

TEPRA

PRO

贴普乐



SR550C

使用说明书

使用本产品时，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后正确地予以使用。
请妥善保管好《使用说明书》，以便下次使用时查阅。

 **KING JIM**

— 锦 宫 —

准
备

输
入

编
辑

印
刷

运
用

附
录

前言

非常感谢您购买“贴普乐”PRO SR550C 标签打印机。

本说明书分“准备”、“输入”、“编辑”、“印刷”、“运用”和“附录”，来介绍“贴普乐”PRO SR550C 标签打印机的使用方法。使用前，请务必阅读本使用说明书。

本使用说明书除操作方法外，还列举了大量的使用注意事项及帮助使用的小技巧等帮助信息。请将说明书放在能随时取阅的地方。

衷心祝愿您能永远爱护和使用“贴普乐”PRO SR550C 标签打印机和本说明书。此外，本产品同时还带有保修卡。保修卡请务必与购买商品时的发票放在一起。如要保修期间内的免费修理，一定要出示保修卡和发票。咨询您所购买经销商、“贴普乐”代理商、我公司客户服务部。请务必向销售店索要保修卡，并确认在保修卡上填写“销售商名称”、“购买日期”等内容。

有毒有害物质或元素名称及含量标识

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	水银 (Hg)	镉 (Cd)	6 价铬 (Cr6+)	多溴 联苯 (PBB)	多溴 二苯醚 (PBDE)
打印装置	○	○	○	○	○	○
裁切装置	×	○	○	○	○	○
圆角器装置	○	○	○	○	○	○
LCD面板组件 (包括LCD基板、FFC)	×	○	○	○	○	○
基板组件 (控制基板、传感器基板、 电源基板、电池导线端子 红/黑、电池端子2个)	×	○	○	○	○	○
主基板 (Key基板) (包括FFC)	○	○	○	○	○	○
外部零件 (上/下外壳、电池盖、标签带 盒盖、开启键、圆角修剪托盘、 LCD外盖玻璃、漏液保护盖)	○	○	○	○	○	○
其他辅助材料 (螺丝、双面胶、标签、标 记墨水)	○	○	○	○	○	○
AC电源适配器	×	○	○	○	○	○
同梱标签带	○	○	○	○	○	○
梱包材料	○	○	○	○	○	○

○：表示该部件的任何材料中所含有的相关有毒·有害物质的含有量全部低于SJ/T11363-2006标准所规定的标准值。
 ×：表示该部件中至少有一种材料其含有的相关有毒·有害物质的含有量超过了SJ/T11363-2006标准所规定的标准值。

- 电子部件中含有的，技术手段不能去除的物质。
- 另外，当前尚未找到替代物质或不能实现减量化的物质。

- 本套设备是中国国内专用的。
- 请勿擅自转载本说明书中的部分或全部内容。
- 本书内容可能会在没有通知的情况下进行修改，敬请谅解。
- 在制作本说明书时，我们力求全面。如发现书中有不明白的地方、错误、遗漏等，请与我公司联系。
- 使用说明书的最终解释权归 KING JIM 所有。

!! 注意 !!

- 使用本机保存的文章等数据基本属于临时数据，不能长久存储、保存。对于因故障、修理、检查、电池消耗等导致的数据消失及利益损失等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。
- 关于使用“贴普乐”制成的标签
就像聚氯乙烯那样，因添加了可塑剂的材料等粘附体材质、环境条件、粘贴时的状况等，可能会出现以下现象：标签颜色发生改变、脱落、文字消失、从粘附体上脱落，残留有胶水，标签颜色浸透到标签底，标签底受损变得难看等。使用前，请充分确认使用目的及粘接面的材质等。
而且，对于因此产生的损失及逸失利益等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。
- 请勿进行本书没有记载的任何操作。否则可能会导致事故及故障。

锦宫，锦宫事务，贴普乐，KING JIM，TEPRA，TEPRA PRO，P 标志是株式会社 KING JIM 的商标或注册商标。
中文输入 / 变换搭载了 OMRON SOFTWARE 株式会社的“Multilingual Advanced Wnn”。
“Multilingual Advanced Wnn” (C)OMRON SOFTWARE Co.,Ltd. 2004-2006All Rights Reserved.
其他记载的公司名称及商品名称，分别是各公司的注册商标或商标。

安全注意事项…请务必遵守！

为了防止对使用者及其他人造成伤害或是造成财产损失，请务必遵守以下事项。

使用本产品时，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后正确地予以使用。另外，请妥善保管好《使用说明书》，以便必要时随时可以查阅。

● 下面针对因无视说明书上的标识指示、实施错误操作所造成的伤害及损失程度予以说明。

 危险	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员死亡或重伤，并且会造成严重的危害」。
 警告	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员死亡或重伤」。
 注意	如无视该标识指示、实施错误操作的话，则「可能会导致人员受伤或造成财产损失」。

● 以下图标分别表示用户应遵守的事项。

	 该图标表示：需要引起注意的事项。
	 该图标表示：严禁操作的事项。
	 该图标表示：务必执行的事项。

危险

关于电池的使用



电池中的碱性液体一旦流入眼睛，可能会造成双目失明等疾病。万一遇到这种情况，请勿搓揉眼睛，应立即用自来水等大量净水对眼睛进行充分冲洗，然后前往医院接受治疗。

警告

关于AC电源适配器



请勿使用本产品附带的专用AC电源适配器（AS1116C 制造商：华美电子股份有限公司）以外的其他适配器。否则可能会导致产品发生故障、异常发热、冒烟等现象，并引起火灾或触电。



请勿对AC电源适配器施加指定电源电压以外的电压。否则可能会导致产品发生故障、异常发热、冒烟等现象，并引起火灾或触电。



请勿拉扯AC电源适配器的电线，或在电线上堆放重物。否则会引起火灾或触电。



请勿擅自拆卸、改造AC电源适配器。



请勿在湿度较大的环境下使用。

警告



请勿对AC电源适配器进行多路并联接线。



AC电源适配器的电源线若有损伤，请不要使用。

关于电池的使用



在使用电池时，请勿将电池的正负极反置。否则可能会因充电或短路等原因而引发异常现象，或是导致碱性电池或充电式镍氢电池漏液、发热或破裂。



如电池中的碱性液体误入口中，应立即漱口并前往就医。



电池中的碱性液体一旦滴落在皮肤或衣服上，可能会对皮肤造成伤害。万一发生这种情况，请立即用自来水等大量净水予以充分冲洗。



请勿将新电池、未使用过的旧电池、使用过的电池，或是不同品牌及种类的电池混在一起使用。否则可能会因电池特性不同而导致碱性电池或充电式镍氢电池漏液、发热或破裂。



电池电量用尽后应立即将其从本产品中取出。如将电量耗尽的电池长期放置于本产品中，则可能会因电池产生气体而导致电池漏液、发热或破裂，并对本产品造成损坏。



长时间不使用本产品时，应将电池从本产品中取出。否则可能会因电池产生气体而导致碱性电池或充电式镍氢电池漏液、发热或破裂，并对本产品造成损坏。



使用电池时，请务必遵照电池外部标签或包装上的注意事项；如电池使用不当，可能会导致碱性电池或充电式镍氢电池漏液、发热或破裂，或是造成人员受伤或机器故障。



使用充电式镍氢电池时，请按照充电器及电池的使用说明书，予以正确地使用。



请勿将电池充电、加热、焊接、拆卸、投入火中或改造，否则会引起火灾、漏液或触电。



请勿用针等金属物品插入电池，否则会造成正负极短路。



请勿与金属物品一起携带或保存，否则会引起触电或漏电。



请勿剥下塑料外壳或划伤其表面，另外，已剥下塑料外壳的电池请不要使用。



发生漏液、发出异味时，请立即将其远离火源，否则会引起火灾。



请勿沾水将其弄湿。



使用或保存的过程中，如闻到异味，并出现发热、变色、变形或与过去不同的现象时，请立即从本机中取出并停止使用。

警告



请勿在潮湿、灰尘较多、日光直射或靠近火源等高温场所使用或放置，否则会引起触电、火灾、发热、破裂或漏液。

其他



对本机内部进行检修、调整、修理时，请与您的经销商进行联系。（如果因用户自行拆卸、改装而导致本机发生故障，即使在保修期限内，仍为收费修理）。



当有异物进入本机时请不要使用。



请勿对本产品施加踩踏、跌落或敲击等强烈的冲击力。否则会造成本产品损坏，或是引起火灾或触电。如本产品发生损坏，请在关闭电源后将AC电源适配器从插座中拔出，并与您的经销商或代理商进行联系。如产品损坏后继续予以使用，则可能会引起火灾或触电。



请勿用潮湿的手来对本产品、AC电源适配器或插头进行操作。否则会导致产品发生故障，或是引起火灾或触电。



请将安放本产品和《使用说明书》的塑料袋放在儿童够不到的地方或是予以丢弃，以防止小孩将其套在头上或吞噬下去，从而导致窒息。



请勿在本产品上面喷洒饮料（茶水、咖啡、果汁等）或杀虫剂。否则会导致产品发生故障，或是引起火灾或触电。如不小心将水等液体洒在本产品上，请在关闭电源后将AC电源适配器从插座中拔出，并与您的经销商或代理商进行联系。如继续予以使用，则可能会引起火灾或触电。



请勿擅自对本产品进行拆卸或改造。否则可能会引起火灾或触电。另外，请遵照本说明书中的指示来进行操作，否则可能会引发事故或产品故障。

注意

关于电池的使用



使用电池时，请务必遵照电池外部标签或包装上的注意事项；如电池使用不当，可能会导致电池漏液、发热或破裂，或是造成人员受伤或机器故障。

关于自动圆角器



在拆卸「圆角修剪托盘」时，请务必先关闭电源。如在卸下「圆角修剪托盘」后继续操作本产品，则可能会造成刀刃切伤手指的危险后果。另外，在清洁自动圆角器时，请千万不要将手指伸入自动圆角器内。否则可能会切伤手指。

关于自动刀具



在打印过程中或是裁切运作过程中，请勿用手指触摸标签带出口附近。否则可能会切伤手指。

其他



请勿在本产品上面堆放物品，或是将本产品放置于不稳定的场所（如摇晃的桌子或倾斜处）。否则可能会导致产品掉落或倒下，从而造成人员受伤。



请勿在电源打开状态下拔出AC电源适配器。否则可能会导致无法正常打印。

注意

关于“贴普乐”打印出的标签



本产品在使用时可能会因“加入可塑剂的材料（如氯化乙烯）等所粘贴物体的材质”、“环境条件”、“粘贴标签时的具体情况”等因素而发生以下不良现象：标签颜色发生变化、标签发生剥落、文字消失、无法从所粘贴物体上剥下标签、残留下标签粘着剂、标签颜色渗入标签底层、标签底层损坏等。请在明确使用目的以及粘贴标签面的材质之后再使用本产品。另外，对于上述不良现象所造成的损害或利益损失等，本公司不承担任何责任，敬请谅解。

使用时的其他注意事项



请勿将本产品在阳光下直射、火源、空调设备附近等高温或低温的场所、潮湿或灰尘较多的场所使用或存放。使用温度范围为5℃～35℃。

标签带使用时的注意事项

■ 请避免标签带掉落，不要对其进行拆解。否则可能会导致故障。



■ 请勿拉扯、硬塞从标签带出口伸出来的标签带。否则可能会导致故障。



■ 请将标签带保管在阴暗处，避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘等。
标签带开封后，请尽快使用。



MEMO

用完的标签带中有已印刷结束的碳带。
请根据需要回收已印刷结束的碳带。

安装标签带时的注意事项

安装标签带时，请遵守以下注意事项。

■ 安装前，先旋紧碳带

请将铅笔等插入要安装的标签带的孔内，沿箭头方向轻轻旋转，旋紧碳带。
碳带如果很松，在安装到本机时，碳带会接触到印刷头，出现碳带弯曲、破损等，导致标签带发生故障、损坏等。

■ 正确安装到本机

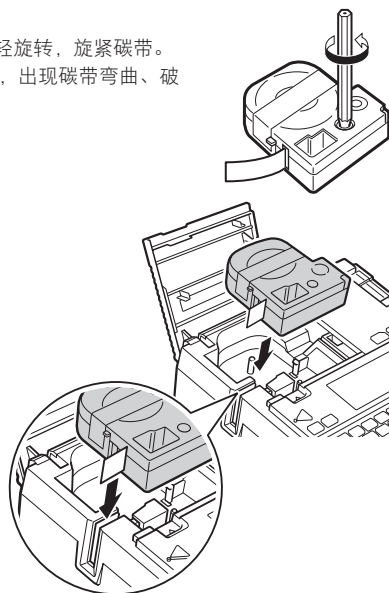
将贴有标签的一面朝上，用力将标签带按下去。
如安装正确，则标签带被固定到本机的卡槽内。
安装新的标签带及标签带前端露出较长的标签带时，先将弯曲的标签带弄直，再将标签带穿过“标签带通道”。
如标签带安装不正确，则印刷时会出现标签带弯曲、碳带跳出等，导致标签带出现故障、损坏。

■ 标签带安装完成后，务必进行“传送标签带”操作 (**Shift** + **印刷**)

将标签带安装到本机后，标签带及碳带会出现松弛。
请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作，收紧标签带。

如不实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作，则印刷时会出现标签带弯曲、碳带跳出等，导致标签带出现故障、损坏。

参照  P.26 “5. 传送标签带”



其他注意事项

- 使用本机时，请仔细阅读“安全注意事项”，按照其指示来操作。
- 不用时，请将 AC 电源适配器从本机及插座上拔下。避免出现被电源线绊倒等意外事故。
- 请避免在阳光能够直射的场所、车内等热量聚集的场所、取暖设备及发热设备附近等温度异常高及温度异常低的场所、潮湿及灰尘较多的场所使用、保管。
- 请勿将标签粘贴到人体、其他生物、公共场所及他人的物品上。
- 请勿遮盖在 AC 电源适配器插口、标签带出口等处堵塞物体。
- 绝对不能用手触摸印刷头。
- 使用标签带，请务必使用带 P 标记标签带的专用标签带。
- 请避免使用已用完的标签带及在未安装标签带的情况下按 。否则的话，印刷头会过热，出现故障。
- 传送标签带，请务必通过  +  (= 传送标签带) 操作。绝对不能用力用手拉扯标签带。如拉扯从标签带出口露出来的标签带，可能会导致不能正常印刷，标签带不能使用。
- 使用标签带时要小心轻放，避免碰撞。
- 键盘操作时，请仔细小心。野蛮操作是导致故障的原因。另外，请绝对避免用笔尖等尖利物体来敲击键盘。
- 标签带输出时，会存在声响，并非异常。
- 用剪刀裁剪标签带时，请注意不要伤到手指。
- 请勿将非 P 标记标签带的标签插入自动圆角器中。
- 请勿依赖自动关机功能，使用结束后，请务必断开电源。
- 断开电源时，会显示退出信息。显示信息状态下，由于正在执行结束处理，因此，请不要拔下 AC 电源适配器。
- 长时间不使用时，请将电池、AC 电源适配器、标签带从主机上卸下。本机、电池、AC 电源适配器及标签带等，请保管在阴暗场所，避免阳光直射、高温潮湿、电磁及振动、灰尘等。
- 长时间放置电池时，可能会出现漏液现象。请按照电池上标明的使用时间及时更换新电池。
- 废弃旧电池请遵守相关条例。
- 请勿进行本书没有记载的任何操作。否则可能会导致事故及故障。
- 可能会在不通知用户的情况下变更使用说明书中记载的内容、规格、设计等。

本书的使用方法

本书的结构

本书的结构如下。

准备

介绍使用本机前的准备工作。

输入

介绍文字输入的基本操作及添加段落等文本画面中的操作。对于第一次使用“贴普乐”PRO的用户来说，我们推荐按本说明书的顺序来仔细阅读。

编辑

将不同的操作按钮进行信息汇总，介绍使标签看起来更漂亮的文字大小或是字体功能等信息。

印刷

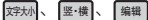
介绍基本印刷到特殊印刷的功能。

运用

为进一步使用“贴普乐”将不同的按钮操作进行信息汇总，介绍文件、地址等各种登录的功能。

本说明书的使用方法

本书使用以下符号来介绍

【 符 号 】	【 说 明 】
	表示操作步骤。
	表示文字按钮。
	表示功能按钮。
	表示移动光标，选择菜单的按钮。
	提示相关事项的参照页码。根据需要，请阅览参照页的有关内容。
MEMO	表示有用的补充信息。
!! 注意 !!	表示功能限制及条件等希望引起注意的事项。

关于标签样本：本书中使用的标签样本全部是示意图。为了便于说明，所打印的标签带是变更购买时的初始设定值并进行了缩小或余白调整。

目录

前言

安全注意事项…请务必遵守！	1
标签带使用时的注意事项	5
安装标签带时的注意事项	5
其他注意事项	6
本书的使用方法	7
本书的结构	7
本说明书的使用方法	7
确认包装清单	10
另购产品指南	11
先试用…对马上想要使用的用户	12
“贴普乐”PRO SR550C标签打印机的特点	14

准备

各部分的名称和功能	16
本机各部分的名称（表面）	16
本机各部分的名称（内部）	16
本机各部分的名称（底面）	17
本机各部分的名称（后面）	17
操作面板的名称和功能	18
显示器注释及其功能	20
使用前的准备	21
1. 连接AC电源适配器	21
2. 放入电池（另购）进行使用时	21
3. 安装标签带	23
4. 接通电源	25
5. 传送标签带	26
6. 使用完（断开电源）	26

输入

输入文字	28
开始输入文字之前	28
转换较长的文章	31
改变转换对象的长度	31
输入英文	32
输入空格	32
输入记号（图像文字）	33
创建文章	34
光标按钮的使用方法	34
输入文章	34
删除/插入文字	35
删除所有文章	35
复制文字	36
粘贴文字（粘贴）	36
添加行（换行）	37
创建新行	37
将文字移动到下一行	38
取消换行	38

添加段落（换段落）	39
创建新段落	39
分割段落	40
输入不知道读音的汉字	41
输入区位码	41
输入连数	42
输入条形码	44
条形码菜单列表	44
输入条形码	45

编辑

更改字体	48
使用 	48
更改文字大小	49
使用 	49
改变标签方向（竖·横）	50
使用 	50
修饰标签（编辑）	52
使用编辑功能	53
编辑菜单列表	55
编辑功能介绍	58

印刷

确认印刷图像（打印预览）	70
印刷	71
将边角修成圆角（自动圆角器）	72
贴标签	73
特殊印刷	74
特殊印刷菜单列表	74
制作比标签带宽度更大的标签 （放大印刷）	75
连续印刷相同标签（连续印刷）	77
印刷镜像文字	78
印刷设定	79
印刷设定菜单列表	79
设定“自动裁切”	80
调整印刷浓度	81
重置印刷设定	82

运用

使用特殊模板	84
标签的制作方法	85
特殊模板菜单列表	87
使用设计模板	88
标签的制作方法	88
设计模板菜单列表	90
调出·登录文章（文件）	91
文件菜单列表	91

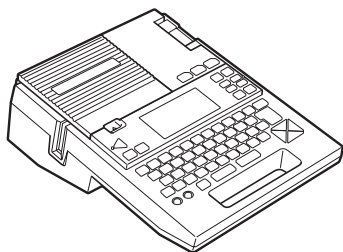
登录文件	92	文字没有印刷好	126
调出文件	93	印刷标签后，不执行自动裁切	126
删除文件	94	自动圆角器工作不正常	126
调出最近印刷的文章	95	只能印刷一半	127
调出印刷记录	95	文件内容丢失	127
删除印刷记录	96	标签无法粘贴	127
登录姓名及词组（地址/姓名/字典）	97	关于维护	128
制作地址标签	97	本机外侧的污渍、灰尘	128
登录地址	98	存在漏印、飞白时	129
修改地址	99	使用打印头清洁带（另购）	129
删除地址	99	输入文字表	130
复制地址	100	区位代码表	131
印刷地址标签	100	外框列表	137
登录姓名	101	记号列表	139
修改姓名	102	图像文字列表	141
删除姓名	102	设计模板列表	145
印刷姓名标签	103	主要规格	150
登录不能转换的词组（登录字典）	104	索引	152
调出词组	104	关于售后服务	157
修改字典词组	105		
删除字典中的词组	105		
使用造字功能	106		
创建、登录造字	108		
修改造字	109		
调出造字	109		
复制造字	110		
删除造字	110		
参照其他文字造字、登录	111		
更改环境设置	112		
环境设置菜单列表	112		
切换背景灯	113		
调整显示器的浓度	113		
初始化学习内容	114		
设定电池种类	114		
设定各种初始值（系统值）	115		
更改系统值	116		
初始化本机	117		
初始化	118		
显示切换（效果预览）	119		
印刷演示	120		

附录

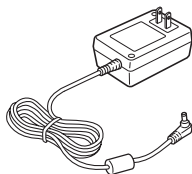
灵活使用标签带	122
当出现以下显示时	123
显示器消失时	123
显示错误信息时	123
认为有故障时	125
不正常工作	125
按  后，显示器没有任何显示	125
显示器不显示	125
键盘不工作	125
即使按  （印刷）也不开始印刷	125

确认包装清单

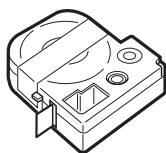
请确认包装清单中的产品是否齐全。



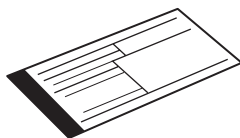
“贴普乐” PRO SR550C 主机



AC电源适配器 (AS1116C)



试用PRO标签带



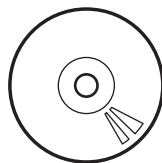
保修卡
(贴在包装箱的侧面)



SR550C使用说明书 (本书)



PC标签软件SPC10
使用说明书



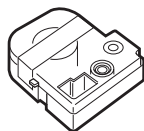
PC标签软件 (SPC10)

MEMO

- 本机包装不含电池。使用电池时，推荐购买碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用 eneloop）5号 × 6 节。
- 本机包装不含连接电脑的 USB 线缆。请使用市场上购买的 USB 线缆来连接电脑。线缆为 A-B 型。

另购产品指南

我公司还准备有以下选配件，方便用户选购。请与本机配合使用。



打印头清洁带（SR24C）
是用于“贴普乐”主机印刷头的清洁带。

MEMO

关于详细情况,请浏览我公司主页（地址 <http://www.kingjim.cn/>）或咨询您所购“贴普乐”的经销商、代理商，或与我公司客户服务部联系。

参照  P.157 “关于售后服务”

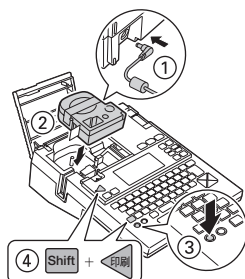
先试用…对马上想要使用的用户

准备

制作标签的准备工作。参照  P.21 “使用前的准备”

- ❶ 将AC电源适配器连接到本机
- ❷ 安装标签带
- ❸ 接通电源
- ❹ 传送标签带

安装好标签带后，请务必马上实施传送标签带操作。



输入文字（例：上海）

输入要印刷的文字。参照  P.28 “输入文字”

- ❶ 按 ，选择“拼音输入”

拼音输入

- ❷ 输入文字→以临时确定文字（反显）的形式输入



拼音输入：

※ 输入后可使用   从预测输入的备选中选择词语。

参照  P.30 “使用预测输入”

- ❸ 按 ，直到显示“上海”



显示备选。

每次按 ，都会显示不同的备选。

- ❹ 按  → 确定“上海”



行首标记变成❶。

更改标签的外观时…。

字体 …每次按下都会切换字体。

文字大小 …每次按下都会切换文字大小。

竖·横 …每次按下都会切换标签的方向。

有关其他功能，请确认“修饰标签（编辑）”。

参照  P.52

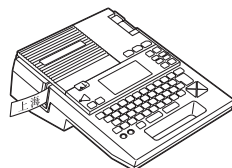
印刷

1 按 → 印刷标签

印刷结束后，自动裁切标签带。

绝对不能用手去拉扯标签带。

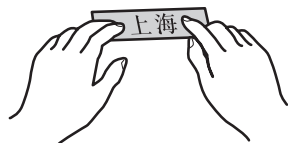
参照  P.71 “印刷”



贴标签

1 撕下衬纸，用力搓平粘贴标签

参照  P.73 “贴标签”



“贴普乐” PRO SR550C 标签打印机的特点

■ 高效管理的好帮手！

轻松制作标签的标签打印机“贴普乐”PRO。通过键盘输入文字，在液晶画面轻松编辑。加上欢快的符号或漂亮的外框，打印精美的标签！在办公室里！在家里！在物品管理、附加标题，制作铭牌方面它都能大显身手！

■ 4行×8个字 带背景灯宽屏液晶

采用宽屏液晶，更容易把握标签图案。而且带有背景灯，清晰可见！

■ 打字简单轻松！采用宽键距的塑料键

采用宽键距和塑料键，且使用打字方便的按键。

■ 配备特殊模板快捷键

可轻松制作常用于“文件夹用”、“物品管理”等商务办公场合的标签。

■ 配备“宋体”、“黑体”

最新配备“黑体”！

包含基本字体“宋体”和“黑体”在内，共有2种汉字字体和8种英文数字字体，可制作表现更为丰富的标签。

■ 配备“自动裁切刀”及“自动圆角器”

标签可自动裁切。只需插入标签，就可轻松完成圆角加工操作。

※ 自动圆角器对应宽度为9~24mm。有一部分标签带无法加工。

■ 支持宽4~24mm的标签带

支持4mm、6mm、9mm、12mm、18mm、24mm这6种标签带宽度，可用于多种用途。

■ 可支持个人电脑上编集标签软件

个人电脑专用标签软件“SPC10”支持简体中文、日语、英语三国语言。搭载“标签目录”，无需编辑，能够制作各种用途的标签。可打印个人电脑中备有的丰富字体，也可从Excel或CSV文件制作包含条形码或QR码标签。

※ 连接个人电脑的USB线需另配。

■ 丰富的记号和图像文字

最新搭载了简略年号“'09”“'10”和“CD”“DVD”标记等整理文件和媒体时所需的记号，以及“环境图像文字”、“手机用图像文字”。

■ 全新的设计模板

具备用于垃圾分类、店面POP、引起注意等用途的共100多种设计模板。

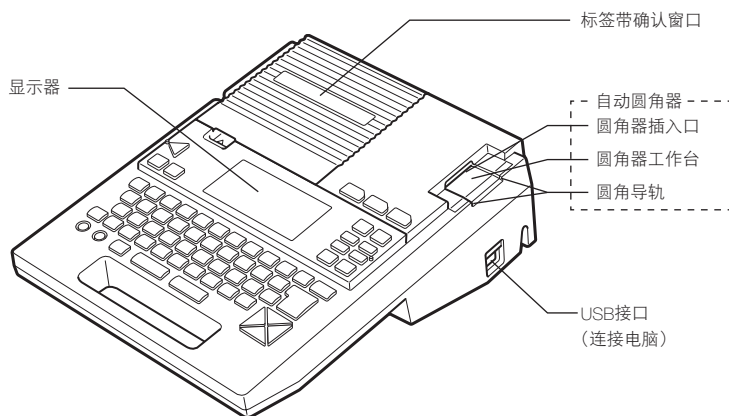


准备

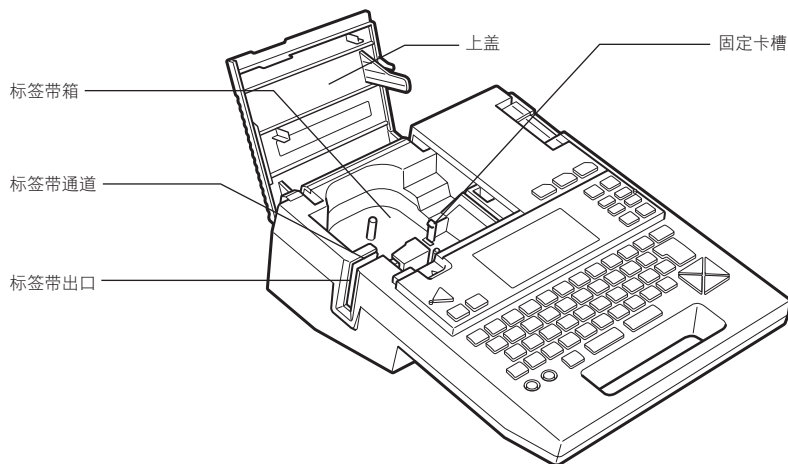
推荐第一次使用本机的用户先阅读本篇。

各部分的名称和功能

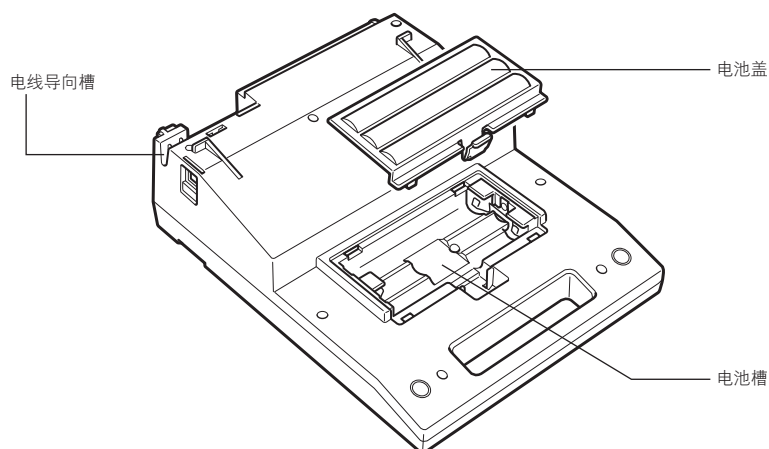
本机各部分的名称（表面）



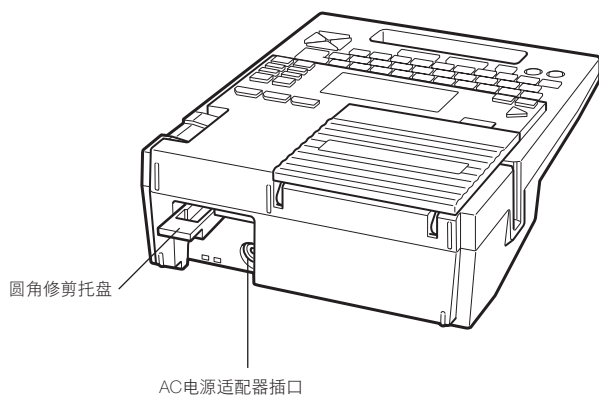
本机各部分的名称（内部）



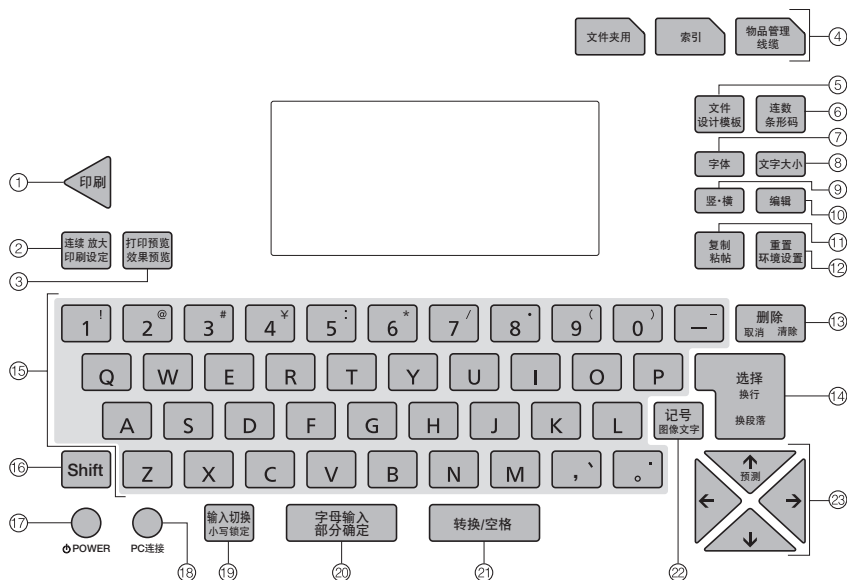
本机各部分的名称（底面）



本机各部分的名称（后面）



操作面板的名称和功能



下面介绍各按钮的功能。**Shift** + **[按钮]** 的组合标志，表示同时按**Shift**和相应按钮时的功能。

① 印刷 (印刷)

