协丰万佳科技（深圳）有限公司
生产商地址：深圳市龙岗区平湖街道良安田社区良白路179号A栋、B栋、C栋

贴普乐 PRO SR230CH 使用说明书
2021 年　10 月　第 4 版

株式会社锦宫事务

SR230CH
使用说明书

SR230CH 使用说明书

KING JIM

— 锦 宫 —

咨询
锦宫（上海）贸易有限公司
上海市虹口区东江湾路151号 绿地创客A幢412～413室

©2013 Printed in China 09-④

4 1 3 3 6 6 2 0 4

KING JIM — 锦 宫 —