将文本印刷到标签带上，自动裁切标签带。

参照 [P.71](#)

Shift + **[印刷]** (= 传送标签带)

先在不印刷的情况下传送约 17mm 的标签或裁切。

参照 [P.26](#)

② 连续放大 (特殊印刷)

进行连续印刷、放大印刷、镜像印刷。

参照 [P.74](#)

Shift + **[连续放大]** (= 印刷设定)

设定自动裁切及印刷浓度。

参照 [P.79](#)

③ 打印预览 (打印预览)

确认印刷图像。

参照 [P.70](#)

Shift + **[打印预览]** (= 效果预览)

切换文本画面显示。

参照 [P.119](#)

④ 文件夹用 索引 物品管理 线框 (特殊模板)

调出特殊模板。

参照 [P.84](#)

⑤ 文件 (文件)

保存、调出文章，调出印刷记录，登录地址、姓名、字典。

参照 [P.91](#)

Shift + **[文件]** (= 设计模板)

调出设计模板。

参照 [P.88](#)

⑥ 连数 (连数)

输入连续数字。

参照 [P.42](#)

Shift + **[连数]** (= 条形码)

输入条形码。

参照 [P.44](#)

⑦ 字体 (字体)

指定字体。

参照 [P.48](#)

⑧ 文字大小 (文字大小)

指定文字大小。

参照 [P.49](#)

⑨ 竖·横 (竖·横)

切换竖版输入 / 横版输入。

参照 [P.50](#)

⑩ (编辑)

指定文字修饰、文字大小、版面以及标签长度等。

参照  P.52

⑪ (复制)

复制已输入的文字。

参照  P.36

 +  (=粘贴)

粘贴已复制的文字。

参照  P.36

⑫ (重置)

恢复已删除的文字及文章。

参照  P.35

 +  (=环境设置)

更改画面显示浓度及各种系统值。

参照  P.112

⑬ (删除、取消)

删除光标位置(光标左侧)的文字。在操作各种功能时,操作被取消。

参照  P.35

 +  (=全部删除)

删除文章。

参照  P.35

⑭ (选择、换行)

确定功能选择时的选项及文字输入、转换。没有反显文字时,创建新行(换行)。

参照  P.37

 +  (=换段落)

创建新的段落。

参照  P.39

⑮ 文字按钮 (、、、、等)

输入文字。

参照  P.28

⑯ (Shift)

与功能按钮同时按时,则变成功能按钮下部注明的功能。与文字按钮同时按时,则能够输入小写字母及英文记号。

⑰ (电源)

打开/断开电源。

参照  P.25

⑱ (PC连接)

使用标签软件(SPC10)时,将本机切换到与电脑连接的状态。

⑲ (输入切换)

按“拼音输入→英文输入→拼音输入”的顺序切换输入状态。

仅“英文输入”时

 +  (=小写锁定)

切换到小写输入。

参照  P.32

⑳ (字母输入、部分确定)

有反显字时,进行转换。在 Wnn 转换画面中,确定转换对象的短语。功能选择显示上一个选择项目。

参照  P.28

 +  (=区位转换)

检索不知道读音的汉字。

参照  P.41

没有反显文字时,切换到代码转换。

参照  P.28

㉑ (汉字转换、空格输入)

将反显的拼音转换成汉字。没有反显文字时,输入空格。在 Wnn 转换画面显示以下备选。

参照  P.28

㉒ (记号)

登录记号输入及造字。

参照  P.33

 +  (=图像文字)

输入图像文字和插图。

参照  P.33

㉓ (光标按钮)

上下左右移动光标及选择备选。

参照  P.34

在 Wnn 预测输入画面中使用   选择预测备选。

在 Wnn 转换画面中,通过   来更改转换对象的短语长度。

参照  P.29

 +  (=光标跳转)

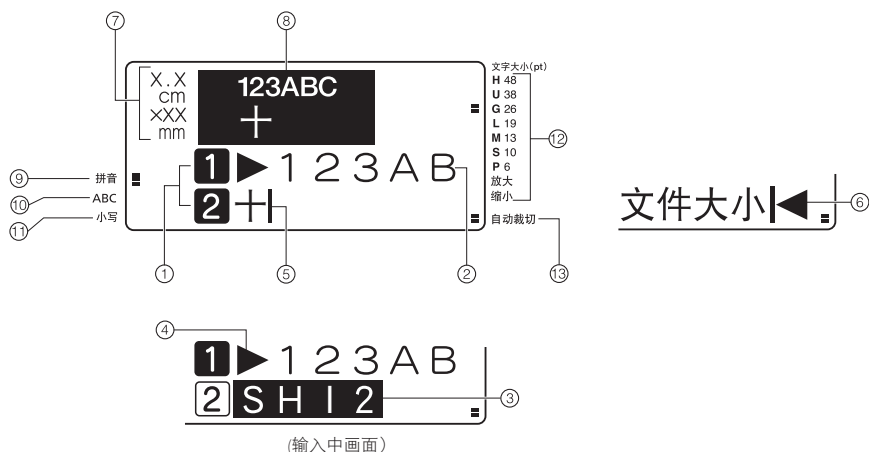
将光标移动到段落首字、段落末尾、行首、行尾。

选择功能时,显示第一个备选、最后一个备选。

参照  P.34

显示器注释及其功能

■ 文本画面



① 行首标记 (1 2...X、1 2...X)

在行首显示，表示第几行。1、2表示可印刷的行，1、2表示该行还没有输入文字（未确定）。

X、X是表示不能印刷的行。X显示时，不能印刷。

参照 P.37

② 确定文字 (例：123AB)

输入已确定的文字，进行印刷。

③ 反显文字 (例：SHI2)

临时确定的文字，不会打印出来。通过

转换/空格 可以切换为汉字、英数字，通过字母输入部分确定可切换为英文。

④ 文字格式指定标记 (▶)

以文字、行、段落单位，更改字体、文字修饰等功能时显示。

参照 P.53

⑤ 光标 (|)

表示执行操作的位置。可以光标位置为基准，插入或删除文字及记号。

参照 P.34

⑥ 内存满标记 (◀)

在超出能够输入的字数（约 175 个字），不能继续输入文字的情况下显示。

⑦ 印刷信息

表示已设置的标签带宽度和印刷时的基准长度。在“效果预览”设置下，可能会不显示。

参照 P.119

⑧ 印刷图像

显示打印时的图像。在“效果预览”设置下，可能会不显示。

参照 P.119

⑨ 拼音输入指示灯

在输入切换为“拼音输入”状态时，该灯亮起。

⑩ 英文输入指示灯

在输入切换为“英文输入”状态时，该灯亮起。

⑪ 小写输入指示灯

同时按 Shift 以及小写输入状态时，该灯亮起。

参照 P.32

⑫ 文字大小指示灯

与光标位置的文字大小对应的指示灯亮起。

数字表示点数 (pt)。

*1pt 约为 1/72 英寸 (约 0.35mm)。

⑬ 自动裁切指示灯

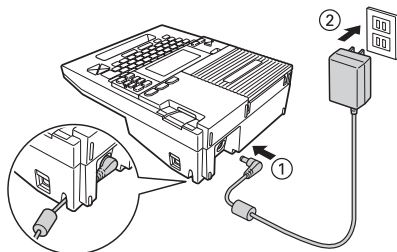
指定自动裁切为“有”时，该灯亮起。

使用前的准备

1. 连接AC电源适配器

利用本产品附带的AC电源适配器（AS1116C）通过家用电源插座（AC220V）来获取电源。

- 1 将AC电源适配器的插头紧紧地插入本产品后面的AC电源适配器插口，并穿过电线导向槽
※ 如未将插头插紧，则可能无法获取电源。
- 2 将AC电源适配器的电源插头插入家用电源插座



!! 注意 !!

- 使用完毕后，请立即将 AC 电源适配器从本产品及电源插座上拔下。从而可以防止发生被电线绊倒等意外事故。
- 倘若用力拉扯或反复弯折 AC 电源适配器的电线，可能会导致其断线。
- 有时会因插头短路等原因而导致安全功能自动开启并切断 AC 电源适配器的电路。
- AC 电源适配器并不在保修范围内。

2. 放入电池（另购）进行使用时

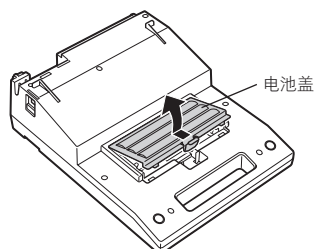
在本产品中装入碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用eneloop）5号×6节（另购）。在出门在外等无法使用AC电源适配器的情况下，可以将电池充当电源来打印标签。

- 1 拆下电池盖
扳下搭钩，取下电池盖。

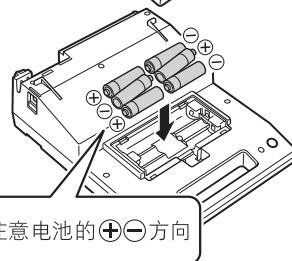
!! 注意 !!

请务必先断开电源再执行该操作。

- 2 放入电池
请注意电池的正负极性，在本产品中装入碱性干电池或充电式镍氢电池（5号×6节）。



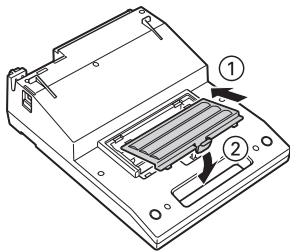
电池盖



注意电池的⊕⊖方向

3 盖上电池盖

请将电池盖上的搭钩对准产品上的凹槽，将电池盖盖紧。



!! 注意 !!

- 本产品适用 5 号碱性电池或充电式镍氢电池（仅限使用 eneloop），不能使用其他干电池。如使用其它种类电池，则可能会导致电池使用寿命缩短、或是发生无法显示电池消耗信息等现象。
- 虽然电池的电源容量足以用来打印标签，不过从经济角度来讲，使用电池来打印标签非常不经济。因此，请尽量使用 AC 电源适配器。
- 请务必使用专用的 AC 电源适配器（AS1116C）。
- 使用镍氢电池时，请在环境设置中将电池种类变更为“镍氢电池”。如不变更设置，则可能会导致电池使用寿命缩短，或是发生无法显示电池消耗信息等现象。但是，根据电池状态和使用条件，有时即便变更设置也会出现无法显示电池消耗信息等现象，敬请谅解。

参照 P.114 “设定电池种类”

- 本机不具备充电功能。使用镍氢电池时，请务必使用专用的充电器进行充电。

关于充电式镍氢电池（仅限使用 eneloop）

镍氢电池通过专用的充电器进行充电后可以使用。使用镍氢电池时，请遵守以下注意事项。

- 电极上脏污时，可能无法正常充电。请使用干燥柔软的布小心擦拭 电极和充电器的端子。
- 刚购买或长时间未使用的镍氢电池，可能未充足电。这是电池的特性所致，并非异常状况。在多次反复充电后可恢复正常。
- 建议在用尽电池电量后再充电。如果在未用尽电池电量的情况下反复充电，电池电量可能难以持久（称为记忆效应）。
- 发生记忆效应时，请在使用到无法打印的状态后多次反复充满电。电池电量将会恢复。
- 即便不使用镍氢电池时，有可能由于自然放电而导致电池电量降低。
- 请遵照使用的充电器和电池的使用说明书正确使用。
- 镍氢电池具有使用寿命。随着使用次数和时间的增加，电池的容量会逐渐降低。当可用时间大幅缩短时，则使用寿命将尽，请购买新电池。
- 使用寿命受保管方法、使用状况及环境的影响而有所差异。

MEMO

- 在宽幅标签带上打印大型文字时，会在一瞬间消耗大量的电力，即使在使用新电池的情况下也会出现“电力不足！”的信息。该现象并非故障，请放心。
- 随着电池电量的消耗，打印速度会逐渐变慢。如继续使用下去的话，会在显示器上显示“电力不足！”的信息。此时，请立即更换新的碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用 eneloop）5号×6节，或使用AC电源适配器（AS1116C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会发生电源中断现象。
- 全新的碱性干电池或充电式镍氢电池（5号×6节），可供本产品在常温状态下打印完1盒18mm宽的标签带（8m）。不过，在低温场所使用时或是在宽幅标签带上打印文字时，电池消耗速度会加快。建议在打印时使用AC电源适配器（AS1116C）。
- 使用完毕后请务必关闭电源。
- 关闭显示器的背景灯也可以节约电池电量。

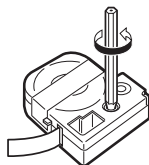
参照  P.113 “切换背景灯”

- 长时间不使用本产品时，请将电池从产品中取出保管，以防发生电池漏液现象。
- 在废弃旧的碱性干电池时，请遵照相关法规条例进行处理。

3. 安装标签带

1 将碳带旋紧。

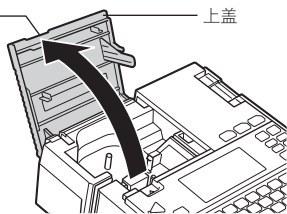
请将铅笔等插入要安装的标签带的孔内，沿箭头方向轻轻旋转，收紧碳带。



2 握住提钮部分，打开上盖

提起上盖的提钮部分，打开盖子。

提钮 — 上盖

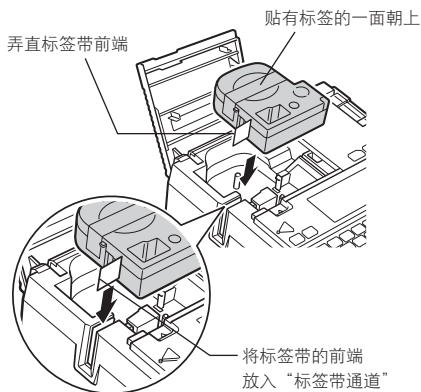


!! 注意 !!

- 请务必在关闭电源之后再进行操作。
- 上盖在图示位置停止。请不要用力向外打开盖子。
- 请勿握住上盖将本机提起来。否则，盖子脱离，主机坠落，可能导致人员受伤及主机破损。

3 安装标签带

将贴有标签的一面朝上，用力将标签带按下去。如安装正确，则标签带被固定到本机的卡槽内。安装新的标签带及标签带前端露出较长的标签带时，先将弯曲的标签带前端弄直，再将标签带放入“标签带通道”。

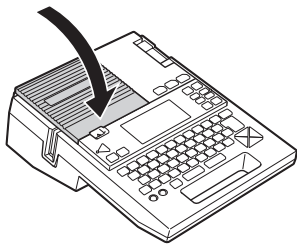


4 关上上盖

用手指轻轻按上盖，紧密关闭。

!! 注意 !!

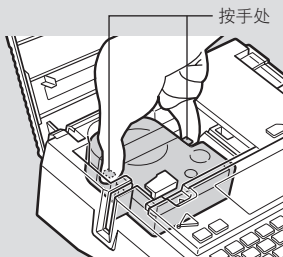
- 如果没有用力将标签带按到位就将上盖关闭，则可能会导致本机及标签带破损。
- 请将上盖关闭好。



MEMO

标签带取出方法

为了能稳定印刷，标签带被紧密地固定到主机上。取出标签带时，将手指夹在标签带侧面的按手处，垂直向上将其取出。



!! 注意 !!

- 如果没有用力将标签带按到位就将上盖关闭，则可能会导致本机及标签带破损。
- 本机可使用 4mm、6mm、9mm、12mm、18mm、24mm 等 6 种宽度的标签带。但是，不同宽度的标签带能够印刷的行数不同。

参照  P.37 “标签带宽度和能够印刷的行数”

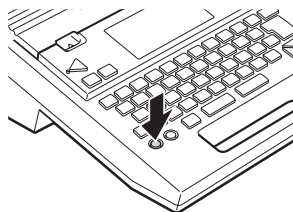
- 请将标签带保管在阴暗处，避免阳光直射、高温、潮湿、灰尘等。
- 标签带开封后，请尽快使用。
- 安装时，请将标签带安装到位。
- 在安装了本机不支持宽度的标签带及安装不正确时，会显示“标签带不匹配！”及“无标签带！”。请正确安装本机支持的标签带。

4. 接通电源

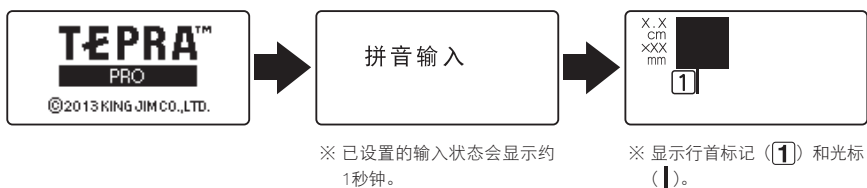
请在接通电源前再次进行确认。

- AC 电源适配器是否已正确连接到本机和插座上？
- 电池安装是否正确？（使用电池时）

1 按  (电源)



电源接通后，背景灯亮起，显示标题画面。



如已输入文本，则标题画面后显示文本，指定功能的指示灯亮起。

参照  P.20 “显示器注释及其功能”

MEMO

自动关机

在电源接通状态下，如果约 5 分钟内没有进行任何操作，为了避免电池消耗，在自动关机功能作用下，电源自动断开（即使电源断开，已输入的文章也不会丢失）。再次按  (电源)，则返回到自动关机之前的状态。

在创建、修改造字数据或 PC 连接状态下，自动关机功能无效。

不用时，及时关掉电源，则相比自动关机更节约电池。

5. 传送标签带

标签带安装好后，为了旋紧标签带，请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作。

- 1 同时按  和  (= 传送标签带)
显示“传送标签带”菜单。

传送标签带
传送标签带
裁切标签带

- 2 通过   来选择“传送标签带”或“裁切标签带”

- 3 按 
“传送标签带”操作时，标签带被空送约 17mm。
“裁切标签带”操作时，空送标签带后，自动裁切标签带。

!! 注意 !!

执行“传送标签带”或“裁切标签带”后，标签带及碳带被收紧。标签带安装好后，请务必实施“传送标签带”或“裁切标签带”操作。

6. 使用完（断开电源）

- 1 按  (电源)

在电源接通的状态下，按  (电源) 则显示结束信息，然后断开电源。即使断开电源，已输入的文本及文件、造字等数据也不会丢失。再次接通电源时，将显示已输入的文本。

- 2 拔下 AC 电源适配器 (AS1116C)

请将 AC 电源适配器从插座上拔下，从本机上拔下插头。请将电源线缠绕起来。

!! 注意 !!

- 断开电源时，会显示结束信息。显示信息状态下，由于正在执行结束处理，因此，请不要拔下 AC 电源适配器。
- 长时间不使用时，请将 AC 电源适配器、标签带、干电池从本机上卸下。

输入

请确认文字输入、换行等“贴普乐”的基本操作。
接着，确认文章分段等版面设计功能。

输入文字

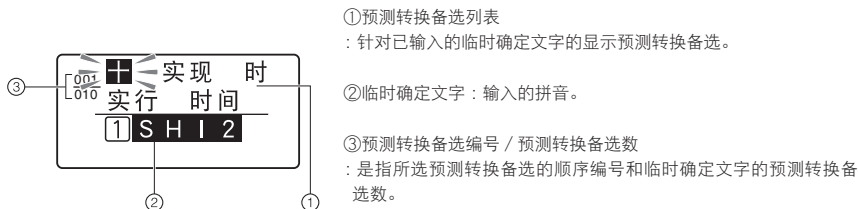
开始输入文字之前

本机采用了汉字输入/转换系统“Multilingual Advanced Wnn”，文字转换时开启预测输入功能。预测输入逐一显示预测备选，带来流畅的输入体验。此外，通过词组转换，实现高度的转换精度。

■ 认识 Wnn 预测转换画面

关于预测转换功能

通过“拼音输入”输入拼音时，有时会显示预测转换备选列表。只要使用预测转换功能，就能够更简单地将其转换成汉字。选择预测转换备选时，按  ，切换到预测转换备选选择状态。



预测转换备选显示状态 预测转换备选列表中没有光标时要使用的按钮

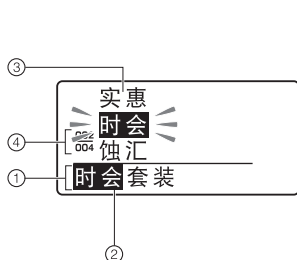
按钮名称	功能
 	选择预测转换备选及下一个预测转换备选
 	选择下一个预测转换备选
Shift +  、Shift + 	选择第一个转换备选
Shift +  、Shift + 	选择最后一个转换备选
	确定转换备选
	切换至转换画面 参照  P.29 “认识 Wnn 转换画面”
	确定显示为临时确定文字的拼音
	结束预测转换画面，返回文本画面 在文本画面中删除文字
文字按钮	结束预测转换画面，在文本画面中输入文字

  是变为预测转换画面之前在文本画面上的光标移动动作。

Shift +  的组合标志，表示同时按  和相应按钮时的操作。

■ 认识 Wnn 转换画面

本机在输入文字的状态下按 **转换/空格**，会显示用以选择转换备选的转换画面。转换画面的注释及可用按钮如下所示。



①临时确定文字

按 **转换/空格** 时，转换对象的输入部分显示为临时确定文字。

②转换对象

临时确定文字中，反显部分即是现在的转换对象。按 **字母输入部分确定** 进行确定。

③转换备选列表

显示转换对象的转换备选。反显的备选即为当前选择的备选。

④转换备选编号/转换备选数

所选的转换备选的顺序编号和临时确定文字的转换备选数。

转换文字时使用的按钮

按钮名称	功能
转换/空格	显示转换备选，及选择下一个转换备选
	选择前一个转换备选
Shift +	选择转换备选编号 001 的备选
	选择下面的转换备选
	缩短转换对象的短语长度
	增加转换对象的短语长度
字母输入部分确定	确定转换对象，将以下短语做为转换对象
选择 移行	在显示临时确定文字的状态下确定，返回到文本画面
删除 取消	将未确定的短语复位到显示转换备选前的状态，返回到文本画面
文字按钮	在显示临时确定文字的状态下确定，在文本画面中输入文字

Shift + 的组合标志，表示同时按 **Shift** 和相应按钮时的操作。

■ 使用预测输入（输入示例：北京）

1 按 ，选择“拼音输入”

2 输入“北”

拼音输入：、、



以临时确定文字（反显）的形式输入、预测输入的备选显示在上半部分。

3 按 



变为预测输入画面，选择第1个备选项。
然后按 ，选择下一个备选。

MEMO

按  +  可暂停预测输入显示，并切换到“效果预览”。然后进行文本输入或文字删除，会恢复预测输入备选显示。

4 在选择了“北京”的状态下按 



确定“北京”。

MEMO

- 下次优先显示曾选择的预测输入备选（智能记忆功能）。预测输入的学习内容可使用“学习初始化”进行初始化。
- 参照  P.114 “初始化学习内容”
- 没有预测备选的文本，则不显示备选项。

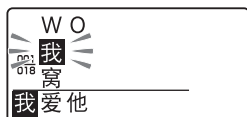
转换较长的文章

输入的文章较长，不能按要求转换时，可先按 ，分短句进行转换。

例如：输入“我爱她”

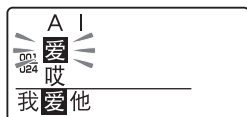
1 先输入「W O A I T A」，再按  变成 Wnn 画面。

2 按  或 ，在选择了“我”的状态下，按 。



第1个字被确定，接着，第2个字成为转换对象。

3 按  或 ，在选择了“爱”的状态下，按 。



第2个字被确定，接着，第3个字成为转换对象。

4 按  或 ，在选择了“她”的状态下，按 。



第3个字被确定。

更长的文章时，也可以通过重复同样的操作，每个字每个字地进行转换。

改变转换对象的长度

转换对象的长度各不相同，不能转换成最终汉字时，可按 ，更改转换对象的长度。

例如：输入“一四”

1 先输入「Y I S I」，再按  变成 Wnn 画面。

2 如果转换对象的长度不适合时，按 。



转换对象（反显部分），按  时会变短，按  时会变长。

按 ，选中“Y I”为转换对象



3 按 。



显示改变长度后的第1个字的转换备选。

如果转换正确，则按“”进行确定，继续转换后面的字。

MEMO

- 在 Wnn 转换画面，按文字按钮，则临时确定文字在显示状态下被确定，接着输入后面的文字。
- 每次能够输入的拼音最多为 32 个文字。但是，显示器上最多能显示 8 个文字。

参考

关于输入元音变音

输入元音变音符号「ü」（Umlaut）时，请输入「v」替代「ü」。

例如：女人（nüren）

拼音输入：N、V、R、E、N

例如：旅行（lǚxing）

拼音输入：L、V、X、I、N、G

输入英文

使用“拼音输入”或“英文输入”，按文字按钮来输入英文。小写输入时，使用 。

例如：Box

1 输入“B o x”

输入：B、 + O、 + X
（小写锁定时输入： + B、O、X）

1 惠套装！
2 量版 B o x |

拼音输入时

「B o x」以临时确定文字（反显）的形式显示。

按  确定。

英文输入时输入「B o x」。

MEMO

小写锁定

“英文输入”时，在按  的同时，按 ，切换到小写输入状态，在没有按  时，小写输入指示灯也会亮起。撤消时，再次按 ，同时按 。

输入空格

输入空格时，文本画面上会显示“”（半角空格），印刷时变成约半个文字的空白。

1 确认没有反显文字

2 按

1 套装！
2 版 B o x  |

输入半角空格。

MEMO

- 有反显文字时，按  则转换成汉字。
- 空格除半角空格（）外，还包括占 1 个文字的全角空格（），通过记号菜单输入。

参照  P.33 “输入记号（图像文字）”

输入记号（图像文字）

从记号菜单和图像文字菜单中指定操作面板上没有标记的记号和图像文字。

1 按 **记号** 或者按 **Shift + 记号** (=图像文字)

显示“记号”菜单或“图像文字”菜单。

2 通过 **▽** **△**，选择分类

这里以选择“图像文字”中的“音乐”为例。



3 按 **选择/执行**

显示“音乐”图像文字。

4 通过 **▶** **◀**，选择“**⊗**”



5 按 **选择/执行**



“**⊗**”被输入。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 能够输入的记号和图像文字，请参照附录。

参照 **☞** P.139 “记号列表”

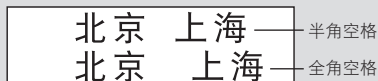
参照 **☞** P.141 “图像文字列表”

- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **记号**，撤消操作。
- 下次优先显示曾选择的记号和图像文字（智能记忆功能）。
- 记号菜单中“编辑”内的记号分别具有以下功能。

线（线输入记号）：输入竖线。

□（全角空格）：输入全角空格。

- 半角空格可通过 **转换/空格** 输入。



但是，“字间距”中“文字间距”被指定为“间距固定”时，即使是半角空格也被印刷成占1个文字的空白。

参照 **☞** P.63 “字间距”

创建文章

下面介绍输入文章，插入、删除文字，全部删除等编辑方法。

光标按钮的使用方法

画面上显示的竖线“|”称为光标。光标表示插入、删除文字的位置。

使用光标按钮     来移动光标。

本机的显示器最多可显示8文字×4行。如果输入更多的文字时，则前面已输入的行及文字会隐藏起来，但只要移动光标，就能够对已输入文字进行确认。



光标

光标按钮	光标的移动方向
	向左移动1个文字。连续按时，光标快速移动。
	向右移动1个文字。连续按时，光标快速移动。
	移动到上一行。连续按时，光标快速移动。
	移动到下一行。连续按时，光标快速移动。
	移动到行首。反复按此按钮，则依次移动到上一行的行首、上上行的行首。
	移动到行尾。反复按此按钮，则依次移动到下一行的行尾、下下行的行尾。
	移动到段落前端。反复按此按钮，则移动到上段落的前端。
	移动到段落末尾。反复按此按钮，则移动到下一段落的末尾。

 +  的组合标志，表示同时按  和相应按钮时的操作。

输入文章

通过键盘上的文字按钮输入文字，按  后，转换成汉字等。

参照  P.28“输入文字”



删除/插入文字

将光标移到文字的后面(右侧),按  删除文字。插入文字时,将光标移动到要插入的位置。

例如:删除“进行定期检查中”的“定期”,插入“特别”,变成“进行特别检查中”

1 通过 ,将光标移到“期”的后面(右侧)

0 进行定期检查中

2 按  2次,删除“定期”

0 进行定期检查中



 × 2次

0 进行检查中

3 输入“特别”

!! 注意 !!

插入的文字数大于允许输入的字数(约 175 个字)时,在文章末尾会显示内存满标记(◀),自动将多出的文字从末尾开始依次删除。

MEMO

误删除时,如果刚刚执行删除操作,则可按  来恢复。但是,如果在删除后按了 , , , ,  以外的按钮,则不能恢复。

删除所有文章

断开电源后,已输入的文章也不会丢失。想删除所有已输入文章时,执行“全文删除”。

1 同时按  和  (=全部删除)

显示全文删除画面。

2 按 

删除所有已输入的内容

执行?

全文删除,回到文本画面。

!! 注意 !!

全文删除操作将删除所有已输入的文章。文章的字体及外框等各功能的指定内容也被删除。在执行删除前,请务必进行充分确认。

MEMO

- 全文删除操作不删除以下内容。
文件、地址、字典、造字数据、系统值、汉字及记号等智能记忆内容、文字的输入状态、“效果预览”的状态。
- 要想将所有设置恢复到购买时的设置,请对本机进行初始化。
参照  P.117“初始化本机”
- 中途放弃操作时,按 , 撤消操作。
- 执行删除后,立即按 , 可恢复到删除之前的状态。

复制文字

可以复制已输入的文字。

例如：在“进行定期检查中、进行特别检查中”中，通过复制来插入第2次出现的“检查中”

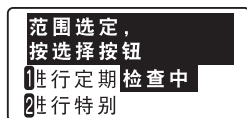
1 在第1行中输入“进行定期检查中”，在第2行中输入“进行特别”

2 通过 ，将光标移到“检”的前面（左侧）



3 按  变成指定复制区域的画面。

4 通过  指定区域，按 



指定区域会变成反显形式，按  暂时存储。

通过后面的粘贴操作来粘贴文字。

粘贴文字（粘贴）

已复制的文字在下次复制之前可无次数限制地进行粘贴。

1 使用  将光标移动到要粘贴的位置



2 在按  的同时，按 （=粘贴）



插入已复制的文字。

MEMO

- 每次能够复制的文字最多为 30 个文字。
- 输入条形码数值、地址的邮编时，不能使用复制及粘贴功能。

添加行（换行）

输入2行以上的文章时，执行“换行”（按 ）。

■ 标签带宽度和能够印刷的行数

本机可印刷 4mm 到 24mm 宽度的标签带。

安装的标签带宽度不同，则能够印刷的文章行数也不同。

标签带宽度	4mm	6mm	9mm	12mm	18mm	24mm
能够印刷的行数	最多 1行	最多 2行	最多 3行	最多 4行	最多 6行	最多 8行

MEMO

- 可根据行首标记来判断当前显示的文章位于第几行。行首标记有空白行首标记 、 和实际行首标记 、 两种。空白行首标记表示没有输入任何文字，不印刷该行。
-   表示不能再添加行数。显示  时，即使按 （印刷）也会显示“行数超限”。请先删除带  的行，再进行印刷。

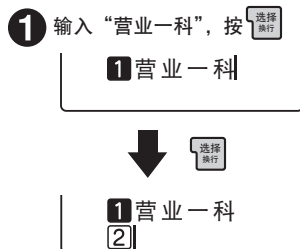
参照  P.123 “显示错误信息时”

创建新行

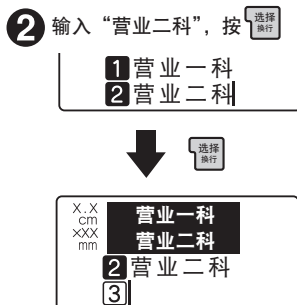
在行尾按 ，则可以在新行中输入文字（换行）。

例如：输入3行文章

营业一科
营业二科
营业三科



第2行上显示行首标记。



第3行上显示行首标记。输入第3行。

MEMO

有反显文字时，即使按  也不能换行，确定文字。

将文字移动到下一行

如果要在行中间进行换行，则光标后面（右侧）的文字会移动到下一行。

例如：将“营业一科王宁”分成两行

营业一科王宁



在中途换行

营业一科
王宁

- 1 通过，将光标移到“科”的后面（右侧）

X.X
cm
xxx
mm
营业一科王
1 营业一科王宁

- 2 选择换行 按

X.X
cm
xxx
mm
营业一科
王宁
1 营业一科
2 王宁

第2行上会显示行首标记，“王宁”移动到第2行。

MEMO

有反显文字时，即使按  也不能换行，确定文字。

取消换行

将光标移到行首标记，按 ，则该行文章移动到上一行，与上一行行尾衔接起来。

例如：取消第2行的换行

株式会社ABC
营业部
营业一科
王宁



取消中途换行

株式会社ABC
营业部营业一科
王宁

- 1 将光标移到第3行行首标记 3 的后面（右侧）

1 株式会社 A B
2 营业部
3 营业一科
4 王宁

- 2  按

1 株式会社 A B
2 营业部营业一
3 王宁

第3行的“营业一科”衔接到第2行。
第4行的“王宁”变成第3行。

MEMO

- 将光标移到最后一行的前端按 ，则第4行的文章衔接到第3行，第4行自动被删除。
- 不能删除第1个段落的第1行的行首标记 1。

添加段落（换段落）

下面的标签由两组组成。本机将该块称之为“段落”。所谓段落，是指以块为单位进行印刷的“行的集合（或1行）”。在1个标签中设计两个段落，可以在其中设计不同的行数，更改各段落的安排。

本机能够在1个标签（文章）中创建最多10个段落。

■ 2个段落的标签

印刷时，各段落是横向连接印刷的，但画面上则是各段落呈纵向对齐方式的形式。

【标签上】



【画面上】



创建新段落

同时按 **Shift** 和 **选择换行** (=换段落)，就会产生新的段落。

例如：输入两个段落的文章



① 第1段输入



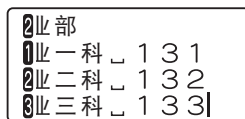
在第1行，输入“内线”
在第2行，输入“营业部”。

② 将光标移到文章末尾，在按 **Shift** 的同时，按 **选择换行** (=换段落)



产生新的段落，显示①。

③ 第2段输入



在第1行，输入
“营业部 1 3 1”
在第2行，输入
“营业二科 2 1 3 2”
在第3行，输入
“营业三科 3 1 3 3”。

MEMO

- 存在反显文字时，不能换段落就确定文字。
- 已存在第10段时，不能换段落。

分割段落

在段落中途进行换段落时，光标后面（右侧）的文字移至新的段落。

例如：添加新的段落



- 1 将光标移到第1行“C”的后面（右侧）



- 2 同时按 **Shift** 和 **选择换行**（=换段落）



光标之后（右侧）部分被换段落，变成新的段落。

MEMO

- 存在反显文字时，不能换段落就确定文字。
- 已存在第10段时，不能换段落。
- 通过段落分割新产生段落指定值的内容与原段落相同。
- 通过行数来指定文字大小时，段落分割后，各段落的行数会出现改变，变得与指定行数不一致。此时，文字大小使用“均等”进行印刷。

参照 P.65 “字大小”

输入不知道读音的汉字

不知道“读音”的汉字，可使用区位转换功能，通过部首的读音和笔画进行检索，并可以通过编码来输入。可以输入的编码为区位码。

输入区位码

不知道读音的汉字，可以通过汉字检索功能的编码输入来输入。
可以输入的编码为区位码。

MEMO

本书中登载有区位码表。

参照  P.131 “区位代码表”

例如：输入“竹耙”

1 确认没有反显文字



2 调查想输入的汉字「耙」。

耙 1650 (区位码)

参照  P.131 “区位代码表”

3 同时按 **Shift** 和 (= 区位转换)

4 输入编码



按    .

按最后一个数字后，显示代码对应的汉字备选。

5 选择“耙”，按



“耙”字被输入到光标位置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 代码输入错误时，请按 ，重新输入。

输入连数

制作多张只有数字或英文字母部分不同的标签时，只需指定“连续数字”，则每印刷一张，其数字部分就会自动递增。

印刷连续数字时，指定初始值和重复次数（1、2、3、4、5、10次）。重复次数是指同一数字重复多少次。

例如：通过2位连数，分别制作2张带4、5、6…的标签

顾客名单4 名单4
顾客名单5 名单5
顾客名单6 名单6

❶ 将光标移到添加连数的位置

❷ 按 **连数**
显示“连续数字”菜单。

❸ 初始值输入“4”，按 **选择**

连续数字

初始值 **4**

❹ 重复次数选择“2次”，按 **选择**

连数 重复次数

1次 **2次**
▼ 3次 4次

❺ 选择是否2位数连续，按 **选择**

连数 2位数连续

有 **无**

X.X
cm
XXX
mm
顾客名单4
顾客名单 **4**

输入连数（连数标记¹**N**+数值区“4”）。

按 **印刷**（印刷），每次按下都能够印刷带连续数字的标签。

MEMO

- 连数的初始值可指定为“0~9”“00~99”或字母。初始值指定为 0~9 时,选择 2 位数连续“有”“无”。各印刷规则如下所示。

初始值“0~9”, 2 位数连续“有”时 (文本显示 ²N)

1、2、3 ... 9、10、11 ... 99、0、1 ...

初始值“0~9”, 进位为 2 位“无”时 (文本显示 ¹N)

1、2、3 ... 9、0、1 ...

初始值“00~99”时 (文本显示 ²N)

01、02、03 ... 09、10、11 ... 99、00、01 ...

初始值为字母时 (文本显示 ¹N)

A、B、C ... Y、Z、A、B ...

a、b、c ... y、z、a、b ...

- 有反显文字时, 不能操作。
- 中途放弃操作时, 按  或 , 撤消操作。
- 1 篇文章中能够输入的连数, 包括条形码在内最多 3 个。
- 更改连数初始值及重复次数时, 请将光标移到连数后面 (右侧), 按 。显示连续数字菜单。后面的指定方法与输入步骤相同。
- 删除连数时, 先将光标移到连数的后面 (右侧), 再按 。
- 与普通文字一样, 连数 (连数标记 ¹N、²N + 数值区) 中也可指定编辑功能。

输入条形码

同时按 **Shift** 和 **连数** (= 条形码)，可输入条形码。

条形码菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项	下一选项	下一选项
条形码 条形码 制作带条形码的 标签。 参照  P.45	EAN-8	条形码宽度		
	EAN-13	窄 普通 宽		
	ITF	条形码宽度	粗·细比率	位数检查
	NW-7	窄 普通 宽	2.0 2.5 3.0	有 无
	UPC-A UPC-E	条形码宽度 窄 普通 宽		

输入条形码

可输入符合各种规格的条形码。

能够印刷的条形码规格和可指定项目

规格	条形码宽度 窄/普通/宽	粗·细比率 2.0/2.5/3.0	位数检查 有/无
EAN-13 · EAN-8 UPC-A · UPC-E	○	—	—
NW-7 · ITF	○	○	○

购机时的初始设定值为**加粗**。

- ：可指定
- ：不需指定

条形码宽度：条形码整体宽度

粗·细比率：细条和粗条的粗细比率

位数检查：有无位数检查

!! 注意 !!

制作条形码时，请按照相应条形码的标准进行输入。

例如：输入“ITF”的条形码（条形码宽度宽、粗·细比率3.0、有位数检查）



1 同时按 **Shift** 和 **连数**（=条形码）
显示“条形码”菜单。

2 选择“ITF”，按 **选择**



3 选择“宽”，按 **选择**



显示“粗·细比率”

4 选择“3.0”，按 **选择**



显示“位数检查”。

5 选择“有”，按 **选择**



进入条形码数值输入画面。

6 通过数字按钮输入条形码数值



显示数字。右上角网点部分自动出现位数检查。不同标准的条形码可输入位数也不同。

7 按 选择 移行



返回到文本画面。光标位置显示条形码标记 (1123)。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 删除 移行 或 连数，撤消操作。
- 1 个文章中能够输入的条形码加上连数最多 3 个。
- 由于条形码占很大空间，保存到文件后会占用很大的内存。
- 更改条形码数值及规格等时，请将光标移到条形码标记 (1123) 后面 (右侧)，同时按 Shift 和 连数 (=条形码)。显示“条形码”菜单。后面的指定方法与输入步骤相同。
- 修改条形码数值时，请先删除数值输入画面中前面一个数字再输入新的数字。
- 删除条形码时，先将光标移到条形码标记 (1123) 的后面 (右侧)，再按 删除 移行。
- 与普通的文字一样，条形码标记中也可指定编辑功能。可应用的功能如下。

可应用于条形码标记的功能

底纹、定长、余白
框·表、对齐
字框·网

- 印刷好的条形码，请先使用条形码读码器确认能正确读取后再使用。如不能正确读取，请调整“条形码宽度”及“粗·细比率”，重新印刷确认。
- 印刷条形码时，推荐使用条形码读码器容易识别的白底黑字标签带。
- 不同的规格，可输入的位数不同。ITF 和 NW-7 为 1 ~ 19 位。
- ITF 是仅限位数为偶数时的规格。指定有位数检查，输入了偶数位时，或指定无位数检查，输入了奇数位时，第 1 位会自动出现备用码 (0)。
- UPC-E 的位数检查不显示到数字输入画面及条形码的数字上。
- 如果不在 NW-7 的起始和结束位置输入“A、B、C、D”中的任一字母，则印刷后的标签不能被条形码读码器读取。
- 有时条形码条的长度 (线部分) 和数字长度不一致，并不影响使用。

编辑

～操纵自如的使用“贴普乐”功能～

“改变标签方向时”

“使标签看起来更漂亮时”

以上情况时，使用各种功能按钮来更改及指定各种版面。

更改字体

使用

使用 ，可将标签字体按以下顺序切换。

黑体→宋体



- 1 按  直到变为所需的字体
每次按下 ，显示选择的字体，并切换选项。

宋体

MEMO

- 有反显文字时，不能更改字体。
- 使用编辑功能的“字体”也可以指定“字体”。
- 参照  P.67 “字体”
- 指定每个段落和每个文字的“字体”以及指定英文数字专用字体时，使用编辑功能的“字体”进行指定。
-  按钮可改变整篇文章的字体。使用“编辑”功能指定每个段落和文字的字体时，更改“▶（文字格式指定标记）”前的字体。此外，即使使用不同字体指定汉字和英文字体，整篇文章也会变为相同字体。

更改文字大小

使用

使用 ，可逐级切换文字大小。可从“默认格式”的组合中选择各行的文字大小。

均等

锦宫



 中

锦宫

可选择的文字大小，会根据标签行数发生以下变化（与按下  时显示的画面图像稍有不同）。

标签的行数	文字大小（默认格式）的选项			
1行	 特大、	 大、	 中、	 小
2行	 大大、  中小、	 中中、  小中、	 大细、  小大、	 大小、  细大
3行	 同大、  3小、  3大、	 同小、  2大、  3中、	 1大、  2中、  2小	 1中、  1小、
4行	 同大、  4大	 1大、	 2大、	 3大、
5-8行	5-8行（固定大小）			

1 按 直到变为所需的设定

每次按 ，都会切换选项。

带有光标的行的文字大小，可通过显示器的指示灯进行确认。

文字大小 3/4

1 行  中

MEMO

- 有反显文字时，不能更改“文字大小”。
- 使用编辑功能的“字大小”也可以指定“文字大小”。

参照  P.65 “字大小”

-  是指定带有光标的段落。
- 要重置到初始设定值（均等），可使用编辑功能的“字大小”来指定“均等”。
- 切换选项后，建议通过预览等确认图像。

改变标签方向（竖・横）

使用

使用  按钮，可将标签方向切换到“竖写”或“横写”。

横写标签

上海市西藏中路×××号
王宁

竖写标签

上海市西藏中路×××号
王宁

1 按

显示“竖版输入”时，成竖版输入。

显示“横版输入”时，成横版输入。

竖版输入

横版输入

MEMO

- 有反显的文字时，不能更改“竖版输入”、“横版输入”。
- 编辑功能中的“竖・横”可以文章或段落为单位进行指定。

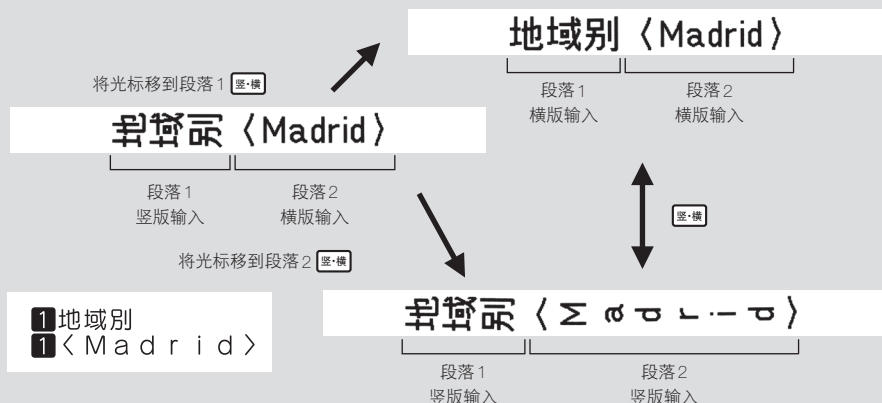
参照  P.52 “关于指定范围和光标位置”

- 图像文字的“插图”不支持竖版输入。

参照  P.144 “插图・表情符”

!! 注意 !!

 可改变整个标签文章的方向。对于同时存在“竖版输入”和“横版输入”段落的文章，对光标所在段落进行更改后，将应用于整篇文章。



印刷竖版输入的2位数字

“2位数字”是将2位数的数字作为1个文字进行处理。在竖版输入的标签中，如果日期及地址门牌号等使用“2位数字”，印刷时能够对齐，很美观。

例如：输入“第14次大会纪录”

第14次大会纪录

- 1 按 ，指定“竖版输入”

竖版输入

- 2 输入“第”

- 3 按 

显示“记号”菜单。

- 4 选择“2位数”，按 

记号
▲数字 10 11
2位数 20 21
▼年号

- 5 输入“14”，按 

记号 2位数

输入数值  4 

- 6 光标位置会显示“14”

X.X
cm
XXX
mm
第14

- 7 继续输入文章

MEMO

- 中途放弃操作时，按 ，撤消操作。
- 有反显文字时，不能输入2位数字。

修饰标签（编辑）

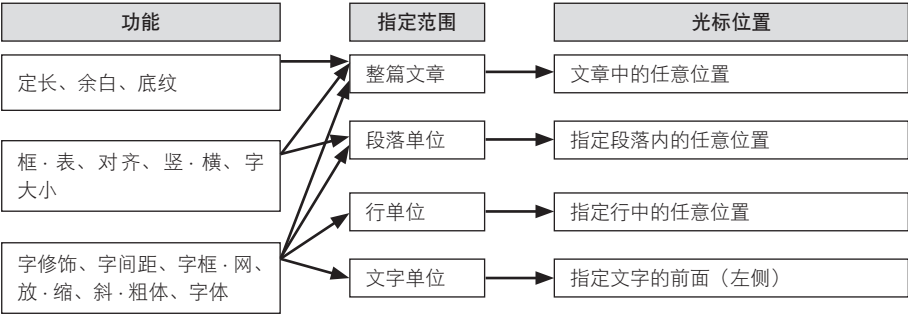
通过适度的更改文字字体及大小，可制作出外观漂亮的标签。
更改标签外观时，先按 **编辑**，从显示的菜单中选择功能。不同功能可指定的范围（文字单位、整篇文章等）也各不相同。

编辑 的功能

功能	内容	指定范围
定长	指定标签的长度。	整篇文章
余白	指定标签前后余白的长度。	
框・表	指定修饰框、表格。	整篇文章、段落单位
对齐	指定各行的对齐位置。	
字修饰	进行空心、阴影、空影修饰。	整篇文章、段落单位 行单位、文字单位
字间距	更改文字间隔。	
字框・网	进行订正线、下划线、网点、字框等修饰。	
放・缩	缩放文字，改变文字形状。	
底纹	在整个背景上添加底纹。	整篇文章
斜・粗体	进行斜体、加粗、斜加粗等修饰。	整篇文章、段落单位 行单位、文字单位
竖・横	调整成竖版输入或横版输入。	整篇文章、段落单位
字大小	指定各行的文字大小。	
字体	指定汉字、英文数字的字体。	整篇文章、段落单位 行单位、文字单位

关于指定范围和光标位置

选择功能时，在按 **编辑** 之前，需将光标移到指定范围相应位置。以光标位置为基准，在菜单操作中指定有效范围。光标位置因指定的功能及范围而不同。请参考下面的图，来确认光标的位置。



使用编辑功能

按以下步骤来指定功能。

1 光标对齐

指定文字时，将光标移到要指定文字的前面（左侧）。
指定整行时，将光标移到相应行；指定段落时，将光标移到相应段落内。
指定为整篇文章时，光标可放在任意位置。
参照  P.52 “关于指定范围和光标位置”

2 按

!! 注意 !!
有反显文字时，不能指定功能。

3 选择功能

按    ，选择目标功能，按 。

编辑
▲字框·网 放·缩
底纹 斜·粗体
▼竖·横 字大小

4 指定各功能的选项

按  ，选择目标选项，按 。

例如：“斜·粗体”的选项

斜体·加粗
▲加粗
斜加粗

5 决定指定功能的有效范围

指定指定功能的有效范围。
参考下表，按   来选择要指定的范围，按 。
指定结束后，返回文本画面。

有效范围？
从这字开始
▼本文

●指定字修饰、字间距、字框·网、放·缩、斜·粗体、字体时

本文	整篇文章都反映了指定的功能（文本画面上没有任何改变）。
从这字开始	光标所在位置会显示“▶（文字格式指定标记）”，从“▶”后面的文字到行尾（或下一“▶”），都反映了指定的功能。
本行	光标所在行的行首会显示“▶（文字格式指定标记）”，从“▶”后面的文字到行尾，都反映了指定的功能。
本段落	光标所在段落的行首会显示“▶（文字格式指定标记）”，从“▶”后面的文字到行尾，都反映了指定的功能。

●指定框·表、对齐、竖·横、字大小时

本文	整篇文章都反映了指定的功能（文本画面上没有任何改变）。
本段落	光标所在段落反映了指定的功能（文本画面上没有任何改变）。

●指定定长、余白、底纹时

不显示有效范围的画面。

按照步骤 ④ 选择了功能时，会将指定功能反映到整篇文章（文本画面上没有任何改变）。

MEMO

- “▶（文字格式指定标记）”不被印刷出来。
- “▶”能删除。删除“▶”后，反映之前“▶”的指定。没有“▶”时，反映“本文”指定的内容或系统值。
- 各功能在购入时的状态（初始设定值）可通过 P.55“编辑菜单列表”进行确认。另外，该设定也可通过 P.115“设定各种初始值（系统值）”进行更改。
- 中途放弃操作时，在指定过程中，按  或各功能按钮，撤销操作。
- 部分指定内容可通过指示灯状态进行确认。

参照  P.20“显示器注释及其功能”

另外，也可通过按各功能按钮，显示功能选项进行确认。反显的选项即为当前指定内容。

- 修饰、文字大小或笔划数较多时，文字可能会被挤压。
- 指定功能时，建议通过预览等确认图像。

编辑菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项	下一选项
定长 定长 制作指定长度的标签。 参照 P.58	数值设定	定长 数值设定 1.2cm : 50cm	前对齐 中 对齐 分散 后对齐
	无		
	迷你 DV 4.0cm MD 5.5cm 录音磁带 9.5cm CD·DVD盒 11cm VHS 14cm B5文件夹 15cm A4文件夹 20cm	前对齐 中 对齐 分散 后对齐	
余白 余白 调整标签前后的余白。 参照 P.60	极少 1mm 较少 3mm 普通 10mm 较多 18mm 标签带宽度的 1/3 标签带相同宽度		
框·表 表格 制作表格标签。 参照 P.61 外框 加上修饰框。 参照 P.61	表格	01 02 03 04	
	无		
	外框 商店外框 学校外框 建筑外框 医院外框	参照 P.137 “外框列表”	
对齐 对齐 指定各行文字的对齐方式。 参照 P.62	靠前 居中 分散 靠后		

菜单	一级选项	下一选项
字修饰 ▶ 字修饰 指定文字修饰。 参照  P.62	 空心  普通  阴影  空影	
字间距 ▶ 字间距 调整文字间隔。文字间距对英文数字有效，设为“间距固定”后英文数字也全部按全角处理。 参照  P.63	普通 ▶ 宽 小 紧凑	文字间距 间距自动 间距固定
字框·网 ▶ 字框·网 指定下划线及文字框、网点等。 参照  P.63	 订正线  无  圆角框  直角网  下划线  直角框  网点  圆角网	
放·缩 ▶ 放·缩 相对于行中的基本文字大小，指定放大（缩小）尺寸。 参照  P.64	 细小  缩小  拉长  小  普通	
底纹 ▶ 底纹 制作定型底纹的标签。 参照  P.64	无00  菱形 02  扑克 04  细点 06  海浪 01  樱花 03  花草 05  粗点 07	
斜·粗体 ▶ 斜·粗体 文字采用斜体或加粗。 参照  P.64	 斜体  正体  加粗  斜加粗	
竖·横 ▶ 竖·横 指定文字的方向。 参照  P.65	横写 竖写	

菜单	一级选项	下一选项	下一选项
----	------	------	------

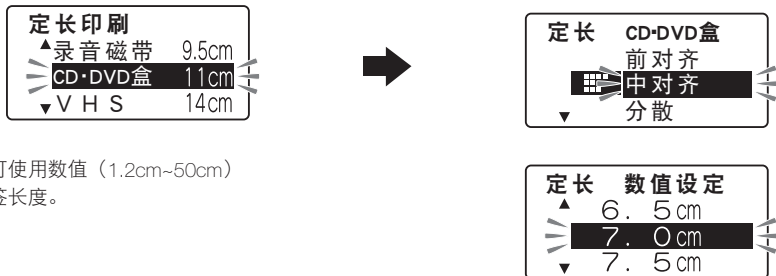
字大小 ▶ 均等 将各行设为相同文字大小。 智能 根据输入字数，自动调整文字大小。 默认格式 按图像形式显示的组合来指定各行的文字大小。 参照  P.66	均等智能		
	1行 ▶	(默认格式) 1行  特大  大  中  小	
	2行 ▶	2行  大大  中中  大细  大小  中小  小中  小大  细大	
	3行 ▶	3行  同大  同小  1大  1中  3小  2大  2中  1小  3大  3中  2小	
	4行 ▶	4行  同大  1大  2大  3大  4大	
	5行~		
字体 ▶ 字体 分别选择汉字字体和英文字体。 参照  P.67	汉字字体 ▶	英文字体 自动 黑体 宋体 H V 体 C R 体 B R 体 P L 体 S T 体 C B 体	
	黑体 宋体		

编辑功能介绍

●定长

根据用途和数值指定要印刷标签的长度。

指定长度后，选择整个标签中文字的印刷位置。可通过显示的图像形式来确认位置情况。



数值指定可使用数值（1.2cm~50cm）来指定标签长度。

选择不同用途的定长后，自动指定标签长度。我们推荐您使用下面表格中列出的“推荐标签带宽度”的标签。

用途	长度	推荐标签带宽度
迷你D V	4.0cm	9mm
MD	5.5cm	4mm
录音磁带	9.5cm	9mm
CD·DVD盒	11cm	4mm
VHS	14cm	18mm

用途	长度	推荐标签带宽度
B 5 文件夹	15cm	12mm
A 4 文件夹	20cm	12mm

MEMO

- 字数较多，文章长度超出指定长度时，会显示“定长→字超长”，不能进行印刷。请减少文字字数或通过文字大小指定来缩小文字。
- 定长中指定的标签长度只是大致的基准。可能会与实际印刷出来的长度完全不一致。

将文字紧缩到定长内的“缩字”功能

在“文字大小”中指定“智能”，会根据输入字数自动调整文字大小。指定“智能”和“定长”，在定长内分几个段落输入文字时，文字可能会超出定长指定的长度范围。

此时，本机自动计算文字大小以紧缩至定长指定的长度范围内，在已指定了“智能”的段落中，启用从后面按顺序以段落单位缩小文字大小的“缩字”功能。

1 缩小最后段落的文字

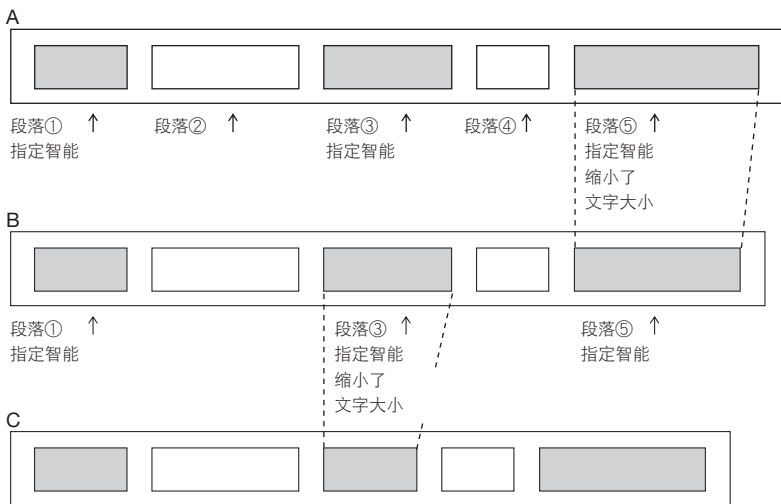
(图A→B)

未在定长范围内时，首先在指定“智能”的段落中，将最后段落(⑤)的文字大小替换为小1级的大小。紧缩至定长内时会结束自动计算。

2 缩小倒数第2个段落的文字(图B→C)

如果仍然未在定长范围内，在指定“智能”的段落中，将倒数第2个段落(③)的文字大小缩小1级。执行上述处理，直到紧缩至定长指定的范围内。

反复执行该处理仍然无法紧缩至定长指定的长度范围内时，会显示“输入的文章过长”。请采取重新设定定长或减少文字等操作。



※ 段落②、④为未指定“智能”的段落。

MEMO

- 未指定“智能”的段落不启用“缩字”功能。
- 即使指定了“智能”之外的设定，实际行数与指定不符，最终变为“均等”的段落，将不执行“缩字”功能处理。

●余白

指定标签前后余白的长度。

极少（余白：前后约1mm）



较少（余白：前后约3mm）



普通（余白：前后约10mm）



较多（余白：前后约18mm）



标签带宽度的1/3

根据标签宽度自动将余白长度调整成较少。前后余白约为要印刷标签带宽度的 1/3（如 12mm 宽度的标签带，则前后余白约为 4mm）。



标签带相同宽度

根据标签宽度自动将余白长度调整成较多。前后余白约为要印刷标签带宽度（如果是 12mm 宽度的标签带，则前后余白约为 12mm）。



MEMO

指定余白“极少、较少、标签带宽度的 1/3”时，标签带在印刷前裁切。4mm、6mm 宽的标签带在余白指定为“标签带相同宽度”时，也在印刷前裁切标签带。

●框・表

在文章（段落）的周边添加外框及表格。

无（购机时的初始设定值）

不添加外框、表格。

表格

用框将文章（段落）括起来，在行间划横线。

在多个段落中指定相同的表格时，形成前后相隔的表。

通过显示的图像形式可以确认表格的种类。

参照  P.39 “添加段落（换段落）”

物品名	RDS
管理编号	1103-U

表格



MEMO

标签表格中增加竖线时，先按  从显示的记号菜单中选择“编辑”，输入其中的 。

标签的行之间增加竖线

物品名	RDS主楼
管理编号	1103-U

段落1 段落2

按  +  进行换段落，输入段落2

文本画面里输入 

1	RDS	本館
2	1103-U	

编辑

外框

在文章（段落）的周边添加外框。

可通过显示图像形式来确认外框种类。

外框



MEMO

• 表格、外框的种类也可使用数字按钮来指定编号。

参照  P.55 “编辑菜单列表”

• 外框设计请参照“外框列表”。

参照  P.137 “外框列表”

●对齐

复数行时，指定各行的“对齐”。

 靠前（购机时的初始设定值）	各行首对齐。
 居中	将各行居中。
 分散	以长度最长的行为标准，将其他行分散对齐。
 靠后	将各行尾对齐。

MEMO

已指定文字间距为“紧凑”时，即使再指定对齐功能中的“分散”，文字间距也以“紧凑”优先。

●字修饰

选择文字修饰。

空心	普通（购机时的初始设定值）
	
阴影	空影
	

MEMO

文字大小或笔划数较多时，文字可能会被挤压。

●字间距

选择文字的间隔。

普通（购机时的初始设定值）	宽
□□普通	□□宽
小	紧凑
□□小	□□紧凑

此外，字间距还可以选择“文字间距”的“间距自动 / 间距固定”。

文字间距 间距自动	世界杯选拔赛 1-1 锦宫申花 UEFA选拔赛 0-2 锦宫申花
文字间距 间距固定	世界杯选拔赛 1 - 1 锦宫申花 U E F A 选拔赛 0 - 2 锦宫申花

将“文字间距”设为“间距自动”，则自动调整英文数字对齐方式，使文字间距更漂亮。所谓“proportional”，是指自动调整文字间距，使其中的英文数字看起来更符合比例的功能。

将“文字间距”设为“间距固定”，则取消 Proportional 功能，所有英文数字（含半角空格）都被作为全角文字进行处理。如果想使多行中上下文字对齐方式整齐，请将“文字间距”设为“间距固定”。

MEMO

关于文字间距指定

- 已设计好较小字号的文字格式即使指定为“紧凑”，也可能看起来文字间隔并不紧凑。
- 制作由多个造字连接而成的图标时，指定“紧凑”就能够印刷出完全相连的图标。

参照  P.106 “使用造字功能”

- 文字较大时，缩小文字间距，文字较小时，加大文字间距，标签就会很漂亮。

●字框・网

选择添加到文字上的字框及下划线、网格等。
在显示的图像形式画面中可确认“字框・网”的种类。



●放·缩

各行基本文字的大小（行距）决定于标签带宽度、输入行数、文字大小等指定。放·缩操作，相对于该基本文字大小进行缩放。

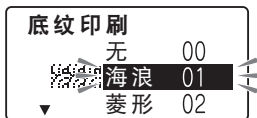
细小	比基本尺寸小2级的文字。
小	比基本尺寸小1级的文字。
缩小	将横向长度放大至基本文字大小的约0.75倍。
普通（购机时的初始设定值）	选择该项，则变成基本文字大小。
拉长	将横向长度放大至基本文字大小的约1.5倍。

MEMO

- 相对于基本文字，在横版输入的标签中为“底部对齐”（文字的基线对齐），在竖版输入的标签中为“中心对齐”（居中）。
- 英文数字专用字体（HV 体·CR 体·BR 体·PL 体·ST 体·CB 体）由于其基线不同于汉字字体，因此不对齐。
- 基本文字已经很小时，即使指定了“小”、“细小”等，有时文字大小也不会因此改变。
- 各行的基本文字大小可通过编辑功能指定进行更改。
参照  P.65 “字大小”
- 修饰、文字大小或笔划数较多时，文字可能会被挤压。
- 使用较窄的标签带等不能使用较大文字时，如果指定“拉长”，则文字看起来会稍稍变大，标签效果会更好。

●底纹

在标签的整个背景中添加底纹。通过显示的图像形式来确认底纹图案。



MEMO

已指定背景的情况下，在打印预览时有时不能识别出底纹、不显示文字等，但不会影响印刷。

●斜·粗体

选择文字斜体·加粗。

斜体	正体（购机时的初始设定值）	加粗	斜加粗
斜体	正体	加粗	斜加粗

MEMO

文字大小或笔划数较多时，文字可能会被挤压。

●竖·横

指定文字是竖写还是横写。
也可通过  来更改竖版输入 / 横写输入。
参照  P.50 “改变标签方向（竖·横）”

横写（购机时的初始设定值）



竖写



●字大小

请通过“均等”“智能”“默认格式”来指定文字大小。
使用  也能指定。
参照  P.49 “更改文字大小”

均等 (购机时的 初始设定值)	将各行设为相同文字大小。 12mm宽标签带 New Arrival 春季新品上架！ 18mm宽标签带 锦宫新品发布会 券 限量入场券 时间:8月15日19:00~ 具体详情见管网
智能	根据输入字数，自动调整文字大小（全自动）。 1行：字数增多后，会自动缩小文字大小。 「贴普乐」PRO 简单易行! 标签制作请交给「贴普乐」PRO 2行以上：自动调整文字大小以确保各行长度达到合适比例。 张先生 ◆13X-8XX-18XX MR ZHANG ◆13X-8XX-18XX 根据标签带宽度、行数和字数的比例，尽可能对齐各行印刷的长度。另外，即使字数增多，也会自动调整文字大小以避免标签整体过长。
默认格式	可从事先准备好的组合中选择各行的文字大小（行的大小）。 参照  P.66 “默认格式”

编辑

默认格式（1行～8行）

从选项中选择文字大小（行的大小）。可以通过显示的图像形式来确认各行文字的比例、版面等。



默认格式 1行的文字大小

选择了 ☐ 特大 · ☐ 大 · ☐ 中 · ☐ 小时，会根据标签带宽度按以下文字大小进行印刷。

印刷 样本	美	美	美	美	美	美	美
字大小 [pt]	H [48]	U [38]	G [26]	L [19]	M [13]	S [10]	P [6]
标签带宽度							
24mm	特大	大	中	小	—	—	—
18mm	—	特大	大	中	小	—	—
12mm	—	—	特大	大	中	小	—
9mm	—	—	—	特大	大	中	小
6mm	—	—	—	—	特大	大	中、小
4mm	—	—	—	—	—	—	特大、大、 中、小

!! 注意 !!

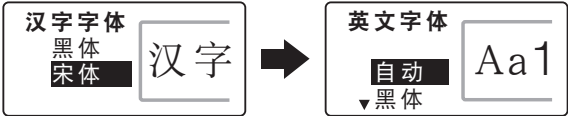
由于标签带上能够印刷的文字大小有一定的限制，因此，对于某些标签带宽度及印刷行数，部分默认格式无效。

MEMO

- 默认格式以图像形式显示。
- 标签带宽度不同，各行的文字大小也不同，可通过文字大小指示灯来确认。
- 指定行数与实际输入行数不同时，按照“均等”印刷。

●字体

选择文字的字体。英文字体选择“自动”后，会选择与汉字字体相同的字体。



宋体	黑体（购机时的初始设定值）
美丽的文字	美丽的文字
HV体	CR体
Beautiful	Beautiful
BR体	PL体
Beautiful	Beautiful
ST体	CB体
Beautiful	Beautiful

编辑

印刷

印刷输入、编辑的文本来制作标签。

使用可印刷多枚相同标签的连续印刷等特殊印刷功能，则会非常便利。

确认印刷图像（打印预览）

印刷时显示要印刷的图像，确认制作完成情况。避免印刷失败，浪费标签带。

1 确认是否安装有标签带

请正确安装实际要印刷的标签带。标签带宽度不匹配时，不能正确显示印刷预览图像。

2 按

印刷图像会像播放那样显示。

打印预览结束后，返回到文本画面。



MEMO

- 在打印预览状态下，按 、、、、、 中的任一按钮，在按按钮的时间内显示会暂停，此时，可仔细确认显示内容。松开按钮，则继续显示。
- 中途退出打印预览时，请按  或 。
- 文章长度大于定长指定的长度时，显示“定长→字超长”。直接按 ，则撤消定长，强制执行打印预览。

!! 注意 !!

- 显示打印预览仅限文本画面或特殊模板输入画面时。
- 没有安装标签带或没有安装到正确位置时，显示“无标签带！”，不显示打印预览。
- 行数较多，安装的标签带印刷不下时，显示“行数超限”或“标签带宽度不足”，不显示打印预览。
- 打印预览大致反映印刷情况。可能会与实际印刷结果完全不一致。

印刷

印刷前，请确认是否正确安装标签带以及是否正确连接AC电源适配器（AS1116C）。

1 按 （印刷）

显示“准备中”之后，显示标签长度、打印张数，然后开始印刷。
印刷结束，自动裁切标签带。

长度	8.0cm
宽度	18mm
	1 张

MEMO

- 中途放弃印刷时，请按 。
- 如果在印刷过程中按 （电源），则中止印刷，裁切标签带后电源关闭。
- 重复印刷相同标签时，打印张数显示会增加。打印张数显示在达到“100 张”后的下一张显示是“1 张”。更改印刷内容（文字及格式等），断开电源后自动恢复为“1 张”。
- 指定余白“极少、较少、标签带宽度的 1/3”时，标签带在印刷前裁切。4mm、6mm 宽的标签带在余白指定为“标签带相同宽度”时，也在印刷前裁切标签带。
- 进行特殊印刷（连续印刷、放大印刷、镜像印刷）时，使用  按钮。
参照  P.74 “特殊印刷”
- 标签带输出时，会存在声响，并非异常。
- 文章长度大于定长指定的长度时，显示“定长→字超长”。直接按 ，则撤消定长，强制印刷。
- 衬纸裁切时可能会起皱，但不会对标签造成影响。

!! 注意 !!

- 耐高温标签、熨烫标签、夜光标签以及包装标签请使用“自动裁切 / 无”进行印刷。然后，将标签带从本机中取出，在标签带一侧留有 3mm（包装标签为 10mm）左右的标签带，使用剪刀将其剪下。
参照  P.80 “设定“自动裁切””、P.122 “灵活使用标签带”
- 标签内容较为复杂时，印刷前的处理时间可能会较长。
- 请勿将手指伸进标签带出口。
- 在印刷完成之前，请不要用力拉标签带。
- 不印刷反显文字。
- 在印刷过程中，如果打开上盖，则保护电路启动，电源被断开，印刷中断。在印刷过程中，请不要打开上盖。
- 请注意已印刷出来的标签不要过多地堆积在标签带出口附近。
- 没有安装标签带或没有安装到正确位置时，显示“无标签带！”，不能印刷。
- 行数较多，安装的标签带印刷不下时，显示“行数超限”，不能印刷。请减少行数或安装更宽的标签带。
- 印刷时显示的标签长度只是大致的基准。有可能会产生误差。
- 超出 16m 的情况下，不能印刷。

印刷

将边角修成圆角（自动圆角器）

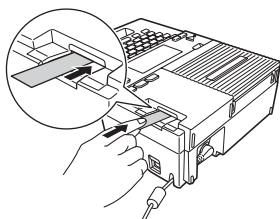
将标签插入圆角器插入口，可将标签的边角修成圆角。实施“圆角处理”，不仅使得标签更漂亮，同时，标签还不易从边角处剥离。

**实惠套装！
限量版Box**



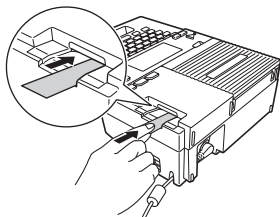
宽度为9mm、12mm、18mm的标签带时
分边依次修剪标签边角。

- 1 沿圆角器插入口左右其中的一个导轨，将标签的一边插到底。



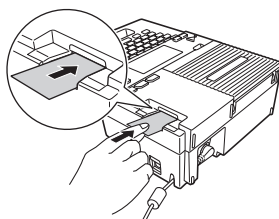
- 2 在听到几次裁切声音后，将标签取出

- 3 沿导轨插入标签的另一侧，进行相同的裁切。



宽度为24mm的标签带时
标签左右边角被同时裁切。

- 1 将标签左右侧对齐圆角器插入口导轨，将其插到底。



- 2 在听到几次裁切声音后，将标签取出

MEMO

- 请对准圆角导轨，平稳地插入标签。
- 请将标签正确的插到圆角器的尽头。
- 4mm、6mm 宽的标签不能使用自动圆角器。

MEMO

- 印刷状态下及上盖打开时，自动圆角器不能工作。
- 将标签插入自动圆角器后，请勿左右晃动标签。否则可能中途会卡住，使圆角裁切得不漂亮。
- 请不要将自动铅笔及别针等标签以外的东西插入圆角器插入口。否则，会导致自动圆角器故障。
- 耐高温标签、熨烫标签、热收缩管标签、优质纸标签、mt 胶带标签、夜光标签、包装标签等不能裁切，因此，请不要将其插入自动圆角器。

参照 P.122 “灵活使用标签带”

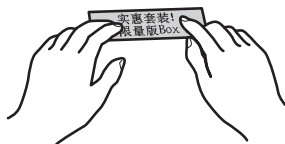
贴标签

撕下印刷好标签的衬纸，进行粘贴。

1 撕下衬纸



2 粘贴时，要用力将其抹平



!! 注意 !!

- 有些标签的衬纸不容易撕下来。
- 在标签上涂抹稀释剂等溶剂、使用较尖的物体使劲划，会导致标签破损、剥离，擦掉标签上的文字等。
- 使用金属擦白色油墨标签上的文字时，文字会变黑。只要使用橡皮擦等轻轻擦拭，就能恢复原状。
- 如果粘贴到凹凸不平的地方，则容易脱落。
- 在潮湿、被油、灰尘等污染的地方不容易粘贴，而且容易脱落。
- 如被贴物上有使用钢笔等书写的字迹，在粘贴标签后，钢笔的油墨会渗透到标签上，影响标签显示效果。
- 在雨水、阳光直接照射的场所等，受使用环境的影响，标签可能会提早老化。
- 请不要将标签粘贴到人体、其他生物、公共场所及他人的物品上。
- 关于使用“贴普乐”制成的标签

就像聚氯乙烯那样，因添加了可塑剂的材料等粘附体材质、环境条件、粘贴时的状况等，可能会出现以下现象：标签颜色发生改变、脱落，文字消失，从粘附体上脱落，残留有胶水，标签颜色渗透到标签底子，变得难看等。使用前，请充分确认使用目的及粘接面的材质等。此外，对于由此产生的损失及利益受损等，我公司不承担任何责任，敬请谅解。

MEMO

- 可以将印刷好的标签的边角修剪成圆角。
参照  P.72 “将边角修成圆角（自动圆角器）”
 - “贴普乐” PRO 标签带，除粘接标签外，我公司还可向用户提供不同用途的标签带。
参照  P.122 “灵活使用标签带”
- 请浏览附带的标签带目录或我公司主页（地址 <http://www.kingjim.cn/>）。

特殊印刷

按 **连续放大**，可指定放大印刷、连续印刷、镜像印刷等特殊印刷。

特殊印刷菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项	下一选项
特殊印刷 放大印刷 放大印刷 放大后印刷。 参照  P.75	无 放大2倍	 2/2  1/2  1/2
	放大3倍	 3/3  1/3  1/3  1/3
	放大4倍	 4/4  1/4  1/4  1/4  1/4
	放大5倍	 5/5  1/5  1/5  1/5  1/5  1/5
	放大6倍	 6/6  1/6  1/6  1/6  1/6  1/6  1/6  1/6
连续印刷 连续印刷 连续印刷相同标签。 参照  P.77	数量指定 至停止	输入张数
镜像印刷 镜像印刷 镜像翻转后印刷。 参照  P.78	有 无	
执行印刷?		

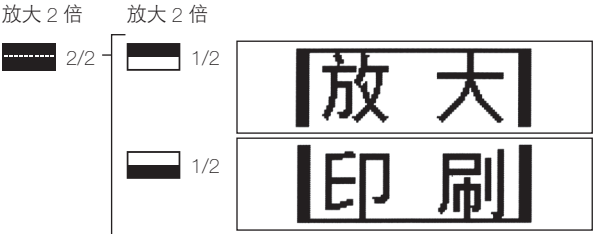
制作比标签带宽度更大的标签（放大印刷）

将印刷内容放大到2倍、3倍、4倍、5倍、6倍进行分块印刷，可制作出比标签带宽度更大的标签。请将印刷好的标签拼贴起来使用。

“放大 2 倍”时，上下 2 张构成 1 组标签，“放大 3 倍”时，上中下 3 张构成 1 组标签。
指定放大倍数后，选择“1/2”或“1/3”等，只可印刷 1 张 1 组标签中的对应部分。

●放大印刷的种类（样本为宽度 12mm 的标签）

基于 （印刷）的
普通印刷



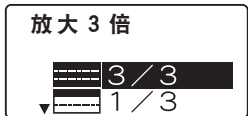
与 2 倍、3 倍相同，放大 4 倍、放大 5 倍以及放大 6 倍分别为 4 张、5 张、6 张标签的组合。

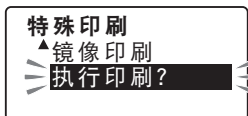
例如：放大到3倍后印刷

1 输入文章，按  显示“特殊印刷”菜单。

2 选择“放大印刷”，按  

3 选择“放大3倍”，按  

4 选择“3/3”，按   指定“3/3”后，返回到“特殊印刷”菜单。

5 选择“执行印刷？”，按   印刷3张1组的标签。

6 拼贴标签带



请使用剪刀等切去上下两边的余白，进行拼贴。

!! 注意 !!

只有在选择了“特殊印刷”菜单中的“执行印刷？”时，才执行特殊印刷。使用 （印刷）按钮则执行普通印刷。

MEMO

- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 使用特殊模板制作的标签不显示放大印刷功能。
- 拼贴通过“放大印刷”制成的标签时，可能会存在一定的偏差。
- 使用“放大印刷”印刷较长的文章时，如果总长大于16m，则不能印刷。请减少标签的字数，或将标签内容分成两组等，调整相关数据。
- “放大印刷”是指将普通的印刷内容放大到2~6倍的功能。因此，在已指定定长印刷后，如果再选择“放大印刷”，则印刷指定长度2~6倍的标签。
- 画面上显示的标签带长度是普通印刷时的长度。采用“放大印刷”印刷时，印刷显示长度2~6倍的标签。

放大印刷	标签带宽度	标签带长度	需要的标签带数量
放大2倍	约2倍	约2倍	约4倍
放大3倍	约3倍	约3倍	约9倍
放大4倍	约4倍	约4倍	约16倍
放大5倍	约5倍	约5倍	约25倍
放大6倍	约6倍	约6倍	约36倍

比如，采用“放大3倍”印刷时，与使用 （印刷）实施的普通印刷相比，印刷宽度约为3倍，长度约为3倍的标签宽，因此，需要使用的标签带数量约为9倍。

参考

色彩丰富的放大3倍

我们来试一试使用“放大3倍”功能分成的上中下三部分，分别印刷在宽度相同但颜色不同的标签带上，制成色彩丰富的标签吧。但是，采用颜色不同的标签带印刷，标签长度可能会有一定的偏差。另外，更换标签带时，安装好标签带后，请务必实施标签带传送。

连续印刷相同标签（连续印刷）

只连续印刷指定张数的相同标签。

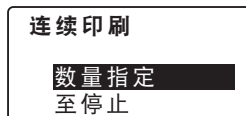
例如：连续印刷3张相同标签

1 输入文章，按  显示“特殊印刷”菜单。

2 选择“连续印刷”，按 



3 选择“数量指定”，按 



变成指定印刷张数的画面。

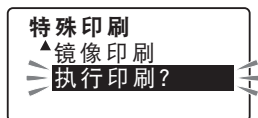
选择“至停止”时，返回到“特殊印刷”菜单（前往步骤**5**）。

4 输入印刷张数，按 



返回到“特殊印刷”菜单。

5 选择“执行印刷？”，按 



执行印刷。

印刷完第1张后，自动裁切标签带，同样，印刷第2张、第3张。

在步骤**3**中选择“至停止”时，印刷张数后按任一按钮可停止印刷。

!! 注意 !!

- 只有在选择了“特殊印刷”菜单中的“执行印刷？”时，才执行特殊印刷。
使用 （印刷）按钮则执行普通印刷。
- 连续印刷时，注意标签不要堆积在标签带出口附近，请及时将标签移开。标签带出口附近堆积标签，可能会重复裁切同一标签。
- 即使印刷过程中标签带用完，机器仍会执行指定张数的印刷裁切。为防止刀具磨损，在印刷过程中如果标签带用完，请按 ，暂停印刷。

MEMO

- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 如选择“连续印刷”菜单中的“至停止”，最多可连续印刷 100 张。按任意键可停止印刷。
- 指定张数的标签总长大于 16m 时，不能印刷。请减少印刷张数或减少文字数来缩短标签长度。
- 连续印刷指定了连数的文章时，能够印刷相应张数的带连续数字的标签。
比如，连续印刷 3 张初始值“1”重复次数 1 次的连数时，连续印刷“1”、“2”、“3”的标签。
参照  P.42“输入连数”

印刷

印刷镜像文字

先将已输入的文字进行镜像翻转，再进行印刷。

● 镜像印刷

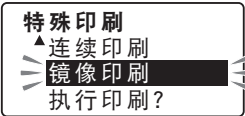
有（镜像）



无（正像）



- 1 输入文章，按 显示“特殊印刷”菜单。

- 2 选择“镜像印刷”，按 

- 3 选择“有”，按 

返回到“特殊印刷”菜单。

- 4 选择“执行印刷？”，按 

印刷镜像标签。

!! 注意 !!

只有在选择了“特殊印刷”菜单中的“执行印刷？”时，才执行特殊印刷。使用 （印刷）按钮则执行普通印刷。

MEMO

中途放弃操作时，按 或 ，撤消操作。

印刷设定

同时按 **Shift** 和 **连续款**（=印刷设定）后，可更改自动裁切设定及印刷浓度。

印刷设定菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项
印刷设定 印刷浓度 ▶ 印刷浓度 设定印刷浓度。 参照  P.81 自动裁切 ▶ 自动裁切 设定印刷时是否自动裁切。 参照  P.80 重置 ▶ 重置 将自动裁切和印刷浓度 恢复为初始设定值。 参照  P.82	-3 : 普通 : +3 有 无 执行?

设定“自动裁切”

本机印刷时自动裁切标签。但也可设定成“自动裁切 / 无”。

!! 注意 !!

对于不能使用本机裁切刀裁切的耐高温标签、熨烫标签、优质纸标签、夜光标签以及包装标签，印刷时请设定成“自动裁切 / 无”。

参照  P.122 “灵活使用标签带”

1 同时按 **Shift** 和 **连续输入** (=印刷设定)
显示“印刷设定”菜单。

2 选择“自动裁切”，按 **选择/执行**



3 选择“无”，按 **选择/执行**



自动裁切被设定成无效，返回到文本画面。
后面的印刷全部不执行自动裁切。请取下标签带，用剪刀等来裁切标签。
启用自动裁切时，在步骤 3 中，选择“有”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **连续输入**，撤销操作。
- 通过“自动裁切 / 无”印刷的标签，先从本机中取出标签带，然后，在标签带一侧留有 3mm 左右的标签带，使用剪刀将其剪下。
- 即使在“自动裁切 / 无”的设定状态下，也可通过“传送标签带”菜单中“裁切标签带”来裁切标签带。在更换成可裁切的标签带等情况下，如果只想对刚刚换上的标签带进行自动裁切，请执行“裁切标签带”。

参照  P.26 “5. 传送标签带”

- 裁切刀长时间使用会磨损，最终很难裁切。裁切刀刀刃的更换为有偿服务。请与您购买“贴普乐”时的经销商、代理商或我公司客户服务部联系。

参照  P.157 “关于售后服务”

- 自动裁切在全文删除及电源断开后不会恢复到初始值。请通过该操作来修改设定或执行印刷设定重置、初始化本机等操作。

参照  P.82 “重置印刷设定”

参照  P.117 “初始化本机”

调整印刷浓度

印刷浓度可在“-3~普通~+3”的7级范围内进行设定。在印刷较淡及较浓的情况下,请调整印刷浓度。一般情况下,请使用“普通”级。

- 1

同时按 **Shift** 和 **连续放大**
显示“印刷设定”菜单。
- 2

选择“印刷浓度”,按 **选择/执行**

印刷设定

印刷浓度

▼自动裁切
- 3

调整浓度,按 **选择/执行**

印刷浓度

▲+2

+3

设定印刷浓度。

MEMO

- 有反显文字时,不能操作。
 - 中途放弃操作时,按 **删除/取消** 或 **连续放大**, 撤消操作。
 - 本机内置温度传感器,可根据印刷头温度自动将印刷浓度保持恒定。
 - 将印刷浓度设定为“普通”以外时,电池的消耗将会加快,印刷出来的字有时会模糊不清或歪斜。另外,请注意标签的文字可能变得容易脱落掉色。
 - 使用耐高温标签、优质纸标签、熨烫转印标签、灰色字符标签、夜光标签等,印字出现模糊时,请设定为“+3”。
- 参照  P.122 “灵活使用标签带”
- 印刷浓度在全文删除及电源断开后不会恢复到初始值。请通过该操作来修改设定或执行印刷设定重置、初始化本机等操作。

参照  P.82 “重置印刷设定”

参照  P.117 “初始化本机”

重置印刷设定

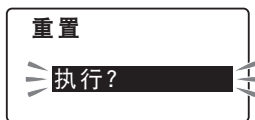
将自动裁切和印刷浓度设定返回到购机时的状态（初始设定值）。

- 1 同时按 **Shift** 和 **连续放大**
显示“印刷设定”菜单。

- 2 选择“重置”，按 **选择 执行**



- 3 选择“执行？”，按 **选择 执行**



自动裁切和印刷浓度设定变成初始设定值。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除 取消** 或 **连续放大**，撤消操作。

运用

～更进一步运用“贴普乐”～

“使用预先设计的标签”

“保存已输入文章”

“制作地址及姓名的标签”

“登录造字”

以上情况下，灵活运用模板功能、文件功能及造字功能。

使用特殊模板

使用特殊模板，可轻松制作常用于“文件夹用”“物品管理”等商务办公场合且具有规定版面的标签。根据模板的种类，可集中多张不同的输入标签进行制作，非常方便。

■ 文件夹用：简单

在“竖写”中可集中多张“1行”的文件夹用标签进行制作。



■ 文件夹用：管理用

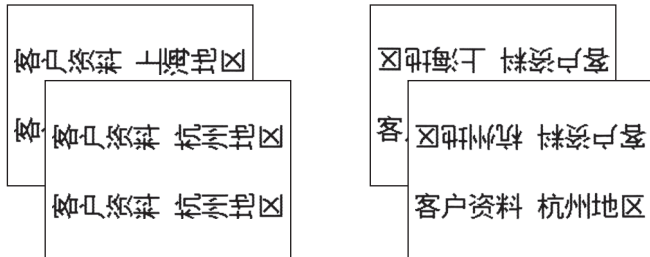
可制作“标题”“管理部门”“废弃日”等项目排版美观的文件夹用标签。

也可将“管理部门”“废弃日”改写为其他项目。



■ 索引（竖·横）

可把多张标签正中对折后使用的索引标签集中起来制作。



■ 物品管理

可制作将“设备名称”“管理编号”“购买日期”“管理部门”纳入表格的物品管理标签。

项目名称以反显印刷，非常正式。如果在输入时选择“自定义”，也可以改写项目名称。



■ 线缆标识

可集中多张卷绕在线缆上表示的线缆标识标签（1行显示）后进行制作。



标签的制作方法

按照以下步骤使用特殊模板来制作标签。

- 1 确定要使用的特殊模板
请选择要使用的特殊模板。

- 2 按特殊模板按钮（**文件夹用**、**索引**、**物品管理·线缆**中的任意一个）
显示“特殊模板”菜单。

- 3 选择目标特殊模板名称，按 **选择·执行**



文件夹用·简单时，之后会出现输入画面（步骤⑤）。
文件夹用·管理用、索引、线缆时，之后会选择长度（步骤④）。
物品管理时，之后选择输入内容或自定义（步骤④）。

- 4 选择长度，按 **选择·执行**
物品管理时，选择输入或自定义。

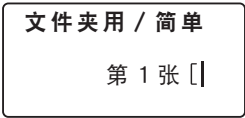


选择长度



选择输入/自定义

- 5 输入文字
将光标移到输入向导的后面（右侧），就像平时的文本画面一样，输入文字。



- 存在多行输入行时，按 **选择·执行**，将光标移到下一行。
- 在索引的“正面”行按 **选择·执行**，则“正面”行中输入的内容会自动被复制到“背面”所在的行。
- 使用文件夹用·简单和索引，第1张标签（背面）输入完成后按 **选择·执行**，则显示第2张标签的行。

!! 注意 !!

输入内容中的“第 1 张”、“第 2 张”、“第 1 张 正面”以及“第 1 张 背面”等属于输入指南，只是显示在画面上，并不被印刷。

MEMO

- 同时按 **Shift** 和  (= 全部删除)，能够将输入的内容全部删除。在文件夹用·管理用以及物品管理·项目名称的画面中，可以选择“恢复到初始状态”。
- 在输入画面中按 ，可修饰标签。可指定的功能为字修饰、字间距、字体、放·缩、字框·网以及斜·粗体这 6 种。

6 印刷

参照  P.71 “印刷”

!! 注意 !!

- 通过特殊模板制作的文章在切断电源后仍保持不变，但不能登录到文件。
- 特殊模板中的每个模板都具有输入上限和推荐标签带。请参照下表。

	最大张数	最大输入字数	推荐标签带宽度	可印刷的字数（基准）
文件夹用·简单	10张	共 175 个字	9mm～24mm	共 175 个字
文件夹用： 管理用	1张	各行 25 个文字 (含项目名称)	12mm	B5 文件夹： 推荐各行 9 个字以内 A4 文件夹： 推荐各行 12 个字以内 (含项目名称)
索引 (竖·横)	12张	各行 27 个文字	18mm～24mm	长度 1.8cm：各行 4 个文字 长度 3.2cm：各行 8 个文字 长度 6.0cm：各行 17 个文字 长度 8.0cm：各行 23 个文字 长度 11cm：各行 27 个字
物品管理	1张	各行 20 个文字 (项目名称 8 个字)	18mm～24mm	各行 20 个文字 (项目名称 8 个字)
线缆标识	10张	各 20 个字	24mm	长度 1.4cm：各 5 个字 长度 2.0cm：各 8 个字 长度 2.6cm：各 10 个字

- 在指定长度的特殊模板中，如果超出指定长度，则显示“定长→字超长”。请按  按钮，停止印刷，设定减少字数或通过“放·缩”来缩小文字。直接按  或  (印刷)，则撤消定长，强行印刷。
- 可印刷的字数为基准。输入英文数字以及指定编辑功能的“字修饰”及“放·缩”时，可印刷字数会发生变化。

运
用

特殊模板菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项		下一选项
文件夹用 简单 管理用 索引 竖 横 物品管理/线缆 物品用 线缆用	▶	输入 第 1 张 [第 2 张 [: 第 10 张 [	
		长度 B5文件夹 15cm A4文件夹 20cm	输入 标题 [项目 1 [管理部门] : 项目 2 [废弃日] :
	▶ ▶	长度 1.8cm 3.2cm 6.0cm 8.0cm 11cm	输入 第 1 张正面 [第 1 张背面 [第 2 张正面 [第 2 张背面 [: 第 12 张正面 [第 12 张背面 [
	▶	物品管理 输入 自定义	输入 设备名称 [管理编号 [购买日期 [管理部门 [输入 项目 1 [设备名称 项目 2 [管理编号 项目 3 [购买日期 项目 4 [管理部门
	▶	长度 1.4cm 2.0cm 2.6cm	输入 第 1 张 [第 2 张 [: 第 10 张 [

运
用

使用设计模板

本机已登录了用于垃圾分类、店面POP、引起注意等用途的设计模板。
调用后可直接印刷，也可以更改输入内容和修饰后印刷。

例如：“可燃垃圾”的标签



标签的制作方法

按照以下步骤使用设计模板来制作标签。

- 1 确定要使用的设计模板**
请选择要使用的设计模板。
参照 P.145 “设计模板列表”
- 2 同时按 和 (=设计模板)**
显示“设计模板”菜单。
- 3 选择设计模板的分类**
按 ，选择包含目标设计模板的分类，按 选择。
变成指定选项的画面。
- 4 指定使用设计模板**
按 ，选择目标设计模板名称，按 选择。

设计模板

分类回收·环境
▼设备标识

分类回收·环境

可燃垃圾
▼ 不可燃垃圾



选择



!! 注意 !!

调出设计模板后，文本画面中输入的文章消失。因此，在调出设计模板之前，请将必要的文章登录到文件。

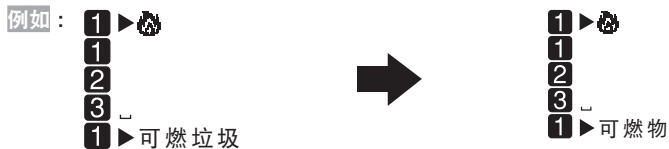
参照 P.92 “登录文件”

MEMO

中途放弃操作时，按 删除 或 文件，撤消操作。

5 修改内容

需要修改调出的设计模板的内容时，根据需要删除文字和记号来更改内容。



MEMO

- 中途放弃操作时，按 删除 或 文件，撤销操作。
- 可更改设计模板中指定的编辑功能的设定。

6 印刷

参照 P.71 “印刷”

设计模板菜单列表

购机时的初始设定值为**加粗**。

菜单	一级选项		
分类回收·环境 ▶	可燃垃圾 瓶·罐 塑料 节约用水	不可燃垃圾 干电池 纸板箱 节约用水	塑料瓶 金属类 纸张类
设备标识 ▶	问讯处 救护站 男士 无障碍通道 灭火器 紧急出口 严禁吸烟 禁止停车 禁止奔跑 严禁饮用 禁止拍摄 注意障碍物 注意地滑 注意触电 请靠左侧站立	信息栏 警察 女士 饮用水 紧急电话 避难所 严禁烟火 禁止自行车 禁止触碰 禁止使用手机 禁用闪光灯 注意向上阶梯 注意坠落 指示 请靠右侧站立	医院 洗手间 无障碍设施 吸烟场所 紧急按钮 禁止 禁止驶入 禁止进入 禁止乱扔垃圾 禁用电子设备 注意 注意向下阶梯 注意天花板 请安静
店铺标识 ▶	等待到货 收银条回收处 吸烟区 禁止宠物入内 可承接配送 盐 小麦粉 酱汁	结账在这里 休息室 保安正在巡逻 已安装监控 商品价格 胡椒粉 辣椒	可刷卡支付 禁烟区 询问工作人员 更多信息查询 砂糖 淀粉 酱油
中英文对照 ▶	支持信用卡 不能兑换外币 请勿使用手机 免费礼品包装 可拿着看 故障中 请在此排队	本店只收现金 收银条回收处 请勿在此吃喝 NEW 新品上架 店长推荐 年中无休	价格已含税 请勿用手触碰 监控运行中 随意拿取资料 可负责配送 请保持清洁
姓名 ▶	胸牌	姓名·地址	个人物品
办公室 ▶	固定资产管理	线缆标识	传阅确认

MEMO

标签的设计请参照“设计模板列表”。

参照 P.145 “设计模板列表”

调出・登录文章（文件）

预先将已创建的文章登录到文件，必要时就可以将其调出，进行更改及打印。文件中保留原样的文字和版面等标签信息。

文件菜单列表

文件 的菜单列表（**加粗**为购机时的初始设定值。）

菜单	一级选项	功能	参照页码
印刷记录	▶ 调出 删除	调出最近打印的文章 删除印刷记录	P. 95 P. 96
文件	▶ 调出 登录 删除	调出已登录的文章 保存已创建的文章 删除已登录的文章	P. 93 P. 92 P. 94
地址	▶ 修改 登录 删除 复制 印刷	修改已登录的地址 登录地址 删除已登录的地址 复制已登录的地址 印刷已登录的地址标签	P. 99 P. 98 P. 99 P. 100 P. 100
姓名	▶ 登录 修改 印刷 删除	登录姓名 修改已登录的姓名 打印已登录的姓名标签 删除已登录的姓名	P. 101 P. 102 P. 103 P. 102
字典	▶ 登录 删除	登录字典 删除已登录的字典	P. 104 P. 105

MEMO

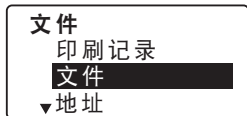
- 文件和地址、姓名被保存到同一区域。本机可登录约 5000 个文字（最多含 99 个文件、文件名）。将较多文章登录成文件或地址，则能够登录的文件数量会减少。
- 数据已满，不能登录时，显示“存储空间不足无法登录”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。

登录文件

1 按

显示“文件”菜单。

2 选择“文件”，按



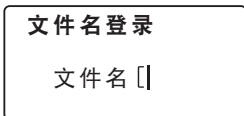
3 选择“登录”，按



4 按 选择登录编号，按

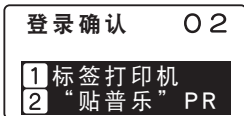


5 输入文件名，按



最多可输入15个文字。即使没有输入，也能够执行登录。

6 确认内容后，按



显示“执行登录”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 文件最多可登录 99 个。
- 数据已满，不能登录时，显示“存储空间不足无法登录”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。
- 本机可登录约 5000 个文字（最多含 99 个文件、文件名）。由于文件、地址、姓名共享登录区域，因此，登录较多的地址及姓名后，能够登录的文件数量将会减少。
- 不能登录特殊模板的文章。

调出文件

分为替换当前文本画面中文章的“覆盖”和在当前文章中插入其他段落的“插入”。如选择了“覆盖”，则文本画面中的文章全部被删除，替换成调出的文件内容。如选择了“插入”，则在光标所在段落的后面插入调出的文件内容，形成新的段落。但是，如果光标位于段落1第1行的行首标记位置时，调出的文件内容被插入到光标所在段落的前面，形成新的段落。

1

按 文件
显示“文件”菜单。

2

选择“文件”，按 选择
执行

文件
印刷记录
文件
▼地址

3

选择“调出”，按 选择
执行

文件
调出
▼登录

4

按 ◀▶▶▶ 选择编号，按 选择
执行

调出? 02
[贴普乐
1 标签打印机
2 “贴普乐”PR

5

确认内容后，按 选择
执行
使用 ▶▶▶▶ 可以确认文章。

调出确认 02
1 标签打印机
2 “贴普乐”PR

6

选择“覆盖”、“插入”中的一个功能，按 选择
执行

覆盖 / 插入
覆盖
插入

文章被调出。

!! 注意 !!

- 如选择“覆盖”，则文本画面中创建的文章会丢失，不能重置。请事先将有用的文章登录到文件。
- “插入”状态下，即使超出了能够输入文章的限制，也会将文章直接调出。但是，超出的部分会自动从文章末尾被删除。
- 可输入文章约 175 个字。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤4）。
- 中途放弃操作时，按 删除
返回 或 文件，撤消操作。
- 在文本画面中没有文章的状态下调出文章时，按步骤5调出。

删除文件

- 1

按 文件

显示“文件”菜单。
- 2

选择“文件”，按 选择
执行

文件

印刷记录

文件

▼地址
- 3

选择“删除”，按 选择
执行

文件

▲登录

删除
- 4

按 ▶ ▼ ▲ ◀ 选择编号，按 选择
执行

删除？

02

[贴普乐

1 标签打印机

2 “贴普乐”PR

- 5

确认内容后，按 选择
执行

使用 ▶ ▼ ▲ ◀ 可以确认文章。

删除确认

02

1 标签打印机

2 “贴普乐”PR

文件被删除。

!! 注意 !!

删除的文件不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤 4）。
- 中途放弃操作时，按 删除
取消 或 文件，撤销操作。

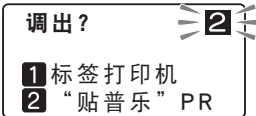
调出最近印刷的文章

本机最多可保存5篇最近印刷过的文章，即使忘记了文件登录情况，也能够将其调出。

调出印刷记录

- 1 按 **文件** 显示“文件”菜单。
- 2 选择“印刷记录”，按 **选择** **执行**

- 3 选择“调出”，按 **选择** **执行**

- 4 按 **右** **上** **下** **左** 选择文章，按 **选择** **执行**


- 5 确认内容后，按 **选择** **执行**

调出确认 2

1 标签打印机
2 “贴普乐” PR

显示相应文章。

!! 注意 !!

- 调出印刷记录后，先前创建的文章会丢失，不能重置。请事先将有用的文章登录到文件。
- 特殊印刷及特殊模板印刷等不包括在印刷记录的对象之内。
- 如果文章字数较多，保存的记录件数可能会少于5件。此外，受标签信息量的影响，可能不被记录到印刷记录中。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 **删除** **取消** 或 **文件**，撤消操作。

删除印刷记录

- 1

按 文件

显示“文件”菜单。
- 2

选择“印刷记录”，按 选择
执行

文件

印刷记录

▼文件
- 3

选择“删除”，按 选择
执行

印刷记录

调出

删除
- 4

按 ▶ ◀ ↕ ↔ 选择文章编号，按 选择
执行

删除？

1 标签打印机

2 “贴普乐”PR

- 5

确认内容后，按 选择
执行

文件夹用

1 标签打印机

2 “贴普乐”PR
- 印刷记录被删除。

!! 注意!!

删除的印刷记录不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 文件编号也可使用数字按钮来选择（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 删除
取消 或 文件，撤消操作。

登录姓名及词组（地址/姓名/字典）

制作地址标签

事先登录邮政编码及地址、姓名等信息，能够集中印刷规定版面的地址标签。

■ 可登录项目和地址标签

200001
上海市西藏中路XXX号

●X有限公司
营业部
王宁

项目	输入内容	可输入文字
〒 邮编	[200001	6个文字
住址 1	[上海市西藏中路XXX号	30个字
住址 2	[	30个字
所在公司	[●×有限公司	20个字
部门	[营业部	20个字
姓名	[王 宁	20个字

本机可登录的地址约为 5000 个文字（最多 99 个地址）。

登录地址

- 1

按  显示“文件”菜单。
- 2

选择“地址”，按 

文件

▲文件

地址

▼姓名
- 3

选择“登录”，按 

地址

修改

复制

登录

印刷

删除
- 4

按   选择登录编号，按 

地址登录

01

〒邮编 [

住址 1 [
- 5

输入邮编，按 

地址登录

01

编 [2 0 0 0 0]

1 [
- 6

输入地址1，按 
- 7

输入地址2、公司名称、部门名称、姓名。
- 8

全部项目输入完成后，按 

显示“执行登录”。

MEMO

- 即使有些项目尚未输入，也可登录。
- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤 4）。
- 在输入过程中按 ，光标会移到下一项。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 保存多篇文章，登录地址后，可登录的地址件数会减少。数据已满，不能登录时，显示“存储空间不足无法登录”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。

修改地址

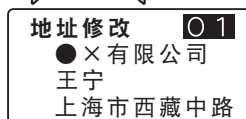
1 按 

2 选择“地址”，按 

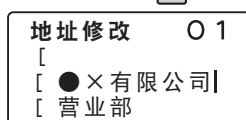
3 选择“修改”，按 



4 按  选择编号，按 



5 修改内容后，按 



在姓名项里按 ，就会显示“执行修改”。

MEMO

在输入过程中按 ，光标会移到下一项。
在姓名项里按 ，修改后的地址将被登录。

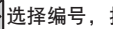
删除地址

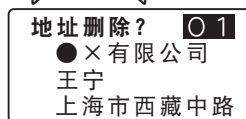
1 按 

2 选择“地址”，按 

3 选择“删除”，按 

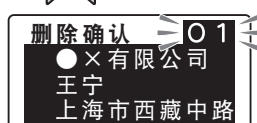


4 按  选择编号，按 



5 确认内容后，按 

使用  可以确认文章。



地址被删除。

!! 注意 !!

删除的地址不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。

复制地址

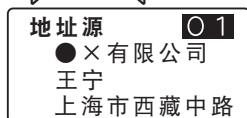
1 按 

2 选择“地址”，按 

3 选择“复制”，按 



4 按    选择源文件的编号，按 



5 确认内容后，按 

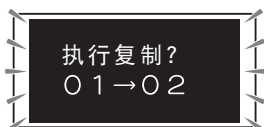
使用   可以确认文章。



6 按    选择目标文件的编号，按 



7 确认内容后，按 



地址被复制。

印刷地址标签

1 按 

2 选择“地址”，按 

3 选择“印刷”，按 



4 选择印刷区域，按 



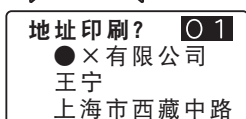
部分：只印刷1个标签

全部：印刷全部标签

选择了“全部”后，直接执行印刷。

选择了“部分”时，通过以下步骤，选择地址。

5 按    选择编号，按 



印刷地址。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（复制操作的步骤④、印刷操作的步骤⑤）。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。

登录姓名

登录姓名数据。姓名按姓名编号 01~40 (40件) 的编号依次登录。
姓名以群组登录, 既可以只印刷 1 项, 也可以群组方式进行印刷。

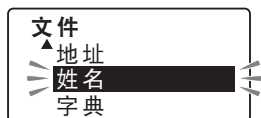
WANG NING

王 宁

1 按

显示“文件”菜单。

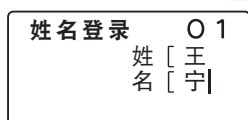
2 选择“姓名”, 按



3 选择“登录”, 按



4 输入姓名 (姓和名), 按

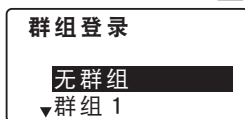


各可输入 7 个文字。

5 输入读音后, 按



6 选择要登录的群组, 按



不登录到群组时, 选择“无群组”。

7 确认内容后, 按



显示“执行姓名登录”。

MEMO

- 有反显文字时, 不能操作。
- 中途放弃操作时, 按  或  , 撤消操作。
- 如果不输入姓名和拼音, 则无法登录保存。
- 将多篇文章登录到文件或登录地址后, 可登录的姓名件数会减少。数据已满, 不能登录时, 显示“存储空间不足无法登录”。请将不需要的文件及地址、姓名删除。

修改姓名

1 按 

2 选择“姓名”，按 

3 选择“修改”，按 

姓名
 登录
 修改
 印刷
 删除

4 如果拼音的第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”然后按 

读音


如果第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 

5 按     选择姓名，按 

读音
 L I S I
 W A N G N I N
 Z H A N G Z I

6 确认内容后，按 

确认？
 王宁
 W A N G N I N G
 无群组

7 修改内容

姓名修改
 姓 
 名 

分别修改姓名、读音、群组。

删除姓名

1 按 

2 选择“姓名”，按 

3 选择“删除”，按 

姓名
 登录
 修改
 印刷
 删除

4 如果拼音的第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”然后按 

读音


如果第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 

5 按     选择姓名，按 

读音
 L I S I
 W A N G N I N
 Z H A N G Z I

6 确认内容后，按 

确认？
 王宁
 W A N G N I N G
 无群组

7 确认删除后，按 

删除确认
 王宁
 W A N G N I N G
 无群组

姓名被删除。

!! 注意!!

删除的姓名不能重置

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。

印刷姓名标签

姓名标签，除按件印刷外，还可以按群组、全部统一印刷。

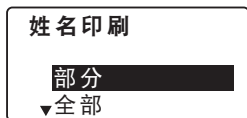
1 按  文件

2 选择“姓名”，按 

3 选择“印刷”，按 



4 选择印刷区域，按 



部分：只印刷1个标签

全部：印刷所有的姓名

群组 1/2：印刷所选群组中的所有姓名

选择“全部”或“群组”后，变成指定标签画面（步骤8）。

选择了“部分”时，通过以下步骤，选择姓名。

5 如果拼音的第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 



如果第一个字是英文时选择“英”，数字时选择“数”，英数字以外时选择“码”，然后按 

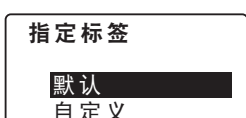
6 按    选择姓名，按 



7 确认内容后，按 

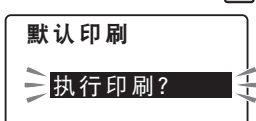


8 直接印刷时，选择“默认”，按 



选择“自定义”后，可指定是否否定长印刷、字体、文字修饰、斜体·加粗、有无读音等。

9 选择“执行印刷？”，按 



打印姓名标签。

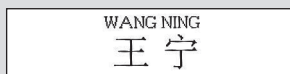
MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  删除 或  文件，撤消操作。

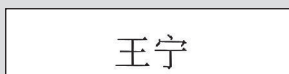
!! 注意 !!

使用宽度为 4mm 的标签带时，即使输入了“读音”，也只能印刷一行姓名的标签。

9mm 宽标签带（有“读音”）



9mm 宽度标签带（没有“读音”）



4mm 宽标签带



运
用

登录不能转换的词组（登录字典）

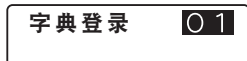
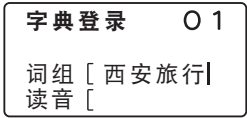
较难的人名和较长的常用语等不能一次转换为汉字的“词组”，一经字典登录就可以像平常汉字那样简单地进行转换了。字典最多可登录30个。

例如：登录“西安旅行（XIAN）”

- 按  显示“文件”菜单。

- 选择“字典”，按 。

- 选择“登录”，按 。

- 按     选择登录编号，按 。

- 输入词组，按 。

- 输入读音，按 。


词组登录成功。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 可登录“词组”的字数在5个字以内，“读音”的字数在16个字以内。超出规定输入的字数后，自动从最后删除多余的部分。
- 字典中存在与要登录相同的“词组·读音”时，会显示“字典中已登录”，不能登录相同部分。请输入不同的“词组·读音”。
- 字典不能登录编辑、连数、条形码等。
- 不仅仅是汉字，记号、造字、英文数字、英文记号也能登录到字典。

调出词组

调出登录词组与通常的汉字转换相同。

- 输入“XIAN”，按 。

- 在变成“西安旅行”的状态下，按 。


登录到字典的词组显示为转换备选。

确定“西安旅行”。

修改字典词组

例如：将“读音”“XIAN”更改成“XI / AN”

- 1 按 文件
- 2 选择“字典”，按 选择 执行
- 3 选择“登录”，按 选择 执行



- 4 按 选择 执行 选择编号，按 选择 执行



显示已登录的词组。

- 5 修改内容后，按 选择 执行



修改后的字典登录成功。

删除字典中的词组

- 1 按 文件
- 2 选择“字典”，按 选择 执行
- 3 选择“删除”，按 选择 执行



- 4 按 选择 执行 选择编号，按 选择 执行



- 5 确认内容后，按 选择 执行

使用 选择 执行 可以确认文章。



字典被删除。

!! 注意 !!

删除的字典词组不能重置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 删除 取消 或 文件，撤消操作。

使用造字功能

当您想要印刷自己设计的符号或公司的标识、不对应的汉字或未被存储的文字、符号等时，将其作为造字进行登录，就可以输入文章中印刷。

造字是正方形的。但长方形的标识类也可以分成多个造字进行登录。在“编辑”中，将文字间距指定为“紧凑”，即可进行无间隙印刷。

分成 2 个造字进行登录（文字间距“普通”）



文字间距“紧凑”



MEMO

- 造字最多可登录 4 个。

概要

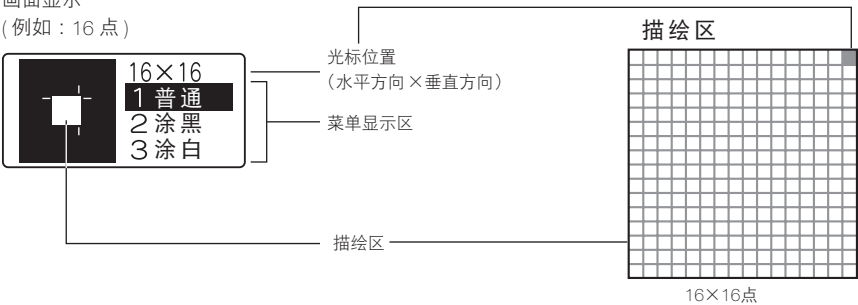
每一个造字将登录 16、24、32、48 点大小的四级的字形数据。这是为了多种文字大小的美观印刷。但是，开始制作造字时不必全部制作这四级，可以先输入 16 点的数据，在此基础上自动放大为 24、32、48 点的字形数据，然后再修改细微的部分。

画面显示和描绘方法

造字过程就是涂填方格纸方格的操作。将画面上显示的描绘区比做方格纸，来填涂点（dot）。

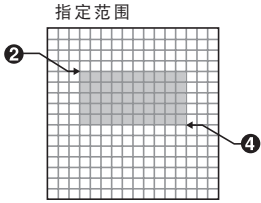
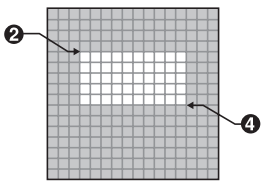
画面显示

（例如：16 点）



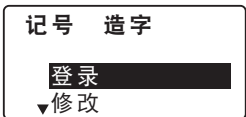
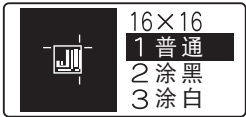
描绘方法（在菜单显示区选择）

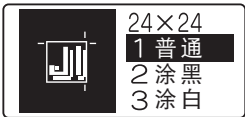
描绘方法（菜单）除逐个涂黑的“普通”外，还包括对整块涂黑的“涂黑”以及对整块涂白的“涂白（=删除）”，可分别使用数字按钮 **1** / **2** / **3** 来选择。

菜单	描绘方法	步骤
普通	逐点（dot）涂黑	- 按 1。 菜单“1普通”反显显示。 - 使用 ← ↑ ↓ → 将光标移到要涂黑的点。 - 按 Shift。 光标所在位置被涂黑。再按一次，则被涂白。
涂黑	指定整块涂黑的范围 	- 按 2。 菜单“2涂黑”反显显示。 - 使用 ← ↑ ↓ → 将光标移到要涂范围的一个角上。 - 按 Shift。 - 使用 ← ↑ ↓ → 将光标移到对角线上另一个角上。 - 按 Shift。步骤 2 和 4 指定的整个范围被涂黑。
涂白	指定整块涂白（删除）的范围 	- 按 3。 菜单“3涂白”反显显示。 - 使用 ← ↑ ↓ → 将光标移到要涂范围的一个角上。 - 按 Shift。 - 使用 ← ↑ ↓ → 将光标移到对角线上另一个角上。 - 按 Shift。步骤 2 和 4 指定的整个范围被涂白。

创建、登录造字

例如：将“”登录为造字“2”

- 1 按  显示“记号”菜单。
- 2 选择“造字”，按  
- 3 选择“登录”，按  
- 4 按     选择登录编号，按  
- 5 描绘 16点的数据 
使用  和     进行描绘。
参照  P.107 “画面显示和描绘方法”

- 6 16点的描绘结束后，按  
以 16点的数据为基础，自动放大制作成 24、32、48点的数据。
- 7 修改 24、32、48点的数据
通过与步骤 5 相同的操作，修改放大后的数据。按 ，则进入下一尺寸造字的描绘操作。

!! 注意 !!

如不对 24 ~ 48 点的所有数据进行修正，则印刷出来效果不好。

- 8 48点的描绘结束后，按  显示“造字登录完成”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 在创建、修改造字数据时，自动关机功能无效。

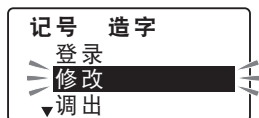
修改造字

例如：修改造字“2”的48点数据

1 按

2 选择“造字”，按

3 选择“修改”，按



4 按 选择编号，按



显示16点的描绘画面。

5 按住 不放，直到显示48点的描绘画面



6 修改48点的数据。

参照 P.107“画面显示和描绘方法”

7 按

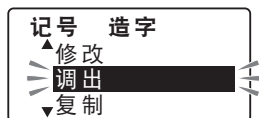
造字修改成功。

调出造字

1 按

2 选择“造字”，按

3 选择“调出”，按



4 按 选择编号，按



造字被输入到光标位置。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 或 ，撤消操作。
- 在创建、修改造字数据时，自动关机功能无效。

复制造字

① 按 **记号**

② 选择“造字”，按 **选择 执行**

③ 选择“复制”，按 **选择 执行**



④ 按 **选择 执行** 选择源文件的编号，按 **选择 执行**



⑤ 按 **选择 执行** 选择目标文件的编号，按 **选择 执行**



⑥ 确认内容后，按 **选择 执行**



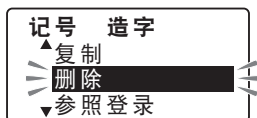
造字被复制。

删除造字

① 按 **记号**

② 选择“造字”，按 **选择 执行**

③ 选择“删除”，按 **选择 执行**



④ 按 **选择 执行** 选择编号，按 **选择 执行**



⑤ 确认内容后，按 **选择 执行**



造字被删除。

!! 注意 !!

删除的造字不能重置。如果被删除的造字已被用于文章，则印刷时该造字位置为空白。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 也可以使用数字按钮来选择登录编号（步骤④）。
- 中途放弃操作时，按 **删除 取消** 或 **记号**，撤销操作。
- 在创建、修改造字数据时，自动关机功能无效。

参照其他文字造字、登录

参照登录、参照修改，是参考本机中能够输入的文字及记号数据来造字。

●参照登录 调出文本文字（记号），修改 16 点。通过自动放大（24 → 32 → 48 点）修改后的 16 点文字（记号）来造字。	●参照修改 调出文本文字（记号），按 16 · 24 · 32 · 48 点等各字号分别调出文本文字（记号），进行修改造字。
--	--

基本操作与造字登录、修改相同。但参照登录、参照修改时，事先在文本画面中输入要参照的文字（记号）。

例如：在“记号”中“生物”中“”上添加胡须，制作出“”

- 1 输入要参照的文字（记号），将光标移到参照文字（记号）的后面（右侧）



MEMO

- 连数、条形码、编辑记号、半角空格、造字、插图等，不能参照。
- 文本画面中可参照的文字仅限光标左侧的 1 个文字。

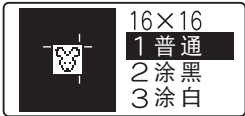
- 2 按 
- 3 选择“造字”，按 
- 4 选择“参照登录”或“参照修改”，按 



- 5 按     选择登录编号，按 



- 6 修改数据



由于参照文字显示为 16 点，因此，以其为基础进行修改。

参照  P.107 “画面显示和描绘方法”

- 7 16 点的描绘结束后，按  自动放大造字。
- 8 修改 24、32、48 点的数据
按 ，则进入下一尺寸造字的描绘操作。
- 9 48 点的描绘结束后，按  显示“参照登录完成”。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按  或 ，撤消操作。
- 在创建、修改造字数据时，自动关机功能无效。

运
用

更改环境设置

环境设置菜单列表

同时按 **Shift** 和 **重置** (=环境设置)，可更改画面的显示浓度及设定功能系统值 (**加粗** 为购机时的初始设定值)。

菜单	一级选项	
环境设置 显示浓度 ▶ 显示浓度 设定画面显示的浓度。 参照 P.113	-5 : 普通 : +5	
背景灯 ▶ 背景灯 开/关液晶显示器的背景灯。 参照 P.113	开 关	
学习初始化 ▶ 学习初始化 初始化文字输入的学习内容。 参照 P.114	执行?	
电池种类 ▶ 电池种类 设定使用电池的种类。 参照 P.114	碱性干电池 镍氢电池	
设定系统值 ▶ 设定系统值 设定系统值。 参照 P.116	定长 框·表 字修饰 字框·网 底纹 竖·横 字体	余白 对齐 字间距 放·缩 斜·粗体 字大小 结束?
恢复系统值 ▶ 恢复系统值 将系统值恢复为初始设置。 参照 P.116	执行?	

切换背景灯

可开/关显示器的背景灯。打开背景灯后显示变得清晰，使用5号碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用eneloop）时,关闭背景灯可节省电池电量。

1 同时按 **Shift** 和 **重置**（=环境设置）显示“环境设置”菜单。

2 按 **▽**/**△** 选择“背景灯”，按 **选择/执行**

环境设置

▲显示浓度

背景灯

▼学习初始化

3 按 **▽**/**△** 选择开/关，按 **选择/执行**

背景灯

开

关

初始设定值为“开”。
背景灯被设定，返回到文本画面。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
 - 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **重置**，撤消操作。
 - 背景灯在全文删除及电源断开时不恢复到初始设定值。如想重新设定，请初始化本机。
- 参照 P.117 “初始化本机”

调整显示器的浓度

显示器的显示浓度可在“-5~普通~+5”的11阶段进行设定。显示器的显示不清楚时，可以按照下面的步骤进行调整。

1 同时按 **Shift** 和 **重置**（=环境设置）显示“环境设置”菜单。

2 按 **▽**/**△** 选择“显示浓度”，按 **选择/执行**

环境设置

显示浓度

▼背景灯

3 通过 **▽**/**△** 调整浓度，按 **选择/执行**

显示浓度

▲+2

+3

▼+4

初始设定值为“普通”。
显示浓度被设定，返回到文本画面。

MEMO

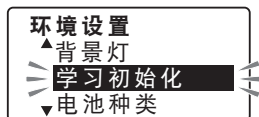
- 有反显文字时，不能操作。
 - 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **重置**，撤消操作。
 - 显示浓度在全文删除及电源断开时不恢复到初始设定值。如想重新设定，请初始化本机。
- 参照 P.117 “初始化本机”

初始化学习内容

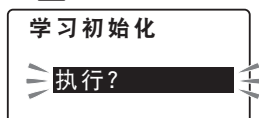
初始化输入文字时的预测备选和转换备选的学习内容。

- 1 同时按 **Shift** 和 **重置** (=环境设置)
显示“环境设置”菜单。

- 2 按 **↓** 选择“学习初始化”，按 **选择/执行**



- 3 按 **选择/执行**



学习内容被初始化。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **重置**，撤消操作。
- 文件·印刷记录·地址·姓名·造字数据不会初始化。

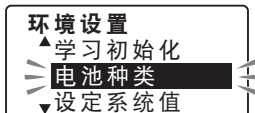
参照 P.117 “初始化本机”

设定电池种类

本机除了使用5号碱性干电池，也可以使用充电式镍氢电池（仅限使用eneloop）。使用充电式镍氢电池时，请将电池种类变更为“镍氢电池”。

- 1 同时按 **Shift** 和 **重置** (=环境设置)
显示“环境设置”菜单。

- 2 按 **↓** 选择“电池种类”，按 **选择/执行**



- 3 按 **↓** 选择“镍氢电池”，按 **选择/执行**



初始设定值为“碱性干电池”。
设定电池种类。

MEMO

- 有反显文字时，不能操作。
- 中途放弃操作时，按 **删除/取消** 或 **重置**，撤消操作。
- 再次使用“碱性干电池”时，请按照相同步骤设定“碱性干电池”。
- 电池种类在全文删除及电源断开时不恢复到初始设定值。如想重新设定，请初始化本机。

参照 P.117 “初始化本机”

!! 注意 !!

如不使用电池种类中设定的电池，则可能会导致电池使用寿命缩短、或是发生无法显示电池消耗信息等现象。

参照 P.21 “2. 放入电池（另购）进行使用时”

设定各种初始值（系统值）

可更改“字体”及“余白”等系统值。

本机可使用  来指定以下功能。

按钮功能

按钮	可指定功能
	定长、余白、框·表、对齐、字修饰、字间距、字框·网、放·缩、底纹、斜·粗体、竖·横、字大小、字体

选择各功能后，显示选项。显示时，被选择的选项即为系统值。经常使用的“字体”及“余白”等与购机时的系统值（称为“初始设定值”）不同时，事先更改系统值，则创建文章时，无需每次都要使用  进行更改。

系统值内容自动反映到标签中，比如，事先将“竖·横”的系统值指定为“竖写”，则一般情况下（刚刚执行全文删除后）都是“竖版输入”的标签。

此外，通过恢复系统值操作，可随时将更改后的系统值恢复为初始设定值。

MEMO

- 关于各功能的初始设定值请参照  P.55 “编辑菜单列表”。
-  中指定的内容，在全文删除后会重置为系统值。
- 登录到文件的内容反映文件登录时的指定内容。通过“印刷记录”调出的内容，反映印刷时的指定内容。

!! 注意 !!

更改设定系统值时，需要执行全文删除操作。

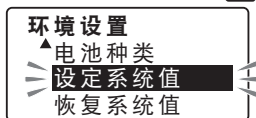
参照  P.35 “删除所有文章”

更改系统值

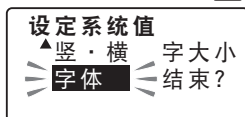
- ① 同时按 **Shift** 和 **删除** (=清除)，全文删除
更改设定系统值时，需要执行全文删除操作。
参照 P.35 “删除所有文章”

- ② 同时按 **Shift** 和 **重置** (=环境设置)
显示“环境设置”菜单。

- ③ 选择“设定系统值”，按 **选择**



- ④ 选择要更改的项目，按 **选择**



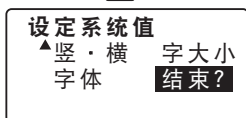
- ⑤ 选择希望设定成系统值的选项，按 **选择**



各项目的设定方法与一般情况下的编辑功能相同。

参照 P.52 “修饰标签（编辑）”

- ⑥ 需要更改的所有项目完成设定后，选择“结束？”，按 **选择**



系统值被更改，返回到文本画面。

MEMO

- 中途放弃操作时，按 **删除** 或 **重置**，撤消操作。
- 步骤 ③ 中，如选择“恢复系统值”，则将更改后的设定系统值重置为购机时的系统值（初始设定值）。

初始化本机

!! 注意 !!

- 本机属于电子设备，偶尔会因静电及其他原因导致工作不正常。
 - 当本机由于不正常状况而造成显示混乱、电源无法开 / 关等不能正常工作情况时，请执行“初始化本机”。
 - 实行初始化后即可正常使用，但是如果实行了主机初始化后仍然不能重置正常运作的状态时，请您通过您购买本机的经销商或“贴普乐”代理店进行维修。
- 另外，一旦进行了初始化或维修、检查过后，文件的数据等所有的登录内容和学习内容都将丢失，无法重置。请事先留意，注意备份。

所谓初始化

通过初始化，本机所有设定重置为购机时的状态。
执行初始化前，请充分确认。

内容 \ 功能		初始化	学习初始化 (P. 114)	恢复系统值 (P. 116)	全文删除 (P. 35)	特殊模板下的 全文删除
输入	文本画面中的文章	●	—	— *1	●	—
	特殊模板的文章	●	—	—	—	●
	输入状态和小写锁定	●	—	—	—	—
	“效果预览”设定	●	—	—	—	—
数据	文件数据	●	—	—	—	—
	地址数据	●	—	—	—	—
	姓名数据	●	—	—	—	—
	字典数据	●	—	—	—	—
	学习数据	●	●	—	—	—
	造字数据	●	—	—	—	—
	印刷记录	●	—	—	—	—
设定	自动裁切设定值	●	—	—	—	—
	印刷浓度设定值	●	—	—	—	—
	背景灯的设定值	●	—	—	—	—
	显示浓度设定值	●	—	—	—	—
	各种系统值	●	—	●	—	—

●：重置为购机时的状态。

—：保持不变。

*1 执行重置到初始设定值的“恢复系统值”操作时，需先执行全文删除。

初始化

1 按 ，断开电源

!! 注意 !!

按 ，电源仍未断开时，请拔下 AC 电源适配器及卸下电池。然后，重新连接 AC 电源适配器或安装电池，再按 ，接通电源。
然后，按步骤 1 开始的操作要求进行初始化。

2 按  和  的同时，按 



“本机初始化？”闪烁显示。

!! 注意 !!

- 如想取消初始化，请按  以外的按钮。
- 初始化是否没有任何影响？

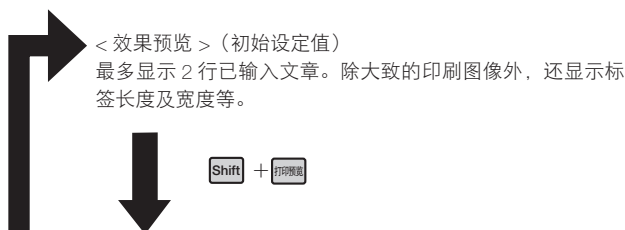
之前已登录的文件等所有数据及学习内容将被删除。执行初始化前，请充分确认。

3 按 

显示“执行初始化！”，开始初始化本机，执行结束后，显示标题画面、拼音输入，进入文本画面。

显示切换（效果预览）

本机可在确认已输入文章及印刷图像、完成标签的长度及宽度设定的同时，进行输入。
同时按 **Shift** 和 **打印预览**（= 效果预览），可反复切换显示器的显示与否。



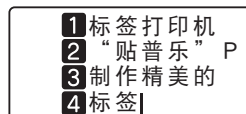
< 效果预览 >（初始设定值）

最多显示 2 行已输入文章。除大致的印刷图像外，还显示标签长度及宽度等。



< 无效果预览 >

最多可显示 4 行已输入的文章。多行输入时，非常方便。



!! 注意 !!

- 按住 **Shift** 的同时使用 **打印预览**（= 效果预览）切换显示仅限文本画面的情况。在显示菜单画面及汉字转换备选的状态下，不进行切换。

参照  P.20 “显示器注释及其功能”

- 受安装较宽标签带及文本的影响，“效果预览”显示的反应可能会变慢。

MEMO

- 按 **打印预览**，则在整个显示器上依次显示印刷图像。

参照  P.70 “确认印刷图像（打印预览）”

- 显示器不清楚时，可调整显示浓度。

参照  P.113 “调整显示器的浓度”

印刷演示

可执行印刷演示确认本机能否正常工作。

- 1 同时按 **Shift** 和 **删除/取消** (=清除)，全文删除



!! 注意 !!

执行印刷演示之前，需要全文删除。

参照 P.35 “删除所有文章”

- 2 输入 “demo”



参照 P.32 “输入英文”

- 3 同时按 **Shift** 和 **转换/空格**

执行印刷演示。

!! 注意 !!

- 4mm 宽度的标签带不能执行印刷演示。
- 使用过程中，如果认为存在故障，请执行印刷演示。印刷演示效果与样本不符时，请与您购买本品时的经销商、“贴普乐”代理商或我公司客户服务部联系。

参照 P.157 “关于售后服务”

MEMO

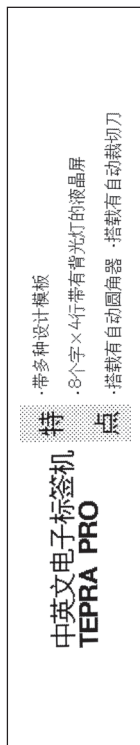
中途取消印刷时，按 **删除/取消**。

样本

6mm 宽标签带



18mm 宽标签带



附录

灵活使用标签带

请配合所用的标签带种类，按照下述内容进行使用。

	标签带种类	设定方法
禁止使用自动刀具	耐高温标签、熨烫标签、夜光标签、包装标签	①为避免裁切刀磨损，在“自动裁切/无”的设定下印刷。②将标签带从本机取出。③在靠标签带一侧留有3mm左右（包装标签时为10mm）的标签带，使用剪刀将其剪下。 参照  P.80 “设定“自动裁切””
禁止使用自动圆角器	耐高温标签、熨烫标签、热收缩管标签、优质纸标签、mt胶带标签、夜光标签、包装标签	不要将标签插入自动圆角器内。
需要调整印刷浓度	耐高温标签	将印刷浓度设定成“+3”后开始印刷。
	优质纸标签、熨烫转印标签、灰色字符标签、夜光标签	印刷较淡时，将印刷浓度设定成“+3”后开始印刷。 参照  P.81 “调整印刷浓度”
需要设定镜像	熨烫转印标签	将镜像设定成“有”后印刷。 参照  P.78 “印刷镜像文字”

关于标签带的详细使用方法，请浏览标签带包装带及附带的使用说明书。

!! 注意 !!

将标签带安装到本机后，请务必执行一次“传送标签带”，收紧标签带及碳带。

参照  P.26 “5. 传送标签带”

当出现以下显示时

显示器消失时

误操作时，显示器会突然消失。另外，5分钟时间内未进行任何操作，则电源自动断开，显示器不显示（自动关机）。

显示错误信息时

错误信息	原因・对策
电力不足！	电池用完。请切断电源，将电池全部更换成新的5号碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用eneloop）。另外请确认电池的⊕⊖方向是否有误，电池种类设定是否正确。此外，请尽量使用附带的AC电源适配器。 参照  P.21 “1.连接AC电源适配器” 参照  P.21 “2.放入电池（另购）进行使用时” 参照  P.114 “设定电池种类”
请关闭上盖 切断电源	通电状态下，打开上盖后显示该信息，电源断开。请盖上上盖，重新打开电源。
无标签带！	没有安装标签带。请断开电源，正确安装标签带。 参照  P.23 “3.安装标签带”
标签带宽度 不足	在特殊模板下，由于当前安装的标签带超出标签带宽度，不能进行印刷或打印预览。请安装较宽的标签带。 参照  P.84 “使用特殊模板”
标签带不匹配	安装了本机不支持标签带宽度的标签带或没有安装到位。请确认标签带。 参照  P.23 “3.安装标签带”
印刷头过热！	由于连续印刷使印刷头过热。请取下标签带，放置一段时间来冷却印刷头。
行数超限	由于文章行数过多，使用当前安装的标签带不能进行印刷或打印预览，或是要使用24mm宽度以外的标签带来印刷地址。请按任意一个按钮，返回到文本画面，安装较宽的标签带，或删除带☒标记的行，减少文章行数。 参照  P.37 “标签带宽度和能够印刷的行数”
定长→字超长	文章长度超过定长指定的长度时，按  和  （印刷）。请按任意一个按钮，返回文本画面，减少文字字数或改变文字大小。直接按  ，则撤消定长，强行打印预览或印刷。 参照  P.58 “定长”
存储空间不足 无法登录	登录文件、地址、姓名的内存已满，不能继续登录。请按任意一个按钮，返回文本画面，删除不需要的文件、地址、姓名。 参照  P.94 “删除文件”
无登录文件！	未登录文件的状态下，执行了文件调出、删除等操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照  P.92 “登录文件”

错误信息	原因・对策
没有印刷记录	在没有印刷记录的状态下，想执行印刷记录的调出、删除操作。按任意一个按钮，返回文本画面。
连数・条形码最多3个	连数和条形码加在一起最多只能输入3个。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照  P.42 “输入连数”、P.44 “输入条形码”
长度超过16m无法进行特殊印刷	指定的放大印刷及连续印刷的内容过长，超出了一次能够印刷的标签带的长度（16m）。请按任意一个按钮，返回到文本画面，更改放大印刷及连续印刷的指定内容。 参照  P.74 “特殊印刷”
没有登录地址	未登录地址的状态下，执行了地址修改、删除、复制、印刷等操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照  P.98 “登录地址”
字典中已登录	再次登录了字典中已存在的“词组・读音”。此时，不执行登录，返回到文本画面。
无登录字典！	在未登录字典的状态下，执行了字典删除操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照  P.104 “登录不能转换的词组（登录字典）”
没有登录姓名	在未登录姓名的状态下，执行了姓名的修改、删除、印刷等操作。按任意一个按钮，返回文本画面。 参照  P.101 “登录姓名”
齿轮箱发生异常	齿轮箱存在异常。电源自动关闭。请重新接通电源。反复出现相同信息时，请通过您购买本机的经销商或“贴普乐”代理店进行维修。 参照  P.157 “关于售后服务”

MEMO

在确认以上情况下，问题仍未得到解决时，请咨询我公司客户服务部。

参照  P.157 “关于售后服务”

认为有故障时

MEMO

连接到电脑时出现的问题，请同时参照标签软件的使用说明书。

不正常工作

本机属于电子仪器，偶尔会因静电及其他原因导致工作不正常。

当本机由于不正常状况而造成显示混乱、电源无法开/关等不能正常工作时，请执行“初始化本机”。
参照  P.117 “初始化本机”

按 后，显示器没有任何显示

- AC电源适配器是否连接好？
请确实将本机AC电源适配器插口和插座连接好。
参照  P.21 “1.连接AC电源适配器”
- 电池是否安装正确？
如果电池方向   装反，则电源打不开。请确认所有电池是否按照电池槽中标注的正负极方向正确安装。
参照  P.21 “2.放入电池（另购）进行使用时”
- 有没有使用指定AC电源适配器以外的AC电源适配器？
使用同包装AC电源适配器（AS1116C）以外的AC电源适配器的话，可能会导致损坏本机的电路、过热等非常危险的情况。
- 电池是否已用完？
使用没电的电池，不能接通电源。请更换新电池。
- 显示器的显示浓度是否合适？
因显示器显示浓度值不同，画面可能显示不清楚。显示器显示不清楚时，可调整显示浓度。
参照  P.113 “调整显示器的浓度”

显示器不显示

- 是否是自动关机功能启动？
5分钟内如没有进行任何操作，则本机会自动切断电源，关闭显示器（自动关机）。
- 上盖是否打开？
打开上盖后，本机启动电路保护，电源断开。
- 是否进行了误操作？
如按钮操作错误，则显示器会突然关闭。

键盘不工作

- 显示器上是否显示“可连接电脑”？
显示“可连接电脑”时，电脑操作优先。使用“贴普乐”主机制作标签时，请按 ，解除PC连接。

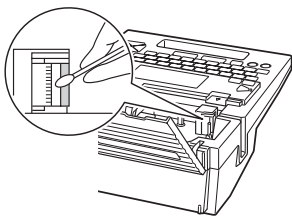
即使按 （印刷）也不开始印刷

- 是否已输入文章？
如果没有在文本画面中输入内容，则不会印刷。
- 显示器上是否显示信息？
如显示错误信息，则不执行印刷。
参照  P.123 “当出现以下显示时”
显示“准备中”时，请稍等。
- 当前可用的标签带安装是否正确？
如标签带中的标签带已用完，或上盖没有关好，则不能印刷。请正确安装标签带，将上盖关好。
参照  P.23 “3.安装标签带”

- 自动圆角器是否正在工作？
自动圆角器工作时，不能印刷。

文字没有印刷好

- 标签带是否安装正确？
标签带安装不正确，则不能正常印刷。
请取出标签带，按步骤重新安装。
参照  P.23 “3.安装标签带”
- 印刷头是否脏污？
印刷头上如附着灰尘、垃圾等，印刷出的文字可能会模糊。请使用另购的打印头清洁带（SR24C），或将棉棒蘸上医用酒精（乙醇），清洁印刷头。
参照  P.128 “关于维护”



- 电池是否已用完？
电池电量不足时，显示“电力不足！”。此时，请立即将所有电池更换为新的碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用eneloop）5号×6节，或使用附带的AC电源适配器（AS1116C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会关机。
另外请正确设定电池种类。
参照  P.114 “设定电池种类”

印刷标签后，不执行自动裁切

- 是否设定为自动裁切 / 无？
印刷设定如设定成自动裁切 / 无，则印刷完成后不执行自动裁切。
参照  P.80 “设定“自动裁切””
- 裁切刀是否出现磨损？
裁切刀是一种刀具，长期连续使用会产生磨损，变得不利于切割。裁切刀刀刃的更换为有偿服务。请与您购买“贴普乐”时的经销商、代理商或我公司客户服务部联系。
参照  P.157 “关于售后服务”

自动圆角器工作不正常

- 是否正在印刷？
标签带印刷过程中，自动圆角器不工作。
- 标签插入圆角器插入口时是否插好？
如果没有沿导轨插标签，就不能完美裁切。请沿导轨将标签插入。
参照  P.72 “将边角修成圆角（自动圆角器）”
- 切屑是否塞满？
请卸下圆角修剪托盘，清除标签带的切屑。
参照  P.128 “自动圆角器的保养”
- 是否想裁切4mm、6mm宽的标签带？
4mm、6mm宽的标签带不能使用自动圆角器进行裁切。
参照  P.11 “另购产品指南”
- 是否使用了自动圆角器不能修剪的标签？
请不要插入本机自动圆角器不能修剪的标签。
参照  P.72 “将边角修成圆角（自动圆角器）”

● 自动圆角器是否出现磨损？

自动圆角器的刀具长时间使用会磨损，最终很难裁切。自动圆角器刀刃的更换为有偿服务。请您购买“贴普乐”时的经销商、代理商或我公司客户服务部联系。

参照  P.157 “关于售后服务”

只能印刷一半

● 标签带中的标签带是否已用完？

标签带中的标签带如已用完，请安装新的标签带。

参照  P.23 “3.安装标签带”

● 电池是否已用完？

电池电量不足时，显示“电力不足！”。此时，请立即将所有电池更换为新的碱性干电池或充电式镍氢电池（仅限使用eneloop）5号×6节，或使用附带的AC电源适配器（AS1116C）。如不更换电池继续使用，在操作或印刷过程中可能会关机。另外请正确设定电池种类。

参照  P.114 “设定电池种类”

文件内容丢失

● 是否初始化了本机？

如初始化了本机，则已登录的文件、地址、姓名、造字、字典等数据全部消失。

参照  P.117 “初始化本机”

● 是否在通电状态下更换电池？

更换电池时，请务必先断开电源。如果在通电状态下更换电池，可能会导致已登录的文件、地址、姓名、造字、字典等数据全部丢失。另外请正确设定电池种类。

参照  P.114 “设定电池种类”

● 在工作状态下，是否将AC电源适配器及电池拔下？

文件登录时显示“执行登录”以及印刷时显示“准备中”及“印刷中”、断开电源时显示“准备切断电源”等时，如果拔下AC电源适配器及电池，则已登录的文件、地址、姓名、造字、字典等数据可能会全部丢失。

标签无法粘贴

● 是否已揭下衬纸？

粘贴型标签，粘贴时请先撕下衬纸。

参照  P.73 “贴标签”

● 贴标签的地方是否脏污或凹凸不平？

表面凹凸不平的地方、附着灰尘、油腻的地方皆粘贴不上。另外，特殊加工表面及特殊材质的表面可能会粘贴不上。

MEMO

遇到上述以外情况以及参照上述说明后仍不能解决问题时，请您购入“贴普乐”的经销商、代理商或我公司的客户服务部联系。

参照  P.157 “关于售后服务”

关于维护

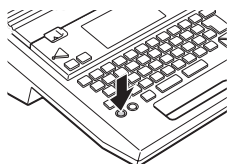
本机外侧的污渍、灰尘

请使用干燥柔软的布擦拭。特别脏时，请用拧干的抹布擦拭。绝对不能使用汽油、酒精、稀释剂等溶剂、药剂以及化学抹布。

自动圆角器的保养

“圆角修剪托盘”中会堆积自动圆角器的切屑。请经常将“圆角修剪托盘”卸下清理。

1 按 断开电源



警告

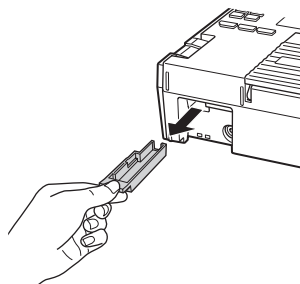


卸下“圆角修剪托盘”时，请务必断开电源。卸下“圆角修剪托盘”后，如启动机器，切刀可能会切伤手指，非常危险。

另外，在清扫自动圆角器时，绝对不能将手指放入自动圆角器内部，否则可能会切伤手指。

2 卸下“圆角修剪托盘”

将手指放在“圆角修剪托盘”的下面并且向外拉。



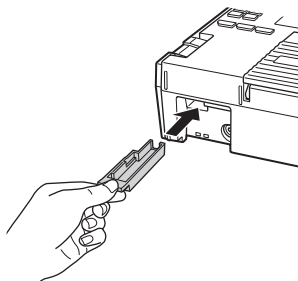
3 清除切屑

使用棉棒等清除堆积在“圆角修剪托盘”内的切屑。



4 安装“圆角修剪托盘”

按原样将“圆角修剪托盘”安装好。

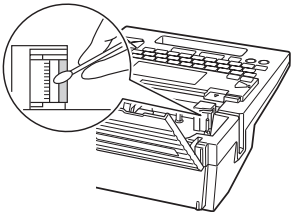


MEMO

- 购买时，圆角修剪托盘内可能会存在制造工序中用于检查裁切时产生的切屑。
- 自动圆角器是一种刀具，长期连续使用会产生磨损，变得不利于切割。

存在漏印、飞白时

可能是印刷头粘附灰尘所致。请使用另购的打印头清洁带（SR24C）或将棉棒蘸上医用酒精（乙醇），清洁印刷头。

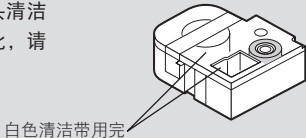


使用打印头清洁带（另购）

- 1 将打印头清洁带安装到本机
- 2 在按 **[Shift]** 的同时，按 **[印刷]**（= 传送标签带）
- 3 选择“传送标签带”，按 **[选择/清除]**
通过“传送标签带”操作来传送打印头清洁带，清洁印刷头。请清洁1~2次。
参照 P.26 “5. 传送标签带”

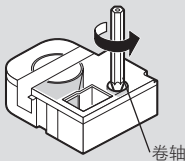
!! 注意 !!

- 完成清洁后，请将清洁带装箱，置于洁净的场所保管。放置在灰尘、砂石等较多的场所，不仅会导致清洁带性能下降，还可能会损伤印刷头。
- 请不要使用打印头清洁带印刷，否则会损伤印刷头。
- 当图中清洁带没有时，说明清洁带全部缠绕起来，该打印头清洁带用完。清洁带用完后，如继续使用，会损坏印刷头，因此，请将其报废。



MEMO

- 本机使用的打印头清洁带请使用 SR24C。
- 由于标签带为卷轴式，无需“裁切标签带”。
- 清洁带松弛时，请按照图示沿箭头方向旋转“卷轴”，收紧清洁带。
- 清洁印刷头后，如果印刷仍不清楚或存在飞白，可能是机器故障。
请与您购买“贴普乐”时的经销商、代理商或我公司客户服务部联系。
- 打印头清洁带是使用很薄的材料制作而成的。即使是新品，看起来感觉很少，但可以使用约 120 次。



输入文字表

“大”表示不按^[Shift]时的状态，“小”表示按^[Shift]后的状态。

按钮	拼音		英文	
	大	小	大	小
1	1	!	1	!
2	2	@	2	@
3	3	#	3	#
4	4	¥	4	¥
5	5	:	5	:
6	6	*	6	*
7	7	/	7	/
8	8	·	8	·
9	9	(	9	(
0	0	)	0	)
—	-	-	-	-
Q	Q	q	Q	q
W	W	w	W	w
E	E	e	E	e
R	R	r	R	r
T	T	t	T	t
Y	Y	y	Y	y
U	U	u	U	u
I	I	i	I	i
O	O	o	O	o
P	P	p	P	p

按钮	拼音		英文	
	大	小	大	小
A	A	a	A	a
S	S	s	S	s
D	D	d	D	d
F	F	f	F	f
G	G	g	G	g
H	H	h	H	h
J	J	j	J	j
K	K	k	K	k
L	L	l	L	l
Z	Z	z	Z	z
X	X	x	X	x
C	C	c	C	c
V	V	v	V	v
B	B	b	B	b
N	N	n	N	n
M	M	m	M	m
’	’	’	’	’
。’	。’	。’	。’	。’

区位代码表

文字可以用区位代码输入

参照  P.41 “输入区位码”

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
010	、	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。	。
012	<>	《》	「」	『』	【】	±	×	÷	∧	∨	Σ	Π								
014	U	Π	€	∶	√	⊥	//	∠	∧	⊙	∫	∫	≡	≈	∞	≠	≠	≠	≠	≠
016	≤	≥	∞	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴
018	○	●	◎	◇	◆	□	■	▴	▲	※	→	←	↑	↓	＝					
020																				
022	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	(1)	(2)	(3)
024	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	20	①	②	③
026	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩													
028	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII								
030	!	"	#	¥	%	&	'	()	✕	+	-	.	/	0	1	2	3			
032	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?	@	A	B	C	D	E	F	G
034	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[
036	\	^	_	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	
038	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}						
040	あ	い	う	え	お	か	き	く	け	こ										
042	ひ	さ	し	ず	せ	そ	だ	ち	つ	て	ひ									
044	と	ど	な	に	ぬ	ね	の	は	ば	び	び	ぶ	ぶ	ぶ	へ	べ	べ	ほ		
046	ぼ	ば	ま	み	む	め	も	や	ゆ	ゆ	よ	ら	り	る	れ	ろ	わ			
048	る	を	ん																	
050	ア	イ	ウ	エ	オ	カ	キ	ク	ケ	コ										
052	ゴ	サ	ジ	ズ	セ	ゼ	ソ	ダ	チ	ツ	テ									
054	ト	ド	ナ	ニ	ヌ	ネ	ノ	ハ	バ	ビ	ブ	フ	ヘ	ベ	ホ					
056	ボ	バ	マ	ミ	ム	メ	モ	ヤ	ユ	ヨ	ラ	リ	ル	ロ	ワ					
058	牛	エ	チ	ン	ヴ	カ	ケ													
060	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ	Ι	Κ	Λ	Μ	Ν	Ξ	Ο	Π	Ρ	Σ	Τ	
062	Υ	Φ	Χ	Ψ	Ω											α	β	γ	δ	ε
064	θ	ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π	ρ	σ	τ	υ	φ	χ	ψ	ω			
066																				
068																				
070	А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р	С	
072	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я						
074																а	б	в	г	д
076	к	л	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь	э
078	ю	я																		
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
080	ā	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï	ð	ñ	ò	ó
082	ü	û	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü	ü
084	Ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ
086	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ	ċ
088																				
090																				
092																				
094																				
096																				
098																				
100																				
102																				
104																				
106																				
108																				
110																				
112																				
114																				
116																				
118																				
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
160	啊	阿	挨	埃	哎	唉	哀	皑	蒿	矮	艾	碍	隘	隘	安	俺	俺	俺	俺	俺
162	按	暗	岸	肮	肮	昂	盎	凹	敖	熬	袄	傲	奥	懊	芭	捌	扒	扒	扒	扒
164	叭	吧	芭	八	疤	巴	拔	跋	把	把	坝	罢	罢	爸	白	柏	百	摆	伯	伯
166	败	拜	裨	斑	班	搬	扳	般	颁	版	扳	伴	伴	拌	办	办	办	办	办	办
168	梆	榜	膀	绑	棒	磅	镑	镑	傍	苞	苞	包	包	褒	剥					
170	薄	雹	堡	堡	饱	宝	抱	暴	豹	鲍	爆	碑	悲	卑	北	背	背	背	背	背
172	贝	钹	倍	狍	备	惫	焙	被	奔	笨	笨	崩	绷	甬	泵	蹦	迸	逼	鼻	鼻
174	比	鄙	笔	彼	碧	葩	蔽	毕	毙	币	庇	痹	闭	蔽	弊	比	辟	臂	臂	臂
176	避	陛	鞭	边	编	贬	扁	便	变	下	辨	辩	辨	遍	标	彪	膘	表	整	整
178	别	瘳	彬	斌	斌	滨	宾	宾	兵	冰	柄	丙	秉	饼	炳					
180	病	并	玻	波	播	拨	钵	波	勃	搏	铂	伯	吊	脖	膊	膊	膊	膊	膊	膊
182	泊	汲	捕	卜	哺	补	埠	不	布	簿	部	擦	猜	裁	材	才	财	财	财	财
184	踩	采	彩	菜	蔡	餐	参	蚕	残	惨	灿	苍	仓	仓	藏	操	槽	槽	槽	槽
186	曹	草	厕	策	侧	册	测	层	蹭	插	叉	茬	查	查	碴	擦	岔	岔	岔	岔
188	拆	柴	豺	搀	搀	蟬	馋	馋	缠	铲	产	阐	颤	昌	猖					
190	场	尝	常	长	偿	肠	厂	敞	畅	倡	超	抄	钞	朝	潮	潮	巢	吵	吵	吵
192	炒	车	扯	撤	掣	彻	澈	郴	臣	辰	晨	沉	沉	陈	趁	撑	称	城	城	城
194	橙	成	呈	乘	程	惩	澄	诚	承	逞	骋	秤	吃	痴	持	池	迟	驰	驰	驰
196	耻	齿	侈	侈	尺	翅	斥	斥	充	冲	崇	抽	酬	畴	畴	筹	筹	筹	筹	筹
198	仇	纠	瞅	丑	丑	初	出	厨	厨	踟	躇	雏	除	楚						
200	础	储	矗	矗	触	处	揣	川	穿	穿	传	船	串	疮	窗	幢	床	床	床	床
202	创	吹	炊	捶	垂	春	椿	醇	淳	纯	蠢	戳	绰	疵	茨	磁	雌	雌	雌	雌
204	慈	咨	词	此	刺	赐	次	聪	葱	匆	匆	从	从	凑	粗	醋	促	蹇	蹇	蹇
206	崔	崔	崔	催	脆	粹	粹	翠	村	存	寸	磋	撮	搓	措	措	搭	搭	搭	搭
208	答	搭	打	大	呆	歹	傣	戴	带	殆	代	贷	贷	待	逮					
210	怠	耽	旦	旦	单	郸	郸	胆	旦	旦	但	但	但	诞	诞	蛋	当	挡	挡	挡
212	荡	档	刀	捣	蹈	倒	岛	祷	导	到	稻	悼	盗	德	得的	的	的	的	的	的
214	等	蹬	凳	邓	低	滴	滴	敌	笛	狄	涤	翟	嫡	抵	底	蒂	帝	帝	帝	帝
216	第	递	递	掂	掂	滇	滇	点	典	颠	垫	甸	甸	店	惦	奠	淀	奠	奠	奠
218	刁	雕	凋	凋	掉	吊	吊	吊	吊	吊	跌	多	碟	蝶	迭	迭	叠	叠	叠	叠
220	丁	叮	叮	叮	叮	顶	鼎	定	定	订	东	冬	董	懂	动	恫	恫	恫	恫	恫
222	洞	浣	斗	斗	斗	陡	痘	都	督	毒	独	独	读	堵	睹	睹	睹	睹	睹	睹
224	度	渡	渡	渡	端	端	端	段	断	锻	堆	兑	队	对	墩	吨	踱	顿	顿	顿
226	度	渡	渡	渡	渡	渡	渡	多	多	朵	朵	朵	朵	朵	朵	朵	朵	朵	朵	朵
228	娥	恶	厄	厄	扼	扼	鄂	俄	俄	而	儿	耳	耳	耳	耳	二				
230	贰	罚	伐	伐	乏	阉	法	法	藩	帆	番	翻	樊	樊	帆	帆	凡	凡	凡	凡
232	反	返	贩	贩	饭	泛	坊	芳	芳	防	防	防	防	防	防	放	放	放	放	放
234	啡	飞	肥	匪	吠	肺	废	沸	芬	芬	吩	氛	分	分	坟	焚	粉	粉	粉	粉
236	奋	份	份	份	愤	愤	丰	丰	封	枫	蜂	峰	峰	风	疯	逢	逢	逢	逢	逢
238	佛	否	夫	敷	肤	肤	扶	扶	辐	辐	符	伏	伏	服						
240	浮	涪	福	祓	弗	弗	抚	辅	俯	斧	斧	脯	脯	腐	腐	副	覆	覆	覆	覆
242	复	傅	付	阜	阜	腹	富	富	讣	附	妇	缚	咐	噶	噶	该	改	概	钙	钙
244	溉	干	甘	杆	杆	竿	竿	肝	肝	感	敢	赣	冈	钢	缸	缸	纲	岗	港	港
246	杆	篙	皋	膏	羔	羔	糕	糕	稿	稿	告	哥	歌	歌	戈	鸽	疙	疙	割	割
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
248	葛	蛤	蛤	阁	隔	个	个	各	给	根	跟	跟	更	庚	庚					
250	埂	耿	耿	工	攻	恭	恭	供	躬	公	宫	弓	巩	拱	拱	共	共	共	共	共
252	勾	苟	苟	狗	垢	构	够	辜	姑	估	沽	沽	姑	鼓	古	骨	骨	骨	骨	骨
254	谷	股	故	顾	固	刮	瓜	刮	寡	挂	挂	乖	拐	拐	棺	关	冠	冠	冠	冠
256	管	馆	罐	惯	灌	贯	光	光	广	瑰	瑰	圭	圭	龟	龟	鬼	诡	诡	诡	诡
258	桂	柜	跪	贵	刽	辊	滚	棍	棍	郭	国	果	裹	过	哈					
260	骸	海	亥	亥	害	骇	酣	憨	邯	含	涵	涵	喊	罕	翰	撼	撼	撼	撼	撼
262	捍	憾	悍	悍	汗	汗	汉	夯	杭	航	壕	豪	豪	郝	好	耗	号	浩	浩	浩
264	喝	荷	荷	核	禾	禾	何	何	盒	貉	阍	河	涸	赫	鹤	贺	嘿	黑	痕	痕
266	很	恨	恨	哼	亨	横	衡	恒	轰	哄	虹	鸿	洪	弘	弘	喉	侯	猴	猴	猴
268	吼	候	后	呼	呼	忽	壶	壶	胡	胡	狐	狐	胡	胡	胡	胡	胡	胡	胡	胡
270	弧	虎	唬	护	互	沪	户	户	花	哗	华	猾	滑	划	划	化	槐	徊	怀	怀
272	淮	环	环	环	桓	桓	还	缓	换	唤	痪	拳	焕	涣	幻	荒	慌	黄	磺	磺
274	蝗	簧	皇	凰	煌	晃	恍	恍	谎	灰	辉	辉	微	徊	徊	毁	悔	慧	慧	慧
276	卉	晦	晦	贿	秽	会	烩	汇	讳	绘	荤	昏	婚	浑	混	活	伙	伙	伙	伙
278	火	获	或	惑	霍	货	祸	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃	诃
280	饥	肌	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹	迹
282	即	嫉	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤	挤
284	既	忌	忌	妓	继	纪	嘉	伽	佳	家	加	荚	颊	贾	甲	假	稼	价	价	价
286	架	驾	嫁	奸	监	坚	尖	笺	间	煎	兼	肩	艰	奸	减	坚	检	坚	坚	坚
288	拣	捡	简	俭	剪	减	荐	鉴	践	贱	见	键	键	件	件					
290	健	舰	剑	钱	渐	渐	涧	建	僵	姜	浆	江	疆	蒋	浆	浆	讲	匠	匠	匠
292	酱	蕉	蕉	礁	礁	焦	胶	交	郊	浇	娇	骄	嚼	较	皎	皎	脚	狡	角	角
294	绞	缴	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿	剿
296	杰	捷	捷	竭	竭	结	结	解	戒	藉	芥	界	借	介	芥	减	届	巾	筋	斤
298	金	今	津	襟	紧	紧	紧	仅	谨	进	靳	晋	晋	近	浸	浸				
300	尽	荆	荆	兢	茎	晶	晶	惊	惊	惊	惊	梗	梗	梗	梗	梗	梗	梗	梗	梗
302	敬	径	径	径	竟	竟	净	净	净	净	净	净	净	净	净	净	净	净	净	净
304	救	旧	臼	舅	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎	咎
306	拒	据	巨	具	距	据	据	俱	句	惧	巨	剧	捐	娟	倦	眷	卷	绢	绢	绢
308	攫	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉	抉
310	俊	竣	竣	竣	骏	喀	咖	咖	喀	喀	喀	喀	喀	喀	喀	喀	喀	喀	喀	喀
312	看	康	慷	慷	抗	亢	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗	抗
314	咳	可	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴	渴
316	寇	枯	哭	窟	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦	苦
318	筐	框	框	矿	矿	矿	况	况	况	况	况	况	况	况	况	况	况	况	况	况
320	愧	愧	溃	溃	坤	捆	捆	困	困	扩	廓	阔	拉	拉	蜡	腊	啦	莱	莱	莱
322	来	赖	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪	婪
324	廊	郎	朗	浪	劳	牢	牢	佬	姥	姥	姥	姥	姥	姥	姥	姥	姥	姥	姥	姥
326	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏	偏
328	鲤	礼	莉	荔	栗	栗	丽	厉	厉	砾	砾	砾	砾	砾	砾	砾	砾	砾	砾	砾
330	痢	立	粒	沥	隶	隶	理	理	理	理	理	理	理	理	理	理	理	理	理	理
332	链	恋	炼	炼	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉	凉
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
334	寥	辽	潦	了	撷	镣	廖	列	烈	劣	猎	琳	林	磷	霖	临	邻	鳞		
336	淋	凛	赁	吝	苓	菱	零	龄	伶	玲	凌	灵	陵	岭	领	另	溜			
338	琉	榴	硫	留	留	刘	溜	流	柳	六	龙	聋	咙	窿						
340	隆	垄	拢	楼	娄	搂	漏	漏	芦	庐	庐	庐	捞	虏	鲁					
342	麓	碌	露	路	鹿	禄	录	陆	戮	吕	铝	侣	旅	履	缕	虑				
344	律	率	率	滤	绿	峦	李	李	梁	卵	乱	掠	咯	抡	伦	仑	论			
346	萝	螺	罗	逻	箩	骡	裸	落	洛	络	络	妈	吗	码	蚂	马	骂	嘛		
348	吗	埋	买	麦	迈	脉	蔑	满	满	曼	曼	慢	慢							
350	漫	芒	茫	氓	忙	莽	猫	茅	锚	毛	矛	铆	茂	冒	帽	貌	贸			
352	么	玫	枚	梅	霉	煤	没	眉	媒	镁	每	美	味	寐	妹	媚	们	闷		
354	萌	蒙	盟	猛	梦	孟	昧	馐	糜	迷	谜	弥	米	秘	觅	泌	蜜			
356	密	幕	棉	绵	冕	免	勉	婉	緬	苗	描	瞄	藐	秒	渺	庙	妙	蔑		
358	灭	民	抵	皿	敏	悯	闷	明	螟	鸣	铭	名	命	谬	摸					
360	摹	磨	膜	磨	魔	抹	末	莫	默	默	沫	寞	陌	谋	牟	某				
362	拇	牡	亩	姆	母	墓	募	募	募	目	睦	牧	穆	拿	哪	呐	那			
364	娜	纳	氛	乃	奶	耐	奈	南	男	难	囊	挠	脑	闹	淖	呢	馁	内	嫩	
366	能	妮	霓	倪	泥	尼	拟	你	匿	阼	逆	溺	焉	拈	年	碾	捻	念	娘	
368	酿	鸟	尿	捏	聂	孽	孽	镊	镍	涅	您	柠	拧	凝	宁					
370	拧	泞	牛	扭	钮	纽	脓	浓	弄	奴	努	努	女	暖	虐	疟	挪			
372	糯	诺	欧	鸥	藕	馓	偶	馓	趴	爬	帕	怕	琶	拍	排	牌	徘			
374	湃	派	攀	潘	盘	磐	盼	畔	判	叛	乓	庞	旁	膀	胖	咆	刨	炮		
376	跑	泡	坯	胚	培	赔	陪	配	佩	沛	喷	砰	抨	烹	澎	蓬	棚			
378	棚	蓬	膨	朋	鹏	捧	碰	碰	砒	霹	批	劈	毳	毗						
380	啤	脾	疲	匹	痞	僻	臂	篇	偏	偏	飘	漂	漂	票	撇	瞥				
382	拼	频	贫	品	聘	乒	坪	苹	萍	平	凭	屏	屏	屏	披	颇	婆	魄		
384	迫	柏	剖	铺	仆	葡	葡	菩	埔	埔	朴	圃	普	浦	谱	曝	瀑	欺		
386	栖	戚	妻	七	漆	柒	渠	其	棋	奇	歧	畦	崎	脐	齐	祈	祁	骑		
388	起	岂	乞	企	启	契	砌	器	气	迄	弃	汽	泣	迄	掐					
390	恰	洽	牵	杆	杆	铅	干	签	签	乾	黔	钱	钳	前	潜	遣				
392	遣	钹	欠	欠	枪	呛	腔	羌	墙	蔷	强	枪	橇	锹	悄	桥	瞧	乔		
394	侨	巧	鞘	撬	翘	峭	俏	窃	切	茄	且	怯	朽	钦	侵	亲	秦	琴	勤	芹
396	擒	禽	寝	沁	青	轻	倾	卿	擎	擎	晴	晴	情	顷	庆	琼	穷	秋		
398	丘	邱	球	求	囚	酉	迳	趋	蛆	曲	驱	屈	驱	渠						
400	取	娶	趣	去	圉	颞	权	醴	全	痊	拳	犬	券	劝	缺	缺	瘸			
402	却	鹊	榷	确	雀	裙	群	然	燃	冉	染	壤	壤	壤	让	饶	扰	绕	惹	
404	热	王	仁	人	忍	韧	认	刃	刁	纫	扔	仍	日	戎	茸	蓉	荣	融		
406	溶	容	绒	冗	揉	柔	肉	茹	蠕	儒	儒	如	辱	乳	汝	入	褥	阮	蕊	
408	瑞	锐	闰	润	若	弱	撒	洒	萨	腮	颯	赛	叁							
410	伞	散	桑	嗓	搔	搔	搔	扫	嫂	瑟	色	涩	森	僧	沙	砂	杀	刹	沙	
412	纱	傻	哈	煞	筛	晒	珊	杉	山	删	煽	衫	闪	擅	擅	膳	膳	善	汕	
414	扇	缮	墒	伤	赏	晌	上	尚	尚	梢	梢	稍	烧	勺	勺	韶	少	哨	邵	
416	绍	奢	赊	蛇	舌	舍	赦	射	慑	涉	社	设	申	申	伸	申	伸	身	深	娠
418	绅	伸	沈	审	甚	肾	慎	渗	生	甥	性	升	绳							
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
420	省	盛	剩	胜	圣	师	失	狮	施	湿	诗	尸	虱	十	拾	时	什	食		
422	蚀	实	识	史	矢	使	屎	驶	始	式	示	士	世	柿	事	试	誓	逝	势	
424	嗜	适	仕	侍	饰	氏	市	恃	视	试	收	手	首	守	寿	授	售			
426	受	瘦	兽	蔬	枢	殊	抒	舒	叔	舒	淑	疏	书	黠	孰	熟	暑	暑	曙	
428	署	蜀	鼠	鼠	术	述	束	束	戍	墅	墅	数	漱							
430	忽	耍	耍	衰	甩	甩	栓	栓	霜	双	爽	谁	水	睡	税	吮	瞬	顺		
432	舜	说	硕	朔	烁	斯	嘶	嘶	思	私	司	死	肆	寺	嗣	四	伺	似	饲	
434	已	松	耸	怱	颂	送	宋	讼	诵	搜	搜	撒	嗽	苏	酥	俗	素	速	粟	僕
436	塑	溯	溯	诉	肃	酸	蒜	算	虽	随	随	随	随	碎	岁	穗	遂	隧	崇	孙
438	损	笋	蓑	梭	梭	缩	琐	琐	琐	锁	所	所	他	它	她	塔				
440	獠	扯	踞	踞	踏	苔	抬	台	泰	酖	太	汰	坍	摊	摊	滩	坛			
442	檀	檀	潭	潭	谈	坦	袒	袒	碳	探	炭	炭	塘	塘	堂	堂	膛	唐	糖	
444	倘	躺	躺	趟	趟	掏	涛	滔	滔	绹	萄	桃	淘	陶	陶	套	套	藤	滕	疼
446	誊	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔	剔
448	甜	恬	舔	腆	挑	条	道	跳	跳	贴	铁	帖	听	听	炆					
450	汀	廷	停	停	庭	挺	艇	艇	桐	桐	瞳	同	铜	桶	桶	筒	统			
452	痛	偷	投	头	透	凸	秃	突	突	图	徒	途	屠	土	兔	团	推	颓		
454	腿	腿	褪	退	吞	臀	拖	托	脱	脱	陀	驮	鸵	橛	妥	拓	唾	挖	哇	
456	蛙	洼	洼	瓦	瓦	歪	外	豌	弯	湾	玩	顽	丸	丸	完	挽	晚	晚	晚	
458	宛	婉	万	腕	汪	亡	亡	网	网	旺	旺	望	忘	忘	威					
460	巍	微	危	韦	违	桅	桅	唯	惟	为	维	维	葦	萎	委	伟	伪	尾	纬	
462	未	蔚	味	畏	胃	喂	魏	位	渭	渭	尉	尉	瘟	温	蚊	文	闻	纹	吻	
464	稳	紊	问	噤	翁	翁	瓮	挝	蜗	窝	窝	斡	卧	沃	巫	坞	鸬	乌	污	
466	诬	屋	无	芜	吾	吾	吴	毋	武	五	捂	午	舞	伍	侮	坞	戛	雾	晤	物
468	勿	务	悟	误	昔	熙	析	西	牺	析	晒	晒	嘻	吸	锡	牺				
470	稀	息	希	悉	膝	夕	惜	熄	稀	汐	犀	微	薇	席	席	媳	喜	饬		
472	洗	系	隙	戾	细	瞎	蚯	匣	霞	辖	暇	峡	狭	下	厦	吓	掀	歇		
474	先	仙	鲜	咸	贤	衍	胥	胥	闲	涎	涎	嫌	显	险	现	献	县	脍	餽	谄
476	宪	陷	限	线	相	相	镶	香	箱	湘	乡	翔	祥	响	响	享	项	巷		
478	橡	像	向	象	硝	霄	霄	削	哮	器	销	消	消	晓						
480	小	孝	校	肖	啸	笑	效	楔	些	歇	蝎	鞋	协	挟	携	邪	斜	协	谐	
482	写	械	卸	蟹	懈	泄	泻	泻	屑	屑	薪	芯	锌	欣	辛	新	忻	心	信	衅
484	腥	猩	猩	刑	型	形	邢	行	醒	杏	性	姓	兄	凶	胸	匈	汹	雄		
486	熊	休	修	羞	朽	嗅	锈	秀	锈	秀	墟	墟	墟	墟	墟	墟	墟	墟	墟	
488	叙	旭	序	畜	恤	絮	絮	绪	续	轩	喧	宣	悬	旋	玄					
490	选	癣	眩	珣	靴	薛	穴	雪	血	勋	循	循	旬	询	驯	巡	殉			
492	汛	讯	讯	迅	迅	压	押	鸭	鸭	呀	牙	芽	蚜	崖	涯	雅	哑	亚		
494	讶	焉	咽	咽	淹	盐	严	蜒	岩	延	言	颜	颜	炎	炎	淹	淹	眼		
496	衍	淹	艳	堰	燕	厌	砚	雁	彦	彦	宴	彦	彦	殃	殃	殃	殃	殃	殃	
498	佯	痒	痒	痒	洋	阳	氧	仰	痒	痒	痒	痒	痒	痒	痒	痒	痒	痒	痒	
500	摇	尧	遥	遥	遥	姚	咬	咬	药	要	耀	曜	耶	爷	野	冶	也	页		
502	掖	业	叶	曳	腋	液	液	一	壹	医	揖	铤	依	依	衣	颐	夷	遗	移	仪
504	葜	疑	疑	妍	妍	彝	椅	椅	倚	已	乙	矣	以	抑	易	屹	亿	役		
506	臆	逸	肄	疫	亦	裔	毅	毅	益	益	溢	诣	议	议	译	异	翼	翌	绎	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

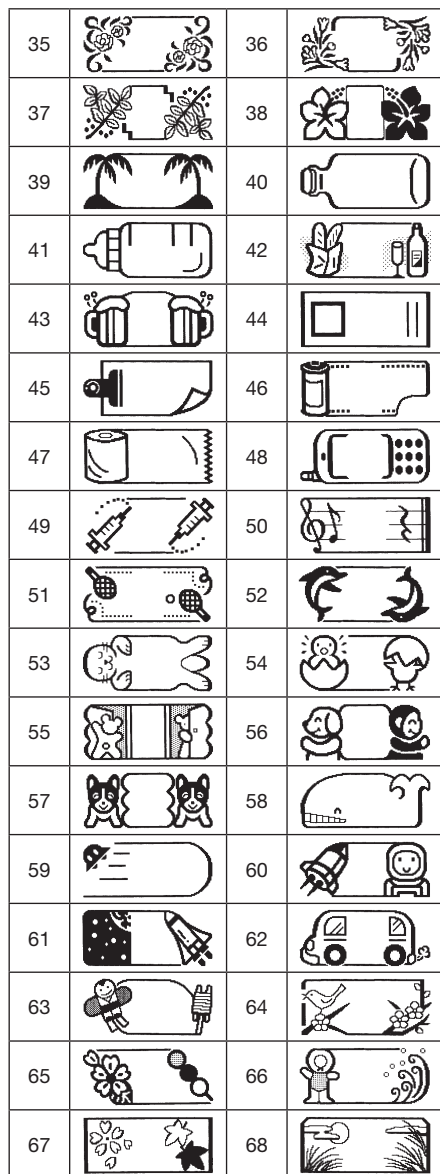
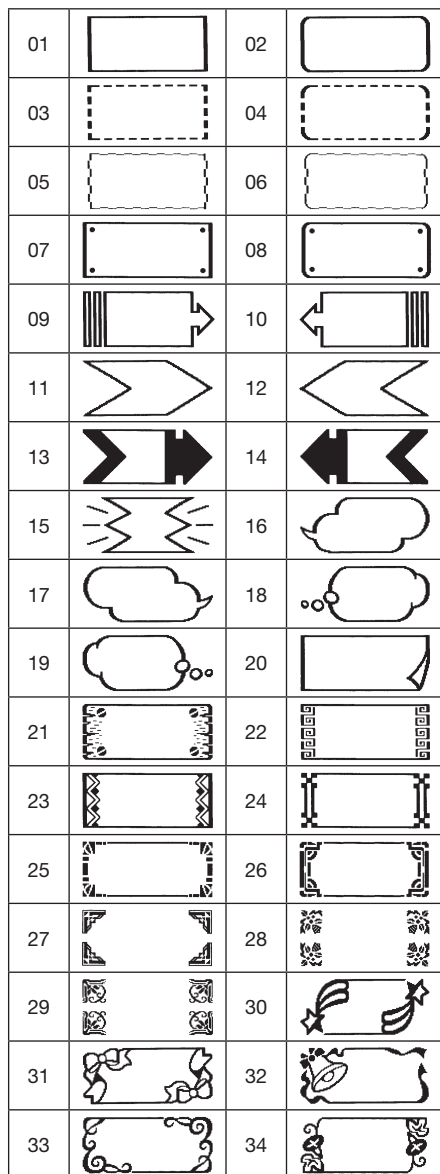
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
854	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
856	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
858	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
860	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
862	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
864	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
866	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
868	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
870	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
872	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
874	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
876	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
878	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈	踈
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

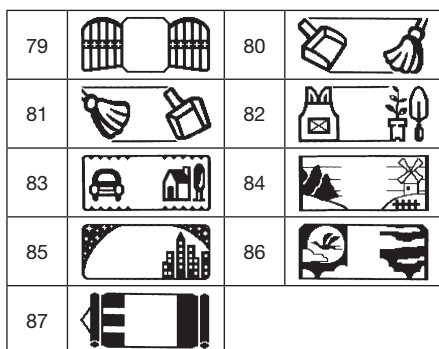
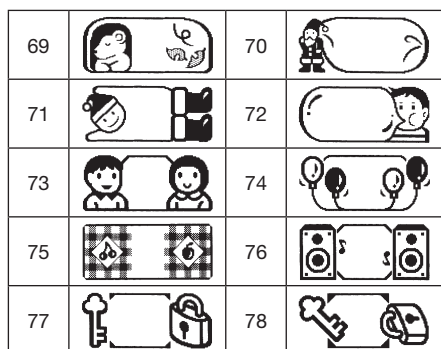
外框列表

!! 注意 !!

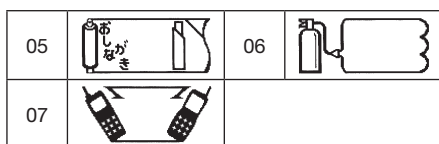
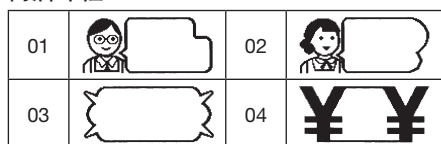
外框列表中的外框和印刷出的外框结果有时不一致。

外框

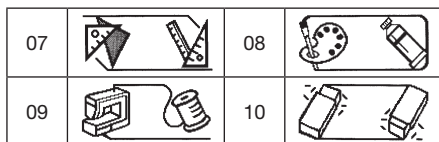
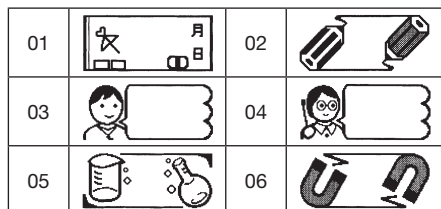




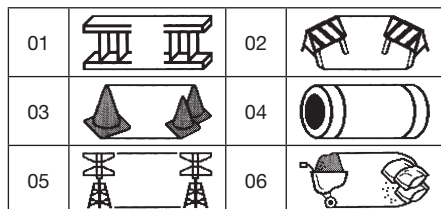
商店外框



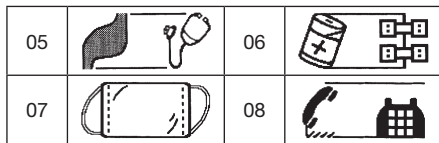
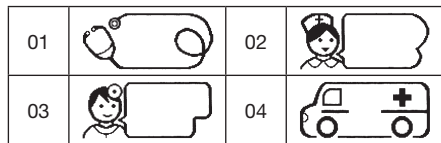
学校外框



建筑外框



医院外框



记号列表

!! 注意 !!

记号列表中的记号和印刷出的记号结果有时不一致。

省略号

№ & 卐 卐
© ® 秘印清
注控検問答
祝(休祭代)内
(直)呼(株)KK(有)
(財)社(特)学TEL
FAX ♂ ♀

标点

、 。 , . .
: ; ? ! -
- / \ ~ @
~ _ § † ‡
ゝ ㄥ ㄣ ㄤ //
全々 ㄥ ㄥ
※ 火

括号

‘ ’ “ ” (
) () []
{ } < > 《
》 「 」 『 』
【 】

箭头

→ ← ↑ ↓ ↘
↖ ↗ ↙ ➡ ➠ ➡
↑ ↓ ↔ ⇄

图标

○ ● ◎ △ ▲
▽ ▼ ◇ ◆ □
■ ☆ ★ ◆ ◆
♠ ♡ ♥ ♣
♣

单位

% ‰ μm mm cm
m km ft mile cm
m ² a ha km ² cm ²
m ³ mg g kg t
cc ml dl l kl
mol ¥ RMB CNY (¥)
\$ € £ Fr ¢
A V Ω W kW
Hz dB HP A @
° ' " °C °F
Pt ct

符号

+ - ± × ÷
= ≠ < > ≤
≥ ∞ ∴ ≡ ÷
√ ∞ ∧ ∫

数字

① ② ③ ④ ⑤
⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩
⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮
⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳
〇 一 二 三 四
五 六 七 八 九
I II III IV V
VI VII VIII IX X
i ii iii iv v
vi vii viii ix x
1 2 3 4 5
6 7 8 9 0
1 2 3 4 5
6 7 8 9 0
+ - 1/2 1/3 2/3
1/4 3/4

2 位数

00～99

年号

'00～'99

希腊字

Α Β Γ Δ Ε
Ζ Η Θ Ι Κ
Λ Μ Ν Ξ Ο
Π Ρ Σ Τ Υ
Φ Χ Ψ Ω α
β γ δ ε ζ
η θ ι κ λ
μ ν ξ ο π
ρ σ τ υ φ
χ ψ ω

平假名

あ あ い い う
う え え お お
か が き ぎ く
ぐ け げ こ ご
さ ざ し じ す
ず せ ぜ そ ぞ
た だ ち ち っ
つ づ て で と
ど な に ぬ ね
の は ば ぱ ひ
び び ふ ぶ ぷ
へ べ ぺ ほ ぼ
ぼ ま み む め
も や や ゆ ゆ
よ よ ら り る
れ ろ わ わ ゐ
ゑ を ん

片假名

ア ア イ イ ウ
ウ エ エ オ オ
カ ガ キ キ ク
グ ケ ゲ コ ゴ
サ ザ シ ジ ス
ズ セ ゼ ソ ゾ
タ ダ チ チ ヅ
ツ ズ テ デ ト
ド ナ ニ ヌ ネ
ノ ハ バ パ ヒ
ビ ピ フ ブ プ
ヘ ベ ペ ホ ボ
ポ マ ミ ム メ
モ ヤ ヤ ユ ユ
ヨ ヨ ラ リ ル
レ ロ ヲ ワ キ
エ ヲ ン ヲ カ
ケ

欧洲

ä ë ï ö ü
Ä Ê Ì Ò Û
á é í ó ú
Á Ê Í Ó Ú
à è ì ò ù
À È Ì Ò Ù
â ê î ô û
Â Ê Î Ô Û
ñ Ñ ß Ç ç
Œ œ ¿ i

编辑

图像文字列表

!! 注意 !!

图像文字列表中的图像文字和印刷出的图像文字结果有时不一致。

办公



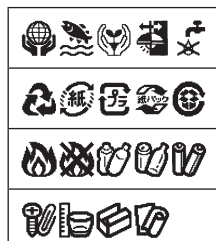
公共



公共 (延续)



环境



行李



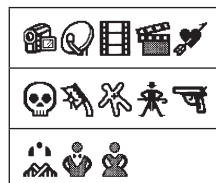
体育



娱乐



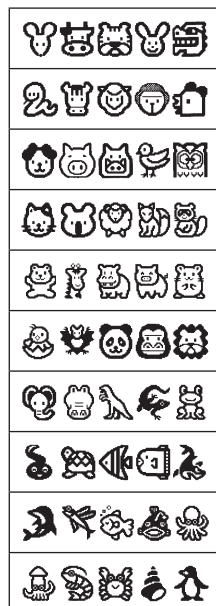
录像



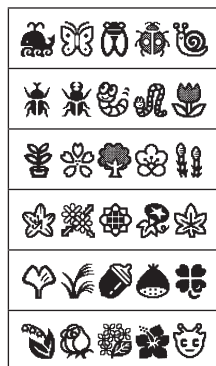
音乐



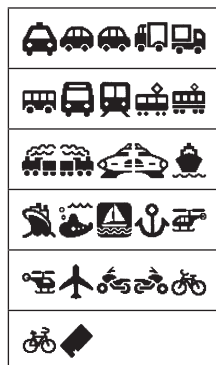
生物



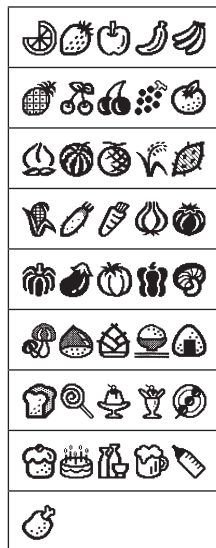
生物 (延续)



交通用



食物



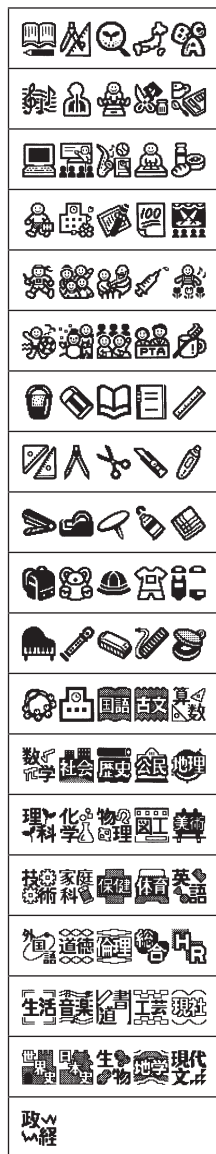
预定



日常



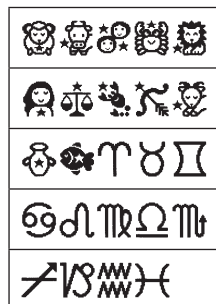
学校



家庭



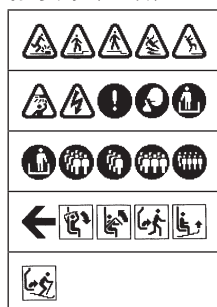
星座



标示用



标示用(延续)



商店



建筑



手机用



医院



设计模板列表

!! 注意 !!

- 使用的标签带宽度不同，版面多少也会不同。标签样本除了部分以外，皆为 12mm 宽标签带打印后缩小。
- 使用推荐标签带以外的标签带，可能会显示“行数超限”不能打印。

● 分类回收·环境（推荐标签带宽度 9~24mm）

■ 可燃垃圾



■ 塑料瓶



■ 瓶·罐



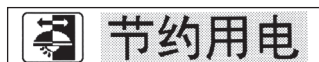
■ 金属类



■ 纸板箱



■ 节约用电



■ 不可燃垃圾



■ 干电池



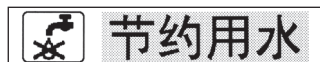
■ 塑料



■ 纸张类



■ 节约用水



● 设备标识（推荐标签带宽度 9~24mm）

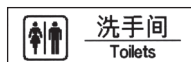
■ 问讯处



■ 医院



■ 洗手间



■ 无障碍设施



■ 饮用水



■ 信息栏



■ 救护站



■ 男士



■ 吸烟场所



■ 警察



■ 女士



■ 无障碍通道



■ 灭火器



■ 紧急电话



■ 紧急出口



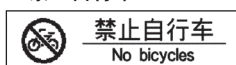
■ 禁止



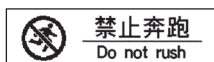
■ 禁止驶入



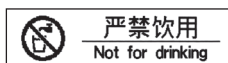
■ 禁止自行车



■ 禁止奔跑



■ 严禁饮用



■ 禁用电子设备



■ 禁用闪光灯



■ 注意障碍物



■ 注意向下阶梯



■ 注意坠落



■ 指示



■ 请靠左侧站立



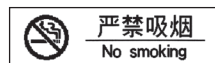
■ 紧急按钮



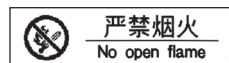
■ 避难所



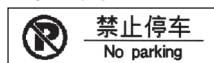
■ 严禁吸烟



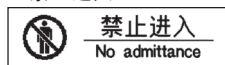
■ 严禁烟火



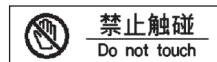
■ 禁止停车



■ 禁止进入



■ 禁止触碰



■ 禁止乱扔垃圾



■ 禁止使用手机



■ 禁止拍摄



■ 注意



■ 注意向上阶梯



■ 注意地滑



■ 注意触电



■ 注意天花板



■ 请安静



■ 请靠右侧站立

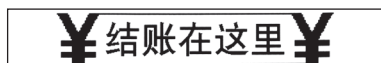


● 店铺标识 (推荐标签带宽度 6~24mm)

■ 等待到货



■ 结账在这里



■ 可刷卡支付



■ 收银条回收处



■ 休息室



■ 禁烟区



■ 吸烟区



■ 保安正在巡逻



■ 询问工作人员



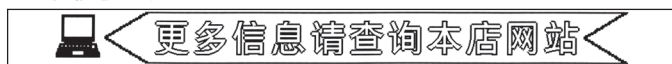
■ 禁止宠物入内



■ 已安装监控



■ 更多信息查询



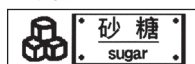
■ 可承接配送



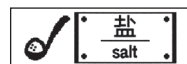
■ 商品价格



■ 砂糖



■ 盐



■ 胡椒粉



■ 淀粉



■ 小麦粉



■ 辣椒



■ 酱油



■ 酱汁



●中英文对照（推荐标签带宽度 9~24mm）

■支持信用卡



■本店只收现金



■价格已含税



■不能兑换外币



■收银条回收处



■请勿用手触碰



■请勿使用手机



■请勿在此吃喝



■监控运行中



■免费礼品包装



■新品上架



■随意拿取资料



■可拿着看



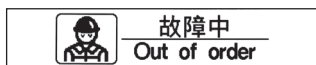
■店长推荐



■可负责配送



■故障中



■年中无休



■请保持清洁

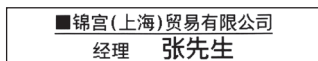


■请在此排队



●姓名(推荐标签带宽度 9~24mm)

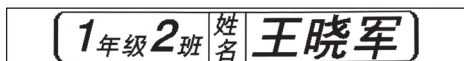
■胸牌



■姓名·地址

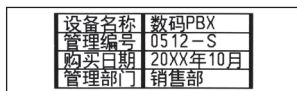


■个人物品

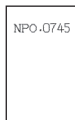


●办公室

■固定资产管理(推荐标签带宽度 18~24mm)



■线缆标识(24mm宽标签带专用)



■传阅确认(推荐标签带宽度 9~24mm)



主要规格

■ 输入

输入装置	QWERTY 排列键盘（拼音式）（6 6 键）
输入状态	拼音输入 英文输入 小写输入、小写锁定、记号输入、造字输入、复制功能（最多 30 个文字）、 代码转换输入（区位码）
汉字转换方式	Multilingual Advanced Wnn for 贴普乐（带预测转换功能的词组转换） 中文—简体字（GB2312 四声对应） 变换辞典 约 5.8 万语 预测转换辞典 约 1.3 万语 单汉字辞典 约 1.5 万语

■ 显示

显示装置	点矩阵 STN 液晶面板（附带背景灯）
文字显示	130dot×64dot（8chr×4line）
显示浓度	-5 ~ 普通 ~ +5（11 级）
指示灯	14 个

■ 存储

文章存储	约 175 个文字
内置文件	长度可变数据式（与地址、姓名共用） 约 5000 个文字 / 最大 99 个文件（含文件名） 最多 30 件 位图实线自动放大登录 实线（16·24·32·48 位）×4 文字
字典登录	最多 99 件
造字登录	最多 40 件
地址登录	最多 5 件
姓名登录	
印刷记录	

■ 字体

内置文字数	约 9000 个文字 GB2312 / 7451 个文字（含符号） 其他英文数字·记号·其他
内置字体	位图字体 黑体 / 宋体（GB2312）：汉字字体、英文字体 ※GB2312（16·24·32·48dot） HV 体 CR 体 BR 体 PL 体 ST 体 CB 体

■ 印刷

印刷方式
印刷浓度
印刷头构成
标签带宽度检测
标签带

裁切刀
修剪圆角器

热转印 PRO 印刷方式
-3 ~ 普通 ~ +3 (7 级)
薄膜热敏印刷头 · 128dot、180dpi
支持 P 标签带规格检测孔 (7 种检测)
P 标签带规格一次性 · 标签带、带防松驰 · 反转功能、
耐摩擦 PRO 印刷式、宽度 4 · 6 · 9 · 12 · 18 · 24mm
自动裁切刀
带传感器的自动圆角处理 (半径 3mm)

■ 印刷功能

文字构成
设计模板
特殊模板
地址印刷最多
姓名印刷最多
特殊印刷
连数功能
条形码

7 级 49 种 (含放大印刷, 则为 17 级 121 种)
102 种 (模板式)
6 种
99 件
40 件
连续、放大、镜像
加法一方向 (可指定重复次数)、1 位连数、2 位连数
EAN-13、EAN-8、UPC-A、UPC-E、NW-7、I T F (6 种)

■ 电源、其他

主电源
备用电池
电源开关
关机

PC 连接
尺寸
重量
包装清单

另购产品

AC220V (应使用附带的 AC 电源适配器 AS1116C)
碱性干电池或是充电式镍氢电池 (仅限使用 eneloop) 5 号 × 6 节
按钮式
操作结束后约 5 分钟自动关机 (不包括创建、修改造字状态下、使用 AC 电源适配器时连接到 PC 的情况)
使用 USB 线缆连接
约 180W × 235D × 80H (mm)
约 770g (不包括电池、标签带)
试用 PRO 标签带
AC 电源适配器 (AS1116C)
SR550C 使用说明书 (本书)
保修卡
PC 标签软件 (SPC10)
PC 标签软件 SPC10 使用说明书
PRO 标签带
打印头清洁带 (SR24C)

■ 使用条件

温度环境
湿度环境

工作时 5°C ~ 35°C
保管时 -10°C ~ 55°C
工作时 30% ~ 80% (非结露)
保管时 5% ~ 80% (非结露)

索引

记号

1 2 (空白行首标记).....	20、37
(光标按钮).....	19
(条形码标记).....	46
(全角空格).....	32、33
(内存满标记).....	20
(半角空格).....	32
(不能印刷的行首标记).....	20、37
(文字格式指定标记).....	20、53
1 2 (实际行首标记).....	20、37
(线输入记号).....	33、61
(连数标记).....	42、43
(编辑).....	19、52
(打印预览).....	18、70
(复制).....	19
(记号).....	19、33
(连数).....	18
(PC连接).....	19
(删除、取消).....	19
(输入切换).....	19
(竖、横).....	18、50
(索引).....	18、85
(特殊印刷).....	18、74
(文件).....	18、91
(文件夹用).....	18、85
(物品管理、线缆).....	18、85
(选择、换行).....	19
(汉字转换、空格输入).....	19
(印刷).....	18、71
(重置).....	19
(字大小).....	18、49
(字母输入、部分确定).....	19
(字体).....	18、48

英文数字

2位数字.....	51
2位数字 (记号).....	140
2位 (连续数字).....	42
A4文件 (定长印刷).....	55、58
AC电源适配器.....	10、21
AC电源适配器插口.....	17
B5文件 (定长印刷).....	55、58
CD·DVD盒 (定长印刷).....	55、58
EAN-8.....	44、45
EAN-13.....	44、45
ITF (条形码).....	44、45
MD (定长).....	55、58
NW-7 (条形码).....	44、45

(Shift).....	19
UPC-A (条形码).....	44、45
UPC-E (条形码).....	44、45
USB接口 (连接电脑).....	16
VHS (定长).....	55、58
Wnn 转换画面.....	29
Wnn 预测转换画面.....	28
放大2倍.....	74、75
放大3倍.....	74、75
放大4倍.....	74
放大5倍.....	74
放大6倍.....	74
(电源).....	19

B

办公 (图像文字).....	141
办公室 (设计模板).....	90、149
半角空格 (½).....	32
备选 (Wnn 转换画面).....	29
背景 (编辑).....	56、64、115
背景灯 (环境设置).....	112、113
编辑.....	52
~菜单列表.....	55
编辑 (记号).....	140
标点 (记号).....	139
标签.....	
贴~.....	73
标签带.....	23、122
安装~.....	23
标签带出口.....	16
标签带宽度.....	37、66
标签带宽度的1/3 (余白).....	55、60
标签带确认窗口.....	16
标签带通道.....	16
标签带相同宽度 (余白).....	55、60
标签带箱.....	16
标签软件.....	10
标示用 (图像文字).....	143
表格 (框·表).....	55
不能印刷的行首标记 ().....	20、37

C

裁切标签带 (传送标签带).....	26
菜单列表.....	
编辑.....	55
环境设置.....	74、112
区位转换.....	41
设计模板.....	90
特殊模板.....	87

条形码	44
文件	91
印刷设定	79
操作面板	18
插入 (文件)	93
插图、表情符 (图像文字)	144
插图、建筑 (图像文字)	144
插图、学校 (图像文字)	144
插图、医院 (图像文字)	144
插图、POP (图像文字)	144
初始化	117
初始设定值	115
初始值 (连续数字)	42
传送标签带	18、26
粗·细比率 (条形码)	44、45
错误信息	123

D

打印头清洁带	11、129
打印预览	70
大小 (文字大小)	49、65
单位 (记号)	139
地址	91、97
登录	98
复制	100
修改	99
印刷	100
删除	99
电池	21
电池槽	17
电池盖	17、21
电池种类 (环境设置)	112、114
电线导向槽	17
电源 (●)	
~断开	26
~接通	25
店铺标识 (设计模板)	90、147
订正线 (字框·网)	56
定长 (编辑)	55、58、115
读音 (姓名)	101、103
段落	39
对齐 (编辑)	55、62、115
对象的长度	31

F

反显文字	20
范围? (编辑)	53
放·缩 (编辑)	56、64、115
放大印刷	74、75
分割 (段落)	40
分类回收·环境 (设计模板)	90、145
分散 (定长)	55、62

分散 (对齐)	55、62
符号 (记号)	139
复制 (复制)	36
覆盖 (文件)	93

G

各部分的名称	16
公共 (图像文字)	141
功能介绍 (编辑)	52
固定卡槽	16
关于维护	128
光标	20、34
~位置	52
光标按钮 (←→↖↗)	19、34
光标跳转	19
规格	150
规格 (条形码)	45

H

横写 (竖·横)	50、56、65
后对齐 (定长)	55
画面	20
环境 (图像文字)	141
环境设置	19、112
~菜单列表	112
换段落	19、39
换行	37
灰色字符标签	122
恢复系统值 (环境设置)	112、116

J

极少 (余白)	55、60
记号 (印刷)	33
~列表	139
加粗 (斜·粗体)	56、64
家庭 (图像文字)	142
碱性干电池 (电池种类)	21、112、114
建筑 (图像文字)	143
建筑外框 (框·表)	55、138
箭头 (记号)	139
交通用 (图像文字)	142
较长的文章	31
较多 (余白)	55、60
较少 (余白)	55、60
结束?	116
紧凑 (字间距)	56、63
镜像	78
镜像印刷	74、78
居中 (定长)	55
居中 (对齐)	55、62
均等 (文字大小)	49、57、65

K

靠后（对齐）.....	55、62
靠前（对齐）.....	55、62
空白.....	32
空白行首标记 (1 2).....	20、37
空格.....	32
空心（字修饰）.....	56、62
空影（字修饰）.....	56、62
宽（字间距）.....	56、63
框·表（编辑）.....	55、61、115
括号（记号）.....	139

L

拉长（放·缩）.....	56、64
连数.....	42
连数标记 (1 2).....	42、43
连续数字.....	42
连续印刷.....	74、77
临时确定文字.....	29
录像（图像文字）.....	141
录音磁带（定长）.....	55、58

M

迷你DV（定长）.....	55、58
描绘区（造字）.....	107
默认格式（文字大小）.....	49、57、65

N

内存满标记 (1).....	20
年号（记号）.....	140
粘贴.....	19、36
镍氢电池.....	21、22
镍氢电池（电池种类）.....	21、112、114

O

欧州（记号）.....	140
-------------	-----

P

普通（放·缩）.....	56、64
普通（余白）.....	55、60
普通（字间距）.....	56、63
普通（字修饰）.....	56、62

Q

前对齐（定长）.....	55
清洁带.....	129
区位代码表.....	131
区位码.....	41、131
区位转换.....	19、41
取消.....	19
全部删除.....	19、35

全角空格 (1).....	32、33
全文删除.....	35
确定文字.....	20

R

日常（图像文字）.....	142
---------------	-----

S

删除.....	35
商店（图像文字）.....	143
商店外框（框·表）.....	55、138
上盖.....	16、23
设备标识（设计模板）.....	145
设备标识（设计模板）.....	90
设定系统值（环境设置）.....	112、116
设计模板.....	18、88
~菜单列表.....	90
~列表.....	145
生物（图像文字）.....	141
省略（记号）.....	139
实际行首标记 (1 2).....	20、37
食物（图像文字）.....	142
手机用（图像文字）.....	143
输入编码（区位转换）.....	41
输入文字.....	28
输入文字表.....	130
竖·横（编辑）.....	56、65、115
竖写（竖·横）.....	50、56、65
数量指定.....	74
数值设定（定长）.....	55、58
数字（记号）.....	139
缩小（放·缩）.....	56、64
缩字.....	59
索引（特殊模板）.....	84、87

T

特殊模板.....	18、84
~菜单列表.....	87
特殊印刷.....	74
~菜单列表.....	74
体育（图像文字）.....	141
条形码.....	18、44、45
~菜单列表.....	44
条形码标记 (1).....	46
图标（记号）.....	139
图像文字.....	19、33
~列表.....	141
涂白（造字）.....	107
涂黑（造字）.....	107
推荐标签带宽度（特殊模板）.....	86

W

外框 (框·表).....	55、61、137
~列表.....	137
网点 (字框·网).....	56
位数检查 (条形码).....	44、45
文本画面.....	20
文件.....	91
登录.....	92
调出.....	93
删除.....	94
~菜单列表.....	91
文件夹用 (特殊模板).....	84、87
文章.....	
登录~.....	91
调出~.....	91
删除~.....	35
输入~.....	34
文字.....	
插入~.....	35
删除~.....	35
文字按钮.....	19
文字大小.....	49
更改~.....	49
文字格式指定标记 (►).....	20、53
文字间距 (字间距).....	56、63
文字输入.....	28
无 (字框·网).....	56
物品管理 (特殊模板).....	84
物品管理/线缆 (特殊模板).....	87

X

希腊字 (记号).....	140
系统值.....	115、116
细小 (放·缩).....	56、64
下划线 (字框·网).....	56
显示浓度 (环境设置).....	112、113
显示器.....	16、20
~的浓度.....	113
显示切换.....	119
线缆 (特殊模板).....	85
线输入记号 (线).....	33、61
小 (放·缩).....	56、64
小 (字间距).....	56、63
小写锁定.....	19、32
效果预览.....	18、119
斜·粗体 (编辑).....	56、64、115
斜加粗 (斜·粗体).....	56、64
斜体 (斜·粗体).....	56、64
星座 (图像文字).....	142
行.....	37
行李 (图像文字).....	141
行首标记.....	20、37

姓名.....	91、101
登录.....	101
删除.....	102
修改.....	102
印刷.....	103
姓名 (设计模板).....	90、149
学习初始化 (环境设置).....	112
学习内容 (初始化).....	114
学校 (框·表).....	55、138
学校 (图像文字).....	142

Y

汉字.....	29
汉字字体.....	57、67
医院 (图像文字).....	143
医院外框 (框·表).....	55、138
阴影 (文字修饰).....	56、62
音乐 (图像文字).....	141
印刷.....	71
印刷记录.....	91、95
调出.....	95
删除.....	96
印刷浓度 (印刷设定).....	79、81
印刷设定.....	18、79
~菜单列表.....	79
印刷图像.....	20、70
印刷信息.....	20
印刷演示.....	120
英文.....	32
英文字体.....	67
优质纸标签.....	122
有效范围.....	53
余白 (编辑).....	55、60、115
娱乐 (图像文字).....	141
预测.....	28
预测输入.....	28、30
预定 (图像文字).....	142
圆角处理.....	72
圆角导轨.....	16
圆角框 (字框·网).....	56
圆角器插入口.....	16
圆角器工作台.....	16
圆角网 (字框·网).....	56
圆角修剪托盘.....	17、128
熨烫标签.....	122
熨烫转印标签.....	122

Z

造字.....	106
参照登录.....	111
参照修改.....	111
登录.....	108

调出.....	109
复制.....	110
删除.....	110
修改.....	109
整体宽度 (条形码).....	44、45
正体 (斜·粗体).....	56、64
执行印刷?	74、76、77、78
直角框 (字框·网).....	56
直角网 (字框·网).....	56
指定范围 (功能)	52
指示灯	20
至停止	74
智能 (文字大小).....	57、65
中英文对照 (设计模板).....	90、148
重复次数 (连续数字)	42
重置 (印刷设定).....	79、82
转换	28
转换备选编号 (Wnn转换画面).....	28
转换备选列表 (Wnn转换画面).....	28
转换备选数 (Wnn转换画面).....	28
转换对象 (Wnn 转换画面).....	29
转印标签带.....	122
字大小 (编辑).....	57、65、115
字典	91、104
登录.....	104
调出.....	104
删除.....	105
修改.....	105
自动 (英文字体)	57、67
自动裁切 (印刷设定)	79、80
~无.....	80
自动关机	25
自动圆角器.....	16、72、128
字间距 (编辑).....	56、63、115
字框·网 (编辑).....	56、63、115
字体	48
更改~	48
字体 (编辑).....	57、67、115
字修饰 (编辑).....	56、62、115

关于售后服务

■ 保修卡

在确认保修卡上填好购买商店及购买日期后，请妥善保管发票。要在保修期内免费修理需要同时出示保修卡及发票。请仔细阅读保修卡以及背面的保修条款的内容，妥善保管。

■ 送修时

在保修期内，按保修规定进行修理。请将本机及使用的 AC 电源适配器·标签带等一套以及保修卡送往购买贴普乐经销商、代理商。过保修期后，如经修理可继续使用，我公司将根据客户要求实施有偿修理。请将商品送往贴普乐经销商，代理商处。

此外，需要注意的是，经修理、检查后，之前登录到本机的文件、文章数据以及智能记忆功能的内容等将被删除。敬请谅解。

■ 咨询

关于售后服务，如有疑问及相关咨询，请与购机商店或“贴普乐”经销商、代理商联系，详情请与我公司客户服务部联系。

电话：021-5308-2770

咨询时间：平时 星期一～星期五 9:00～17:00

■ 关于最新信息

有关“贴普乐”的最新信息，请浏览我公司主页。

主页地址 <http://www.kingjim.cn/>

■ 如何购买另购产品

在购买使用说明书、标签带等另购产品时，如有疑问，请联系购机商店或“贴普乐”经销商、代理商。或通过以下方式联系。

锦宫（上海）贸易有限公司

上海市西藏中路 728 号美欣大厦 17F

TEL 021-5308-2770

<http://www.kingjim.cn/>

产品执行标准号：Q/KJLW 11

生产商：协丰万佳科技（深圳）有限公司

生产商地址：深圳市龙岗区平湖街道良安田社区良白路 179 号 A 栋、B 栋、C 栋

贴普乐 PRO SR550C 使用说明书
2013 年 7 月 第 1 版

株式会社锦宫事务

SR550C

使用说明书



咨询
锦宫（上海）贸易有限公司
上海市西藏中路728号美欣大厦17F

©2013 Printed in China 23-①